



175521

11



175521

INSTITUTO TECNICA	
LAS PLUMAS S.A.	
CLASE B.65	G-09
SUBCLASE D	F

M O D E L O  
D E  
U T I L I D A D

a favor de Don Jaime DALMAU FARNÉS, de nacionalidad española, residente en Granollers (Barcelona), Calle Tarafa, 82, por "BOLSA PORTAETIQUETAS".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

Esta invención se refiere a sobres o bolsas y más particularmente a bolsas de expedición autoadhesivas, del tipo empleado para contener un papel que acompaña a un paquete, una pieza de material o similar.

5. Es práctica convencional incluir una factura, una lista de envío, hoja de instrucciones, tarjeta perforada, o similares en un sobre o bolsa que es unido luego a un paquete al que pertenece. El tipo de bolsa empleado más frecuentemente para este fin consiste en una hoja anterior y una hoja posterior de material impermeable tal como una
- 10.



175521

lámina de polietileno.

- Un extremo de la hoja anterior se prolonga más allá del extremo correspondiente de la hoja posterior para formar una solapa de cierre, y los otros tres lados de la hoja posterior son cerrados sobre las porciones marginales correspondientes de la hoja frontal mediante adhesivo o sellado térmico. La superficie exterior de la hoja posterior lleva una capa de adhesivo sensible a la presión la cual está cubierta con una capa protectora de papel que se puede quitar. Un papel que acompaña un paquete es insertado a través del extremo abierto del sobre, luego la capa del papel protector es retirada, la solapa extrema de la hoja frontal es doblada sobre la superficie que lleva el adhesivo de la hoja posterior, y el sobre así cerrado es unido al paquete por medio de la porción expuesta restante de la capa adhesiva en la superficie posterior del sobre. A no ser que la solapa de la hoja frontal sea doblada cuidadosamente, las esquinas de la solapa no son impermeables, y en todos los casos la superficie de la solapa doblada en la parte posterior de la bolsa cerrada esta libre de adhesivo y puede engancharse sobre otros objetos con el resultado de que la bolsa resulta frecuentemente rota o queda suelta durante el envío o manejo del paquete.
5. posterior son cerrados sobre las porciones marginales correspondientes de la hoja frontal mediante adhesivo o sellado térmico. La superficie exterior de la hoja posterior lleva una capa de adhesivo sensible a la presión la cual está cubierta con una capa protectora de papel que se puede quitar. Un papel que acompaña un paquete es insertado a través del extremo abierto del sobre, luego la capa del papel protector es retirada, la solapa extrema de la hoja frontal es doblada sobre la superficie que lleva el adhesivo de la hoja posterior, y el sobre así cerrado es unido al paquete por medio de la porción expuesta restante de la capa adhesiva en la superficie posterior del sobre. A no ser que la solapa de la hoja frontal sea doblada cuidadosamente, las esquinas de la solapa no son impermeables, y en todos los casos la superficie de la solapa doblada en la parte posterior de la bolsa cerrada esta libre de adhesivo y puede engancharse sobre otros objetos con el resultado de que la bolsa resulta frecuentemente rota o queda suelta durante el envío o manejo del paquete.
10. posterior son cerrados sobre las porciones marginales correspondientes de la hoja frontal mediante adhesivo o sellado térmico. La superficie exterior de la hoja posterior lleva una capa de adhesivo sensible a la presión la cual está cubierta con una capa protectora de papel que se puede quitar. Un papel que acompaña un paquete es insertado a través del extremo abierto del sobre, luego la capa del papel protector es retirada, la solapa extrema de la hoja frontal es doblada sobre la superficie que lleva el adhesivo de la hoja posterior, y el sobre así cerrado es unido al paquete por medio de la porción expuesta restante de la capa adhesiva en la superficie posterior del sobre. A no ser que la solapa de la hoja frontal sea doblada cuidadosamente, las esquinas de la solapa no son impermeables, y en todos los casos la superficie de la solapa doblada en la parte posterior de la bolsa cerrada esta libre de adhesivo y puede engancharse sobre otros objetos con el resultado de que la bolsa resulta frecuentemente rota o queda suelta durante el envío o manejo del paquete.
15. posterior son cerrados sobre las porciones marginales correspondientes de la hoja frontal mediante adhesivo o sellado térmico. La superficie exterior de la hoja posterior lleva una capa de adhesivo sensible a la presión la cual está cubierta con una capa protectora de papel que se puede quitar. Un papel que acompaña un paquete es insertado a través del extremo abierto del sobre, luego la capa del papel protector es retirada, la solapa extrema de la hoja frontal es doblada sobre la superficie que lleva el adhesivo de la hoja posterior, y el sobre así cerrado es unido al paquete por medio de la porción expuesta restante de la capa adhesiva en la superficie posterior del sobre. A no ser que la solapa de la hoja frontal sea doblada cuidadosamente, las esquinas de la solapa no son impermeables, y en todos los casos la superficie de la solapa doblada en la parte posterior de la bolsa cerrada esta libre de adhesivo y puede engancharse sobre otros objetos con el resultado de que la bolsa resulta frecuentemente rota o queda suelta durante el envío o manejo del paquete.
20. posterior son cerrados sobre las porciones marginales correspondientes de la hoja frontal mediante adhesivo o sellado térmico. La superficie exterior de la hoja posterior lleva una capa de adhesivo sensible a la presión la cual está cubierta con una capa protectora de papel que se puede quitar. Un papel que acompaña un paquete es insertado a través del extremo abierto del sobre, luego la capa del papel protector es retirada, la solapa extrema de la hoja frontal es doblada sobre la superficie que lleva el adhesivo de la hoja posterior, y el sobre así cerrado es unido al paquete por medio de la porción expuesta restante de la capa adhesiva en la superficie posterior del sobre. A no ser que la solapa de la hoja frontal sea doblada cuidadosamente, las esquinas de la solapa no son impermeables, y en todos los casos la superficie de la solapa doblada en la parte posterior de la bolsa cerrada esta libre de adhesivo y puede engancharse sobre otros objetos con el resultado de que la bolsa resulta frecuentemente rota o queda suelta durante el envío o manejo del paquete.
25. Se ha proyectado ahora una bolsa de envío completamente impermeable y también completamente autoadhesiva sobre un paquete al que acompaña. La bolsa o sobre de envío de la invención comprende una pared anterior de material



- laminar impermeable, una pared posterior de material laminar impermeable substancialmente coextensivo con un contacto de cara a cara con la pared anterior, y una unión de cierre impermeable que une las porciones marginales de las paredes anterior y posterior, a lo largo de la periferia completa de las mismas. Una capa de adhesivo sensible a la presión es colocada sobre toda la superficie exterior de la pared posterior, y una capa protectora pero amovible, de material laminar está colocada
5. en contacto con la capa de adhesivo. Una línea de corte se extiende a través de la capa protectora, la capa adhesiva y la pared posterior del sobre y se extiende transversalmente a través de la pared posterior para proporcionar así una abertura de acceso para el sobre mientras la
10. capa de soporte protectora está aún en posición. En la realización preferida en la práctica de la invención, la línea de corte termina hacia dentro de los cierres a lo largo de dos porciones marginales diametralmente opuestas del sobre resultante.
- 15.
20. Estas y otras nuevas características del sobre o bolsa de envío de la invención se comprenderán más fácilmente por la siguiente descripción detallada, tomada en conjunción con los dibujos anexos en los que:
25. La figura 1 es un alzado frontal parcialmente seccionado del sobre de envío de la invención; la figura 2 es un alzado posterior, parcialmente seccionado del sobre de envío; la figura 3 es una vista posterior isométrica y despiezada del sobre mostrando sus componentes; y la figura

6:00:73 -

11



175521

4 es un alzado parcial posterior, seccionado en parte, mostrando la porción superior de otra modificación del sobre de la invención.

5. Tal como se muestra en las figuras 1, 2 y 3, el sobre comprende una pared anterior-5- de material laminar impermeable tal como polietileno, papel a prueba de agua, o similar, y una pared posterior-6- del mismo material o similar. Las paredes anterior y posterior son substancialmente coextensivas y están colocadas en contacto de cara a cara entre si. Un cierre-7- impermeable al agua está
10. dispuesto a lo largo de toda la periferia de las porciones marginales de las dos paredes de forma que une los mismos juntos. El cierre está formado ventajosamente mediante una o dos puntadas de presión térmica convencionales las cuales sueldan entre si las paredes, pero el mismo
15. puede ser proporcionado también por una o más líneas marginales de adhesivo convencional. La superficie exterior de la pared posterior -6- está provista en su totalidad con un recubrimiento de adhesivo sensible a la presión -8-,
20. el cual está cubierto por una capa protectora pero amovible -9- de material laminar conocido comunmente como "papel protector" y consiste ventajosamente en un papel recubierto con siliconas o fuertemente encerado, de suficiente resistencia para que el mismo pueda ser despegado del adhesivo. La lámina de cubierta -9- se prolonga ventajosamente
25. más allá de un margen de la pared posterior -6- para facilitar su separación.

Siguiendo con la invención, la capa compuesta que



17552111



- consiste en la pared posterior -6-, la capa adhesiva -8- y la lámina de cubierta -9-, esta provista con una línea de corte -10- que se extiende transversalmente respecto al sobre. Los extremos de la línea de corte -10- terminan ventajosamente hacia dentro respecto de dos cierres -7- diametralmente opuestos. Por tanto el único acceso al interior del sobre es a través de la línea de corte -10- ya que todos los cuatro lados del mismo están completamente cerrados tal como se ha explicado anteriormente.
- 5.
10. Cuando el sobre de la invención ha de ser empleado, se inserta una hoja de papel tal como una factura, una lista de envío, instrucciones, señas postales, tarjeta perforada, o similar, a través de la línea de corte y dentro del sobre. La lámina de cubierta protectora -9- es separada luego para exponer la capa adhesiva -8- en la parte exterior de la pared posterior -6- y luego esta superficie portadora de adhesivo de la parte posterior del sobre es presionada contra la superficie de un paquete o material al que ha de acompañar. No se requiere doblado o cierre de ninguna solapa. La capa adhesiva -8- rodea completamente la línea de corte -10- en la pared posterior -6- de forma que la línea de corte queda completamente cerrada contra la superficie del paquete para evitar la entrada de agua o polvo. Se apreciará fácilmente que toda la superficie posterior del sobre presenta un recubrimiento de adhesivo sensible a la presión a la superficie donde ha de ser unido, sin dejar ninguna porción del sobre sin fijar.
- 15.
- 20.
- 25.

En la realización de la invención mostrada en la



- figura 4, todas las características del sobre de envío son las mismas que las descritas anteriormente excepto que la línea de corte -10a- se extiende transversalmente a lo largo de toda la extensión de la lámina de cubierta -9-, capa adhesiva -8- y pared posterior -6-. La razón para prolongar la línea de corte en esta realización es para facilitar la producción del sobre por máquinas automáticas, y se ha comprobado que aún cuando la línea de corte -10a- se extienda a través del cierre -7-, la presencia del adhesivo -8- en ambos lados de la línea de corte adyacente a los cierres de la pared posterior cierra completamente y hace que resulte hermética a la humedad la línea de corte cuando el sobre es unido a un paquete u otra superficie.
- 5.
- 10.

- . -

#### N O T A

- Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:-
- 15.
- 20.
1. Bolsa portaetiquetas, substancialmente impermeable, autoadhesiva y completamente autoadherente a otras superficies, caracterizada por el hecho de comprender una pared anterior de material laminar impermeable, una pared posterior de material laminar impermeable substancialmente coextensiva y en contacto de cara a cara con la pared anterior, un cierre impermeable que une las porciones marginales de las paredes anterior y posterior, a lo largo de toda

6:10:73-

17552111



la periferia de ambas, una capa de adhesivo sensible a la presión sobre toda la superficie exterior de la pared posterior, una capa protectora pero amovible de material laminar en contacto con dicha capa de adhesivo, y una línea de corte que se extiende a través de la capa protectora, la

5. capa adhesiva y la pared posterior y transversalmente a través de ésta.

2. Bolsa portaetiquetas, de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizada por el hecho de que la línea de corte termina hacia dentro respecto de los cierres a lo largo de dos porciones marginales opuestas de la bolsa resultante.

10.

3. Bolsa portaetiquetas, de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizada por el hecho de que la línea de corte se extiende a través de toda la extensión del panel de pared posterior.

15.

4. Bolsa portaetiquetas.

La presente memoria descriptiva consta de siete hojas foliadas escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, 11 de diciembre de 1971

Jaime DAIMAU FARNÉS

p. a. L. PONTI

PP

11



FIG. 1

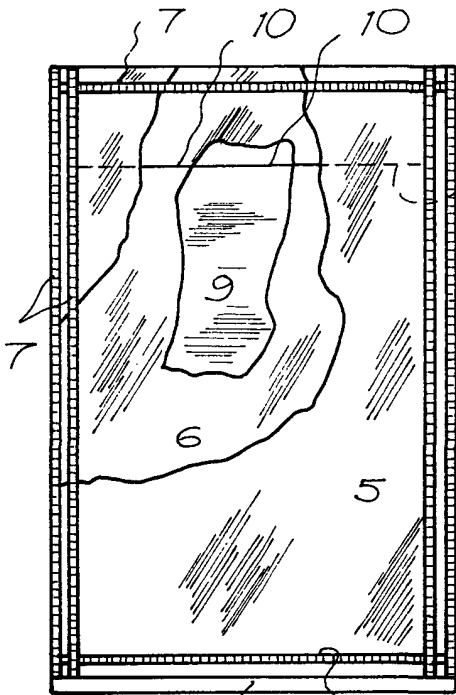


FIG. 2

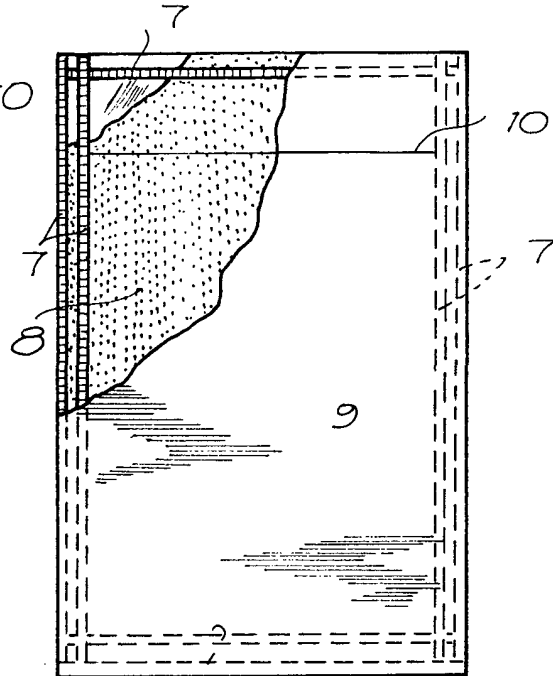


FIG. 3

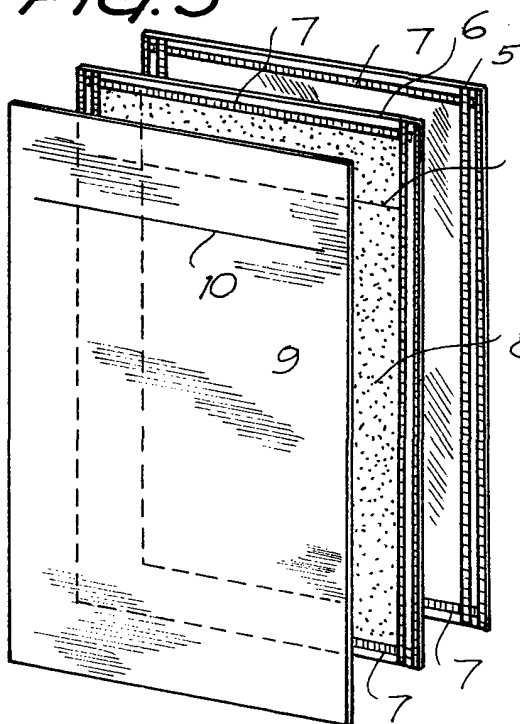
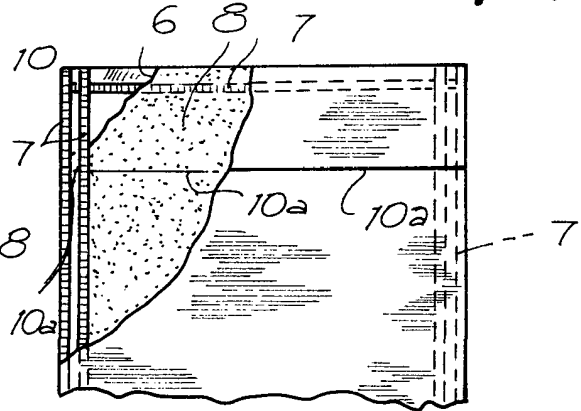


FIG. 4



21276/1

Barcelona, 11 diciembre 1971  
Jaime DALMAU FARNÉS  
p. a. S. ROMER