

175514

175514



175514

S E C R E T A R I A DE ECONOMIA DEPARTAMENTO DE PROTECCION DE DISEÑOS INDUSTRIALES A G R SUBSECRETARIA G

MODELO DE UTILIDAD

por 20 años

por "UNA COPA PERFECCIONADA", a favor de PLASTICOS CELULOSICOS, S.A., de nacionalidad española, domiciliada en BARCELONA - Murcia, 35.

=====

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente Modelo de utilidad se refiere a una copa de características perfeccionadas, destinada a la expendición de bebidas, helados u otros artículos alimenticios, especialmente en máquinas automáticas.

- 5. Como es sabido, se fabrican múltiples tipos de vasos y similares de materiales y formas distintos, especialmente de material plástico muy delgado, que tienen sensibles ventajas, entre las cuales se cuenta la permanencia de la forma o estructura de los mismos y la posibilidad de su fabricación en gran serie a un
- 10. coste bajo. Los recipientes o vasos de ese tipo son adecuados para su utilización en máquinas automáticas de expendición de bebidas y otros artículos alimenticios, en los cuales dichos vasos están almacenados en el interior de un cuerpo tubular, estando dispuestos de forma telescópica uno en el interior de otro.
- 15. Si bien los vasos de material plástico de paredes delgadas son particularmente adecuados para las máquinas automá-



5. ticas expendedoras de bebidas y similares, el vaso o recipiente situado en el fondo de la pila situada en la máquina, presenta algunas veces dificultades en desprenderse. Los vasos apilados tienen tendencia a acuñarse entre sí, impidiendo la introducción de aire entre ellos, tendiendo por lo tanto la depresión que se crea entre cada dos vasos en el momento de separarlos, a retenerlos unidos. Además, los vasos u otro tipo de receptáculos apilados pueden constituir una columna muy rígida, dejando de formar un conjunto apropiado para el suministro de los vasos uno a uno desde la máquina expendedora o pueden también fomentar roturas en el paquete envolvente de los vasos apilados cuando dicho paquete recibe un golpe en el transporte o almacenamiento.

10. De acuerdo con ello, el presente Modelo de utilidad da a conocer una copa perfeccionada de tipo no recuperable, que presenta mejores características en cuanto a su almacenamiento, apilamiento, expendición y utilización por el consumidor.

15. De modo más detallado, la copa objeto del presente Modelo de utilidad está configurada de tal manera que se pueden apilar una serie de copas realizadas según el presente Modelo a efectos de su embalaje o expendición sin que se acuñen entre sí.

20. Además, la copa perfeccionada objeto del presente Modelo es de diseño ventajoso en cuanto a la elasticidad del material plástico que la constituye, proporcionando características elásticas para toda la pila de copas de una máquina expendedora.

25. Las ventajas características de los vasos y otros receptáculos de material plástico de paredes delgadas han contribuido a aumentar las ventas de ciertos productos alimenticios, puesto que han proporcionado al usuario un receptáculo estanco a los líquidos, que no comunica sabor del contenido y que no forma zonas de condensación sobre la superficie en la cual se deposita en su utilización. Los fabricantes de envases, al producir reci-
- 30.



11

- pientes de elevado volumen y coste reducido pueden beneficiar también al consumidor. Desde el punto de vista de ventas al consumidor, así como por la variedad de productos alimenticios disponibles, es interesante que el fabricante disponga de diferentes tipos de vasos o receptáculos de volumen considerable y de coste reducido para la expendición de alimentos o de productos similares ofrecidos al público.
- 5.

- El presente Modelo de utilidad consigue la finalidad anteriormente dicha como objetivo adicional, puesto que está diseñado para proporcionar un receptáculo eliminable de original configuración en comparación con los vasos u otros receptáculos actualmente conocidos de tipo no recuperable mencionados y que está diseñado especialmente, aunque no exclusivamente, para su utilización para contener helados, cremas heladas y otros postres similares. Dichos receptáculos deben tener un aspecto agradable desde el punto de vista estético, para estimular las ventas de los productos contenidos en los mismos, contribuyendo asimismo de forma satisfactoria a la solución de los problemas habituales de fabricación y utilización del vaso o copa.
- 10.
- 15.

- El presente Modelo de utilidad se caracteriza también por un atractivo diseño y además por la rigidez que se consigue en el mismo, que impide la rotura del recipiente y el vertido del contenido.
- 20.

- Asimismo el presente Modelo de utilidad se caracteriza por la facilidad de asido de la copa por el usuario durante el consumo del producto contenido.
- 25.

Para su mejor comprensión, se adjuntan a título de ejemplo unos dibujos explicativos del presente Modelo de utilidad.

- La figura 1 es una vista en perspectiva de una copa perfeccionada, realizada de acuerdo con el presente Modelo de
- 30.

4473

- 4 -

75514



11-10-40

utilidad.

La figura 2 es una vista en sección longitudinal de una pila de copas del tipo mencionado en la figura 1.

5. La figura 3 es una vista en sección parcial del fondo de una pila de copas, según el presente Modelo de utilidad.

La figura 4 es una vista en alzado lateral, parcialmente en sección, de una versión modificada de copa según el presente Modelo de utilidad.

10. Con referencia a los dibujos, se muestran las figuras 1 a 4 un receptáculo -10- ó -10a-, realizados en un material plástico de paredes delgadas, preferentemente poliestireno de alto impacto. La copa objeto del presente Modelo de utilidad se puede formar por cualquier técnica de moldeo conocida, tal como inyección o moldeo a presión, consistiendo este último procedimiento en las técnicas de moldeo por soplado o por vacío o una combinación de diferenciales de presión, con una impulsión mecánica de una lámina de material de partida. El método empleado para constituir los receptáculos del presente Modelo de utilidad se puede determinar por factores de diseño, resultados uniformes, coste reducido, etc. pudiendo ser utilizados cualesquiera de dichos métodos para la fabricación de las copas objeto del presente Modelo de utilidad.

25. La forma de la copa mostrada en las figuras 1-3 y que se designa de modo general con el numeral -10-, comprende una zona o cuerpo -12- y un pedestal -22- de pared doble, que soporta la parte principal de la copa o receptáculo. La pared inferior -14- del vaso está unida de forma integral a las paredes laterales dirigidas hacia arriba y hacia afuera -16-, las cuales se prolongan de la pared inferior con una cierta separación para proporcionar una abertura o boca extrema. Si se desea, se puede cons

30.



tituir una zona de asiento -18-, adyacente al extremo de las pa
redes laterales, con una zona redondeada y de mayor espesor
-20- en los extremos del mismo para reforzar y soportar la embo
cadura abierta de la copa. Esta zona redondeada y de mayor gro
5. sor -20- puede quedar constituida por un reborde formado de acuer
do con técnicas actualmente conocidas.

El pedestal -22-, que soportará y dará rigidez a la
copa, está unido integralmente a la pared inferior -14- del re
ceptáculo -12- en puntos equidistantes del eje de la copa. De es
10. te modo, el pedestal -22- proporciona un soporte directo a la zo
na de la copa destinada a contener el producto alimenticio y dis
tribuye el peso del mismo en lados opuestos del eje. El pedestal
está dotado de una zona cónica hacia abajo y hacia afuera -24-
que se extiende hasta una extremidad situada en la intersección
15. de la base -26- del pedestal y del lateral -24-. El diámetro máxi
mo de esta extremidad es menor que el diámetro más reducido del
receptáculo en la intersección de la pared inferior -14- y las
paredes laterales -16- de la zona -12- de la copa, para facilitar
el apilado de una serie de copas, unas en el interior de las
20. otras. Esto se muestra preferentemente en las figuras 2-3 de los
dibujos en las que la base -26- del pedestal de la copa superior
descansa y hace tope contra la pared inferior o estante de apila
do -14- de la copa inferior de la pila. Es preferible que la ex
tremidad libre externa de cada zona de pedestal sea de menores di
25. mensiones que el diámetro mínimo de la zona de receptáculo de ca
da copa, siendo reducida la diferencia y que las paredes latera
les de cada copa estén diseñadas de tal modo que tengan conicidad
hacia arriba y hacia afuera, de modo que se posibilite que la ba
se de una copa descansa sobre la superficie inferior de una copa
30. adyacente sin que las paredes laterales de las copas entren en
contacto entre sí. La figura 3 de los dibujos muestra la separa-



ción relativa de las paredes laterales -16- de dos copas adyacentes, así como la separación del pedestal de una copa con respecto a las paredes laterales de otra. De este modo se aprecia que queda eliminada la tendencia al acuñaamiento de dos copas encajadas entre sí.

5. Además es preferible que la copa tenga zonas que permitan el movimiento o desplazamiento axial de las copas cuando están apiladas, para facilitar el transporte y la separación rápida de las copas encajadas entre sí. Esto se ha logrado diseñando la
10. copa de modo que aproveche las debidas ventajas del material plástico que la constituye. Se apreciará en las figuras 2-3 que la pared lateral del pedestal -24- está unida a la pared de fondo -14- con un ángulo relativamente agudo y que el extremo libre externo del pedestal de la copa inferior de la pila está separada de la
15. lateral de la copa adyacente. Esto permitirá el desplazamiento axial de los receptáculos individuales bajo la acción del peso de la pila de envases, puesto que la pared inferior -14- y la pared lateral -24- del pedestal tendrán tendencia a aproximarse entre sí y el alargamiento del pedestal que resulte de ello será
20. compensado por la separación del extremo libre externo del pedestal del receptáculo interno con respecto a la pared lateral del receptáculo adyacente.

- Se puede favorecer este desplazamiento axial proporcionando una concavidad o depresión -30- situada centralmente en
25. la base -26- de cada pedestal de una copa según el presente Modelo, tal como se muestra en las figuras 2-3. La reducción de contacto de la base -26- del pedestal con respecto a la pared de fondo -14- de una copa adyacente evidencia que las fuerzas que se requieren para comprimir las zonas del pedestal serán reducidas, facilitando por lo tanto el desplazamiento axial de una copa con
30. respecto a otra en la pila.

1755 14



También se apreciará que la resistencia de la copa se ha aumentado por la añadidura del pedestal mencionado. En este sentido se tiene que remarcar que las superficies angularmente separadas del pedestal, incluyendo la separación relativa de las mismas, proporcionan una estructura relativamente rígida que presenta también características de elasticidad para la finalidad antedicha. El carácter rígido del pedestal es especialmente importante con copas de material plástico de paredes delgadas que normalmente tienen un espesor de 0'005 hasta 0'020 pulgadas. Asimismo, dicha zona proporciona posibilidad de asido manual fácil y cómodo.

La altura axial del pedestal puede ser tal que facilite el asido manual en la zona reducida o de cuello situada entre la pared interior -14- del receptáculo y el extremo libre exterior del pedestal. Esto proporcionará una área o zona conveniente para que el usuario pueda manejar la copa en posición derecha.

Además, si la separación axial entre el fondo del receptáculo y el extremo externo del pedestal o base se diseña de modo que permita el asido de la copa en la zona existente entre ambos, impidiendo sin embargo la entrada de los dedos en lo que constituiría la zona restringida de cuello de la copa, la forma que resulta del pedestal contribuirá a aislar la mano del usuario con respecto al contenido de la copa, tanto si éste es caliente como frío, puesto que solamente una pequeña parte de los dedos se encontrará en contacto con el receptáculo.

Si se cumple que la extremidad libre externa del pedestal de cada copa tiene una dimensión menor que el diámetro más reducido de la misma copa, se ha visto que la copa permanece en posición derecha tanto vacía como llena. Esto se debe fundamentalmente al hecho de que el pedestal de la copa está colocado centralmente con respecto al propio cuerpo de la copa y a que el di-



Se reivindica como objeto de este registro por Modelo de utilidad:

- 1.- Una copa perfeccionada, realizada en material plástico laminar, caracterizada por comprender una zona de cuerpo y un pedestal inferior para el mismo, teniendo dicho cuerpo una zona de fondo, sustancialmente horizontal, quedando fijado el pedestal a dicha zona y poseyendo además una pared lateral sensiblemente cónica que se extiende en dirección opuesta al pedestal, terminando en una boca sustancialmente abierta en el extremo de dicha pared cónica, incluyendo dicho pedestal una zona elástica que se extiende hacia afuera de su unión con el fondo del cuerpo de la copa, con ángulo agudo con respecto a un diámetro en su extremo libre externo, ligeramente menor que el diámetro interno más reducido de dicho cuerpo, en la proximidad de la unión de la zona de fondo y de las paredes laterales del mismo, quedando adaptada dicha copa para recibir de modo encajado otra copa de igual forma, con la zona del pedestal de la copa encima del fondo de la primera, descansando a su vez sobre el fondo de otra copa inferior, con ángulo agudo, para permitir un contacto con la superficie exterior de deslizamiento cuando se deposita un peso en la pila de envases, de forma que la zona de falda de cada pedestal sea capaz de ceder en dirección axial cuando existe la acción de un peso sobre el envase, para provocar su ensanchamiento radial hacia afuera del extremo libre externo de la copa, siendo la diferencia dimensional entre el extremo externo libre de una copa inferior en las proximidades de la unión con el fondo de la otra copa encajada, tal que se define un espacio entre ambos elementos para permitir el ensanchamiento radial de la zona de falda en su extremo libre externo, proporcionando la posibilidad de movimiento axial entre las copas de una pila.



2.- Una copa perfeccionada, según la reivindicación 1, caracterizada porque la pared lateral tiene un espesor sustancialmente uniforme poseyendo la zona de falda del pedestal una sección sólida y un espesor que como mínimo es doble de la pared lateral, en toda su altura, para reforzar y soportar a la copa cuando se encuentra llena.

3.- Una copa perfeccionada, según la reivindicación 1, caracterizada porque la altura del pedestal es tal que facilita el asido manual de la copa por la zona existente entre el fondo del cuerpo de la misma y la zona externa del pedestal, colaborando en el aislamiento térmico del contenido de la copa con respecto a los dedos del usuario.

4.- Una copa perfeccionada, según la reivindicación 1, caracterizada porque el pedestal tiene una forma de doble entrante.

5.- Una copa perfeccionada, según la reivindicación 1, caracterizada porque el extremo externo de la zona de la falda del pedestal es sustancialmente plana, complementándose con la forma del fondo del envase en el cual encaja.

6.- Una copa perfeccionada, según la reivindicación 1, caracterizada porque el fondo de la misma es continuo en sentido radial y la zona de falda del pedestal forma una sola pieza con dicho fondo y es de sección llena.

Sean cuales fueren las circunstancias que concurran en la esencialidad del Modelo de utilidad, definido en las anteriores reivindicaciones, cuyo objeto es:

7.- "UNA COPA PERFECCIONADA".

Consta la presente memoria de once hojas foliadas, mecanografiadas por una sola cara y de los dibujos unidos a la

11473

- 11 -

175514



misma.

Barcelona, 11 DIC. 1971
P.A. de PLASTICOS CELULOSICOS, S.A.

ALFONSO DURÁN
P. P.

Fdo.: Luis Durán Benejam

JR/pc.

FIG. 1

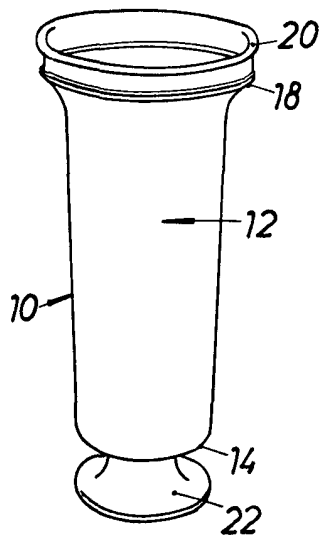


FIG. 2

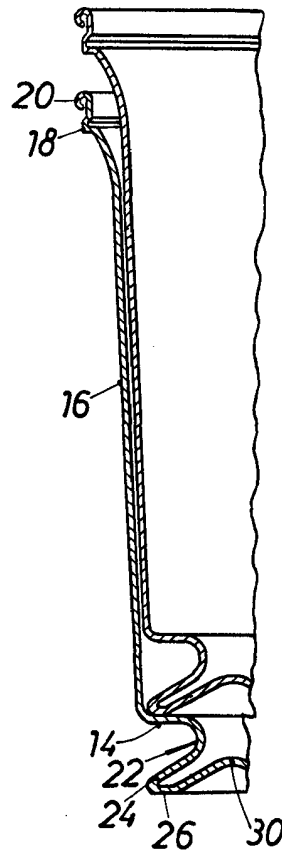


FIG. 4

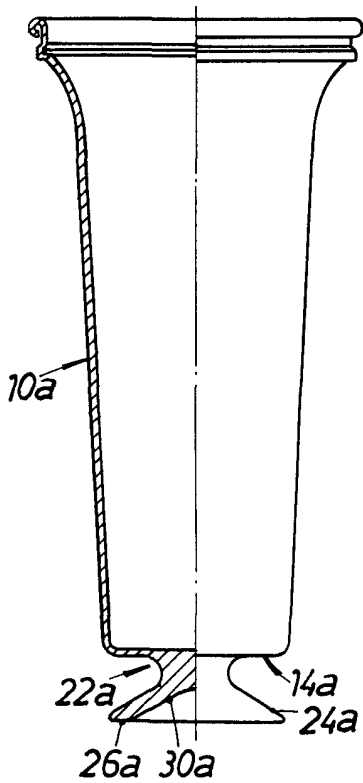
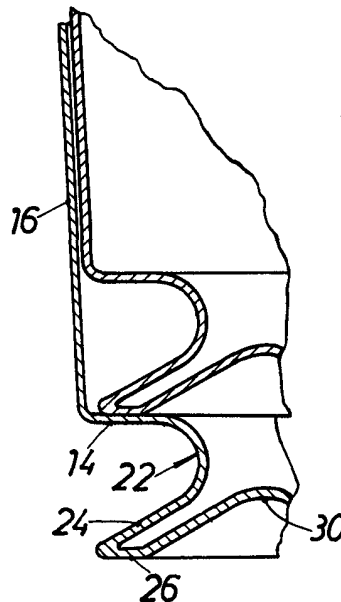


FIG. 3



BARCELONA,
P.A. ALFONSO DURÁN
P. P.

Fdo.: Luis Durán Benajón

ESCALA VARIABLE