

175487

MODELO DE UTILIDAD

Ref. 5169.



*Memoria Descriptiva*

*sobre:*

Junta de estanquidad.

==.==.==.==.==.==.==.==.==.==

*Solicitante* ENGINEERING COMPONENTS LIMITED, entidad inglesa, residente en Liverpool Road, Slough, Buckinghamshire, Inglaterra.

==.==.==.==.==.==.==.==.==.==

Este invento se refiere a juntas que ejercen la función de formar y mantener una estanquidad eficaz en un conjunto de unión fijo, normalmente sujeto con tornillos u otros medios de compresión.

5. A continuación se describe una modalidad del in-



vento, a título de ejemplo solamente, tomando como referencia los dibujos adjuntos, en los que:

La figura 1 es una vista parcial que ilustra una junta según el invento en estado de estanquidad entre dos pestañas.

5.

La figura 2 es una vista en planta de la junta de la figura 1; y

La figura 3 es una vista en sección transversal tomada a través de la junta de las figuras 1 y 2.

10.

Refiriendonos a los dibujos, el cuerpo de la junta 10 es compuesto y se fabrica enrollando en espiral una tira metálica preformada 12 y un relleno 14 en la periferia exterior de un mandril de enrollamiento metálico. El diámetro exterior del mandril de enrollamiento forma el diámetro interior de la junta y las laminaciones se enrollan de una forma continua hasta que se alcanza el diámetro exterior necesario. Las regiones radialmente interior y/o exterior 10a y 10b se sueldan para evitar el desenrollamiento y se refuerzan omitiendo el relleno entre espiras metálicas adyacentes en las citadas regiones. La tira o banda metálica 12 tienen en sección transversal axial una parte en forma de V 12a cuyo vértice se dirige radialmente hacia fuera de la junta, y dos partes extendidas axialmente 12b que salen de bordes opuestos de la parte 12a.

15.

Rodeando el exterior del cuerpo de la junta se encuentra un anillo exterior metálico sólido 16 que sirve como tope de compresión, dispositivo contra golpes y como medio para centrar apropiadamente la junta sobre una pestaña o brida que se halla de cerrar herméticamente

20.

25.

30.



te. El anillo 16 está provisto sobre su superficie encarada radialmente hacia dentro 16a de una indentación en forma de V para alojar y acoplar la parte 12a de las espiras metálicas exteriores del cuerpo de la junta.

5. Situado dentro del cuerpo de la junta se encuentra un anillo interior metálico 18, cuyo espesor es normalmente igual que el del anillo exterior 16; el anillo 18 sirve para evitar la acumulación de material entre el ánima de la pestaña o brida que se ha de cerrar herméticamente y el diámetro interno de la junta y como protección contra el calor excesivo, con el fin de reducir la turbulencia del fluido en elaboración y reducir al mínimo la erosión de las caras de la pestaña o brida. La superficie encarada radialmente hacia fuera 18a del anillo interior tiene sección transversal en forma de V para penetrar y acoplarse con la parte en forma de V 12a de las espiras metálicas interiores del cuerpo de la junta.
- 10.
- 15.

20. El relleno utilizado en el cuerpo de la junta dependerá de la aplicación especial de la misma. La gama de materiales de relleno podría comprender por ejemplo: amianto, politetrafluoretileno (cuando sea necesaria la resistencia al ataque químico), material inorgánica, cerámica, hoja de fibra con aglutinantes especiales y amianto impregnado de politetrafluoretileno, y relleno metálicos blandos.
- 25.

30. El metal elegido para la tira o banda 12 y los anillos 16 y 18 dependerá también de la aplicación de la junta, y se puede elegir entre tipos diferentes de acero inoxidable, acero bajo en carbono plaqueado y otros me-



tales y aleaciones.

- En las modificaciones de la junta descrita anteriormente, se pueden omitir uno o ambos anillos 16 y 18, pudiendose dirigir la parte en forma de V del cuerpo de la junta radialmente hacia el interior en lugar de radialmente hacia fuera, con un anillo interior adicional dentro del anillo 18, por ejemplo de fibra de amianto comprimida (cuya junta sería apropiada para cerrar herméticamente las bridas de un cambiador de calor), pudiendo tener el cuerpo de la junta una forma distinta a la circular, por ejemplo cuadrada u ovalada.
- 5.
- 10.

N O T A

- Descrita suficientemente la naturaleza del invento así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental, siendo lo que constituye la esencia del referido invento y por lo que se solicita Modelo de Utilidad por 20 años en España sobre: JUNTA DE ESTANQUIDAD; caracterizándose por lo siguiente:
- 15.
- 20.

1.- Junta de estanquidad, caracterizada porque comprende un cuerpo de tira o banda metálica enrollada en espiral con una sección transversal que no es plana y con material de relleno entre espiras adyacentes excepto en las regiones radialmente interior y exterior del cuerpo.

25.

2.- Junta según la reivindicación 1, caracterizada porque comprende un cuerpo de tira o banda metálica enrollado en espiral con material de relleno entre

30.



espiras adyacentes excepto en las regiones radialmente interior y exterior del cuerpo, teniendo la tira o ban da en sección transversal axial una parte en forma de V y dos partes extendidas axialmente que salen de lados opuestos de la parte en forma de V.

5.

3.- Junta de estanquidad, tal y como queda sus tancialmente descrito en la presente Memoria y en los dibujos adjuntos.

10.

Esta Memoria consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 18 DIC. 1971

ENGINEERING COMPONENTS LIMITED.

L. GOMEZ ACEBO Y MODEY  
D. p. Firmado: F. Hernández Ruiz

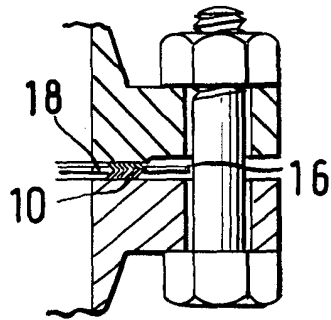
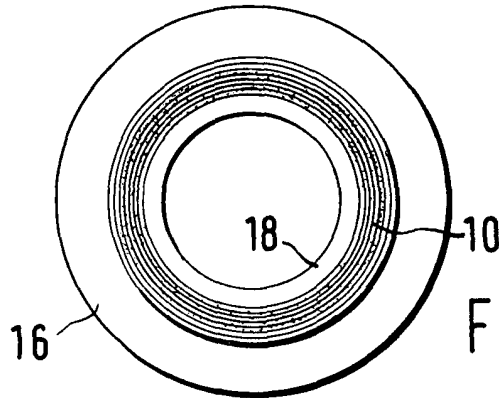


FIG. 1



ESCALA  
VARIABLE

FIG. 2

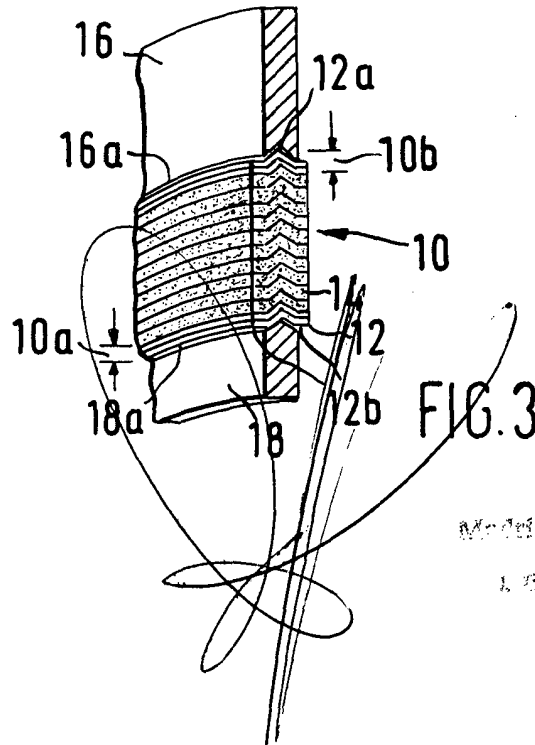


FIG. 3

18 DIC. 1971

Model 1

L. GOMEZ ACEBO Y MODEY  
Ingenieros, C. Madrid - Spain