

114473

175476



INVENCIÓN
CLASIFICACIÓN
B67
D

M O D E L O  
D E  
U T I L I D A D

por "DISPOSITIVO INYECTOR PARA PRODUCTOS ENVASADOS", a fa-  
vor de la razón social española, CIBA-GEIGY SOCIEDAD ANONI-  
MA, con domicilio en BARCELONA, calle Balmes, 117.

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a un dis-  
positivo inyector para productos envasados.

En la invención se ha ideado un dispositivo inyector  
que está dotado de unas peculiaridades que lo hacen ventajo-  
samente práctico con respecto a otras realizaciones conoci-  
das para fines similares.

Más concretamente, el dispositivo inyector objeto de  
la presente invención presenta la novedad de que el producto  
a inyectar no entra en contacto con ninguna parte del dispo-  
sitivo, merced a lo cual éste se mantiene limpio en todo mo-  
mento permitiendo su buen funcionamiento.

En líneas generales, el dispositivo inyector compren-



de un mango a manera de culata que forma cuerpo con una caja de mecanismos merced a los cuales se logra el avance de un vástago portador de un pistón que desplaza a lo largo de un cilindro, comprimiendo al envase flexible del producto a inyectar.

5.

Como se ha indicado anteriormente, dicho envase se dispone en el interior del cilindro, el cual presenta una tapa extrema al efecto, provista de orificio centrado para salida de una boquilla vertedora que se rosca en el gollete del envase una vez extraído su tapón.

10.

Según lo descrito, el envase, que es de naturaleza flexible, es deformado a medida que se produce el avance del émbolo, realizándose la salida del material. Cuando el envase se encuentra exhausto, o sea que el émbolo ha realizado toda su carrera, se ejerce tracción del extremo posterior del vástago, actuando sobre un diente o cuña que lo mantenía bloqueado, situando al émbolo en el inicio de carrera. A continuación se extrae la tapa del cilindro y se substituye el envase agotado por uno nuevo.

15.

20.

Estas operaciones se realizan con la máxima garantía de limpieza, estando en todo momento el producto a inyectar aislado del dispositivo, ya que aquél se encuentra siempre contenido en su envase de origen.

25.

Con el fin de facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria descriptiva de una lámina de dibujos en la que se ha representado un caso de realización que se cita a título de ejemplo.

En los dibujos:

30.

La figura 1, representa una vista en sección en alzado del dispositivo.



La figura 2, es un detalle visto en planta de la caja de mecanismos.

5. Haciendo referencia a las figuras, se aprecia en su realización, un dispositivo inyector para productos envasados el cual comprende una culata de asido -1-, que conforma la caja -2-, donde se disponen los mecanismos de avance y bloqueo del vástago -3-.

10. La caja -2-, presenta en su parte anterior una cavidad cilíndrica -4-, roscada interiormente para fijación de un cilindro -5-, cuyo extremo opuesto presenta una tapa -6-, con orificio central -7-.

15. El vástago -3-, desliza a través de un orificio -8-, de la pared de la cavidad cilíndrica -4-, quedando situado el extremo -9- del citado vástago en el interior del cilindro -5-. En dicho extremo -9-, roscado, se fija el pistón -10-, que comprime al envase -11- de material flexible, y que contiene al producto a inyectar. En el cuello roscado -12- del envase -11-, se fija una boquilla vertedora -13-, sobresaliente a través del orificio central -7-, de la tapa -6-.

20. Los movimientos de avance del vástago se logran mediante un elemento empujador -14-, articulado en el extremo de horquilla -15- de la palanca-gatillo -16-. Este elemento empujador -14- actúa sobre las placas -17-, que acufian por su orificio -18- sobre la sección del vástago -3-, provocando su arrastre en avance.

25. Las placas -17- son presionadas contra el elemento -14-, mediante el resorte -19-.

30. Un muelle -20-, fijado por un extremo sobre el eje -21- de giro del gatillo -16-, presiona sobre otra placa -22- similar a la descrita, la cual también acuña sobre el vástago -3-,



evitando su retroceso.

Para realizar el retroceso del vástago es preciso desenclavar la placa -22- actuando sobre el extremo sobresaliente -23-, y estirar seguidamente del pomo -24-, con lo cual se dispone al pistón en su posición inicial.

5.

El modelo, dentro de su esencialidad, puede ser llevado a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción y a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, con los materiales mas adecuados, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

10.

= . =

N O T A

15.

Descrito el objeto y utilidad de la presente invención, lo que se declara como no divulgado ni practicado en España, comprende las siguientes reivindicaciones:

20.

1ª.- Dispositivo inyector para productos envasados, caracterizado esencialmente por el hecho de comprender una culata para empuñadura del dispositivo, cuya culata presenta en su parte superior una caja para alojamiento de los mecanismos de avance de un vástago longitudinal móvil a través de la citada caja, previéndose en el extremo anterior de la misma una cabeza cilíndrica roscada para fijación de un cilindro contenedor del envase flexible del producto, dotado de una boquilla vertedora sobresaliente a través de la tapa anterior del cilindro.

25.

30.

2ª.- Dispositivo, según la anterior reivindicación, caracterizado porque a la caja de la culata de empuñadura se



encuentra articulada una palanca, a manera de gatillo, para su accionado manual, a través del cual se logra el accionado de los mecanismos de avance del vástago, cuyo extremo anterior queda comprendido en el cilindro descrito y presenta una cabeza a manera de pistón, que comprime al envase flexible contenedor del producto a medida que se producen los avances intermitentes del vástago.

5.

3ª.- Dispositivo, según las reivindicaciones 1 y 2, caracterizado porque los mecanismos de avance del vástago

10.

longitudinal están integrados por un elemento empujador articulado en el extremo en horquilla de la palanca-gatillo, que presiona contra unas placas dotadas de un orificio pasante para el vástago, cuyas placas se acuñan sobre la sección del mismo provocando su deslizamiento en avance, existiendo entre la cara anterior de dichas placas y el respaldo de la cabeza soporte del cilindro, un muelle expansivo de recuperación de posición.

15.

4ª.- Dispositivo, según las reivindicaciones 1 a 3, caracterizado por el hecho de preverse otra placa similar a las descritas que se mantiene permanentemente acuñada sobre la sección del vástago por efecto de un muelle, sobresaliendo dicha placa a través de la caja de mecanismos para su desenclave manual, permitiendo el retroceso del vástago por estirado de una cabeza extrema posterior del mismo.

20.

25.

5ª.- Dispositivo, según las reivindicaciones 1 a 4, caracterizado porque el citado cilindro contenedor del envase está constituido por un cuerpo tubular roscado por ambos extremos, uno de los cuales sirve para su fijación en la caja de mecanismos, mientras que el otro es para fijar una tapa con orificio centrado para salida de la boquilla vertedo-

30.

114473

- 6 -

475476



ra a colocar en el envase interior contenedor del pro...o.

6ª.- Dispositivo inyector para productos envasados.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de seis hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras, acompañadas de los dibujos reglamentarios.

5.

Madrid, a - 9 DIC. 1971

p. a.

~~Almeida~~

114473



476.17A

Fig. 1

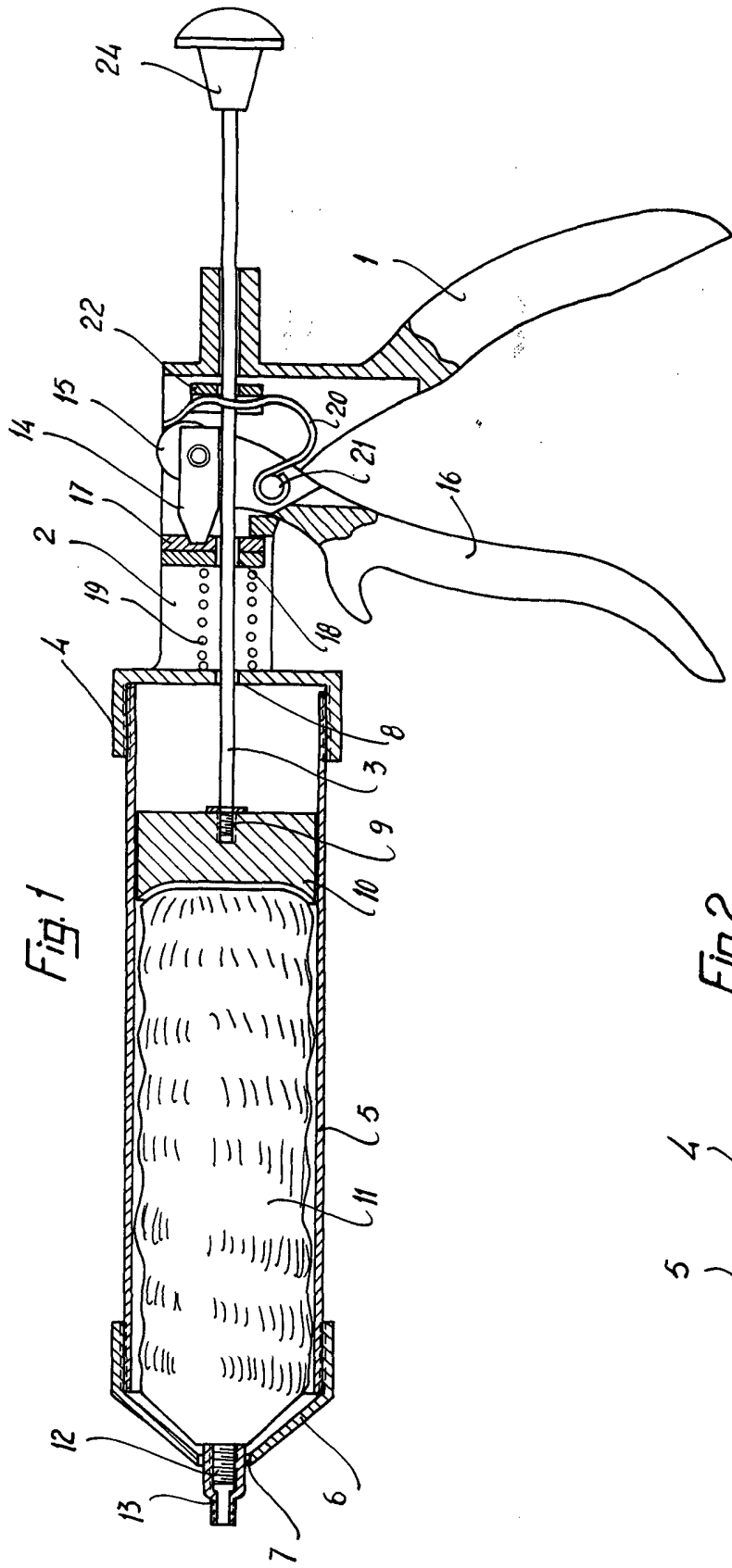
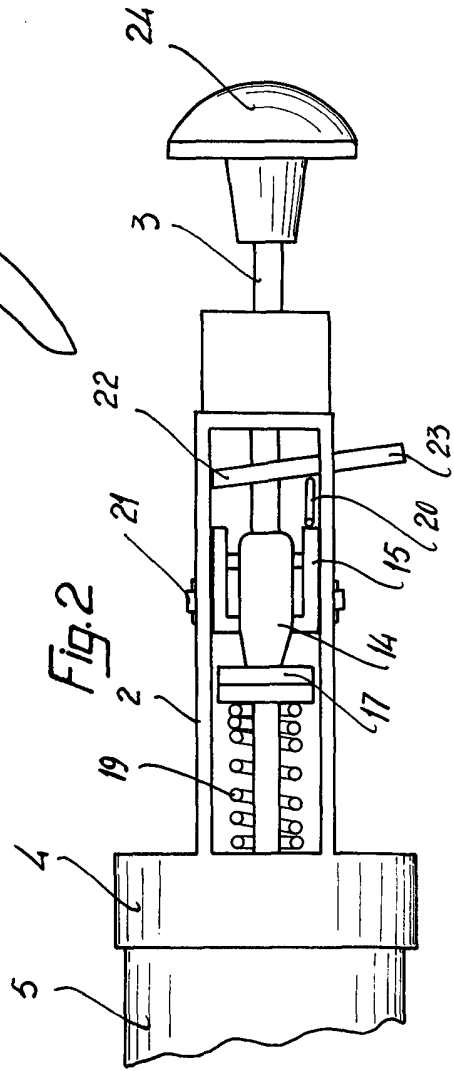


Fig. 2



Madrid  
P.O. JAIME LEBLANC