

1 75390



PARA REPRODUCCION  
POR DEFECTO DEL ORIGINAL

1 75390

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña  
a la solicitud de

UNA PATENTE DE INVENCION POR VEINTE AÑOS EN ESPAÑA

a favor de

DON GINES ELIFANTE PEREA, domiciliado en JUMILLA -  
(Murcia)

por

•UN PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE CAPACHOS FILTROS  
MIXTOS ESTRIADOS, DESTINADOS A LA EXTRACCION DE ACEI  
TES EN PRENSAS DE TODAS CLASES•.

-----  
Inventor: el solicitante de nacionalidad española.  
-----

175390



5 La invención a que se refiere la presente memoria constituye una novedad industrial con características y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación exclusiva que por élle se solicita, de acuerdo con las prescripciones del Estatuto vigente de la Propiedad Industrial, de 26 de julio de 1.929, texto refundido, publicado en 30 de abril de 1.930.

10 El capacho que vamos a describir se confecciona con varias en forma de corona circular de metal (bien hierro acero u otros similares) y se empieza con el diámetro que tenga el ojo del capacho o capacheta y se termina con el diámetro que se desee que tenga el mismo.

15 Las arandelas citadas tienen, por lo general, un grueso de un milímetro por dos centímetros de ancho, pudiendo y teniendo que ser más o menos ancha y más o menos gruesa según sea la potencia de la prensa a que se haya de aplicar.

20 Estas arandelas circulares van interiormente entre hilos de fibras de esparto, pita u otros similares que sujetan las arandelas en forma de zig-zag que salen del ojo o tubocentro del capacho unos, y otros se vuelven antes de llegar con dirección al exterior o circunferencia de la capacheta en ésta, y hasta la capella o solape del capacho, formando dichos hilos o cuerdas un capacho estriado que facilite grandemente el desagüe.

25 **VENTAJAS DE ESTE PROCEDIMIENTO PARA EL ALMAZARERO DE ACEITE.**- Es un capacho casi irrompible en cuanto a las arandelas; y en cuanto a las cuerdas equivale este capacho a seis de otras construcciones, por lo que teniendo ésto en cuenta resulta a la mitad de precio, más que todo cuando otros capachos dejan el orujo con el 8% de grasa, mientras que éste, con igual presión, solo lo deja con el 4%, pudiendo eleborar en cada cargo el 15% más con el mismo coste, por ser un capacho o capacheta, relativamente, muy fino. También tiene

30

175390



35

la ventaja de que, un capacho de otras construcciones por ejemplo de 90 centímetros de diámetro, como término medio pesa 50 kilos la docena, y éste solo lleva de fibras 12 kilos que, equivaliendo uno por seis, resulta éste sólo el 4% de fibras, ahorrando, por lo tanto, un 96% de empaque considerando otras de las mayores ventajas.

40

VENTAJAS PARA LA ECONOMIA NACIONAL.- Esta forma de capacho o capacheta surge debido a la carestía del esparto y demás fibras y a la enorme escasez, ya que, como queda dicho, para fabricar este tipo de capacho se necesita solamente el 4% de fibras en comparación con los ya conocidos, y en cuanto al metal pues se necesita unos 30 kilos por docena que, una vez adquirido, vale para ir reconstruyendo con hilos o cuerdas infinidad de veces en el mismo juego de arandelas, quedándonos además la ventaja del 4% de aceite, y otro tanto al solo tener que empapar el 4% de fibras con relación a otra clase de construcciones.

45

50

Hecha la descripción precedente, es preciso añadir que, los detalles de realización de la idea expuesta, pueden variar, sin que por ello cambie la esencia de la invención que es la que se desprende de los párrafos que anteceden y la que se reivindica en la siguiente

55

N O T A

En resumen, la Patente de Invención cuyo registro se solicita, recaerá sobre las reivindicaciones siguientes:

60

1ª - Un procedimiento de fabricación de capachos-filtros mixtos estrizados, destinados a la extracción de aceites en prensas de todas clases, caracterizado porque, se confeccionan con varias arandelas en forma de corona circular de metal y se empiezan con el diámetro que tenga el ojo del capacho o capacheta y se termina por el diámetro que se desee que tenga el mismo. Las citadas arandelas tienen, por lo general, un grueso de un milímetro por un ancho de dos

65

175300



centímetros, teniendo que ser más o menos ancha y más o menos gruesa, según sea la potencia de la prensa a que se haya de aplicar.

70

2ª - Un procedimiento de fabricación de capachos, según la reivindicación primera, caracterizado porque las arandelas mencionadas en dicha reivindicación, don circulares y van interiormente entre hilos de fibras de esparto, pita, u otros similares, que sujetan las arandelas en forma de zigzag que salen del ojo o tubocentro del capacho unos, y otros vuelven antes de llegar, con dirección al exterior o circunferencia de la capacheta en esta y hasta la capella o solapa del capacho, formando dichos hilos o cuerdas un capacho estriado que facilita grandemente el desagüe.

75

80

3ª - Se reivindica, por último, como objeto sobre el que ha de recaer la Patente de Invención cuyo registro se solicita "PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE CAPACHOS FILTROS MIXTOS ESTRIADOS DESTINADOS A LA EXTRACCION DE ACEBITES EN PRENSAS DE TODAS CLASES".

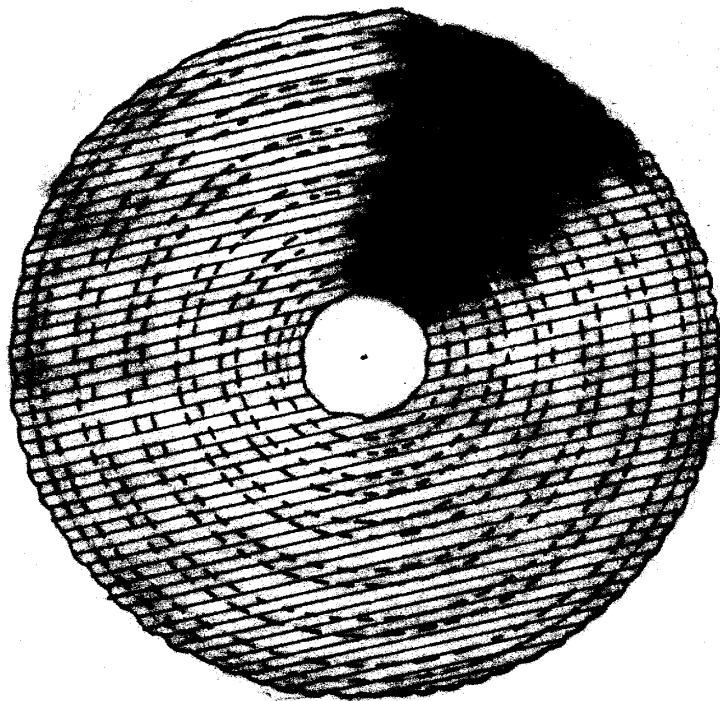
85

Todo conforme queda descrito en la presente memoria que consta cuatro páginas escritas a máquinas y dibujos que se acompañan.

Madrid 22 de octubre de 1.946

ALFONSO UNGRIA

175390



ESCALA VARIABLE

MADRID, 22 Octubre DE 1946

ALFONSO URRUTIA