



1900

1 75374

1 75374

MEMORIA DESCRIPTIVA
de una Patente de Invención por 20 años
a favor de

HYMAN POLICANSKY, súbdito británico, Inge-
niero, residente en CAVALLA, CAPE TOWN,
Africa del Sur. por: "MÉTODO DE FABRICA-
CION DE CIGARRILLOS DEL TIPO CON FILTRO"

==+==+==+==+==+==+==

El presente invento se refiere a un método de fabricación
o producción de cigarrillos del tipo con filtro, según el cual
antes de que se arrollen y corten los cigarrillos individuales, un
cordón o varilla continua de tabaco sin liar se transforma en una
5 varilla continua que lleva tacos o botones filtrantes que limitan
otros espacios libres alternados en la varilla o cordón llenos de
tabaco, o bien llevan boquillas u otras piezas simialres. Para el
objeto de la presente memoria la expresión de tacos filtrantes se
debe entender que significa los tacos de algodón o filtro, las
10 boquillas o cualesquiera otras piezas similares.

Según el presente invento un método de transformación de un
cordón continuo de tabaco movido en traslación a lo largo de una
trayectoria rectilínea en una varilla o cordón continuo que com-
prende trozos alternados de cilindros de tabaco y de tapones fil-
15 trantes, consiste en desviar la trayectoria rectilínea de traslació
del cordón de tabaco para hacer que este último se mueva a lo lar-
go y a través de una trayectoria arqueada, a la que sea tangencial
o esencialmente tangencial la indicada trayectoria rectilínea, se-
parando o seccionando la varilla o cordón de tabaco en el punto o
20 más allá del punto de contacto dentro la tangente y el arco movi-



25 endo la porción seccionada para que se separe del cuerpo principal del cordón de tabaco, a una velocidad mayor que la velocidad de traslado de dicho cordón de tabaco en o a lo largo de la dirección axial curvilínea de la trayectoria arqueada, con objeto de crear así un hueco y en éste, formado del modo dicho, introducir tacos o tapones filtrantes.

30 El invento consiste además en guiar e introducir las secciones separadas del cordón de tabaco y los tacos filtrantes dentro y a lo largo de una trayectoria arqueada que forma una continuación de la trayectoria arqueada, pero por el lado opuesto durante cuyo recorrido se secciona y separa el cordón de tabaco y en hacer que los tacos filtrantes y las secciones del cordón de tabaco se apoyen unos contra otros longitudinalmente en la dirección de su movimiento, bien mientras dura este movimiento a través de la trayectoria arqueada o bien mientras dura dicho movimiento por una
35 porción de la misma trayectoria o mientras el repetido movimiento se realiza por una porción de la trayectoria arqueada y otra porción de la trayectoria rectilínea, terminando en un punto aproximado y separado del de unión de las trayectorias arqueada y rectilínea en una distancia no mayor que la longitud combinada del
40 taco de filtro y la longitud del cordón de tabaco.

Según lo que acabamos de decir el presente invento comprende las fases de a) transformar un cordón continuo de tabaco que se traslada a lo largo de una trayectoria rectilínea en una varilla
45 continua que comprende secciones alternativas y adyacentes de cordón de tabaco y de tacos filtrantes, y b) en guiar y tratar de tal modo las secciones separadas de cordón de tabaco y de tacos filtrantes de modo que se apoyen y aprieten recíprocamente en dirección longitudinal de su movimiento.

50 Para conseguir el primer objeto la trayectoria rectilínea en que se traslada el cordón continuo de tabaco se transforma en una trayectoria también continua pero arqueada y que sea esencialmente tangencial a la trayectoria rectilínea y en el punto de con

175374

19001



55

tacto o más allá de este punto de contacto entre la tangente y el arco en que en sentido positivo se mueve el cordón se separa este cordón o cilindro de tabaco y se le mueve con una velocidad mayor de traslación que la del cordón principal en la dirección curvilínea y axial de la trayectoria arqueada. De este modo entre las porciones separadas de tabaco queda un hueco en el que se introducen cilindros o taquitos filtrantes convenientemente conformados.

60

Una vez constituido el cordón con secciones alternativas llenas de tabaco y otras ocupadas por los tacos filtrantes, hay que comprimir estos dos elementos para que queden a tope perfectamente uno con otro y para ésto según el invento se los guía e introduce en una trayectoria también arqueada que constituye una prolongación de la primera pero por el lado opuesto al que se separa el cordón de tabaco y se hace que los tacos filtrantes y las secciones del cordón de tabaco se apoyen unos contra otros longitudinalmente en la dirección de su movimiento. Según el invento esto puede realizarse mientras se efectúa el movimiento por la trayectoria arqueada, o mientras dicho movimiento se realiza por una porción de la misma o mientras se realiza parcialmente por dicha porción y por otra porción de una trayectoria rectilínea que termina en un punto próximo. Según el invento este punto se aleja del punto en que se unen las trayectorias arqueada y rectilínea en una distancia no mayor que la constituida por las longitudes del tabaco de filtro y del cilindro de tabaco.

70

75

80

85

Para llevar a la práctica el invento pueden emplearse diversos dispositivos que estén por ejemplo constituidos por una sencilla rueda provista de cuchillas cortantes móviles con ella y alrededor de su eje de rotación, estando la rueda dispuesta para girar continuamente y con una velocidad periférica mayor que la del movimiento de avance del cordón llevando a ella y dispuesta además con relación a la trayectoria de traslado del cordón de tabaco de modo que la trayectoria o línea de traslación de dicho

15574

1980



cordón forme una tangente o esencialmente una tangente a dicha rueda.

90 Para recibir las secciones separadas sucesivamente del cordón de tabaco y de los tacos filtrantes y para hacer que ambos elementos se unan perfectamente a tope en sentido longitudinal se puede también según el invento disponer una sencilla rueda que trabaje en combinación con un canal arqueado, estando dicha rueda provista de puntas transportadoras retráctiles para transportar las secciones del cordón de tabaco y los tacos filtrantes por el canal arqueado a una banda móvil de papel o cinta sin fin obligándolas a unirse longitudinalmente a tope para formar la varilla 95 continua compuesta de sectores alternados de cordón de tabaco y de tacos filtrantes.

Esta forma de ejecución del invento solo se señala a título de ejemplo y para ilustrar el modo cómo puede llevarse a la práctica, pero de ninguna manera ^{debe} considerarse como ejemplo exclusivo y limitativo, ya que a los entendidos en mecánica pueden ocurrírseles otras muchas formas de ejecución con diversos y distintos detalles para llevar a la práctica el mismo procedimiento de que aquí tratamos, sin salirse por ello de la esencia del mismo. 105

::-:-:-:-:-:: N O T A ::-:-:-:-:-: ::-:-:-:-:-:

Se reivindica como nuevo y de ~~propia~~ Invención:

1.- Un método de fabricación de cigarrillos del tipo con filtro, caracterizado por transformar un cordón continuo de tabaco movido a lo largo de una trayectoria rectilínea en una varilla o cilindro continuo que comprende secciones alternativas unidas a tope de cordón de tabaco y de tacos filtrantes, gracias a que la trayectoria rectilínea de traslado del cordón de tabaco se desvía para hacer que este último se mueva a lo largo y a través de una trayectoria arqueada, a la que es tangencial o esencialmente tangencial la indicada trayectoria rectilínea, de tal modo que separando o seccionando el cilindro o cordón de tabaco 115

11900



120 en el punto o más allá del punto de contacto entre la tangente y el arco se mueva en sentido positivo la porción separada del cuerpo principal del cordón de tabaco con una velocidad mayor que la velocidad de traslado de dicho cordón en dirección axial curvilínea y a lo largo de la trayectoria arqueada, con objeto de crear un hueco y de introducir en él los tacos filtrantes.

125 2.- Un método según lo reivindicado en el punto 1 consistente en guiar y llevar las secciones separadas de cordón de tabaco y de tacos filtrantes dentro y a lo largo de una trayectoria arqueada que forma una continuación de la trayectoria arqueada pero por el lado opuesto, en que se separa el cordón de tabaco, y en hacer que los tacos filtrantes y las secciones del cordón de tabaco se
130 unan a tope y se apoyen unas contra otras longitudinalmente en la dirección de su movimiento, bien sea durante este movimiento por la trayectoria arqueada, bien mientras se realiza dicho movimiento por una porción de la trayectoria arqueada y otra porción de una trayectoria rectilínea que termina en un punto próximo aleja-
135 do del punto en que se unen las trayectorias arqueada y rectilínea en una distancia no mayor que la longitud combinada de un taco filtrante y de una sección de cordón de tabaco.

140 3.- Un método según lo reivindicado en los puntos 1 o 2, en el cual las secciones separadas del cordón de tabaco se separan del cuerpo principal de este cordón mientras se mueve en una trayectoria arqueada, gracias a mover positivamente la sección separada del cuerpo principal del cordón de tabaco dentro y a lo largo de una trayectoria arqueada y en la dirección curvilínea de la misma.

145 4.- Un método según lo reivindicado en cualquiera de los puntos precedentes, en el que los medios para mover positivamente la sección separada alejándola del cuerpo principal del cordón de tabaco dentro y a lo largo de una trayectoria arqueada y en la dirección curvilínea de la misma, son los mismos medios por los
150 que se separa o secciona el cordón de tabaco.



155 5.- Un método según lo reivindicado en los puntos 1 o 2 o 3 o 4, el cual comprende la fase de hacer que las secciones cortadas y separadas del cordón de tabaco se unan a tope longitudinalmente y en sucesión alternativa con los tacos filtrantes para formar un cilindro o varilla compuesta continua.

160 6.- Un método para transformar un cordón continuo de tabaco en una varilla continua compuesta que comprende secciones alternadas unidas a tope de cordón de tabaco y de tacos filtrantes, y en el que las secciones separadas de cordón de tabaco se introducen o entregan sucesivamente, formándose la varilla compuesta y continua gracias a guiar e introducir las secciones separadas de cordón de tabaco y de tacos filtrantes longitudinalmente y en sucesión alternativa dentro y a lo largo de una canal curvada que forma una pista arqueada dispuesta tangencial o esencialmente tangencial con relación a la trayectoria rectilínea que forma una continuación de la indicada pista y trayectoria arqueada, haciendo que los tacos filtrantes y las secciones del cordón de tabaco se transporten por la trayectoria arqueada a la trayectoria rectilínea y que se unan longitudinalmente a tope unos contra otros en la dirección de su movimiento, bien durante su movimiento por la trayectoria arqueada, bien durante dicho movimiento por una porción de la trayectoria arqueada y otra de la trayectoria rectilínea, bien durante el mismo movimiento por la porción de la trayectoria rectilínea que termina en un punto próximo alejado del punto en que unen las trayectorias rectilínea y arqueada en una distancia no mayor que la longitud combinada de un taco filtrante y una sección del cordón de tabaco.

175 7.- Un método de transformación de una varilla compuesta continua comprendiendo secciones de cordón de tabaco y de tacos filtrantes unidos a tope, y en el que las secciones separadas de cordón de tabaco se van introduciendo o entregando sucesivamente, formándose la varilla compuesta continua gracias a guiar longitudinalmente y entregar las secciones separadas de cordón de tabaco

180



185 y de tacos filtrantes en sucesión alternativa dentro y a lo largo
de una canal curvada que forma una trayectoria arqueada, dispuesta
tangencialmente con relación a una trayectoria rectilínea que for-
ma una continuación de dicha trayectoria arqueada, haciendo que
los tacos filtrantes y las secciones del cordón de tabaco se trans-
porten a través de la trayectoria arqueada a la trayectoria recti-
190 línea y que se unan longitudinalmente a tope unos contra otros en
la dirección curvilínea de su movimiento por la trayectoria ar-
queada, y compirriendo las secciones de tabaco y los tacos fil-
trantes en el punto de unión de las trayectorias rectilíneas y ar-
queada y en una dirección esencialmente radial a la trayectoria
195 arqueada.

8.- Un método según lo reivindicado en los puntos 1, 2, 3 y
4 en combinación con lo reivindicado en los puntos 6 o 7.

9.- Un método de fabricación de cigarrillos del tipo con fil-
tro según lo reivindicado en los puntos precedentes.

200 Esta Patente recae sobre "METODO DE FABRICACION DE CIGARRI-
LLOS DEL TIPO CON FILTRO" como queda descrito en la presente Memo-
ria y caracterizado en la anterior Nota.

Madrid, 19 de Octubre de 1946.-