

73

175366

16 D



175366

SECCION TECNICA
 REGISTRO I. P. G.
 N.º 365
 SUBCLASE D

M O D E L O
 D E
 U T I L I D A D

a favor de MUGARDOS, S. A., de nacionalidad española, resi-
 dente en CUART DE POBLET (Valencia), carretera de Madrid -
 km. 340.

por
 CONTAINER PARA FRUTAS

=

11 4473

175366

16



MEMORIA DESCRIPTIVA

Parece trasnochado ya el envío a distancia de ---
frutas envasadas en pequeños recipientes, que hasta fechas
próximas eran el medio casi ideal, y que por así conside---
rarse, llegó a alcanzar gran difusión. Al amparo de tales -
5 ideas predominantes, surgieron en el campo de la exporta--
ción de frutas una serie incontable de tipos de envases, ca
da uno de los cuales llevaba consigo un mejoramiento de los
anteriores, lográndose así tipos de la máxima perfección --
deseable, pero que la experiencia ha venido a arrumbar para
10 buscar cauces en los que lo económico en el transporte sea
lo preponderante, económico que claro es, condiciona una

175366

175366

16



3

15

adecuada estiba y un alojamiento de la fruta, de tal modo - que esta llegue a su destino en óptimas condiciones, teniendo en cuenta, que la facilidad en los transportes actuales, - permite calcular cada vez menos fechas entre la salida del almacén y la llegada a destino a disposición del consumidor.

20

Sabido es que para el transporte de líquidos y -- también de áridos, se han puesto en movimiento desde hace - pocos meses, distintos tipos de containers, término que se ha introducido en nuestro lenguaje comercial, con singular facilidad, ya que la palabra "contenedor", se ha estimado - en el común sentir del ámbito mercantil, como inadecuada e inexpressiva.

25

En el mundo de la exportación de las frutas, la - necesidad era intensamente sentida, ya que, como antes hemos apuntado, se considera antieconómica la utilización de pe-- queños envases manejables a mano, cargables uno a uno, o por medio de plataformas, lo que no obsta a que, tales pequeños envases, tanto a la hora de su carga, de su transbordo o de su descarga, tengan que ser manejados manualmente uno a uno, resultando sensiblemente elevada la mano de obra, lo que -- viene a significar un importante encarecimiento del produc- to, tanto para el vendedor, como para el comprador, y en definitiva para el consumidor.

35

La solicitante de este modelo de utilidad, toman- do en consideración principios comerciales como los expues- tos, ha creado, construido y ensayado con éxito, un tipo de envase en su calidad de container, que está llamado a des-- plazar los pequeños envases hasta ahora utilizados para la exportación de frutas, pues dada su disposición, permite su carga mecánicamente, su estiba, para salvaguardar el fruto, sin añadir a cada unidad, mas peso del que lleva a su salida

40

73

175366

16 D



4

45

de almacén; y del mismo modo, su descarga puede efectuarse también por medios mecánicos, sin que la mano del operario, -mano de obra en definitiva-, apenas tenga que intervenir - para nada.

50

Por todo ello, y como se verá por la explicación - que va a seguir, el presente Modelo de Utilidad se hace a-- creador a los beneficios de protección y explotación exclu- sivos que conceden los correspondientes artículos del vigen- te Estatuto de la Propiedad de 26 de Julio de 1929 publica- do por Real Orden de 30 de Abril de 1930 y modificado por - Decreto de 26 de Diciembre de 1947.

55

Con esta memoria se acompaña una hoja triple de - dibujos, que contribuye a aclarar y hacer mas inteligibles las descripciones que van a seguir, las distintas figuras - representan las diferentes características del container - que nos ocupa, así como los detalles de su estructura que - le añaden facetas de novedad y utilidad.

60

En la figura A) se ofrece una vista en alzado de la cara de mayor dimensión de la figura paralelepédica -- que constituye el container. Tres listones transversales (1), (2) y (3) situados en su parte superior, media e inferior, con sus simétricos en la cara opuesta son relacionados, en cada uno de sus extremos, por otros dos (4) y (5) formados por dos piezas cada uno, y otro central (6), de igual modo formado por dos piezas, una superior y otra inferior.

65

La figura B), muestra un abatimiento lateral de - la figura A), y en ella puede verse el listón lateral supe- rior (7), y también el inferior (8), ambos formados de una sola pieza, que vienen a unirse con los listones (1) para - constituir los cuatro ángulos.

70

Contemplemos ahora la figura C), que representa - una vista en planta de el envase, y observemos que en la --

5 175366 16 D



75

parte interior se hallan colocados, con una conveniente separación, en cada uno de sus dos caras de mayor dimensión, una serie de láminas de chapa, (10) que cierran el envase - por dichos lados, y dejan entre ellas el espacio necesario para una adecuada aireación del fruto y por otra parte, lo suficientemente reducida para que en ningún caso el fruto - pueda salirse. En las dos caras de menor dimensión, como -- puede verse en la figura B), el cierre se efectúa por medio de una o dos chapas (11), sujetas al listón central (9) o - afirmadas por medio de él.

80

85

Como el envase está llamado a tener relativas --- grandes dimensiones pues inicialmente, las medidas previs-- tas para su fabricación en serie, no han de ser menores de 120 X 100, ó 120 X 80, la carga que ha de contener este envase, dominaría la consistencia de las paredes laterales, - las que podría llegar a romper. Para darle la necesaria con-- sistencia, sin aumento de su peso, se ha previsto, como pue-- de verse en la figura C) que representa una vista en plan-- ta-, la colocación de un listón transversal, hendido en ca-- da uno de sus extremos en cada uno de los listones latera-- les (1), para darle por una parte fijeza, y por otra evitar el resalte que se produciría por la simple adición super--- puesta. Dicho listón (15), dotado además del sistema de fle-- jes de que a continuación hablaremos, realiza una tensión - hacia dentro, exactamente igual y opuesta a la presión que realiza la carga que se contenga en el envase, lográndose - de este modo un perfecto equilibrio entre las fuerzas en -- juego, y lográndose la mas deseable consistencia en un en-- vase de tales dimensiones.

90

95

100

105

Obsérvese que, según puede verse en la figura A), las piezas interiores que cubren los ángulos del envase (12), están prolongadas por encima del nivel medio, lo suficiente para permitir que las garras del elemento mecánico destina-



175366

6

16 D



110

do a la carga o descarga, pueden entrar por debajo del envase que se le superponga, sirviendo a la vez de apoyo a la pared inferior de dicho envase sobrepuesto, el cual a su vez se apoya por medio de los tacos de sustentación, que en la parte inferior señalamos con (13a) y en la parte superior con (13b), siendo estos últimos señalados con trazos, para dar a entender que no son elementos del propio envase, sino los que han de corresponder a la parte inferior del envase que se sobreponga. Del mismo modo señalamos con (12b) y con líneas de trazos, aquellas partes salientes del envase que se sitúan en la porción inferior, que se corresponden lateralmente con los tacos inferiores del envase situado en la parte superior.

120

Dichos tacos (13), precisan ser prolongados hasta su lado opuesto como puede verse en la figura B).

125

Los listones (12a), están unidos en su parte superior, tan solo en el sentido transversal, por medio de un nuevo listón (14), que les dá un refuerzo e impide el alabeamiento del envase.

130

Una característica muy destacada de este envase, la comporta el fondo, ya que como es dable ver, su gran dimensión, no podría soportar grandes pesos, habida cuenta la profundidad del envase, si, no tuviera unas características especiales. Estas están representadas en la figura D), que ofrece una vista en planta, abierta, de lo que es la base del envase. La trama de sus listones, no requieren explicaciones, pues la imagen demuestra claramente la manera de estar entre sí relacionados. El grosor de los listones, dejan naturalmente, un hueco, que podría ser deformado por el peso del contenido, lo que se evita mediante un relleno de dichos espacios huecos, por medio de láminas de cartón preferentemente, como material ligero y de gran consisten--

135

7 175366

7 175366

16



140

cia al fin pretendido que sufre un encolado por su parte superior, y por la inferior, lográndose con ello la imposibilidad de que el peso de la fruta que el envase está destinado a contener, pueda producirle ninguna deformación, ya que se establece en pequeñísimos espacios, un sistema de fuerzas y resistencias, que equilibran perfectamente la tensión de ambas caras. La figura D) aparece seccionada, y de ésta sección se ofrece una representación en la figura E) que muestra gráficamente y abona la idea de que la trama interior de láminas de cartón, hace casi imposible la deformación de la plataforma anterior o fondo, salvo casos extremos que van mucho mas allá del peso que ha de contener el envase.

145

150

155

160

165

Si volvemos a la figura A), veremos que se ha señalado con líneas gruesas, un sistema de flejes (16), dispuestos de modo que envolviendo los listones perimetrales superior, medio e inferior, hacen imposible la deformación del envase hacia el exterior, a la vez que el fleje (17) que envuelve el envase por su parte central, a lo largo del listón (15) en su parte superior, los listones (16) en sus caras laterales, y el taco inferior (18), evita toda deformación del envase en su zona central, habiéndose previsto, en su parte superior, una muesca en sus esquinas (19), que dulcifique la dureza del ángulo, en lugar tan importante. Una ampliación de dicho paso del fleje, aparece representada en la figura G), cuya sección c-d, mediante un abatimiento lateral se ofrece en la propia figura, respetando aquella porción roma, por la que pasa el fleje.

170

El listón (18), tiene la característica de poseer una acanaladura (20) en su parte inferior, con el fin de que el fleje en modo alguno pueda rozar con el suelo ni con el envase al que se sobreponga. Así puede verse en el detalle

73

8 175366

16



de la figura H.

Expresadas las características de constitución, -
estructura, y ventajas que comporta este modelo de utilidad,
concretamos en la siguiente

175

N O T A

las

R e i v i n d i c a c i o n e s

1ª. Container para frutas, caracterizado por es--
tar constituido por un cuerpo hueco paralelepípedo, cuyos
distones que sirven de refuerzo a los ángulos verticales, -
y sobresalen una porción conveniente están relacionados en
sentido transversal, por medio de sendas láminas del propio
material de que está constituido el envase, teniendo situa--
das en la parte inferior unas patas a modo de listones trans
versales, anguladas en sus extremos por medio de un taco a--
dicional, de tal manera que cualquiera que sea la dimensió
del container, permiten ser apilados dada la corresponden--
cia de inmediación entre uno y otro al ser superpuestos, la
parte central se encuentra atravesada por un listón embuti--
do parcialmente en los de los extremos en que se apoya,, con
la particularidad de que en sus ángulos superiores y extre
mos, tiene practicada una muesca, de superficie arqueada pa
ra dulcificar el paso y presión de un fleje que siguiendo e
su misma dirección, circunda el envase, pasando por su par--
te inferior, a lo largo de una canal practicada de extremo
a extremo en un taco, longitudinal que le sirve de pié cen--
tral y refuerzo. El fondo está constituido por una armazón
cubierta superior e inferiormente por dos láminas, tenien--
do los huecos que entre uno y otra quedan, una serie de lá
minas de material ligero, situadas en forma transversal, de
modo que quedan fijas a ambas caras superior e inferior, --
por medio de un convencional adhesivo, lo que forma un con

180

185

190

195

200

73

9 175366 16



16 DIC 1971

205

junto de puntos de resistencia al alabeo. Tres cercos de flejes dispuestos horizontalmente, aprisionan y sujetan los tres listones situados en las porciones superior, media e inferior, loscuales, se entrecruzan con los que estableciendo dos cercos radialmente verticales, aprisionan y sujetan perimetralmente y en cada uno de los dos lados, los tacos al principio nombrados.

210

2a. CONTAINER PARA FRUTAS.

Tal y como aparece representado, descrito y reivindicado en la presente memoria descriptiva que consta de nueve hojas de texto, mecanografiadas por una sola cara y una hoja triple de dibujo.

215

Madrid, a 16 de Diciembre de mil novecientos setenta y uno.

LUIS SANZ
PP
Tallavero

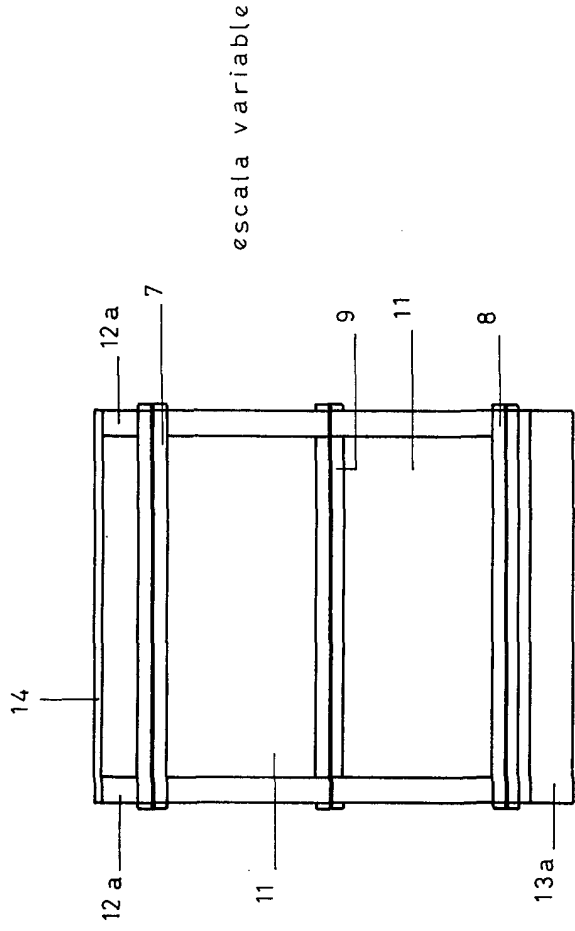
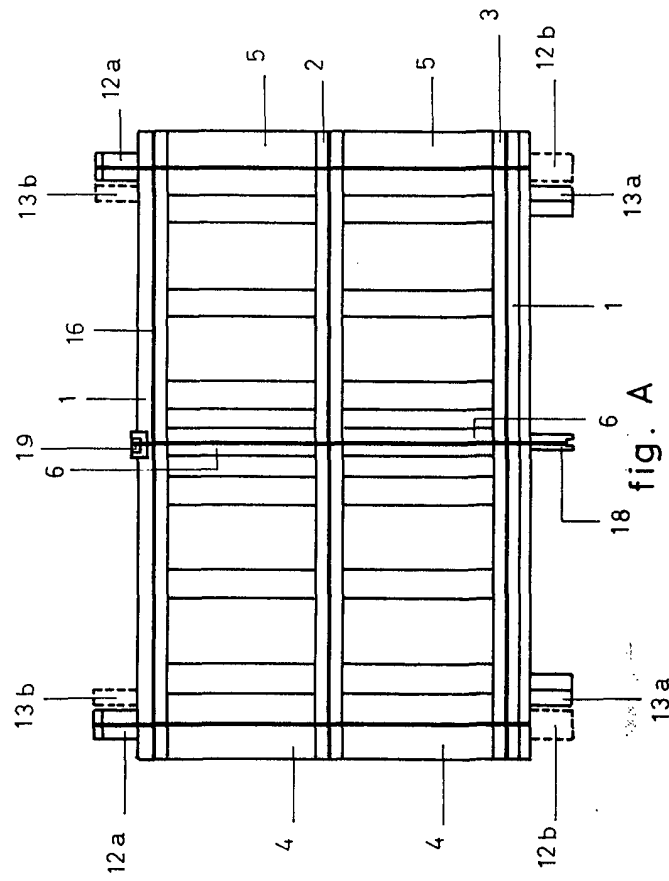


fig. B

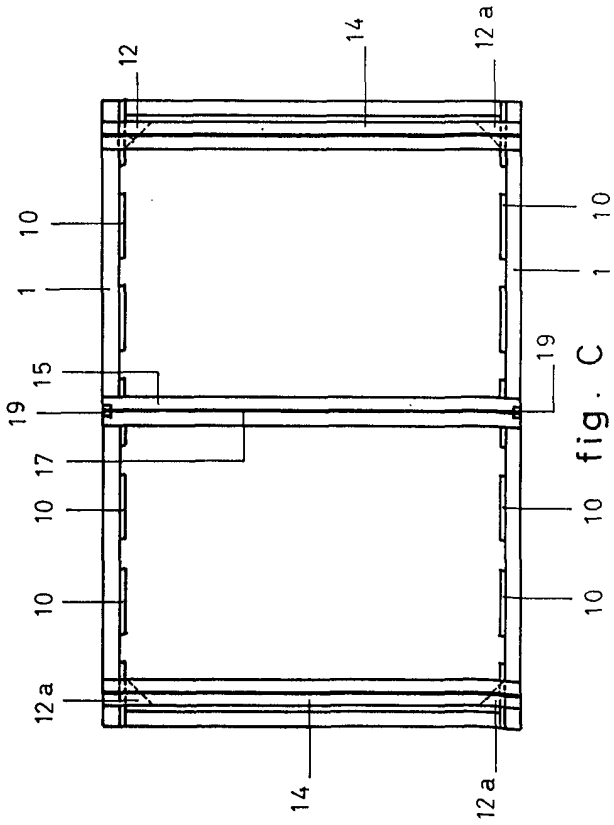


fig. C

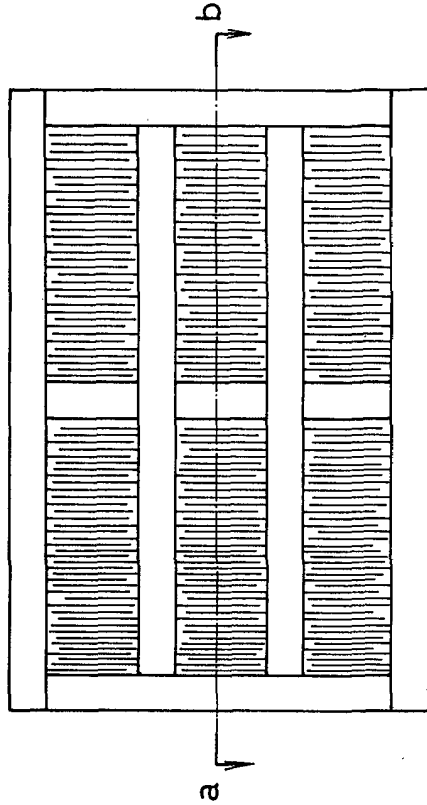
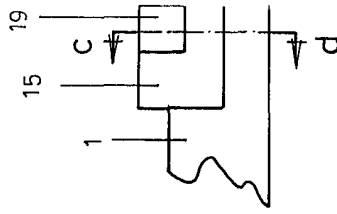


fig. D



MADRID,

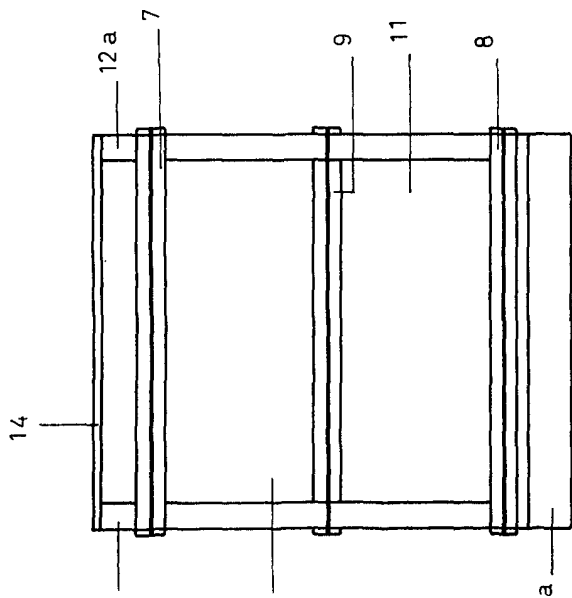


fig. B

escala variable

seccion a-b



fig. E

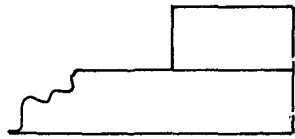


fig. F

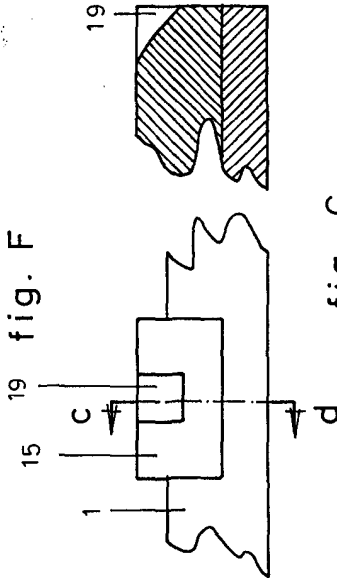


fig. G

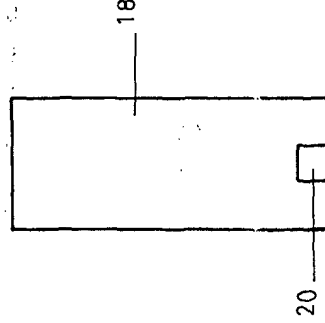
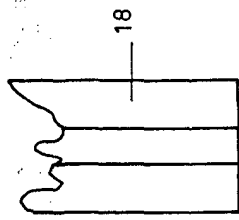


fig H

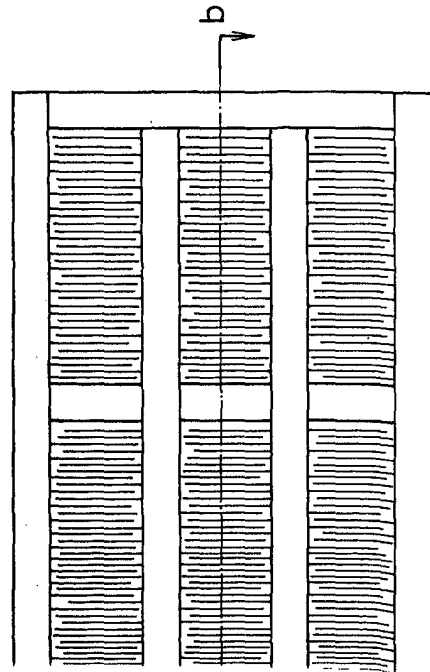


fig. D

MADRID, 15 diciembre 1971

LUIS SANZ

pp

Tel. de casa

