

MALA REPRODUCCION
POR DEFECTO DEL ORIGINAL

175281



P A T E N T E D E I N V E N C I O N
por VEINTE años

cuyo registro en el de la Propiedad Industrial, se
solicita para España, a favor de Don Felix Gonzalez
Almoniga, de nacionalidad española, residente en Ma-
drid, calle del Comandante Cirujeda nº 38

P o r :

"UN PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE MASAS PETREAS
DESTINADAS A FABRICAR LOSETAS MIXTAS Y OTROS FINES SIMI-
LARES"

MEMORIA DESCRIPTIVA



175281

En el transcurso de la presente memoria, se describen los detalles esenciales del objeto que constituye ésta patente, la cual, conforme su enunciado indica, se refiere á "Un procedimiento para la fabricación de masas pétreas destinadas a fabricar losetas mixtas y otros fines similares".

En la actualidad existe gran número de masas pétreas con las que se fabrican piezas y objetos para muy variados fines o bien servir como vehículo complementario para unir y relacionar convenientemente determinados enseres, objetos, etc, otorgándoles algunas cualidades que tiendan a mejorarlos haciendo mas interesante su aplicación como sucede en la fabricación de pavimentos, particularmente en losetas mixtas que como es sabido, están constituidas por una o varias piezas de madera u otro material, sobre las cuales se vierte ésta masa pétreo complementando la formación de la loseta, la cual así acabada se instala sobre el piso, acondicionándole convenientemente.

Las losetas fabricadas mediante éste sistema, es evidente que cumplen en buenas condiciones la misión a que están destinadas, sin embargo a pesar de ser conocido el sistema, es evidente que todavía se presentan importantes problemas cuya solución se ha intentado obtener utilizando diferentes pastas de agarre, o masas pétreas, pero puede decirse que sin resultados eficaces, pues en algunos casos éstas losetas se deforman y desajustan debido a las cualidades hi-



175281

- grométricas de los materiales que las integran, sucediendo que el pavimento recién armado presenta inmejorable aspecto estético y sigue correctamente las líneas de sus dibujos, pero como consecuencia de las operaciones de limpieza y variaciones de temperatura a que están sometidas en las diversas épocas del año, o bien por las condiciones térmicas del local en que se instalan, fácilmente sufren deformaciones, que originan el alabeo y desajuste del conjunto y transcurrido algún tiempo, desde que se verificó la instalación, el pavimento aparece sensiblemente deteriorado. Este problema, que citamos como de suma importancia, ya que realmente la tiene, hasta el momento actual no ha sido resuelto en buenas condiciones y por ello, el recurrente, después de laboriosos trabajos ha conseguido obtener un nuevo tipo de masa pétreo mediante el proceso que a continuación se describe:

- Como primera operación, se procede a la calcinación de magnesia tratándola, después convenientemente para conseguir su grado necesario de división; posteriormente se procederá a mezclarla con cloruro magnésico anhídrico, (en solución hasta una concentración de 15° a 28° Bé), en las siguientes proporciones:

- Magnesia calcinada ----- de 2 a 8 partes
Cloruro magnésico anhídrico (en solución hasta una concentración de 15° a 28° Bé) ----- de 1 a 6 partes
- La mezcla del cloruro magnésico con la magnesia



175281

- calcinada forma un cemento de excelentes características mecánicas, pero presenta el inconveniente de admitir humedad, por ello, en la formación de la masa que en ésta patente se señala, se adiciona de una a cinco partes de silicato en forma colítica que elimina esta posibilidad, con lo cual, una vez fraguada la mezcla, el producto resultante es impermeable, incombustible y tiene la propiedad de ser un magnífico aislante térmico y acústico lo que contribuye notablemente a proporcionar excelentes cualidades al pavimento.

- Obtenida convenientemente la mezcla de los productos anteriores, se completará la formación de la masa con la adición de materias orgánicas (serrín, corcho, etc.) las cuales pueden intervenir en proporción de una a veinte veces la suma total de los productos que anteriormente se mezclaron, siendo por tanto la siguiente mezcla la que dá lugar a la formación de ésta masa:

- Magnesia calcinada ----- de 2 á 8 partes
 Cloruro magnésico anhidro
 (en solución hasta una concentración de 15% á 28% B6) --- de 1 á 6 partes
 Silicato en forma colítica - de 1 á 5 partes
 Materias orgánicas (serrín, corcho, etc.) esee----- de 1 á 20 veces la suma total de los productos anteriores.

En los casos en que convenga aumentar el volumen



175281

de la masa obtenida, se le podrá adicionar: resinas, una disolución adecuada de jabón o bien materias inorgánicas que puedan cumplir en buenas condiciones ésta finalidad.

5. La masa pétreca así formada es impermeable, y resulta muy adecuada para la fabricación de losetas mixtas cobre-radiadores, revestimientos, y otros usos, por ser ésta masa un buen aislante térmico y acústico.

10. La proporción de mezcla de todos estos productos puede modificarse según la requieran los distintos usos industriales a que se destine la masa obtenida.

15. Esencialmente éstas son las características fundamentales que constituyen la esencialidad de ésta invención, en la cual será susceptible introducir todas aquellas modificaciones que las circunstancias y la practica pudieran aconsejar, tanto en lo que se refiere a los materiales utilizados para su ejecución, proporciones en que intervengan, así como aquellas otras que en esencia no cambien, alteren o modifiquen la idea fundamental de la patente descrita.

20. N O T A

Se declaran de propiedad y novedad para todo el territorio español, sus colonias, protectorado y dominios las siguientes

25. R E I V I N D I C A C I O N E S

1ª.- UN PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACIÓN DE MASAS PETREAS DESTINADAS A FABRICAR LOSETAS MIXTAS Y OTROS



175281

FINES SIMILARES, caracterizado, porque como primera fase de éste proceso se procede a la calcinación de la cantidad necesaria de carbonato magnésico, moliéndola después convenientemente hasta lograr el grado necesario de división.

9.

2ª.- UN PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE MASAS PETREAS DESTINADAS A FABRICAR LOSETAS MIXTAS Y OTROS FINES SIMILARES, caracterizado porque transcurridos algunos días desde que se sometió la magnesia al tratamiento indicado en la reivindicación primera, se procede a mezclarla con los productos siguientes, en las proporciones que se indican:

10.

- Magnesia calcinada (magnesita) de 2 á 8 partes
- Cloruro magnésico anhidro (en solución hasta una concentración de 15º á 28º Bé) ----- de 1 á 6 partes
- Silicato en forma óolitica -- de 1 á 5 partes
- Materias orgánicas (serrín, - cercho, etc.) ----- de 1 á 20 veces la su

15.

20.

ma total de los productos anteriores.

25.

3ª.- El procedimiento descrito se caracteriza porque como variante y cuando sea menester que la masa pétreas a obtener aumante de volumen, se adicionará a la mezcla señalada en la reivindicación anterior, resinas, disoluciones jabonosas y/u otras materias orgánicas apropiadas.

175281



4º.- El procedimiento que se describe en las reivindicaciones anteriores se caracteriza porque la masa obtenida se verterá sobre moldes para proceder a su prensado o bien se mantiene en reposo para que fragüe utilizándose de éste modo para los fines que se persiguen, pudiendo acelerarse su solidificación por medio de corrientes de aire acondicionadas o no, o bien por cualquier otro sistema.

5º.- "UN PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE MASAS PETREAS DESTINADAS A FABRICAR LOSETAS MIXTAS Y OTROS FINES SIMILARES"

Todo ello conforme se describe y reivindica en la memoria que antecede que consta de siete hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, 11 de Octubre de 1.946

LEONCIO DEL RIO

p. p.

NO LA REPRODUCCION
POR DEFECTO DEL ORIGINAL