

175265

175265 4 DIC



SECCION TECNICA

CLASIFICACION I. P. C.

CLASE E 04

SUBCLASE D

memoria descriptiva

CLASE DE
REGISTRO

Un modelo de utilidad, por veinte años en España.

NOMBRE Y
NACIONA-
LIDAD DEL
SOLICITANTE

D. Angel Esteban Cancio.

- español -

RESIDENCIA
Y DOMICILIO

Madrid. Begoña, nº 6

OBJETO

" Nueva pieza de esquina para unir a 90º canalones
de cubierta. "

22.5.73

175265



- 1 -

1 El presente modelo de utilidad que se solicita,
es para proteger una pieza que sirve para ensamblar dos tro-
zos de canalón y dar origen a una pieza de esquina. En la
actualidad estas piezas de esquina se fabrican por inyec-
5 ción de materiales termoplásticos o termoestables para lo
cual precisan, como es lógico, moldes "ad hoc". El coste
de estos moldes es elevado así como el material que se in-
yecta también. Para obtener una reducción verdaderamente
sensible se ha ideado esta pieza de esquina, que por su
10 mínimo tamaño reduce el coste del molde y del material in-
yectable, pues al unir canalones y ser estos obtenidos por
extrusión (ya que la extrusión es aproximadamente un 50%
más barata que la inyección) su repercusión económica es
sumamente interesante.

15 La función de esta pieza es unir canalones de cu-
bierta fabricados en materiales termoplásticos o termoesta-
bles tales como PVC, Polipropileno, Poliester reforzado,
etc. y para que esta unión se mantenga fija y estanca se
utilizan adhesivos adecuados al material en que ambas pie-
20 zas están fabricadas.

Esta pieza se caracteriza porque con base a la
línea de intersección de las superficies cilíndricas abier-
tas que forman los canalones, se forma el núcleo de la pie-
za de unión del que salen labios en forma de superficies
25 cilíndricas, que se adaptan tanto interior como exterior-
mente, partiendo de las secciones a 45°, a las superficies
de los dos canalones que se unen. La anchura de estos la-
bios se mantiene constante a lo largo del núcleo antes in-
dicado. En cuanto a los extremos de la nueva pieza de es-
30

22.8.73

175265



14

- 2 -

1 -quina serán los adecuados para adaptarse interna o exter-
namente a la forma en que termine el perfil que forme el
canalón para garantizar una continuidad hidráulica sobre
toda la sección del canalón.

5 Para una mejor comprensión de lo expuesto se ad-
junta unos dibujos a título orientativo y sin ningún senti-
do limitativo.

10 En la fig. 1 tenemos una perspectiva de esta pie-
za en la cual vemos los labios (superior (1) e inferior
(2) el (3) es el intersticio creado por ellos y en el cual
se alojará el canal a ensamblar, y simétricamente, al otro
lado, posee unos labios y un intersticio para ensamblar
otro canal y dar origen a una pieza de esquina. En cuanto
a sus extremos (4) y (5) se han representado para efectuar
15 un encaje interno de pieza con canalón aunque puede ser ex-
terna.

En la fig. 2 tenemos una perspectiva de la pieza
de esquina dispuesta a recibir a los canalones a ensamblar.

20 En el canalón (6) se aloja en el intersticio (3)
el cual se unta previamente de un adhesivo, el cual produ-
cirá la estanqueidad de la unión de ambas piezas. Los ex-
tremos (4) y (5) de la pieza tienen la forma adecuada para
adaptarse, en este caso, internamente a los extremos (7) y
(8) del canalón y de esta forma queda garantizada la conti-
nuidad hidráulica sobre toda la sección del canalón.

- 0 -

30

22.0.73

173269



14 JUN 1971

- 3 -

1

N O T A

El presente modelo de utilidad, comprende las siguientes reivindicaciones:

5

1.- Nueva pieza de esquina para unir a 90° canales de cubierta, caracterizada porque con base a la línea de intersección de las superficies cilíndricas abiertas que forma los canales, se forma el núcleo de la pieza de unión del que salen labios en forma de superficies cilíndricas, que se adaptan tanto interior como exteriormente, partiendo de las secciones a 45°, a las superficies de los dos canales que se unen.

10

15

2.- Nueva pieza según reivindicación anterior, caracterizada porque la hermeticidad de los dos canales unidos a 90° mediante la pieza de unión, se consigue mediante adhesivos adecuados al material termoplástico con que se fabrique tanto los canales como la pieza de unión.

20

3.- Nueva pieza según reivindicaciones anteriores, caracterizada porque la longitud de los labios que a partir del núcleo de la pieza de unión antes definido se adapta a las superficies de los canales cortados a 45°, se mantiene constante, medida sobre la generatriz de cada uno de los dos canales a unir.

25

4.- Nueva pieza según reivindicaciones anteriores, caracterizada porque los extremos de la nueva pieza de unión serán los adecuados para adaptarse interna o externamente a la forma en que termine el perfil que forme el canalón para garantizar una continuidad hidráulica sobre toda la sección del canalón.

30

22-3-73

473204



1

5.- "Nueva pieza de esquina para unir a 90º canales de cubierta".

5

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva, ilustrada en los planos adjuntos, la cual consta de cuatro hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, a

14 DIC 1971
CARLOS ROEB
P. P.

10

Fdo.: Francisco del Pozo

15

20

25

30

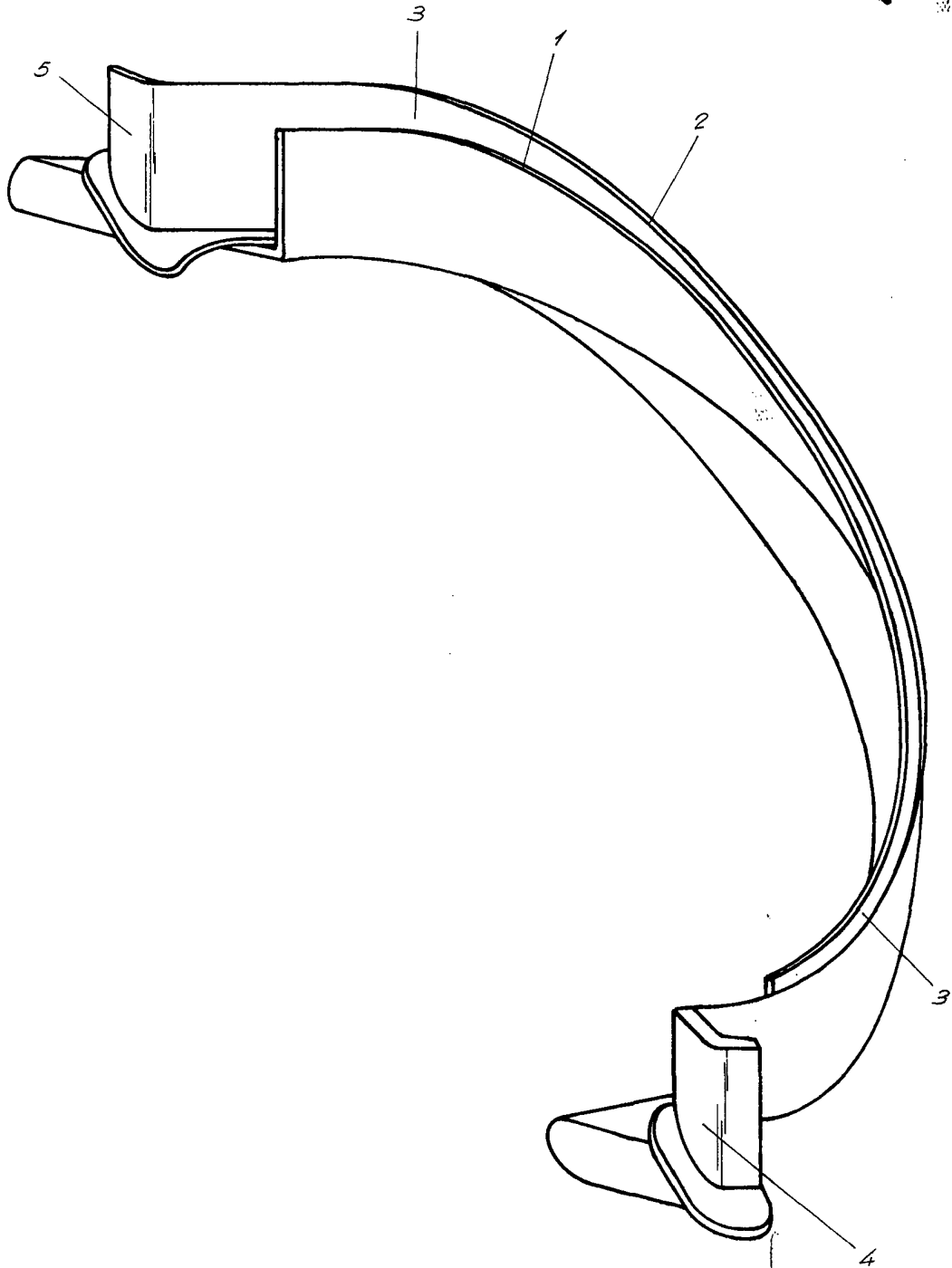


FIGURA 1

Handwritten signature and date: J. A. V. 1984

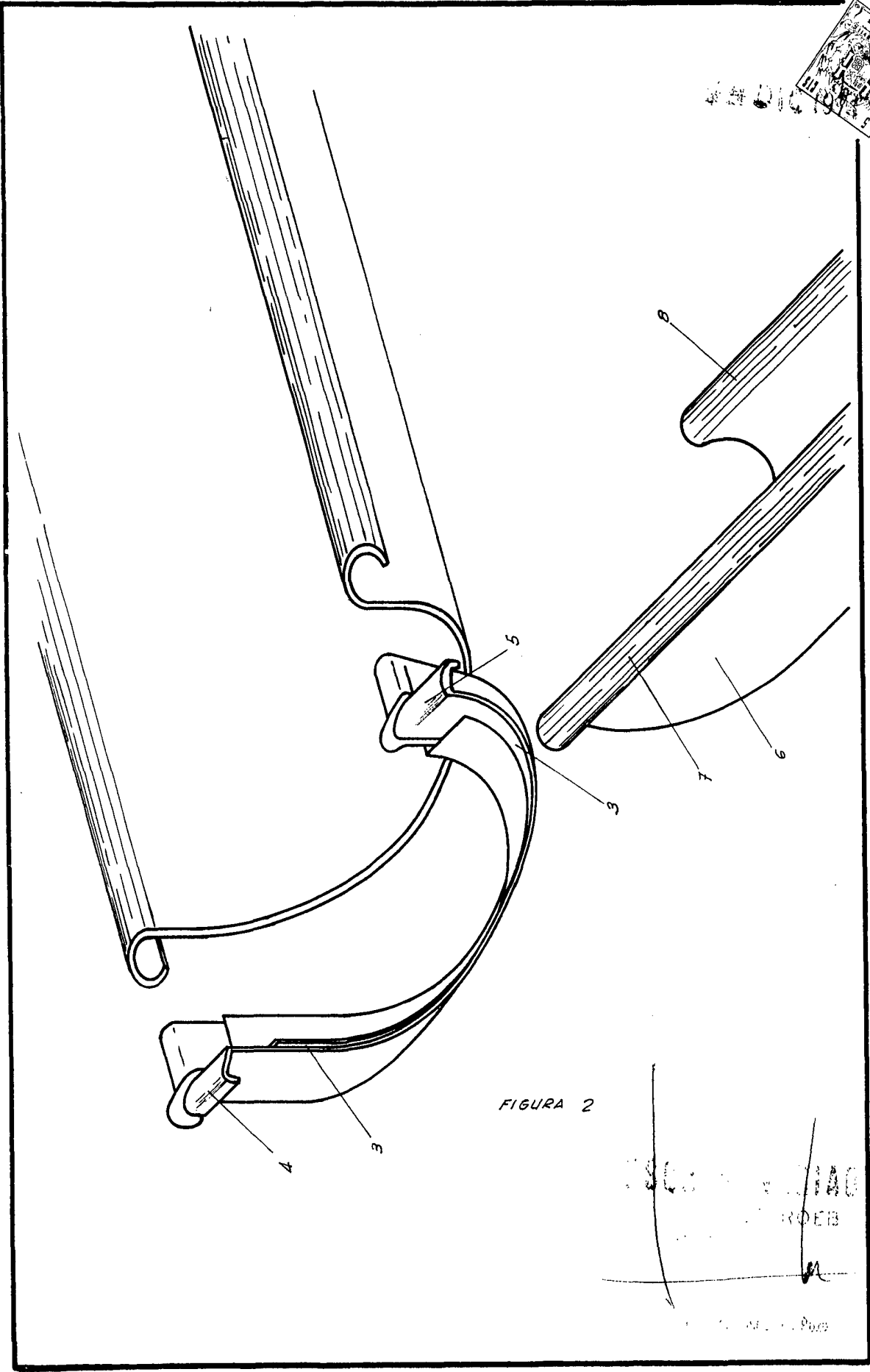


FIGURA 2

ESTEBAN CANCIO
DISEÑADOR
MEXICO