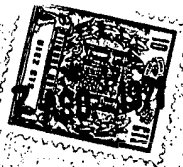


175 160



175 160

MODELO DE UTILIDAD

Junkers 447

PLI-Th/Kr.

Memoria Descriptiva

sobre:

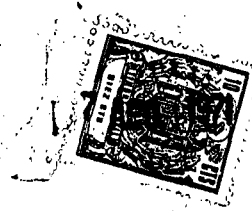
CALENTADOR DE AGUA DE PASO CONTINUO CALENTADO
POR GAS.

=====

Solicitante: JUNKERS & CO.GMBH., entidad alemana, residente
en: Wernau/Neckar, Junkersstrasse, ALEMANIA.

=====

775 160



El presente Modelo de Utilidad se refiere a un calentador de agua de paso continuo, calentado por gas, con órganos de servicio, sobresaliendo del frente delantero del revestimiento para el agua fría y el agua caliente, para la selección de la temperatura así como para la graduación de la alimentación de gas.

5.

10.

15.

20.

25.

En los calentadores de agua de paso continuo conocidos, de éste tipo, sobresalen del frente delantero del revestimiento, en la mayoría de los casos, cuatro manipuladores de servicio, de los cuales uno corresponde al órgano de cierre del agua fría, uno al órgano de cierre del agua caliente, uno para la selección de la temperatura y uno a la grifería de gas del calentador de agua. La disposición de varios manipuladores de servicio en el lado del agua se ha de efectuar aquí en un ángulo con relación al plano central longitudinal del calentador de agua, ya que la posición de los dos manipuladores de servicio para el agua fría y el agua caliente depende de la posición del seguro contra la falta de agua que, por lo general, se prevé simétricamente con relación al plano central longitudinal del calentador de agua. El manipulador de servicio para la selección de la temperatura, y también el manipulador para la grifería de gas, se pueden disponer, por el contrario, en muchos

175 160

- 2 -



- casos en el eje longitudinal de simetría del frente delantero del revestimiento. La disposición angular de los manipuladores de servicio para el agua fría y el agua caliente y la correspondiente disposición de los vástagos de los asideros de la grifera de agua,
5. obliga a prever en el frente delantero del calentador de agua unas aberturas que permitan, sin más, la colocación o bien la retirada de la bandeja delantera del revestimiento.
10. Aquí no basta por lo tanto una abertura circular sino que para poder pasar los vástagos de los asideros se ha de prever una abertura ovalada cuyo eje largo coincida con un eje transversal de la bandeja delantera del revestimiento. Además se tiene un esencial inconveniente debido a que una temperatura de salida deseada en el agua solamente se puede lograr manipulando los dos manipuladores tanto para el agua fría como también para el agua caliente y, en caso
15. dado, también el manipulador de servicio para la selección de la temperatura. Debido a las aberturas ovaladas en la bandeja delantera para el paso de los vástagos de los manipuladores de la grifería del agua se ha de cuidar de que la sujeción de la bandeja delantera a la pared trasera del calentador de agua
20. no permite un desplazamiento lateral de la bandeja de-
- 25.

175 160



- 3 -

lantera. Por esta razón se necesita, para la sujeción de la bandeja delantera a la pared trasera del calentador de agua, un gesto relativamente grande.

5. El cometido de la invención es, por lo tanto, crear un calentador de agua de paso continuo, en el cual se han evitado los inconvenientes conocidos y se facilita la manipulación.

10. Este cometido se soluciona en un calentador de agua de paso continuo, calentado por gas, de la clase mencionada al principio, según la invención, porque los ejes de todos los órganos de servicio se disponen simétricamente con relación al eje central longitudinal del frente delantero del revestimiento en un eje transversal común y los órganos de servicio para el agua fría y el agua caliente, así como para la selección de la temperatura, tienen un eje común.

15. Una forma de ejecución preferente puede consistir en que el órgano de servicio para el agua fría y simultáneamente para el agua caliente se desarrolle como palanca giratoria dispuesta concéntricamente con relación al manipulador de servicio para la selección de la temperatura. Además se puede haber previsto que el eje del órgano de servicio desarrollado como manipulador de servicio para la graduación de la alimentación de gas se disponga preferentemente

20.

25.

175 160



- 4 -

- al lado izquierdo del eje central longitudinal del revestimiento con una distancia simétrica hacia el eje común de los órganos de servicio para el agua fría y el agua caliente así como para la selección de la temperatura. Finalmente puede consistir el desarrollo en que todos los órganos de servicio se encuentren en el tercio inferior del frente delantero del revestimiento desarrollado como superficie plana, siendo su proporción entre altura y anchura aproximadamente de 1,8 a 1 hasta 1,4 a 1.
- 5.
- 10.

- El desarrollo según la presente invención da para el paso de los órganos de servicio a través del frente delantero del revestimiento unas aberturas que con relación al contorno periférico de los órganos de servicio solamente han de mostrar una holgura relativamente reducida. Como de esta manera por los bordes periféricos de los órganos de servicio solamente es posible un desplazamiento lateral muy reducido de la bandeja delantera se puede realizar la sujeción de la bandeja delantera contra la pared trasera del calentador de agua con menos gasto que hasta ahora, de manera que a pesar de ello está garantizada una aseguración impecable de la posición entre la bandeja delantera colocada y la pared trasera del calentador de agua. Una ventaja esencial se obtiene por el desarrollo.
- 15.
- 20.
- 25.

175 160



- 5 -

5. rrollo según la presente invención debido a que se
facilite el servicio, especialmente de la grifería
del agua, ya que tanto el caudal de toma de agua
por unidad de tiempo como también la temperatura de
salida del agua se pueden graduar con una sola mano
en el mismo lugar. Además de el frente delantero del
revestimiento desarrollado con superficies planas con
paredes laterales dobladas, una forma de carcasa pa-
recida a una caja, lo que se adapta a las formas moder-
nas de los muebles, por ejemplo, en las así llamadas
cocinas suecas. Una adaptación de éstas está además
favorecida porque la altura de construcción del
calentador de agua se puede mantener más reducida por
la disposición de los órganos de servicio en un eje
transversal común y correspondiente disposición de
las griferías de agua y de gas en el revestimiento.

10.

15.

El ejemplo de la invención se describe en
un ejemplo de ejecución a base del dibujo.

20.

La figura 1, es una vista tomada del fren-
te delantero del revestimiento de un calentador de
agua de paso continuo, calentado por gas, en desarrollo
según la presente invención.

25.

La figura 2, es una vista lateral de la
bandeja delantera del revestimiento según la figura
1, parcialmente cortada.

175100



- 6 -

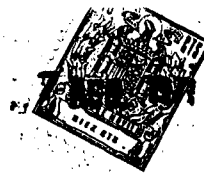
- Un calentador de agua de paso continuo, en si conocido, muestra como revestimiento una pared trasera, no representada en el dibujo, y una bandeja delantera 10 montada sobre la anterior, por la cual están encerrados todos los elementos del calentador de agua. En la figura 1 del dibujo se muestra el frente delantero 11 y en la figura 2 una de las paredes laterales 12 de la bandeja delantera 10. Del frente delantero 11 de la bandeja delantera 10 sobresalen en los calentadores de agua de paso continuo, calentados por gas, distintos órganos de servicio que están destinados para el agua fría y el agua caliente, para la selección de la temperatura y para la graduación de la alimentación de gas.
- 5.
- 10.
15. Según la invención están los ejes de todos los órganos de servicio dispuestos simetricamente con relación al eje central longitudinal del frente delantero del revestimiento en un eje transversal común y los órganos para el agua fría y el agua caliente, así como para la selección de la temperatura, tienen un eje común. Este desarrollo de un calentador de agua de peso continuo se aprecia en la figura 1 del dibujo. Los órganos de servicio denominados en general con 13 para el agua fría y el agua caliente así como para la selección de la temperatura están formados por un
- 20.
- 25.

175 160



- 7 -

- manipulador de servicio 14 que sirve para la selección de la temperatura y una palanca giratoria 15 que sirve como órgano de servicio para el agua fría y simultáneamente para el agua caliente y que está dispuesta concéntricamente alrededor del manipulador de servicio 14 para la selección de la temperatura. Como muestra la figura 2 se encuentra el vástago del manipulador 14 del manipulador de servicio 14 coaxial dentro del vástago del manipulador 15 de la palanca giratoria 15 desarrollado como cilindro hueco. El eje del órgano de servicio desarrollado como manipulador de servicio 16 para la graduación de la alimentación de gas está dispuesta según el ejemplo de ejecución en el lado izquierdo del eje central longitudinal del frente delantero 11 del revestimiento a distancia simétrica del eje común de los órganos de servicio 13 para el agua fría y el agua caliente así como para la selección de la temperatura. Los órganos de servicio 13 y 16 previstos en un eje transversal común son, por lo tanto,, los únicos órganos de servicio y éstos se encuentran en su totalidad en el tercio inferior del frente delantero 11 del revestimiento desarrollado como superficie lisa, siendo su proporción entre altura y anchura aproximadamente se 1,8 a 1 hasta 1,4 a 1. Una mirilla 17 para observar como mínimo la llama de encendido, usual en los calentadores de gas de paso
- 5.
- 10.
- 15.
- 20.
- 25.



continuo, está dispuesto en el desarrollo según la presente invención en el eje longitudinal de simetría del frente delantero 11 del revestimiento.

N O T A

5. Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental. También se hace constar que el invento corresponde a una Solicitud de Patente presentada en Alemania con el nº P 1.907.644.9 de 15 de febrero de 1.969, acogiéndose por lo tanto a los beneficios que conceden los Convenios Internacionales en vigor,
10. siendo lo que constituye la esencia del referido invento y por lo que se solicita un Modelo de Utilidad por 20 años, en España, sobre: CALENTADOR DE AGUA DE PASO CONTINUO CALENTADO POR GAS; caracterizándose por lo siguiente:
15. 1.- Calentador de agua de paso continuo calentado por gas, del tipo que comprende órganos de servicio que sobresalen del frente delantero del revestimiento, para el agua fría y el agua caliente, para la selección de la temperatura así como para la graduación
20. de la alimentación de gas, estando constituido el ór-
- 25.

175160

- 9 -



- gano de servicio para el agua fría y simultáneamente para el agua caliente por una palanca giratoria dispuesta concéntricamente con relación al manipulador de servicio para la selección de la temperatura, caracterizado porque los ejes de todos los órganos de servicio están dispuestos simétricamente con relación al eje central longitudinal del frente delantero del revestimiento en un eje transversal común, teniendo los órganos de servicio para el agua fría y el agua caliente, así como para la selección de la temperatura, un eje común.
- 5.
- 10.

- 2.- Calentador, según la reivindicación 1, caracterizado porque el eje del órgano de servicio para la graduación de la alimentación de gas está dispuesto preferentemente en el lado izquierdo del eje central longitudinal del frente delantero del revestimiento a distancia simétrica del eje común de los órganos de servicio para el agua fría y el agua caliente así como para la selección de la temperatura.
- 15.

- 3.- Calentador según la reivindicación 1, caracterizado porque todos los órganos de servicio están dispuestos en el tercio inferior del frente delantero del revestimiento, de superficie plana, siendo su proporción entre altura y anchura aproximadamente de 1,8 a 1 hasta 1,4 a 1.
- 20.
- 25.



4.- Calentador de agua de paso continuo calentado por gas; tal y como queda sustancialmente descrito en la presente Memoria é ilustrado en los dibujos adjuntos.

5. Esta Memoria consta de 11 hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid. 7 AGO. 1971

JUNKERS & CO. GMBH.

J. GOMEZ ARBO Y MODEJ
p. p. Firmados: GARCIA BRAVO

ESCALA VARIABLE

Fig. 1

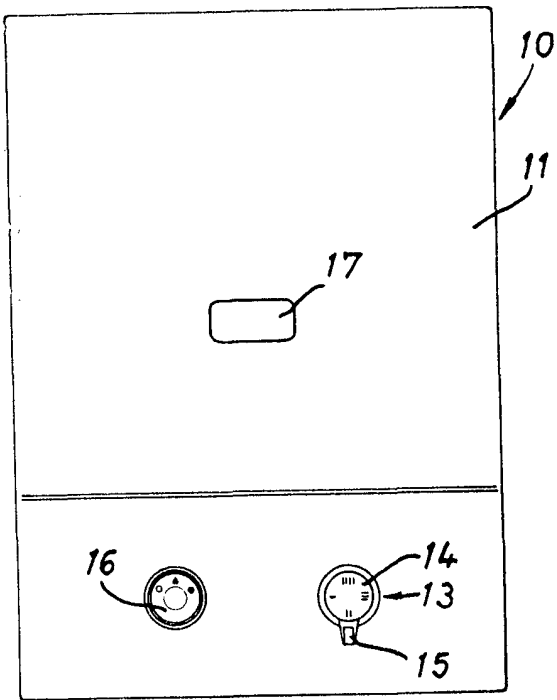
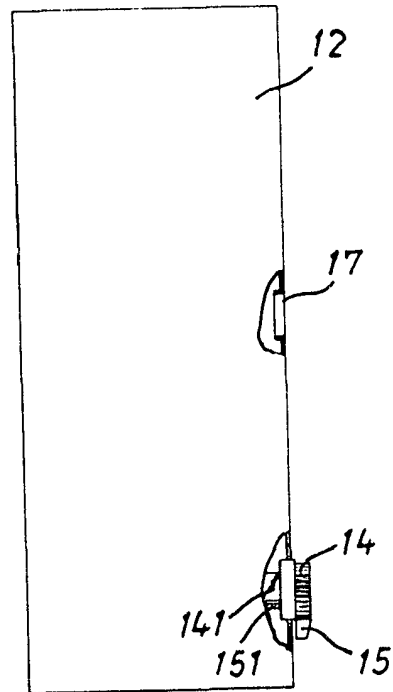


Fig. 2



22 SEP. 1969

Madrid

GÓMEZ ACEBO Y MODEI
s. en Firma: E. Hernández Ritz