

1946-73

175 156

S/Ref. Dz/f

N/Ref O.G.18356/GV



9

MODELO DE UTILIDAD

175156

CLASIFICACION:
Eps B.65
B j

MEMORIA DESCRIPTIVA

Sobre:

"DISPOSICION DE ALDABILLAS PARA LA FIJACION DE UN CONTAINER"

Solicitante: La Sociedad alemana: JOST-WERKE GmbH, domiciliada en Eschenbach Strasse 36. FRANKFURT/MAIN. (Alemania Occidental).



El presente invento parte de una disposición de
 aldabilla para la fijación de un container que presenta
 en su fondo monturas de alejamiento de aldabas, sobre
 un chásis de vehículo, con alojamiento de cada una de
 5 las aldabillas, de cabeza de martillo, mediante espiga
 sobre un cuello de guía, también de cabeza de martillo
 y conectado a uno de los bastidores, y cuya espiga lleva
 en su terminal inferior una palanca giratoria radial.

Para la explotación rentable del camión se proyecta
 10 también la utilización de varios pequeños containers o
 una carrocería normal, en vez del container, con empleo
 del mismo chasis. En tal caso estorban las aldabillas
 y cuellos de guía que sobresalen arriba en el chasis.

Ya se conoce un procedimiento para unir los
 15 dispositivos de aldabillas en forma desmontable con los
 terminales del bastidor del chasis. Entonces, las alda-
 billas son llevadas sueltas en el camión, siempre que
 éste dispone de una carrocería convencional. Aparte de
 considerar la pérdida de tiempo, necesario para cambiar
 20 el servicio y con él la carrocería contra containers, existe
 el peligro de perder una de las aldabillas sueltas y
 que el conductor trata de sujetar el containers en tal caso
 con el insuficiente número de las aldabillas que le quedan.
 Estas aldabillas restantes están entonces sometidas a una
 25 sobrecarga, pudiéndose romper durante el transporte, con
 la correspondiente caída del container del camión.

El presente invento tiene por tanto por objeto
 desarrollar este tipo de disposición de aldabilla de tal
 modo que la misma quede firmemente unida, sin posible
 30 aflojamiento, al bastidor del chásis del camión, no obstante



lo cual será posible ajustar su nivel, al no usar el dispositivo como tal, con la superficie superior de brida del bastidor.

5 Para la solución de este problema se propone según el presente invento prever, como elemento de conexión entre cuello de guía y bastidor, una caja cuadrada exteriormente y abierta abajo, cuya pared posterior en sentido hacia el terminal del bastidor resulte algo más baja que la altura del nervio del bastidor, formando frente a éste gargantas para una costura de soldadura, y en cuya caja queda alojada la aldabilla con la palanca giratoria y el cuello de guía, en forma hundible.

10 Además, el cuello de guía de un taladro no del todo circular en la tapa de la caja puede ser ajustado con holgura de movimientos e incorporado en forma hundible a través de la guía de la palanca giratoria en el ala vertical de una colisa en forma de "L", en una parte interior de la caja, cilíndrica, con incremento hacia abajo desde la tapa de la caja, siendo el terminal del ala horizontal de la colisa inclinado hacia abajo, y saliendo por debajo del comienzo - preferentemente también por debajo del terminal - del citado ala un tope cada uno procedente de la camisa de la caja, en función conjunta con la pieza del mango de la palanca giratoria, cuya pieza es rebatible, hallándose la posición "abierta" de la palanca entre los topes.

20 Con ello resulta que, con perfeccionamiento del invento, la disposición hundible de aldabilla es utilizable para dos espesores de chapa con normas distintas de las monturas de alojamiento de aldabillas en los ángulos de los containers.

30 Al mover - una vez colocado el container - la pieza rebatida



5 hacia arriba del mango de la palanca giratoria desde la posición central al terminal inclinado hacia abajo del ala horizontal de la colisa, se desplaza la aldabilla en sentido transversal a su cuello de guía, bajando este último algo simultáneamente, según la inclinación del terminal del ala. El resultado es un bloqueo con cierre de molde correspondiente a la montura de alojamiento de aldabillas de un container con el espesor más fino de las normas de la montura.

10 Enfrente de la posición de la montura más gruesa según norma, colocada sobre la aldabilla, de otro container se produce el bloqueo de tal modo que la palanca giratoria, con su pieza abatida hacia arriba del mango, es conducida en sentido opuesto, procedente de su posición central, hasta 15 llegar al comienzo del ala horizontal de la colisa sin que se produzca en este caso una inclinación hacia abajo de la aldabilla, sino que la misma se aloja con cierre de molde sobre la chapa más gruesa de la montura situada al fondo del container. En cada una de ambas posiciones finales, la 20 palanca giratoria puede ser rebatida hacia abajo antes de llegar al correspondiente tope de la caja, como dispositivo de seguridad contra un desbloqueo involuntario a través de las vibraciones producidas durante el transporte y para poder reducir la anchura del camión.

25 Para mayor facilidad del manejo, la citada posición central de la palanca giratoria para la colocación de las monturas de alojamiento de los containers puede ser marcada mediante ranura de retención en el ala horizontal derecha de la colisa entre los topes mencionados.

30 Otra facilidad adicional para el manejo puede ser



prevista en forma de una ranura de montaje entre dicha ranura de retención y una de los citados topes y que corresponderá a la anchura de la palanca giratoria en la tapa de la caja, cuya ranura de montaje desemboca por el taladro no completamente circular. A través de esta ejecución, todas las piezas móviles del bloqueo pueden ser sacadas sin emplear herramientas en la palanca giratoria abatida hacia arriba a través de la ranura de montaje, para trabajos de mantenimiento o recambio, respectivamente.

No obstante, la hundibilidad, preferentemente con la posibilidad de un ajuste simultáneo del dispositivo de aldabillas a dos espesores de chapa de distintas normas de las monturas de alojamiento de aldabillas en los ángulos del container, puede ser realizada también con ventaja extraordinaria mediante un alojamiento rebatible hacia dentro de la disposición de aldabillas, o sea, entre las paredes laterales de la caja cuadrada, a cuyo objeto se sitúa o aloja entre dichas paredes laterales, al lado del cuello de guía, por lo menos una palanca de apoyo en posición lateral y bajo presión de muelle en su postura de colocación o aplicación contra un borde plano lateral del cuello de guía.

Rebatiendo horizontalmente la aldabilla con su espiga, cuello de guía o palanca giratoria al interior de la caja se consigue que la disposición de aldabillas no sobresalga en este estado por el perfil del bastidor portante, es decir, ni hacia arriba ni hacia abajo, pudiendo ser por este motivo unida (soldada) firmemente con el bastidor portante sin necesidad de dotar el bastidor portante con una mayor altura libre sobre su base o suelo, y sin renunciar a la posibilidad de ajuste de la aldabilla a espesores distintos según normas



9

de la chapa de montura de alojamiento en el correspondiente ángulo del container, cuya posibilidad de ajuste puede ser lograda en el caso que nos ocupa a través de un disco distanciadore de la planta seccionada de la aldabilla en forma de martillo, situado bajo la misma en forma de buen efecto de fricción, sobre la espiga.

Para mayor explicación del presente invento sirven los siguientes ejemplos de ejecución, presentados en forma esquemática por las correspondientes figuras, a saber:

Figura 1ª.- Vista sobre el terminal del correspondiente bastidor portante con disposición de aldabilla soldada en posición central, parte del mango abatida hacia arriba; en el primero de los ejemplos de ejecución, con disposición de aldabilla hundible en forma telescópica;

Figura 2ª.- Vista lateral para figura 1, parte del mango abatida hacia abajo.

Figura 3ª.- Una vista frontal sobre un segundo ejemplo de ejecución con disposición de aldabilla rebatida hacia el interior, presentándose la misma en el esquema abatida hacia arriba y en posición de desbloqueo y parcialmente en sección.

Figura 4ª.- En presentación correspondiente una vista lateral para figura 3,

Figura 5ª.- Una vista lateral según figura 4, pero con aldabilla rebatida dentro.

Figura 6ª.- Una vista de arriba presentada según figura 3, con línea de trazos y puntos como complemento en aldabilla rebatida al interior.

Figura 7ª.- Un tercer ejemplo de ejecución, también con aldabilla rebatida al interior, presentación según figura 3.



Figura 8ª.- El tercer ejemplo de ejecución, presentado según figura 4.

En el primero de los ejemplos de ejecución ha sido soldada una caja "2" en forma de consola, cuadrada, abajo abierta, frontalmente en cada uno de los terminales de los travesaños "1" del bastidor portante del camión que por cierto no figura representado. Esta caja lleva incorporada en una parte cilíndrica de la misma que sigue en su interior hacia abajo, los elementos móviles de la disposición de aldabillas: La aldabilla con cabeza de martillo, "4", tiene su asiento en forma en sí conocida en una espiga o pivote no visible que tiene alojamiento en un cuello de guía "5", en su parte superior también con cabeza de martillo, y que con su parte inferior "5a", está ajustada en su taladro prismático, "6", en la placa de la tapa 7, de la caja 2, con holgura de movimientos; en dicha posición se encuentra en forma hundible. El movimiento de bajada se efectúa a través de la guía de la parte del mango 15 con posición horizontal, mediante la palanca giratoria 8 que lleva la espiga con posición radial, en el ala vertical 9 de una colisa en forma de L, 10 formada por la camisa de la parte interior 3 de la caja. Luego se cambia la posición de la parte del mango 15 hacia arriba.

El terminal 11 del ala horizontal de la colisa 12, se inclina hacia abajo, saliendo por debajo del comienzo y final de este ala un tope cada uno, 13, 14, procedente de la camisa de la parte interior de la caja, 3. Detrás de cada uno de dichos topes se puede bloquear la palanca giratoria, 8, en su correspondiente posición final, o sea, abatiendo hacia abajo su parte de mango 15, de la posición figurada de accionamiento hacia figura 1, según se deduce a través de la



figura 2.

La posición inferior horizontal y la posición superior de la parte del mango 15, pueden ser con enclavamiento, preferentemente con un resorte de disco fijado en la parte opuesta al lado frontal interior de la pieza de mango (no representado en esta ocasión).

Después de la colocación de un container con su montura para aldabilla del tipo más grueso, se procedería a girar la palanca 8 con su pieza de mango 15 completamente a la izquierda, fijándola al rebatir la pieza del mango. Durante esta operación, la aldabilla 4, haría un giro, procedente de su posición completamente levantada representada en las figuras, desde el interior y a través de la abertura de la montura del container para apoyarse allí con cierre de molde de modo que la palanca giratoria 8 no pudiera deslizarse hacia abajo al ala vertical 9 de la colisa.

Para efectuar la fijación de un container, una vez en posición colocada, con el tipo de pared más fino de montura, se procedería a mover la palanca giratoria 8 con su pieza de mango 15 en dirección opuesta, o sea, en las figuras 1 y 2 hacia la derecha, hasta que se verifique el asiento de la palanca giratoria 8 en el terminal 11 inclinado hacia abajo del ala de colisa horizontal 12; seguidamente, mediante movimiento rebatible a abajo, para ahorrar sitio, del dispositivo 15 detrás del tope 14 situado allí, la aldabilla quedaría sujeta firmemente. El cuello de guía en forma de martillo 5, saldría entonces en menor proporción de la placa de tapa de la caja 7, según la inclinación del terminal de la colisa 11, de acuerdo con el espesor inferior de pared del tipo de montura de alojamiento a fijar en esta posición con cierre de



molde al fondo del container. Estas monturas de alojamiento son conocidas ya y no representadas en esta ocasión.

5 La posición central dibujada, con la posición de la aldabilla con cierre de molde hacia el cuello de guía 5, ha sido marcada mediante ranura de retención 16 en el ala horizontal de colisa 12. También en este punto pueden ser previstos topes de caja para la seguridad de la pieza de mango abatida hacia abajo 15. (No representado).

10 Algo más a la derecha, este ala de colisa está abierta hacia arriba y dentro mediante una ranura de montaje 17, partiendo desde la anchura de la palanca giratoria 11, de modo que en la correspondiente posición intermedia de la palanca giratoria 8, con levantamiento de su pieza de mango rebatida hacia arriba 15, se pueden sacar todos los elementos de aldabilla que son móviles de la caja 3, para trabajos de mantenimiento o de recambio, sin ayuda de herramientas.

15 En el ejemplo de ejecución según las figuras 3 - 6, la aldabilla 18 con cabeza de martillo con su cuadrado 18a, queda fija de giro en la posición representada desbloqueada como también en la posición bloqueada con giro de 90°, pero conducida con su espiga 19 longitudinalmente desplazable en el cuello de guía 20 y girable con el mango 22 en forma de U
20 así como la palanca giratoria 21, en la tuerca de husillo 23 en forma positiva de unión mediante fuerza y forma, después
25 del bloqueo, enganchable en el ángulo correspondiente del fondo del container, con cualquier espesor de chapa deseado.

Si se necesita para el montaje convencional un cierre enrasado de la disposición de aldabillas con el bastidor portante del camión 24, se procede a girar ambas palancas de apoyo
30 laterales 25, con su dispositivo 26 contra la presión del



5 muelle 27; de este modo se afloja el terminal de la montura 28 de las palancas de apoyo 25 del terminal del correspondiente borde longitudinal plano 29 del cuello de guía 20, volcando hacia dentro el cuello de guía por su soporte basculante 30 en las paredes laterales 31 de la caja en forma de cráter 32 a través de la abertura superior 33 del citado cráter, para llegar a la posición marcada en figura 5. Seguidamente, se procede a soltar el dispositivo 26; las palancas de apoyo laterales 25 quedan apretadas por el muelle 10 27 contra los bordes planos 34 del cuello de guía 20 para dejar este último en una postura fija, protegida contra tambaleos.

15 El ejemplo de ejecución según figuras 7 y 8 se distingue de lo anterior solamente por el hecho de que, para el ajuste de la altura de aldabilla frente dos espesores normalizados de la chapa de la montura debajo del ángulo del container, la ejecución del cabezal en forma de martillo según 18 es de dos piezas en vez de la tuerca de husillo 23, con una pieza superior 18a en forma de martillo y un disco distanciador 18b, según 20 la planta seccionada del cabezal en forma de martillo, en posición arrastrable en la espiga 19a en fricción o a través del enclavamiento elástico 18c. El espesor del disco distanciador 18b corresponde a la diferencia del grueso entre ambas chapas normalizadas de montura del ángulo del container. 25 Durante el cierre o bloqueo, tratándose de chapa de montura de un espesor más fino, se gira también el disco distanciador 18b a través del enclavamiento, mientras que se afloja el enclavamiento 18c durante el bloqueo en la chapa más gorda de la 30 montura, sobresaliendo únicamente la parte superior 18a de la aldabilla por los bordes de la montura.



NOTA

El Modelo de Utilidad, que se solicita por veinte años, para España, de acuerdo con la Legislación vigente, deberá recaer sobre: "DISPOSICION DE ALDABILLAS PARA LA FIJACION DE UN CONTAINER", con Prioridad de las solicitudes de Patentes en Alemania Occidental número P - 17 80 352.0, de fecha 4 de Setiembre de 1.968, y número P - 19 06 826.9, de fecha 12 de Febrero de 1.969, según las características esenciales de las siguientes:

REIVINDICACIONES

1ª.- Disposición de aldabillas para la fijación de un container que presenta en el fondo alojamientos en forma de montura para aldabillas, sobre un bastidor portante de camión, con alojamiento de cada aldabilla en forma de cabeza de martillo en una espiga y sobre un cuello de guía, también de forma de cabeza de martillo, conectado a uno de los bastidores portantes, y llevando la espiga en su terminal una palanca giratoria de colocación radial, caracterizada por el hecho de que, como elemento de empalme entre el cuello de guía y bastidor portante ha sido prevista una caja de forma cuadrada exteriormente y abajo abierta cuya pared posterior opuesta al terminal del bastidor portante está algo más baja que la altura del nervio del perfil del bastidor portante y formando frente al mismo gargantas una pequeña costura de soldadura en cuya caja se encuentran alojados en forma hundible la aldabilla, la palanca giratoria y el cuello de guía.

2ª.- Disposición de aldabillas para la fijación de un container, según la reivindicación 1ª, caracterizada por el hecho de que el terminal del ala horizontal de la colisa tiene inclinación hacia abajo, saliendo debajo del comienzo, prefe-



5 rentemente también debajo del terminal de este ala un tope cada uno procedente de la camisa de la caja accionando conjuntamente con la pieza del mango en ejecución rebatible de la palanca giratoria encontrándose la posición abierta de la misma entre los topes.

10 3ª.- Disposición de aldabillas para la fijación de un container, según las reivindicaciones 1ª ó 2ª, caracterizada por el hecho de que la posición abierta de la palanca giratoria ha sido marcada mediante ranura de retención en el centro del ala horizontal de colisa y equipada preferentemente allí con otros topes de la caja, como medida de seguridad.

15 4ª.- Disposición de aldabillas para la fijación de un container, según una o varias de las reivindicaciones anteriores, caracterizada por una ranura de montaje vertical y abierta hacia arriba y dentro, desembocando al ala de colisa horizontal entre la posición central de la palanca giratoria y uno de los topes.

20 5ª.- Disposición de aldabillas para la fijación de un container, según una o varias de las anteriores reivindicaciones, caracterizada por el hecho de que la posición rebatible horizontal inferior y la superior de la pieza del mango puede enclavarse frente a la palanca giratoria, preferentemente con un resorte de dmsco fijado en la parte opuesta del lado frontal interior de la pieza del mango.

25 6ª.- Disposición de aldabillas para la fijación de un container, según la reivindicación 1ª, caracterizada por el hecho de que, entre las paredes laterales de la caja en forma cuadrada el cuello de guía está alojado a través de una abertura de la pared superior en forma horizontalmente rebatible hacia dentro, con alojamiento entre las paredes laterales en

30



la caja al lado del muelle de guía por lo menos una palanca de apoyo lateral, bajo presión de muelle en su posición de actuación contra el borde lateral plano del cuello de guía.

7ª.- Disposición de aldabillas para la fijación de un container, según la reivindicación 6ª, caracterizada por una tuerca de husillo sobre la espiga, entre palanca giratoria y cuello de guía.

8ª.- Disposición de aldabillas para la fijación de un container, según la reivindicación 6ª, caracterizada por un disco distanciador de la planta seccionada del cabezal de martillo, encontrándose debajo del mismo en forma de arrastre de fricción sobre la espiga.

9ª.- "DISPOSICION DE ALDABILLAS PARA LA FIJACION DE UN CONTAINER".

Según queda sustancialmente descrito en la presente Memoria descriptiva, que consta de trece hojas escritas a máquina por una sola cara y acompañada de dibujos.

Madrid, 9 MAR. 1972

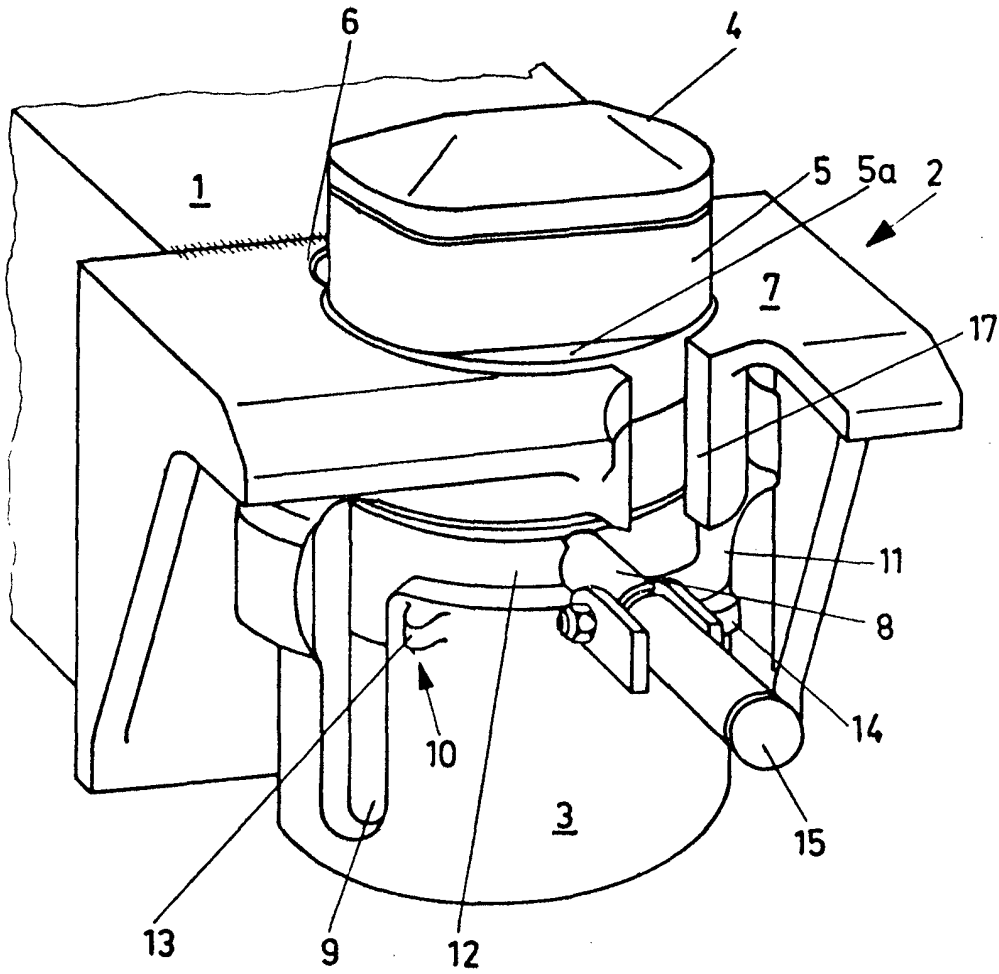
JOST-WERKE GmbH

P.D. FRANCISCO GARCIA CABRERIZO
P. P.


Firmado: M.ª Dolores Jarquera



Fig. 1



Madrid.
JOST-WERKE GmbH.
P. P.

Escala variable

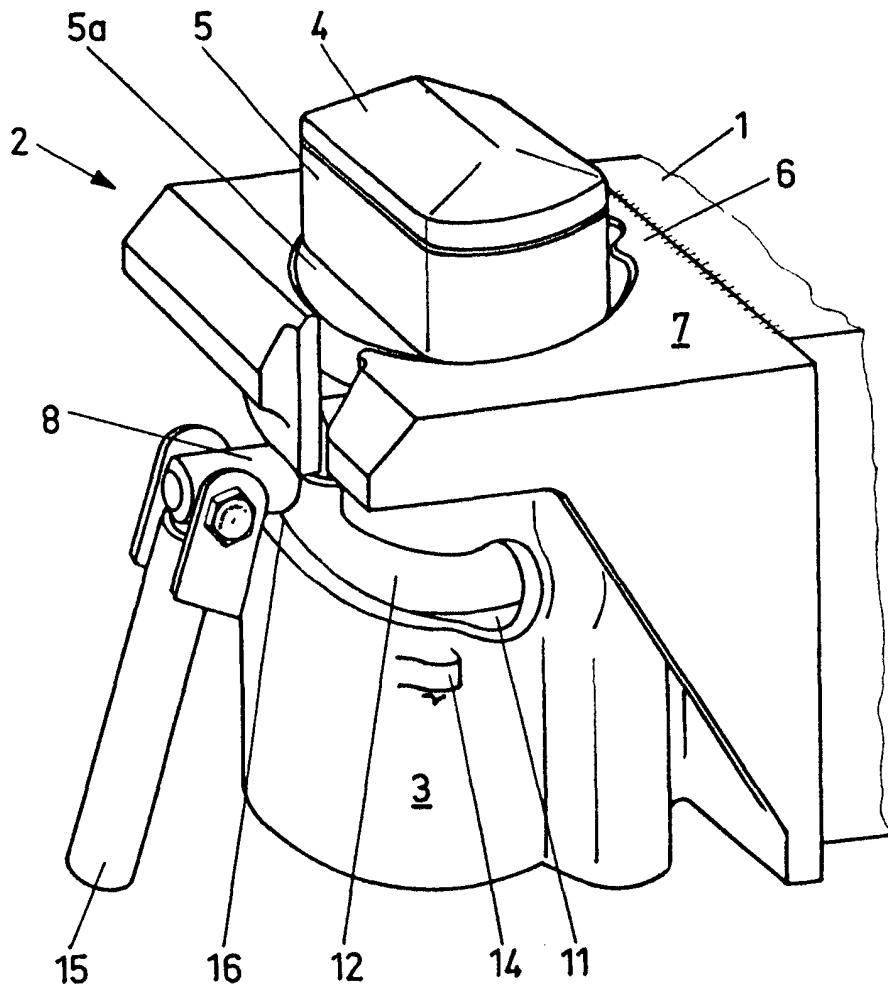
FRANCISCO GARCIA CABRERO
P. P.

Dep. de Patentes de España



E 1 SEP

Fig. 2



Madrid,
JOST-WERKE GmbH.
P. R.

MANUEL GARCIA GARRIDO
P. R.

Escala variable

Asesorado por el Sr. J. J. Anguero

Fig. 3

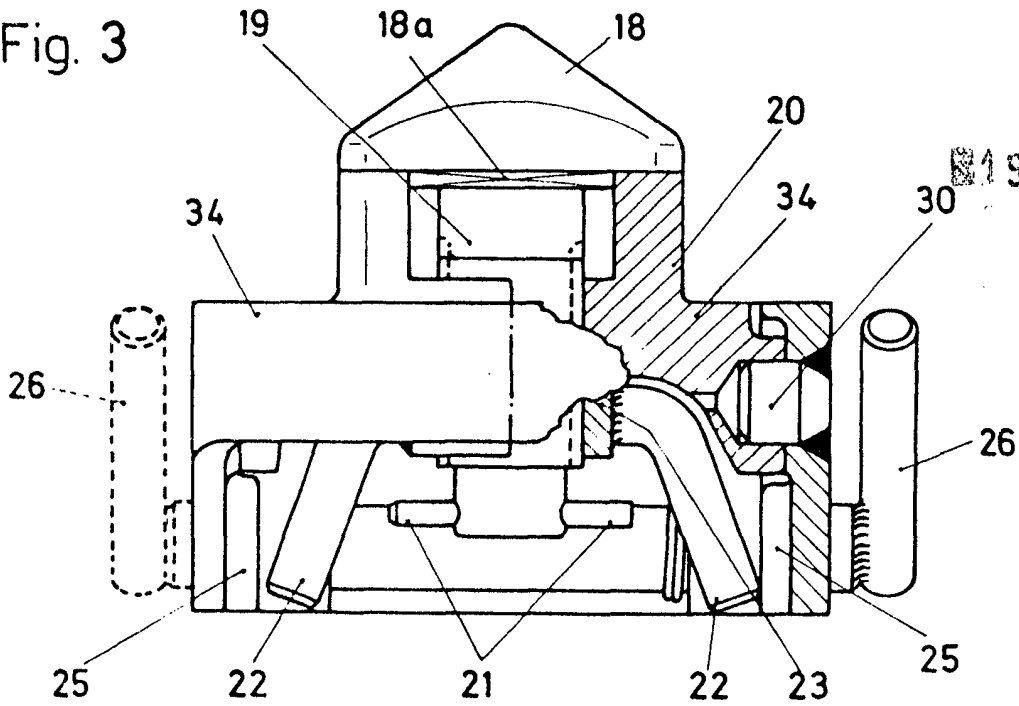
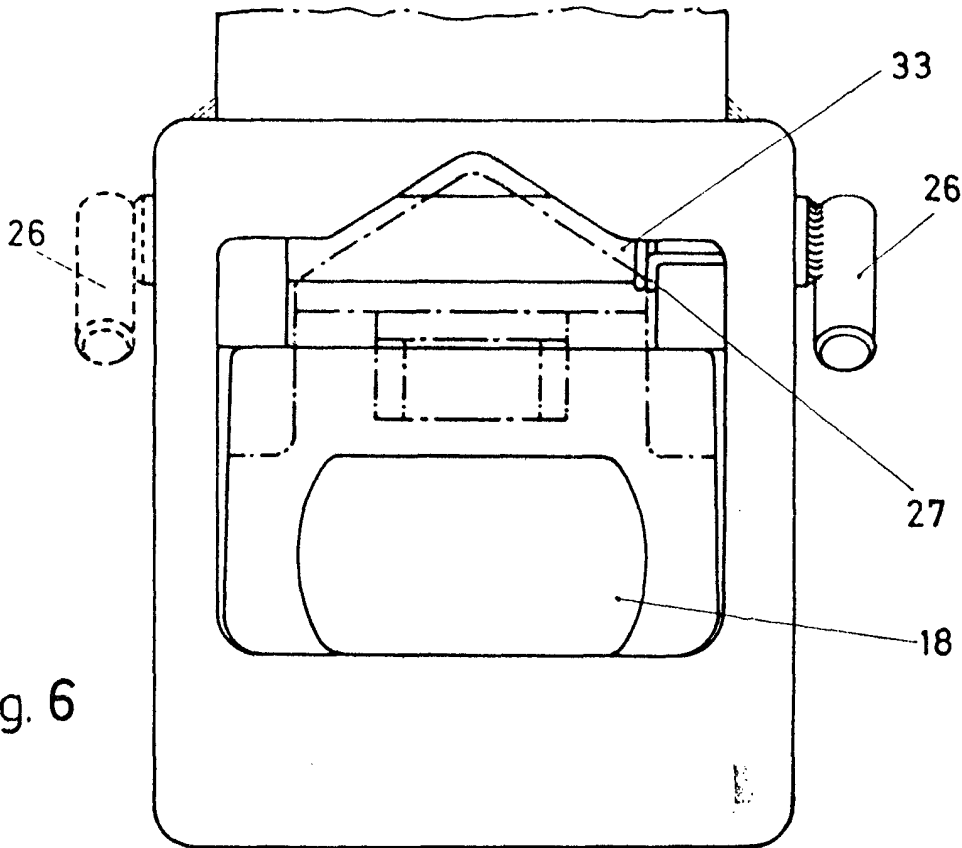


Fig. 6



Escala variable

Madrid.
 JOST-WERKE GmbH.
 FRANCISCO SANCIA CABRERO
 P. P. P. P.

Alfonso

Madrid

Fig. 4

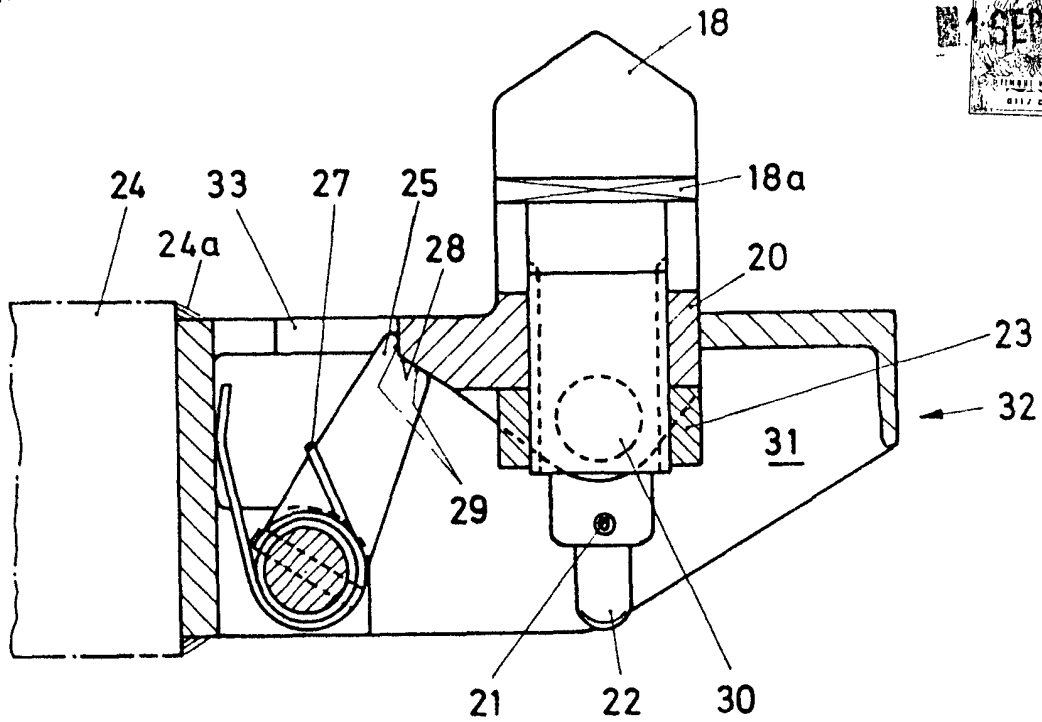
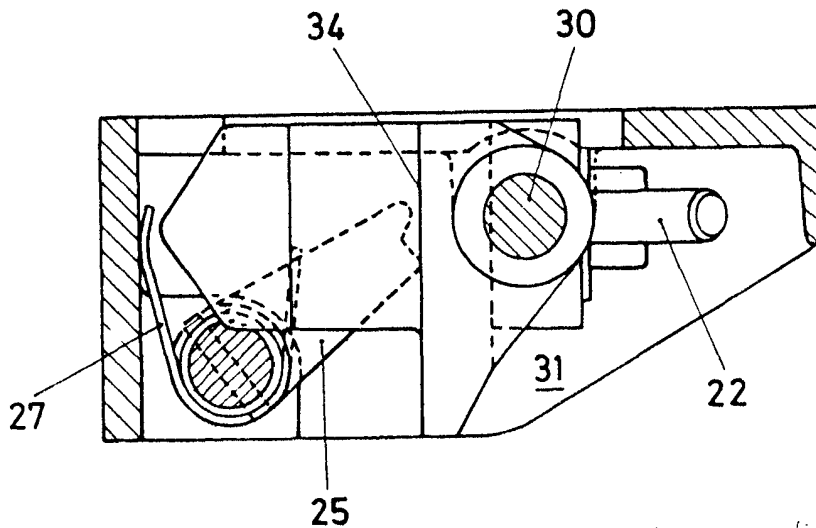


Fig. 5



Madrid.
JOST-WERKE GmbH.
P. P.

FRANCISCO GARCIA CARRERZO
P. P.

Escala variable

Fig. 7

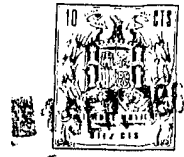
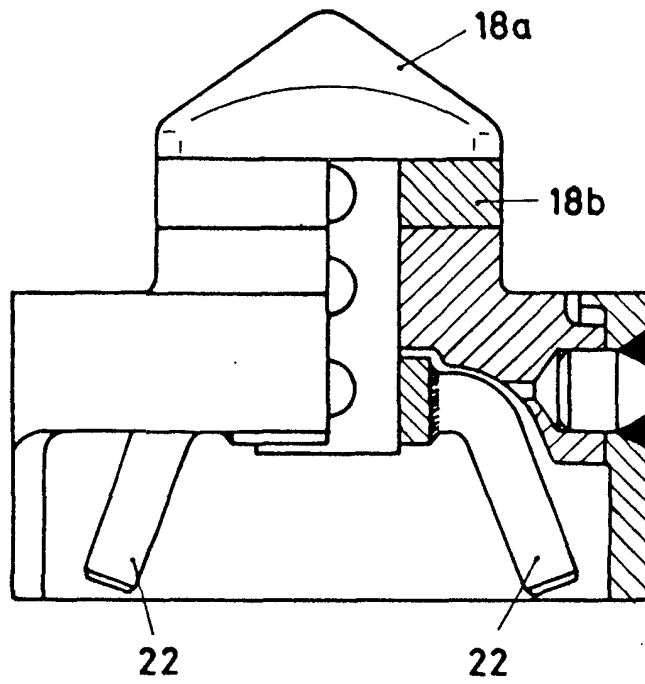
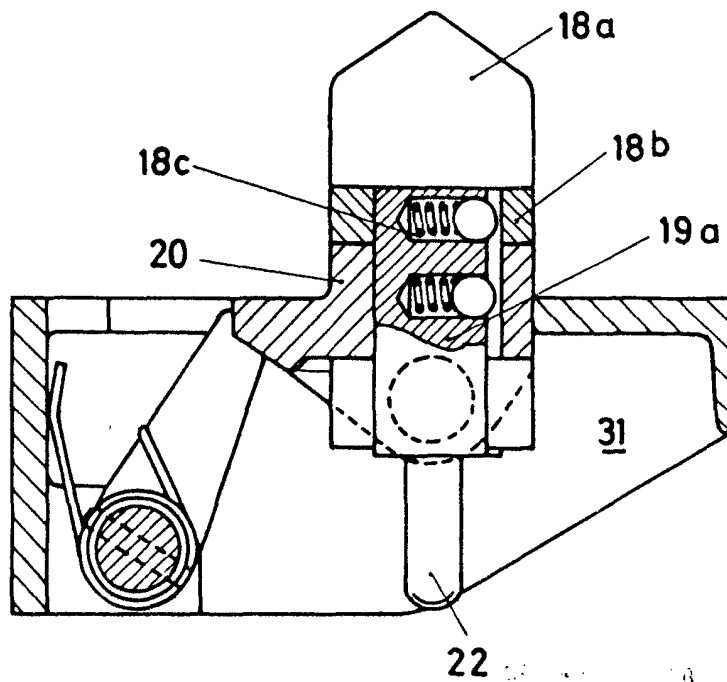


Fig. 8



Madrid,
 JOST-WERKE GmbH.
 P. P.

FRANCISCO GARCIA CABRERO
 P. P.

Escala variable