

22.00.10

175154

175154



175154

INSTITUCION H. O. I. SUBSECCION M.
--

MODELO DE UTILIDAD

por "TERMINALES DE ESTRUCTURA MIXTA EN ESPECIAL DE CONEXION A LOS ELECTRODOS DE ACUMULADORES AL PLOMO", a favor de la firma CAVIS - CAVETTI ISOLATI, S.p.A., de nacionalidad italiana, residente en Felizzano -Alessandria- (Italia).- - - -

MEMORIA DESCRIPTIVA

El objeto del presente invento hace referencia a un procedimiento especialmente estudiado para la fabricacion de terminales cabeza-cuerda de plomo de contraccion elastica espontanea y a los terminales realizados mediante dicho procedimiento.

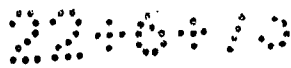
5

Como es sabido existen y estan en uso numerosos procedimientos para la fabricacion de terminales ya sea de plomo como de otros materiales.

10

A este objeto se llega mediante muy variados dispositivos que no permiten obtener unos terminales funcionalmente eficaces.

En efecto, los actuales procedimientos para la fabricacion de terminales de estructura mixta plomo-acero es decir aquellos



# 175 154

en los cuales el elemento interior de acero asegura la resistencia mecánica y la elasticidad al terminal, mientras que la parte exterior de plomo ó de aleación de plomo asegura la resistencia a la conexión química de los agentes exteriores, no permiten obtener unos terminales en los cuales el espesor del plomo resulte uniformemente distribuido alrededor de dicho elemento de acero, el cual en la mayor parte de los casos sobresale de la capa de plomo exponiéndose a la corrosión de los agentes químicos.

5

Objeto del presenta invento es la realización de un procedimiento de fabricación estudiado de manera que el elemento elástico de acero resulte siempre centrado con respecto al revestimiento de plomo que constituye el terminal.

10

Dicho objeto se alcanza gracias a la especial estructura del ánima interior de acero elástico la cual está dotada generalmente de 12 elementos distanciadores estructurados en punta, los cuales tienen la finalidad de mantener centrada el ánima misma en relación con el molde en la que es fundida la parte exterior de plomo.

15

El procedimiento de fabricación sigue las siguientes fases: después de haber obtenido mediante corte el muelle de acero, dotado de distanciadores de punta, que constituye el ánima del terminal, se recubre la superficie misma de un delgado revestimiento de plomo obtenido electrolíticamente.

20

Sucesivamente se introduce el muelle de esta manera revestido dentro de un molde de manera que sus puntas resulten en contacto con la superficie exterior de la marca; se pone en posición el cable y por último se vierte, dentro del molde el plomo (ó aleación de plomo) fundido.

25

Una vez obtenido el enfriamiento se notan sobre la parte

30



175154



aproximadamente cilíndrica de la superficie exterior del terminal unos puntos que corresponden ( poco más ó menos ) a los extremos puntiagudos de los elementos distanciadores del muelle de acero.

5 El terminal obtenido mediante dicho procedimiento presenta el ánima elástica interior perfectamente centrada con respecto al revestimiento de plomo.

Estas y otras más específicas características de aplicación del procedimiento de referencia junto con algunas de las soluciones técnicas que se prevén especialmente convenientes en la actuación industrial del invento quedarán bien entendidas en el curso de la descripción detallada siguiente de una típica forma de ejecución del terminal y con el auxilio de las figuras adjuntas en las que se indican con:

15 fig. 1, la vista en perspectiva del muelle de acero dotado de distanciadores en punta.

fig. 2, la sección del terminal.

Refiriéndose a los símbolos numéricos donde a número igual corresponde parte igual, se nota el terminal cabeza-cuerca -1-,  
20 fundido de plomo ó de aleación de plomo alrededor de un ánima de material elástico de alta resistencia -2- dotado de distanciadores de puntas -3-, realizado según se confirma en la fig. 1 con una cinta de acero ó material equivalente que termina con dos apéndices paralelos -4- provistos de orificios coaxiales -5- que constituyen el ánima elástica de los apéndices terminales -6- del terminal -1-, atravesados por los orificios coaxiales -7- que hacen la función de sedes de deslizamiento del perno tangencial -8- que sirve para apretar el terminal mediante la tuerca -9-.

30 La parte terminal desnuda -10-, del conductor flexible



175 154

recubierto por el elemento tubular aislante -11- permanece sol-  
dada en la misma operación de fusión a la cabeza-cuerda -1-.  
Una parte de la cabeza-cuerda bajo la forma de delgado tubo  
cilíndrico -12- puede ser fundida directamente alrededor de la  
parte terminal del revestimiento aislante -11-.

5

Descrito suficientemente el objeto de la invención, es de  
hacer notar que al ser llevado a la práctica podrán variar las  
formas, dimensiones, proporción y disposición de los distintos  
elementos, así como los materiales utilizados, sin que por  
ello se altere, ni modifique, su esencialidad.

10

- N O T A -

Se reivindica como objeto del presente Modelo de Utili-  
dad:

15

1ª.- Terminales de estructura mixta en especial de co-  
nexión a los electrodos de acumuladores al plomo, caracteriza-  
dos por el hecho de estar realizados mediante fusión.

20

2ª.- Los propios terminales cabeza-cuerda, según la rei-  
vindicación anterior, caracterizados por el hecho de prever la  
incorporación durante la operación de fusión del terminal de  
un elemento anular elástico abierto que sigue la estructura  
del terminal y realizado de cinta de material de elevadas re-  
sistencias y elasticidad, como acero ó equivalente.

25

3ª.- Los propios terminales según las reivindicaciones an-  
teriores, caracterizados por el hecho de que la cinta de acero  
elástico que es incorporado mediante fusión está dotado de dis-  
tanciadores de punta que tienen la función de mantener centra-  
da la cinta misma, que constituye el ánima del terminal.

4ª.- Los propios terminales cabeza-cuerda según las rei-  
vindicações anteriores, caracterizados por el hecho de que la



175154

fusión del material que constituye el terminal se efectúa alrededor del ánima mencionada y alrededor de la parte terminal parcialmente desnuda del conductor flexible, de manera de obtener, mediante la fusión, la soldadura de las partes.

5. 5º.- Terminales cabeza-cuerda según las reivindicaciones anteriores, caracterizados por el hecho de estar constituidos por una fusión de plomo que lleva incorporados un elemento anular elástico abierto que sigue la estructura del terminal realizado de cinta de acero dotado de distanciadores de punta, así como la parte terminal del conductor flexible y del correspondiente revestimiento aislante.

10 6º.- TERMINALES DE ESTRUCTURA MIXTA EN ESPECIAL DE CONEXION A LOS ELECTRODOS DE ACUMULADORES AL PLOMO.-

Madrid, 13 de Agosto de 1969-

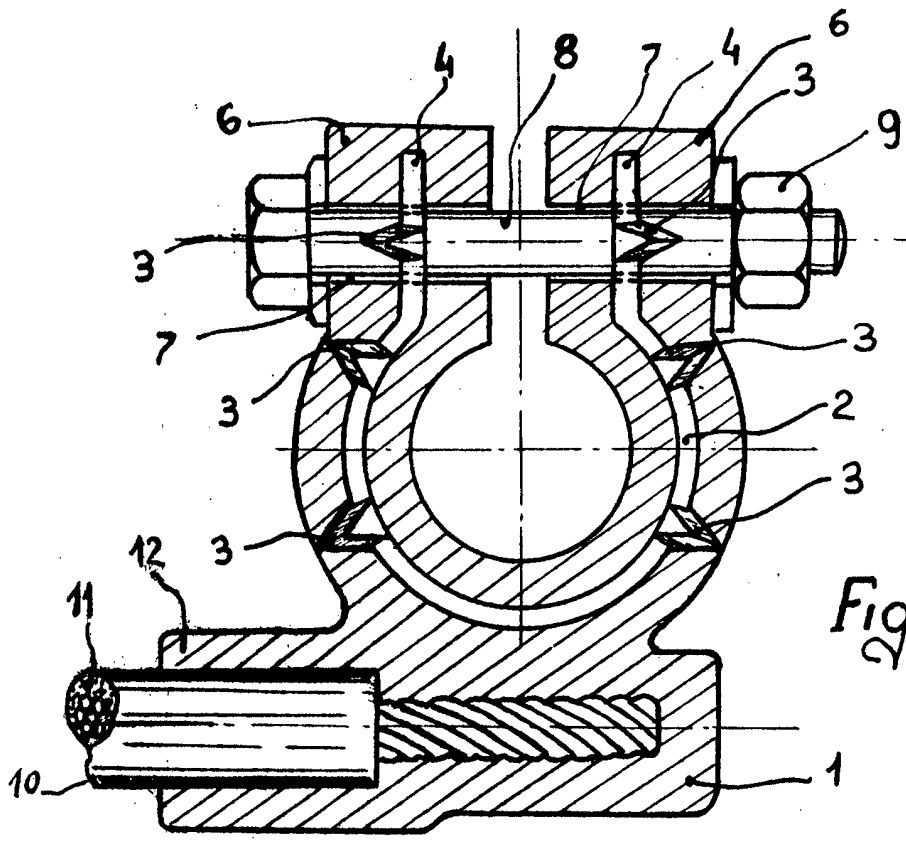


Fig. 2

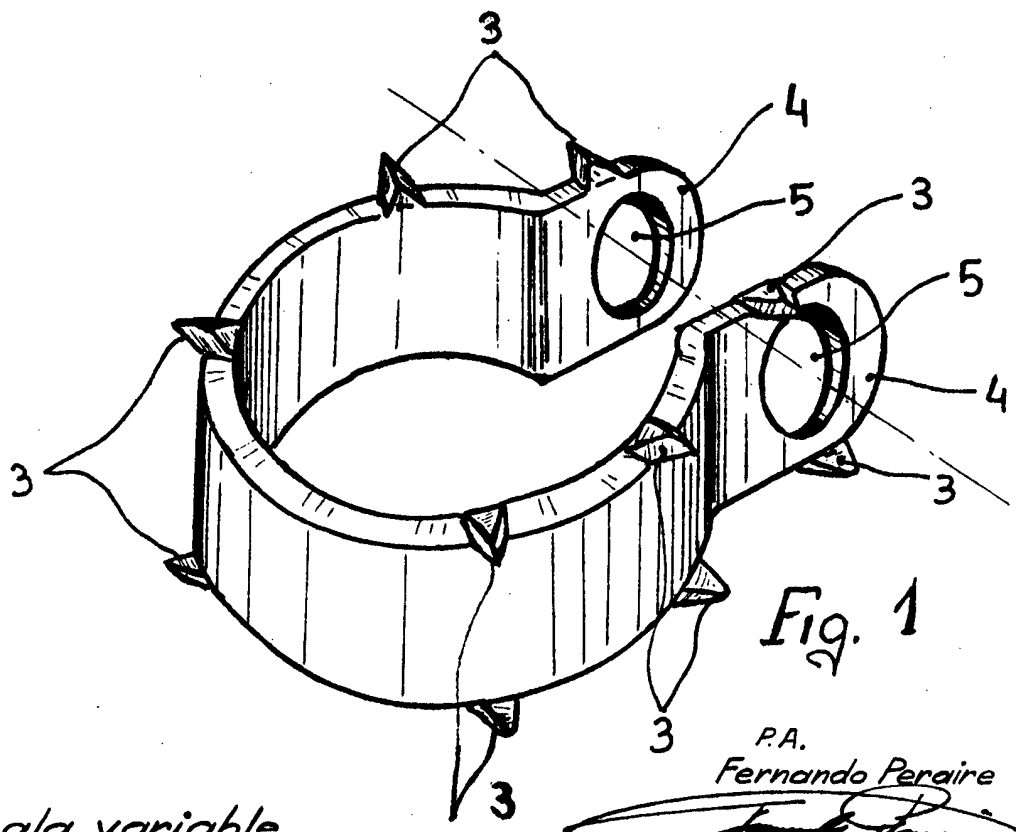


Fig. 1

P.A.  
Fernando Peraire



Escala variable