

174945

174945



1971

SECCION TECNICA
REGISTRACION I.P.C.
CLASE <u>FIG</u>
SUBCLASE <u>K</u>

M O D E L O
D E
U T I L I D A D

por "DISTRIBUIDOR MEZCLADOR DE AGUA", a favor de Don JAIME
TRES BAQUÉS, de nacionalidad española, con domicilio en
ORDAL (Barcelona), Centro, 2.

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a un mez-
clador de agua.

Mas concretamente, en la invención se ha ideado un
distribuidor destinado especialmente para bañeras o instala-
ciones sanitarias en general, el cual presenta notables ven-
5. tajas sobre los sistemas actualmente conocidos en el mercado.

Este distribuidor permite la mezcla previa del agua
caliente y fría, regulando dicha mezcla hasta una temperatu-
ra determinada conveniente, pudiéndose realizar posteriormen-
10. te y en el momento deseado, la distribución de dicha mezcla,
bien hacia la bañera o hacia la ducha.

En líneas generales, el dispositivo objeto de la pre-

11-4-73

- 2 -

174945



- sente invención, comprende cuatro válvulas dispuestas en cruz, dos de entrada y dos de salida. Las válvulas de entrada están separadas por un tabique central que evita el choque de ambos flujos concurrentes, eliminándose en consecuencia el frenado del chorro de menor presión, realizándose la mezcla entre el agua fría de mayor presión y el agua caliente, suministrada a menor presión, de manera natural y en las zonas relativas a las válvulas de salida, las cuales pueden disponerse en posición de abertura o cierre, con independencia de la posición de las válvulas de mezcla encargadas de mantener constante la temperatura de ésta.

Preferentemente, las válvulas de mezcla son de rosca fina, mientras que las válvulas de salida o distribución son del tipo deslizante.

15. Con el fin de facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria descriptiva de una lámina de dibujos en la que se ha representado un caso de realización que se cita a título de ejemplo.

En los dibujos:

20. La figura 1, representa una vista en planta del conjunto valvular.

La figura 2, es una sección en detalle de una de las válvulas de entrada.

25. La figura 3, es una vista lateral de una de las válvulas de salida.

La figura 4, muestra una perspectiva exterior del conjunto valvular.

30. Haciendo referencia a las figuras, se aprecia en su realización un distribuidor mezclador de agua, el cual comprende unas válvulas -1- y -2-, dispuestas en cruz dos a dos.



Las válvula -1-, son de entrada de flujo, mientras que las -2-, son de salida del mismo.

Entre las válvulas -1- se prevé un tabique -3- que evita el choque directo de los flujos concurrentes.

5. Las válvulas -1-, comprenden un macho roscado -4-, provisto de un terminal en cuadradillo -5-, en el que se fija el pomo o llave -6- de maniobra. El macho -4- desliza en el interior de la caja -7-, terminando en una tuerca -8-, a través de la cual se vincula al cuerpo de válvula -9-, en el que se encuentra el asiento -10-, para la válvula -11-.

10. Sobre la caja -7-, se dispone un manguito roscado -12-, que presenta un reborde de tope para un plato embellecedor -13-, de forma troncocónica, con su base menor en depresión, cuyo plato reúne a los elementos de mando del conjunto valvular.

15. Las válvulas -2- de salida del flujo, comprenden un vástago deslizante -14-, dotado de una cabeza de pulsado -15-, y de la válvula -16-, que realiza un cierre por junta lateral en el cuerpo de válvula -17-.

20. Su funcionamiento es como sigue:

- Mediante las válvulas -1- se regula la entrada de agua caliente y fría, respectivamente, a fin de obtener la mezcla a una temperatura deseada. Una vez lograda esta temperatura, puede abrirse cualquiera de las válvulas -2-, de distribución de la mezcla hacia el baño o ducha. Inversamente, puede cerrarse las válvulas de distribución y mantenerse la misma posición en las válvulas de mezcla, a fin de mantenerse constante la temperatura de suministro.

25. El modelo, dentro de su esencialidad, puede ser llevado a la práctica en otras formas de realización que difieran
- 30.



174945

174945

en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción y a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, con los materiales mas adecuados, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

5.

= . =

N O T A

10. Descrito el objeto y utilidad de la presente invención, lo que se declara como no divulgado ni practicado en España, comprende las siguientes reivindicaciones:

15. 1ª.- Distribuidor mezclador de agua, caracterizado esencialmente por el hecho de comprender un conjunto de cuatro válvulas dispuestas en cruz, dos de entrada y dos de salida, alineadas dos a dos, previéndose entre las válvulas de entrada un tabique transversal que evita el choque directo de ambos flujos concurrentes, relativos al agua fría y caliente respectivamente, los cuales se mezclan en la zona de las válvulas de salida, comunicantes con la bañera o ducha.

20. 2ª.- Distribuidor, según la anterior reivindicación, caracterizado porque las válvulas de entrada son de desplazamiento por rosca mientras que las válvulas de salida o de distribución son de tipo deslizante, manteniéndose una temperatura constante de la mezcla por regulación de la abertura de las válvulas de entrada independientemente de la repetición de las posiciones abierta o cerrada de las válvulas de salida.

25. 3ª.- Distribuidor mezclador de agua.

30. Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de cinco hojas foliadas y escritas a

11-4-73

- 5 -

174945

70



máquina por una sola de sus caras, acompañadas de los dibujos reglamentarios.

Madrid, a 7 DIC. 1971

p. a.

J. P. S.
JAIMÉ IBERN

5.

mt.

Fig. 1

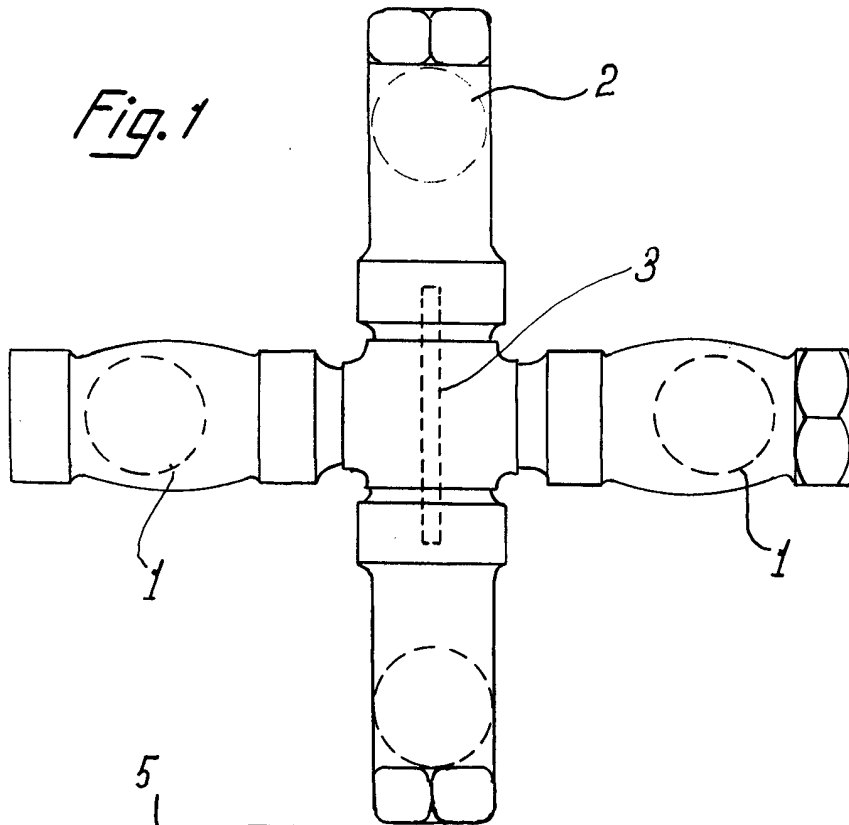
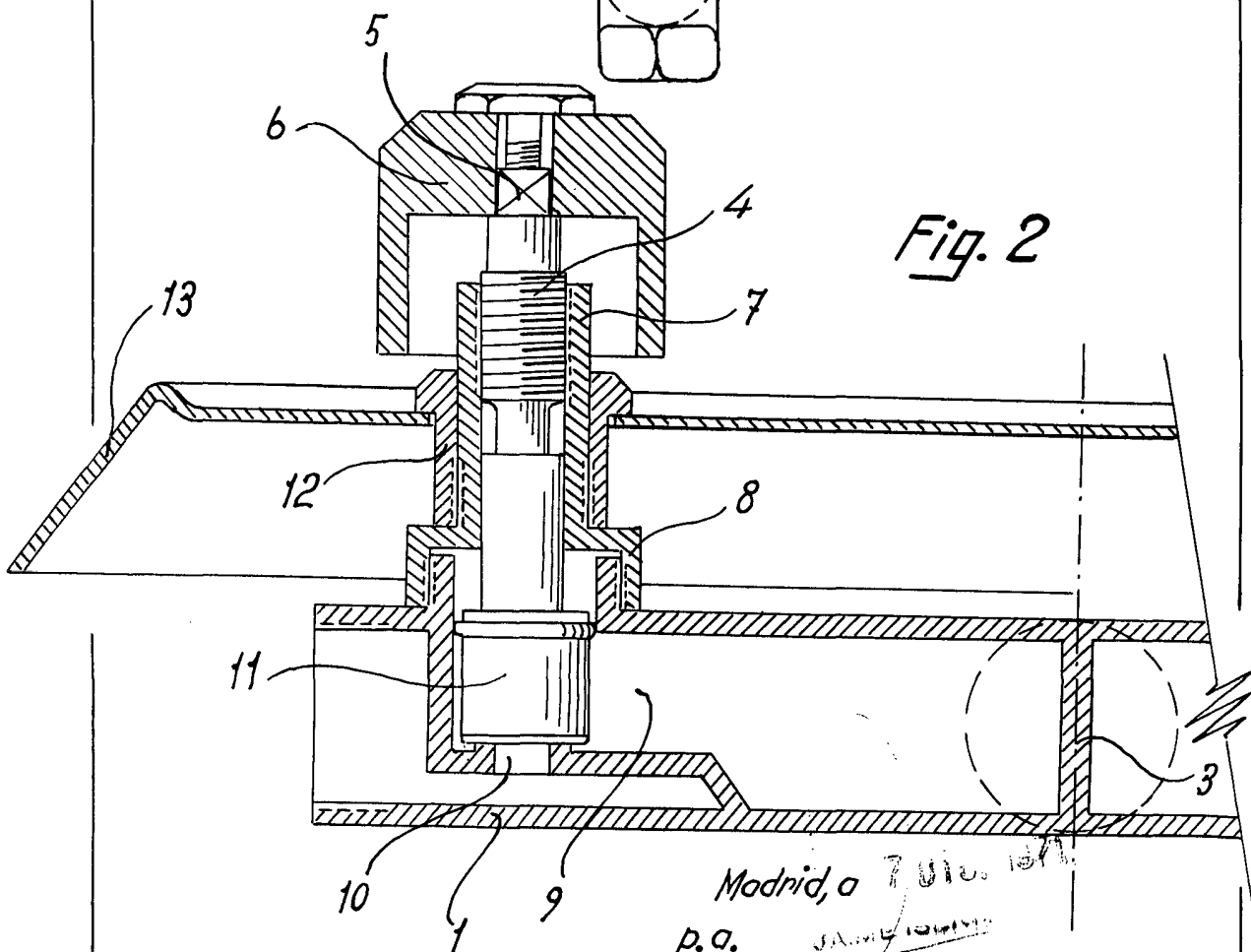


Fig. 2



Madrid, a 7 Julio 1871.
p.a. Jaime Tres Baqués
p.p.



Fig. 3

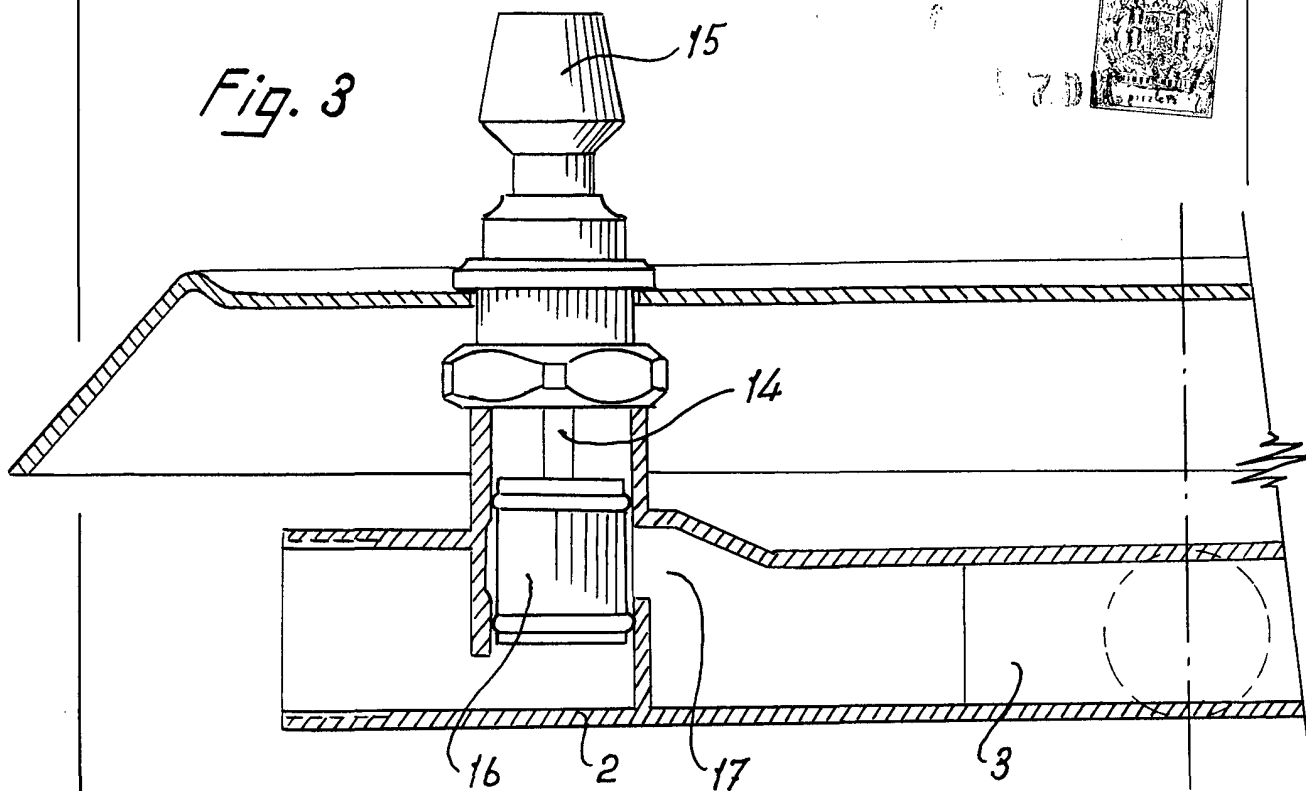
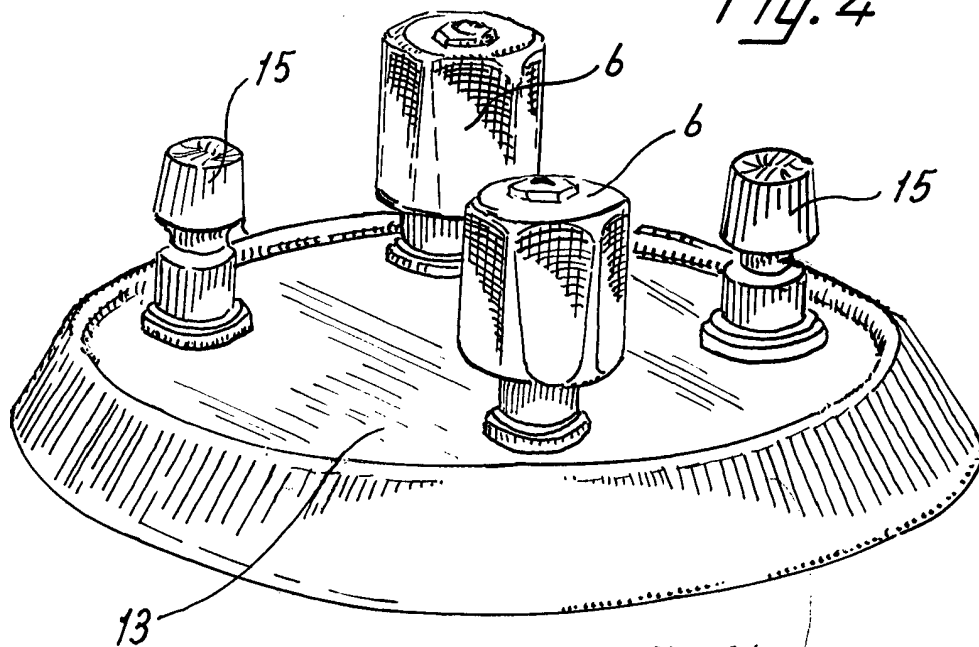


Fig. 4



Madrid, a

p.o.

p.p.

JAIMES BAQUÉS