

174890



1 -
MALA REPRODUCCION
POR DEFECTO DEL ORIGINAL

174890

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de una

= PATENTE DE INVENCION =

por veinte años en España, a favor de

DONA ANTONIA RUEDA MONTES,

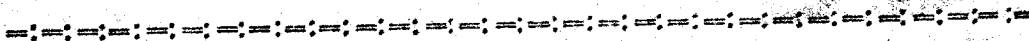
residente en Granada, Paseo de San Se-

bastián, número 8,

por

" PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE UN
PEGAMENTO DE GRAN FUERZA ADHESIVA "

Inventora: D^a Antonia Rueda Montes, de
nacionalidad española.



174890

- 2 -



La invención a que se refiere la presente Memoria, constituye una novedad merecedora del privilegio de explotación que por ella se solicita, de acuerdo con las prescripciones del Estatuto vigente de la Propiedad Industrial de 26 de julio de 1929, texto refundido, publicado en 30 de abril 1930.

Para el procedimiento de fabricación del pegamento a que esta memoria se refiere, se emplea la acetona como disolvente, para lo que se necesita un pequeño laboratorio a fin de obtener dicho producto, que se extrae del ácido acético (vinagre), y éste de destilación de la madera, patata, maiz, remolacha, etc, a baja temperatura, pudiéndose hacer con una "olla expres", recogiendo los vapores hasta llegar a los grados ya previstos. Después se le agregan otros productos de tipo nacional y porcentaje ya estudiado y practicado, pudiéndose pegar y arreglar con este pegamento, barro, corcho, madera, celuloide, cuero, calzado, hule, china, concha, papel, cartón, etc, no atacando a estos objetos el frío o el calor.

El primer producto se le somete a otra fórmula en el porcentaje y agregándole un silicato, mica, aluminio u otro, como grafito, y si se quiere obtener goma, caucho, de mucha elasticidad, se le agrega y trata como acetileno de calcio.

De la paja del lino y cáscara de patata, se obtiene un producto (pepsina), moliéndolas y sometiéndolas a temperatura adecuada hasta conseguir una forma almidonada; añadiendo este producto a la acetona, resulta un adhesivo que resiste temperatura. Si a estos productos se le agrega materia de relleno de bajos precios a un porcentaje determinado, según se quiera obtener du dureza, sirve para fabricar madera y otros conglomerados como cuero, gutapercha, etc. Estos rellenos son de moléculas planas, mica, dolomita, amianto, estopas, esparto, etc.



Para poder obtener molturaciones y mezclas de todos estos productos, es indispensable un motor eléctrico de 1 H.P. de fuerza.

35 Hecha la descripción precedente, es preciso añadir que los detalles de realización de la idea expuesta pueden variar, sin que por éllo cambie la esencia de la invención, que es la que se desprende de los párrafos que anteceden y se reivindica en la siguiente

40 N O T A

En resumen, la patente de Invención cuyo registro se solicita, recaerá sobre las reivindicaciones siguientes:

45 1ª - Procedimiento de fabricación de un pegamento de gran fuerza adhesiva, caracterizado porque para su obtención se empieza obteniendo, primeramente, acetona, por alguno de los procedimientos conocidos, preferiblemente utilizando el procedimiento de obtención procedente del ácido acético, que ha sido obtenido previamente por destilación de la madera, papa
50 ta, maíz, o productos equivalentes, habiéndose efectuado esta destilación tratando los productos citados a bajas temperaturas, recogiendo, posteriormente, los vapores hasta llegar a los grados necesarios.

55 2ª - Procedimiento, según la reivindicación primera, caracterizado porque la acetona obtenida por el procedimiento indicado en dicha reivindicación, se mezcla con un silicato cualquiera que puede ser, por ejemplo, mica, aluminio o grafito, mezclando el silicato que se desee emplear con la acetona, hasta que queden ambos cuerpos íntimamente unidos y, posteriormente, para obtener goma o caucho de mucha elasticidad,
60 se procede a agregar a la mezcla, acetileno de calcio.

3ª - Procedimiento, caracterizado porque, el producto obtenido por la composición de los productos citados en las reivindicaciones precedentes, se le añade una cantidad variable de pepsina, revolviendo a conciencia la mezcla así obte-

174800



65 nida, hasta que ésta llegue al punto deseado, haciendo cons-
tar que la pepsina que interviene en el producto se ha obte-
nido de la paja de lino o de la cáscara de patata, moliéndola
y sometiéndola a gran temperatura hasta que adquiera con-
sistencia almidonosa, con lo cual el adhesivo se hace resis-
70 tente al calor.

4^a - Procedimiento, caracterizado porque, una vez obteni-
da la mezcla pegajosa, en virtud de las manipulaciones des-
critas en las reivindicaciones anteriores, se procede a mez-
clar entre la pasta citada, moléculas planas, tales como mi-
ca, dolomita, amianto, estopa o esparto, teniendo por finali-
75 dad la adición de estas moléculas planas que hemos citado,
el aumentar la dureza del producto y hacer que sea aplicable
a la madera y otros conglomerados.

5^a - Se reivindica, por último, como objeto sobre el que
80 ha de recaer la patente de Invención que se solicita "UN PRO-
CEDIMIENTO DE FABRICACION DE UN PEGAMENTO DE GRAN FUERZA AD-
HESIVA".

Todo conforme queda descrito en la presente memoria que
consta de cuatro páginas escritas a máquina.

85 Madrid 7 de septiembre de 1.946

ALFONSO UNGRIA

PARA REPRODUCCION
POR DEFECTO DEL ORIGINAL