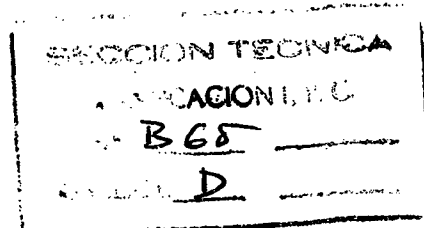


174886



971



M O D E L O D E U T I L I D A D

por veinte años,

para todo el territorio español, por " CIERRE PARA ENVASES DE CONSTITUCION LAMINAR ", cuyo privilegio se solicita a favor de D.FRANCISCO-JOSE CRUS SEGURA, de nacionalidad española, domiciliado en BARCELONA, c.Paris, 118, escalera C, sobreático.

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

El presente Modelo de Utilidad tiene por objeto, conforme se infiere de la lectura de su enunciado, un cierre para envases de constitución laminar.

5 En la actualidad los envases de material laminar plástico, para huevos, frutos y similares, adolecen de dificultades en sus medios de cierre de tal manera

174886

174886



que si bien los momentos resistentes han sido plenamente conseguidos, es difícil asegurar el acoplamiento y retención de las dos bandejas que asociadas constituyen el embalaje, cuya apertura intempestiva puede provocar la rotura del producto a embalar, o su deterioro considerable.

La descripción detallada que se da a continuación, proporciona una idea clara del presente Modelo, al ser considerado con los dibujos que se acompañan en los que a vía de ejemplo y a título meramente ilustrativo, se grafía un modo preferente de ejecución, sin que ello signifique limitación alguna de la amplitud del derecho registral solicitado.

El objeto del presente Modelo, está destinado a configurarse en los medios de embalado, contruídos con láminas de material termoplástico, comportando la parte macho o hembra del cierre que se preconiza, una u otra parte del medio de embalado.

Así, pues, el elemento macho del cierre se constituye a base de una porción inicial troncocónica 10, continuada superiormente en una forma cilíndrica 11, central, rematada con otra forma cónica 12, se entiende que dada la estructura laminar del material integrante, constituye en resumen un volúmen ahuecado.

La parte cilíndrica central presenta cuatro salientes 13 opuestos según diámetro, regularmente distribuí-

174886



dos según el ideal cuadrante. Los salientes 13 presentan en su finalización e inicio tramos inclinados 14.

5 El elemento hembra del cierre, se configura a base de una breve pared laminar troncocónica 20 que en su base menor se curva hacia dentro, a través de una corona 21, para continuar formando la lámina una doble pared, de las cuales la interna 22, configura un estrechamiento 23 en la embocadura y junto a la corona 21, 10 ensanchándose a partir de dicha porción estrecha, siendo uniforme el diámetro de la pared interna a partir de ella, finalizando en un rehundido cerrado cónico 24 en el fondo.

15 El estrechamiento 23 de la embocadura de la porción hembra del cierre, sirve de collar elástico para la retención y apoyo contra su parte interna de los salientes 13 y más concretamente de sus tramos inclinados 14.

20 Las figuras 1 y 2 corresponden a sendas vistas en alzado con sección y en planta del elemento macho del cierre y las figuras 3 y 4 a idénticas vistas elemento hembra del cierre.

25 Descrito suficientemente en qué consiste el presente Modelo en correspondencia con los dibujos adjuntos, se comprende que podrán introducirse en el mismo, todas aquellas variaciones de detalle que las circunstancias

174886



cias y la práctica pudieran aconsejar, siempre y cuando que con las variantes que se introduzcan no se altere o modifique la esencia del Modelo que queda resumido en la siguiente

5 NOTA REIVINDICATORIA

10 1ª - " CIERRE PARA ENVASES DE CONSTITUCION LAMINAR ",
 especialmente de los del tipo de material termoplástico,
 caracterizado porque el elemento macho del cierre, se
 configura a base de una porción inicial troncocónica,
 continuada superiormente en una porción cilíndrica
 rematada en otra porción cónica, formas geométricas
 huecas dispuestas coaxialmente, la porción cilíndrica
 intermedia, presenta medios de retenida del cierre,
15 constituídos por cuatro salientes opuestos según diá-
 metro y regularmente distribuídos.

20 2ª - Cierre, según la anterior reivindicación,
 caracterizado esencialmente porque presentan junto al
 casquete cónico superior y junto a la porción tronco-
 cónica inferior, breves tramos inclinados, mantenién-
 dose entre ambos constante la distancia entre las pa-
 redes respectivas de los salientes opuestos.

25 3ª - Cierre, según las anteriores reivindicacio-
 nes, caracterizado esencialmente porque el elemento
 hembra del cierre se configura a base de una breve
 pared laminar troncocónica que en su base menor se curva
 hacia dentro para formar una doble pared que se va en-

174886



sanchando paulatinamente, a partir de su embocadura de menor diámetro que el fondo del propio elemento hembra del cierre.

5 4^a - Cierre, según la tercera reivindicación, caracterizado esencialmente porque la embocadura del cierre presenta en su inicio un tramo inclinado destinado a servir de collar de apoyo y coadyuvar a la retención del elemento macho, el cual aplica los tramos inclinados de sus salientes contra la citada porción inclinada de la embocadura.

10 5^a - " CIERRE PARA ENVASES DE CONSTITUCION LAMINAR"
Todo tal y conforme queda descrito y reivindicado en la Memoria Descriptiva que antecede y que consta de cinco hojas escritas a máquina en una sola de sus caras y un plano que la ilustra.

MADRID, - 4 DIC. 1971

FRANCISCO-JOSE ORUS SEGURA,

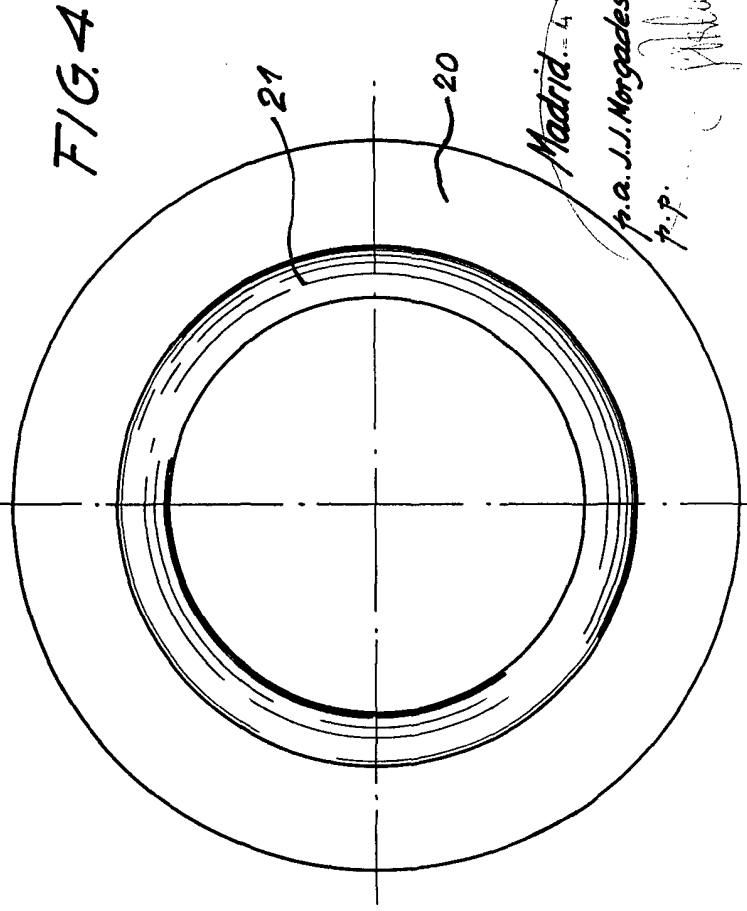
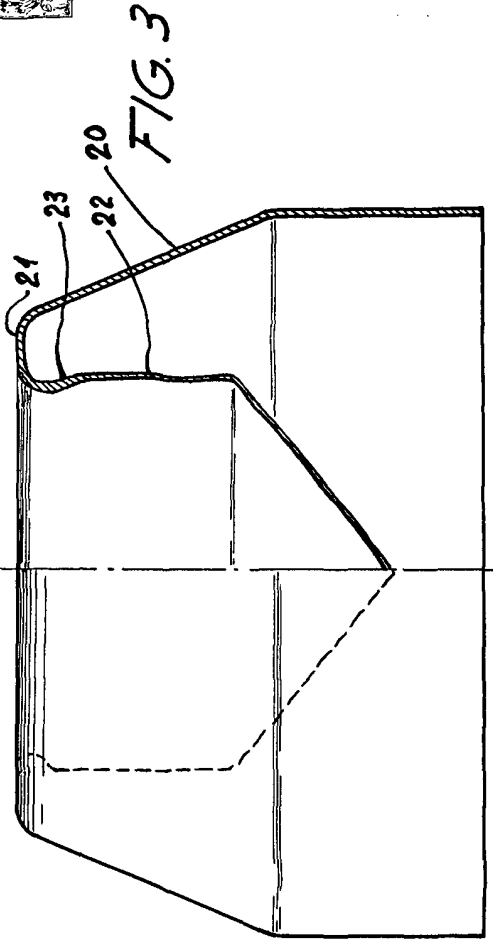
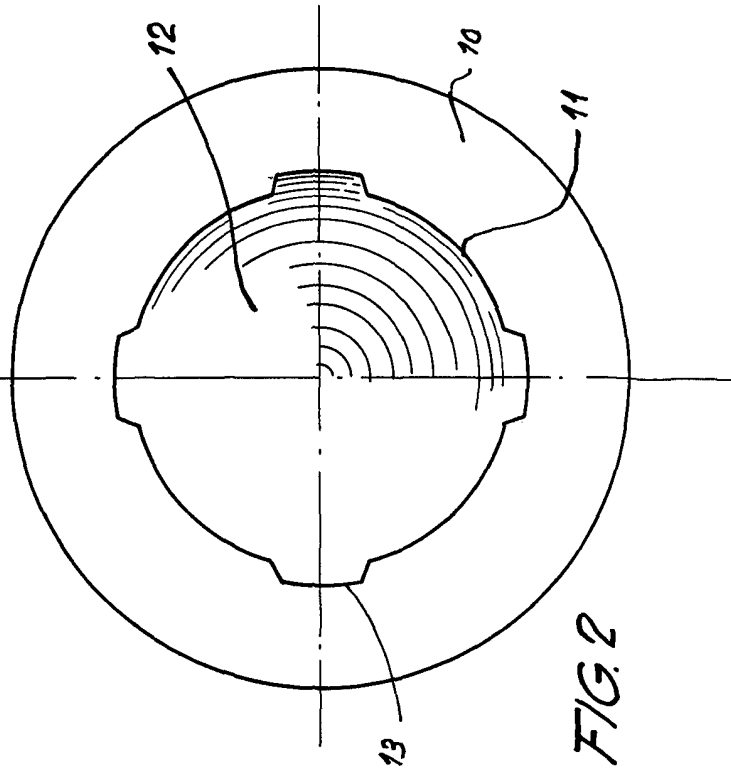
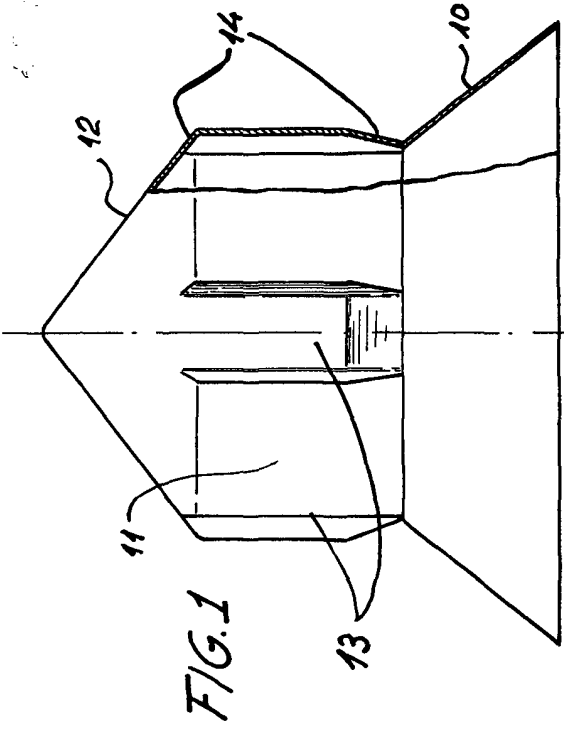
P.A.,

J. J. MORGADES Y GRANER

P. P.


Cta. M.ª del Carmen Morgades Manonelles

886



Madrid, 4 DIC. 1971
 p.a. J. J. Morgades Grazer
 P. P.