

174803

Caso 7785
=====

MALE REPRODUCCION
POR DEFECTO DEL ORIGINAL

PATENTE DE INVENCION
=====

174803



MEMORIA DESCRIPTIVA

sobre

"Perfeccionamientos en aparatos rectificadores de corriente
alterna del tipo de superficie de contacto seca"
=====

Solicitantes: Westinghouse Brake & Signal Company Limited
residentes en: 82 York Way, King's Cross,
Londres, Inglaterra.
=====

La presente invención se refiere a aparatos rectificadores de corriente alterna de superficie de contacto seca de la clase que comprende un número de elementos rectificadores superpuestos uno sobre otro en una pila o columna.

5. Interpuesto entre cada par de elementos rectificadores contiguos en la pila o columna hay un órgano separador asociado a un órgano conector que puede tambien servir de aletas refrigerantes con objeto de disipar el calor generado en los elementos rectificadores durante la operación.
10. Se comprenderá que el objeto de los órganos espaciadores es establecer los intervalos necesarios entre los órganos conectadores o aletas refrigeradoras que se requieren para las conexiones eléctricas necesarias o para la circulación eficaz del aire u otro fluido de refrigeración o para
15. ambos, según el caso lo precise, y la invención tiene por ob-



jeto establecer una construcción perfeccionada de rectificador de esta naturaleza con el cual la fabricación y montaje son más fáciles y económicos.

Según la característica principal de la presente
 20. invención, el órgano espaciador y el órgano conector o aletas refrigeradoras están formados en una sola pieza de forma que pueden fabricarse y montarse como un conjunto.

En la ejecución práctica de la invención la aleta refrigeradora puede consistir en una chapa de metal fundido
 25. que tiene un mozo central o parte de mayor espesor en su centro que constituye el órgano espaciador y provisto con el agujero central usual para montar en él una varilla de soporte;

En otra forma de la invención la aleta refrigeradora puede consistir en una chapa de metal que tenga un agujero
 30. central de montaje y un número de dientes dispuestos simétricamente que forman los elementos separadores, o alternativamente, la parte central de la chapa que rodea el agujero antes mencionado puede ir provisto de unos dientes circulares de cualquier diámetro apropiado.

La invención se ilustra por vía de ejemplo en los
 35. dibujos que se acompañan, de los cuales las Figs. 1 y 2 son vistas en planta y en sección transversal respectivamente de una forma de órgano separador y aleta refrigeradora combinados con arreglo a la invención. Las Figs. 3 y 4 son vistas similares a las Figs. 1 y 2 respectivamente, de otra forma de dispositivo según la invención.
 40.

Refiriendonos primeramente a las Figs. 1 y 2 se verá que la aleta y el conjunto refrigerador comprenden una chapa de metal delgada cuadrada 1 que tiene un mozo central
 45. circular 2, cuyo plano va separado a una corta distancia ade-



cuada del plano de la otra parte del conjunto, estando formado el mozo 2 mediante una operación de prensado o estampado. El mozo 2 lleva un agujero circular 3 para acomodar la varilla de soporte usual de montaje del rectificador. Una zona anular del mozo 2 que rodea el agujero 3 vá ligeramente ranurada como se indica en 4.

Se comprenderá que cada elemento del rectificador consiste, como es corriente, en un disco o chapa de cobre u otro metal, cuya superficie u superficies esté o están provistas de una capa o revestimiento de material rectificador, tal como por ejemplo óxido cúprico. Cada elemento lleva un agujero central para que puedan montarse los elementos en la varilla de soporte aislante y la formación de este agujero mediante punzonado o de otro modo puede dar lugar a la destrucción de la capa rectificadora o revestimiento que rodea el agujero dejando al descubierto por consiguiente el disco de metal o chapa contiguo al agujero.

La zona muescada 4 del elemento o conjunto impide toda posibilidad de contacto eléctrico entre el mozo 2 del conjunto y el metal del elemento rectificador en la región que queda al descubierto y que se ha mencionado anteriormente.

En la forma alternativa de elementos ilustrada en las Figs. 3 y 4, la aleta refrigeradora y elemento espaciador combinados comprende una chapa cuadrada de metal delgado 1 que tiene un agujero central 3 para la varilla de soporte y cuatro mozos circulares o muescas 5 dispuestas simétricamente alrededor del agujero 3 según va representado.

En ambas construcciones se verá que las partes exteriores de la chapa de metal 1 sirven como una aleta refrigeradora, el mozo 2 ó los mozos 5 sirven de órgano u órganos

174803

- 4 - 174803



separadores.

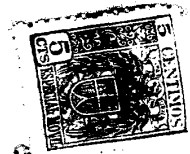
La disposición y espaciación de las partes abultadas o muecas de la chapa refrigeradora pueden variar, evidentemente, cuanto se desee sin salirse por ello del área del
80. invento.

N O T A

Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas
85. son susceptibles de modificaciones de detalle, en cuanto no altere su principio fundamental. También se hace constar que dicho invento corresponde a la patente inglesa nº 531.097 de fecha 27 de Junio de 1939, acogiéndose por lo tanto a los beneficios que conceden los Convenios Internacionales en vi-
90. gor y siendo lo que constituye la esencia del referido invento y por lo que se solicita patente de invención por veinte años en España: "Perfeccionamientos en aparatos rectificadores de corriente alterna del tipo de superficie de contacto seca" caracterizándose por lo siguiente:

95. 1º.-"Perfeccionamientos en aparatos rectificadores de corriente alterna del tipo de superficie de contacto seca" caracterizándose porque el órgano separador y conector o aleta refrigeradora interpuestos entre los elementos rectificadores contiguos, están formados en una sola pieza de modo
100. que se construyan y monten como un conjunto.

2º.-"Perfeccionamientos en aparatos rectificadores de corriente alterna del tipo de superficie de contacto seca" según reivindicación 1ª, caracterizándose porque el conjunto de aleta refrigerador y espaciador consiste en una chapa de
105. metal fundido que tiene un mozo central o parte de mayor es-



pesor en su centro, prácticamente como se ha descrito.

3º.-"Perfeccionamientos en aparatos rectificadores de corriente alterna del tipo de superficie de contacto seca" según reivindicación 1ª, en el que la aleta refrigeradora y espaciador combinados consiste en una chapa de metal
110. que tiene unas muescas formadas en él, según queda substancialmente descrito.

4º.-"Perfeccionamientos en aparatos rectificadores de corriente alterna del tipo de superficie de contacto
115. seca" caracterizandose porque el órgano espaciador y la aleta refrigeradora combinado está construido en la forma que queda substancialmente descrita con referencia a las Figs. 1 y 2 o a las Figs. 3 y 4 de los dibujos adjuntos.

5º.-"Perfeccionamientos en aparatos rectificadores de corriente alterna del tipo de superficies de contacto
120. seca" tal y como queda substancialmente descrito en la presente memoria, e ilustrado en los adjuntos dibujos.

Esta memoria consta de cinco hojas escritas por una sola cara.

Madrid 20 de Agosto de 1.946

WESTINGHOUSE BRAKE & SIGNAL COMPANY LIMITED

Por Poder de D. GOMEZ AGEBO

LA REPRODUCCION
POR DEFECTO DEL ORIGINAL

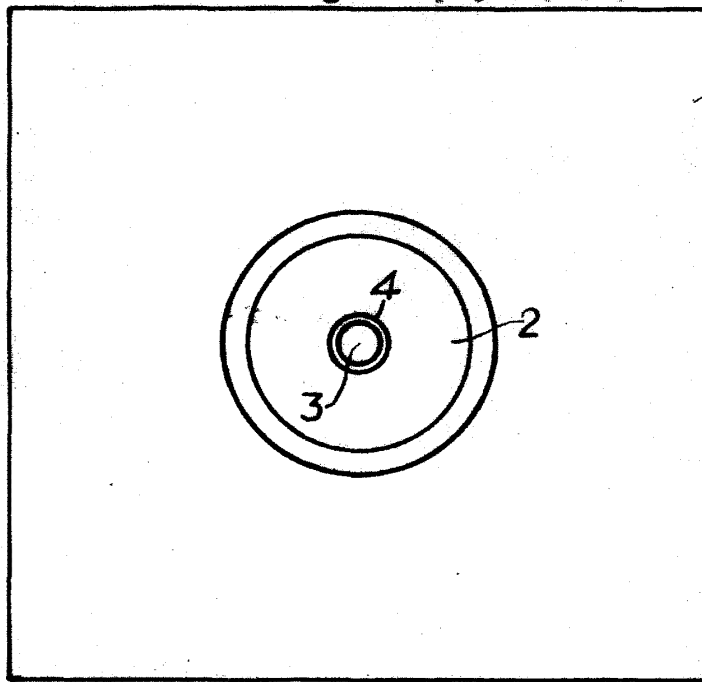


Fig. 2. Madrid, 29 agosto 1946

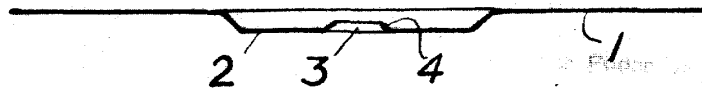


Fig. 3.

A handwritten signature or set of initials in cursive script.

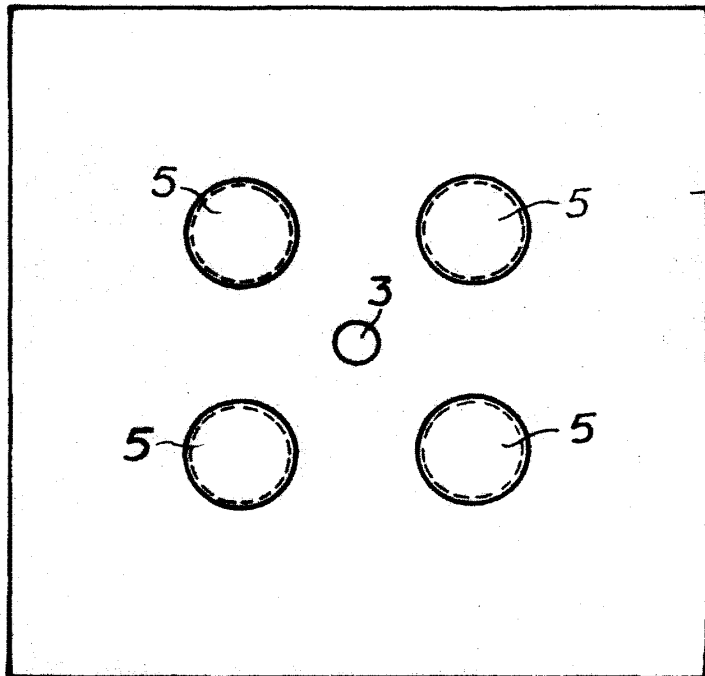


Fig. 4.

