

174563



174563

MEMORIA DESCRIPTIVA.

PATENTE DE INVENCION.-

PAIS: ESPAÑA.-

DURACION: 20 AÑOS.-

**OBJETO: "DISPOSITIVO DE GUIA PARA MATERIAL PERFILADO,
"EN LA ENTRADA Y SALIDA DE LAS LAMINADORAS".-**

**A nombre de: COMPAGNIE GENERALE DU DURALUMIN
ET DU CUIVRE.-**

Residente en: PARIS.-

Nacionalidad: FRANCESA.-

(P. 362).

(F. 42.- V.M.).-

74563



Es sabido que las guías de entrada o salida de los trenes de perfiles en las laminadoras están constituidas de piezas de forma especial, de acero, bronce u otro material, que facilitan la guía en la entrada de las cajas, o la vuelta de los perfiles, en la salida.

5.-

Los productos laminados ejercen un frotamiento sobre las piezas de forma especial, lo que tiene el inconveniente de producir rayas, rasguños, golpes, etc. en los perfiles o productos laminados. Se ha intentado reducir este inconveniente mediante el empleo, para las piezas de forma especial, de metales seleccionados, susceptibles de permitir un buen deslizamiento con el metal laminado. A pesar de estas medidas, las deficiencias no han sido eliminadas por completo y siguen dando lugar a numerosos desechos, bien en el curso de la fabricación, o bien en los productos acabados.

10.-

15.-

La presente invención tiene por finalidad hacer desaparecer estos inconvenientes mediante la supresión del frotamiento.

La invención tiene por objeto un dispositivo de guía para perfiles, en la entrada y en la salida de las laminadoras, caracterizado por el hecho de estar constituido por piezas de guía, por ejemplo, poleas, etc. que giran al entrar

20.-



174563

en contacto con el material perfilado, a cuya forma se amoldan esencialmente.

- 25.- En la entrada o en la salida de las laminadoras, siempre que se trate solamente de una guía sin inversión de posición, los elementos de guía podrán constar, por ejemplo, de una serie de rodillos o poleas de ejes paralelos, o bien de dos series de esta clase, superpuestas, la una a la otra, para que el perfil pase por medio.

- 30.- En los casos en que se trata de guiar el material perfilado, con inversión de posición, los ejes de los rodillos o poleas están dispuestos progresivamente inclinados, los unos con relación a los otros, de tal manera que produzcan la rotación o vuelta del perfil que, generalmente, es sostenido entre dos series de guías superpuestas.

- 35.- La invención será mejor comprendida con ayuda del dibujo adjunto que muestra un ejemplo, no limitativo, de realización del dispositivo según la invención, aplicado al caso de una guía con inversión de posición en la salida de una caja para laminadoras.

40.- La figura 1 es una vista que representa un corte por el dispositivo, según un plano perpendicular a los cilindros de la laminadora.

- 45.- La figura 2 es una vista que muestra el dispositivo en corte, según el plano I-I de la figura 1.

La figura 3 es una vista que ilustra la parte central, solamente, según el plano II-II de la figura 1.

- 50.- Como se desprende de las figuras 1 y 2, el dispositivo consta esencialmente de una caja o bastidor 1, con su tapa 2, entre las que están alojados ocho discos D_1 a D_8 ; estos



discos pueden constar de dos piezas, de acuerdo con la figura 2, en la que los dos elementos del disco D_2 están designados por D'_2 y D''_2 . Cada uno de estos discos está provisto de cojinetes 3 en los que giran dos rodillos 4, que constituyen la guía; la orientación de cada disco en su alojamiento permite dar una inclinación determinada a los dos rodillos que contiene, y los discos se inmovilizan por medio de pernos roscados de fijación 5. El empleo de discos compuestos de dos piezas ofrece la posibilidad de cambiar fácilmente las guías, bien al cambiar la forma del laminado, o bien cuando las guías hayan sufrido algún deterioro.

Los ejes de los rodillos de los dos primeros discos D_1 y D_2 son horizontales (figura 2 para D_2) lo que permite sostener el material perfilado 6 en la salida del tren; los ejes de los rodillos de los discos siguientes están inclinados sobre la horizontal en un ángulo que crece regularmente de disco en disco, desde el primero D_3 hasta el último D_8 , por ejemplo hasta 45° . Así, la figura 3 muestra la inclinación de los rodillos del disco D_5 . Los discos D_3 a D_8 aseguran la rotación del material perfilado 6 a medida de su avance en la salida de la caja de la laminadora, cuyos cilindros están designados por 7 y 8 en la figura 1.

El dispositivo según la invención está provisto, además, en calidad de órganos accesorios, de un sistema de engrase para la lubricación de las partes de los rodillos 4, que giran en los cojinetes 3, y de dos piezas de recepción, 9 y 10, que se hacen cargo del material perfilado 6, en la salida del tren laminador.

En la salida del dispositivo de guía, el material



74563

perfilado 6 sigue dando la vuelta hasta su completa inversión de posición.

N O T A.

Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de esta Patente de Invención en España, por veinte años, son los siguientes:

85.-

1º.- Dispositivo de guía para material perfilado, en la entrada y salida de laminadoras, constituido de guías, tales como rodillos, poleas, etc. que giran al contacto del material perfilado, a cuya forma se amoldan esencialmente.

90.-

2º.- Dispositivo según el punto 1º., caracterizado por el hecho de que las guías están repartidas en un solo piso, sobre el cual reposa y circula el material perfilado.

95.-

3º.- Dispositivo según el punto 1º., caracterizado por el hecho de que las guías están repartidas en dos pisos, superpuestos, entre los cuales pasa el material perfilado.

100.-

4º.- Dispositivo según los puntos 1 a 3, caracterizado por el hecho de que los ejes de las guías son inclinados progresivamente, los unos con relación a los otros, con el fin de dar la vuelta al material perfilado.

105.-

5º.- Dispositivo según el punto 1º., caracterizado por el hecho de que las guías giran en cojinetes, dispuestos en una serie de discos paralelos, inmovilizados por presión entre un bastidor y su tapa.

6º.- Dispositivo según los puntos 1 y 5, caracterizado por el hecho de que los discos en los que están alojados



174503

Los cojinetes, constan de dos piezas, permitiendo el intercambio eventual de las guías.

110.- 7º.- Dispositivo según los puntos 4 y 5, caracterizado por el hecho de que la inclinación de las guías es regulada por la orientación de los discos en los que están alojados los cojinetes.

115.- 8º.- "DISPOSITIVO DE GUIA PARA MATERIAL PERFILADO, EN LA ENTRADA Y SALIDA DE LAMINADORAS", todo tal y conforme se describe en la presente memoria descriptiva, la cual consta de 116 líneas y a título de ejemplo se representa en el adjunto dibujo.

Madrid, 7 AGOS. 1946

COMPAGNIE GENERALE DU DURALUMIN
ET DU CUIVRE

E. A.
[Signature]

ESCALA VARIABLE.

COMPAGNIE GENERALE DU DURALUMIUM
DE CUIVRE

HOJA UNICA.

174563

7 AGO

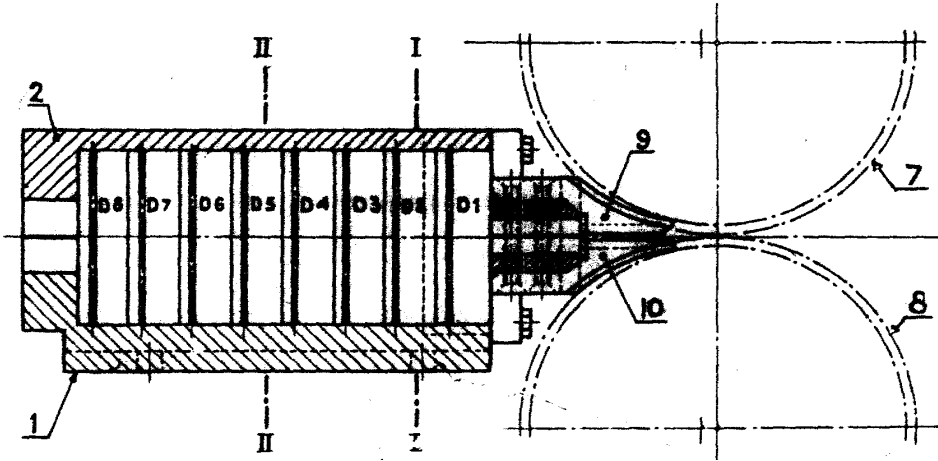


Fig. 1

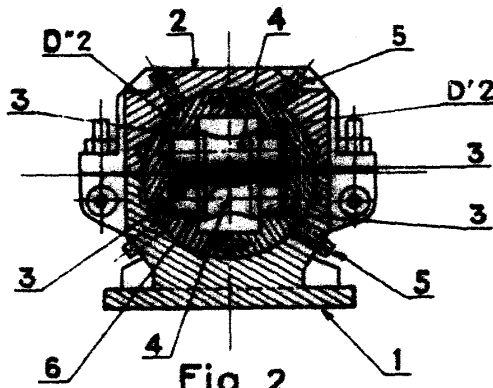


Fig. 2

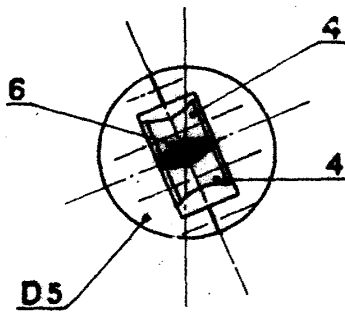


Fig. 3

Madrid, 7 AGOS. 1946

[Handwritten signature]