

174482

174482

174482

11



SECCION TECNICA	
REG. NACIONALES	
Clase	B65 B41
Subclase	H J

Kores Holding Zug AG, de nacionalidad suiza, domiciliada en CH Zug (Suiza) Baarerstrasse 57, solicita registrar un Modelo de Utilidad, por 20 años, para España y sus Provincias de Ultramar, que se refiere a: "CARRETE DE CINTA ENTINTADA, PARA MAQUINA".

Bajo prioridad de las Patentes Austriacas Nº A 10184/70 del 12 de Noviembre de 1970 y Nº A 8732/71 del 8 de Octubre de 1971.

El objeto de la presente solicitud de Modelo de Utilidad lo constituye un carrete de cinta entintada, para máquinas de escribir, que ofrece, sobre los hasta ahora conocidos, la ventaja de poder adaptarse a cualquier tipo de máquina mediante un adaptador, que se coloca en el buje del carrete y permite su acoplamiento a portacarretes de distintos diámetros.

Las cintas entintadas para máquinas de escribir se suministran bobinadas en carretes frecuentemente prensados en chapa, que para su utilización se encajan en el portacarretes de la máquina. La mayoría de las veces se han previsto dos de dichos carretes, desenrollándose la cinta del carrete lleno y pasando por un cabezal impresor va a un carrete enrollador.

Uno de los portacarretes, por lo menos, va combinado con un dispositivo de transporte, que dotado de púas de arrastre engrana en el buje del carrete correspondiente y bajo cada pulsación de las teclas va moviendo la cinta entintada un determinado trecho.

Desgraciadamente, las máquinas de escribir existentes en el comercio no presentan portacarretes o dispositivos de transporte uniformes. O sea que varían, ya sea los diámetros de los ejes, por ejemplo de 2,5 a más de 6,3 mm, así como también las espigas o bien las púas de arrastre. Estas últimas no se diferencian únicamente en cuanto al tamaño, sino que en diversos tipos, tam-



11 4 73

bién presentan distancias distintas desde el pivote.

25 Esta diversidad de tipos tiene, como consecuencia, que el comercio del ramo de oficinas ha de disponer en almacén, de un gran número de carretes de cinta de máquina, a fin de satisfacer los deseos de todos los clientes. Iguales dificultades encuentran las grandes oficinas, a no ser que utilicen máquinas de escribir uniformes.

30 El imperativo de tener en existencia un gran surtido de carretes diferentes, tiene además como consecuencia que los tipos de carretes menos solicitados quedan más tiempo en almacén, antes de que se encuentre un comprador, debido a lo cual puede sufrir la calidad de la cinta.

35 Por lo tanto, por parte de los fabricantes de cinta no han faltado los intentos de lanzar los llamados carretes universales. Puede partirse, por ejemplo, de la circunstancia de que algunos fabricantes de determinadas máquinas de escribir silenciosas, han construido sus dispositivos de transporte de la cinta para carretes de diámetro de buje esencialmente mayor. Estos dispositivos de transporte están ampliamente normalizados y los carretes correspondientes presentan un diámetro de buje de unos 20 mm, o sea que las cintas se suministran en carretes cuyo buje presenta un diámetro interior de unos 20 mm y así es mayor que el espacio que
40 en una vuelta abarcan las púas de arrastre en el dispositivo de transporte de máquinas de escribir corrientes. En este buje se colocan adaptadores para ajustar los carretes al correspondiente sistema de transporte de la cinta. Puede emplearse un adaptador de metal o también de plástico. En los adaptadores fabricados de
45 plástico se trata de cuerpos cilíndricos fundidos, que presentan las escotaduras correspondientes a las púas del eje, o bien de arrastre en cada caso.

50 Con la creación de tales adaptadores no se soluciona empero el problema de tener grandes existencias almacenadas. Un adaptador semejante podría utilizarse varias veces, desde luego, pero
55 tendría que volver a colocarse al cambiar la cinta del carrête viejo al nuevo, lo cual supone trabajo adicional, pero si por casualidad se coloca, entretanto, una bobina que encaja sin adaptador en la máquina, involuntariamente se tira el adaptador con



60 la cinta vieja y hay que adquirir uno nuevo para el siguiente cambio de cinta. Se ve, por lo tanto, que el problema de las existencias en almacén al utilizarse tales carretes universales que, mediante un adaptador, se ajustan a los respectivos dispositivos de transporte de la cinta, se ha desplazado de los carretes a los
65 adaptadores.

A fin de soslayar las dificultades descritas anteriormente, el Modelo de Utilidad, que ahora se solicita, propone un adaptador que puede colocarse en el buje de carretes de cintas para máquinas de escribir y que sirve para la adaptación a portacarretes de distintos diámetros, estando compuesto de un cilindro hueco con una brida, que presenta elementos que actúan conjuntamente con el eje del carrete. El adaptador, según el Modelo, se caracteriza porque los elementos elásticos están configurados como lóbulos que se amoldan formando un conjunto con la pared interior del cilindro hueco, estando constituido cada lóbulo por dos secciones, de las cuales la exterior se halla dirigida radialmente hacia dentro a continuación de la pared del cilindro hueco y la sección interior hace contacto con el eje del carrete, con lo que, además, ambas secciones de cada lóbulo forman un ángulo obtuso y el cilindro hueco está provisto de una pared frontal, en parte abierta, que presenta la brida. Es conveniente que los lóbulos se configuren reducidos, por lo menos en la zona de las secciones interiores, con lo que sobre todo las secciones interiores presentan, con respecto a las exteriores, una relación de longitudes de 1:2 a 2:1 y se hallan mutuamente en un ángulo de 120 - 175°, preferentemente unos 135°.

Los lóbulos se hallan unidos con ventaja firmemente a uno de los lados de la pared frontal, que por uno de los lados cierra la abertura del cilindro.

90 El Modelo de Utilidad que se solicita se explica más detalladamente, a continuación, a base de los dibujos adjuntos.

La Figura 1 representa una vista del carrete desde abajo, es decir, visto del lado del portacarretes, con el adaptador colocado.

95 La Figura 2 corresponde a un corte axial del carrete con adaptador, representado en la Figura 1.



11473

La Figura 3 es una vista del adaptador, a escala ampliada, pero visto desde arriba, es decir, mirando en dirección al portacarretes de la máquina de escribir.

100 La Figura 4 muestra una vista lateral del adaptador a igual escala que la Figura 3.

La Figura 5 representa otra forma de ejecución del Modelo de Utilidad según la realización que corresponde a la Figura 3.

105 La Figura 6 muestra el empleo del adaptador según la Figura 5, según una realización conforme a la Figura 2.

Como se ve en dichos dibujos, el carrete -3- propiamente dicho, se compone de un buje -4- con dos bridas -5- colocadas sobre sus extremos. Las partes del carrete están representadas como prensadas en chapa, pero, sin embargo, el carrete puede ser también de plástico. El buje -4- presenta aberturas, ganchos o similares (no representados) para fijación del extremo de la cinta. Además es conveniente, como se representa en -7-, prever, en el interior del buje, salientes que entran en él o dispositivos similares, que sirven para la unión, por arrastre de fuerza, del carrete -3- con el adaptador -6- colocado.

115 En el ejemplo representado en los dibujos se efectúa la unión mediante un reborde -7- que va paralelo al eje del carrete, que desde la pared del buje asoma hacia dentro y encaja en una ranura -8- del adaptador -6-. Claro que también es posible sustituir el reborde o resalte -7- por convenientes espigas de arrastre o tacos, dispuestos en la pared del buje.

120 El adaptador -6- se compone, esencialmente, de un cilindro hueco -15-, a cuya pared interior -16- se amoldan, formando un conjunto, tres lóbulos -18-. Estos tres lóbulos son de configuración igual entre sí y va dispuestos a iguales distancias angulares. Sus secciones exteriores -20-, o sea las que van unidas directamente a la pared del cilindro -16-, son de trayectoria radial, las cuales continúan como secciones interiores -22- y se hallan en ángulo obtuso con respecto a las secciones exteriores y en comparación con las últimas son de configuración más fina. 125 También es posible que el espesor de los lóbulos elásticos se configure en forma decreciente, con lo que en su extremo exterior son relativamente gruesos y allí es donde, en su utilización, 130



174482



hacen contacto con el eje del carrete -9- estando disminuidos.

135 Los ángulos de las secciones interiores -22- de los lóbulos elásticos -18- apuntan en igual dirección con respecto al sentido de rotación del carrete, es decir, todos en la dirección de giro o todos en la dirección contraria. Con otras palabras, los lóbulos elásticos son de configuración central simétrica mutua.

140 El cilindro hueco -15- está abierto por uno de sus extremos. En su otro extremo está cerrado por una pared frontal -25-. Esta pared frontal presenta una abertura -26- en forma aproximada de estrella, la cual deja pasar el eje del carrete -9- y una o varias púas de arrastre -12-. Dicha estrella de arrastre -26- efectúa también la unión, por arrastre de fuerza, entre las púas de
145 arrastre del dispositivo de transporte de la cinta y el adaptador (en el dibujo solo se representa una púa de arrastre). La forma de tales estrellas de arrastre es en sí nonocida. Su tamaño y forma se guía por la construcción de las máquinas de escribir,
150 para las que el adaptador, según el invento, ha de ser de empleo universal.

La pared frontal -25- está unida formando un conjunto con el lóbulo elástico -18- en la mayor parte de la sección exterior -20-, lo cual confiere al lóbulo una gran rigidez, ya que el movimiento elástico de los lóbulos se limita, esencialmente, a las
155 secciones interiores -22- al colocar la cinta en la máquina.

El constructor tiene en su mano el variar la parte móvil de los lóbulos elásticos y con ello su elasticidad, por medio de otras escotaduras o muescas radiales en la estrella de arrastre
160 -25-, tal como se representa en -27-.

Es conveniente dar a los lóbulos elásticos un ancho que corresponda a la altura del cilindro, o que no llegue a la misma por muy poco.

La pared frontal -25- asoma un poco por la pared exterior
165 -17- del cilindro -15- y forma así un resalte de tope -28- para limitar el movimiento, al meter a presión el adaptador -6- en el buje -4-. Este resalte de tope -28- puede ser de configuración anular o, como en el ejemplo representado, limitarse a determinadas secciones del contorno del adaptador. Una semejante configuración
170 discontinua del resalte de tope es conveniente, sobre todo



73

175

empleando carretes prensados en chapa. Es decir, que en este caso hay que fijar el buje en las bridas mediante pequeños lóbulos de chapa. Estos lóbulos de chapa sobresalen del borde interior de las bridas en el espesor de la chapa. Por las mencionadas interrupciones en el resalte de tope puede conseguirse que las partes que quedan del mismo se coloquen entre los lóbulos de fijación y que el adaptador no sobresalga más que el espesor de la chapa de las partes de la brida del carrete, en el lado del portacarretes.

180

En la pared exterior -17- del cilindro -15- se han previsto, además de la mencionada ranura -8-, que sirve para la unión, por arrastre de fuerza, del adaptador -6- con el carrete -3-, por lo menos tres nervios -30-. En el ejemplo representado se han previsto seis de tales nervios. Sirven, en la forma en sí conocida, como nervios de apriete y para centrar el adaptador en el buje.

185

Como material para el adaptador han resultado ser especialmente favorables los plásticos apropiados para la fundición inyectada, como son el polietileno, los poliestiroles a prueba de golpes, policarbonatos o similares.

190

En las Figuras 5 y 6 se representa otra realización del invento. En esta forma de realización el cilindro hueco -15- está formado de dos mitades que tienen solamente la mitad de altura, en comparación con el cilindro hueco -15- de las formas de realización anteriormente descritas, es decir, su altura es algo menor que la mitad de la longitud del cubo y de este modo aproximadamente igual a la mitad del ancho de la cinta entintada. Como también los lóbulos de resorte -18- son, correspondientemente, más estrechos, es posible introducir a presión, por cada lado, dos adaptadores iguales en el carrete de cinta entintada -3-, como se representa en la Figura 5. Gracias a esta medida se logra que ambos lados del carrete o bobina tengan la misma forma y de este modo el carrete se puede insertar en el dispositivo de transporte de la máquina de escribir sin superposiciones o pruebas, pues se ha visto que, a pesar de las inscripciones: "arriba", "abajo" o similares, con las prisas se hace siempre el intento de insertar en la

195

los lóbulos de resorte -18- son, correspondientemente, más estrechos, es posible introducir a presión, por cada lado, dos adaptadores iguales en el carrete de cinta entintada -3-, como se representa en la Figura 5. Gracias a esta medida se logra que ambos lados del carrete o bobina tengan la misma forma y de este modo el carrete se puede insertar en el dispositivo de transporte de la máquina de escribir sin superposiciones o pruebas, pues se ha visto que, a pesar de las inscripciones: "arriba", "abajo" o similares, con las prisas se hace siempre el intento de insertar en la

200

los lóbulos de resorte -18- son, correspondientemente, más estrechos, es posible introducir a presión, por cada lado, dos adaptadores iguales en el carrete de cinta entintada -3-, como se representa en la Figura 5. Gracias a esta medida se logra que ambos lados del carrete o bobina tengan la misma forma y de este modo el carrete se puede insertar en el dispositivo de transporte de la máquina de escribir sin superposiciones o pruebas, pues se ha visto que, a pesar de las inscripciones: "arriba", "abajo" o similares, con las prisas se hace siempre el intento de insertar en la

205

máquina de escribir al revés, un carrete provisto de un único adaptador según la Figura 1-4, es decir, con la pared frontal -25- o el resalte o platina -28- vuelta hacia arriba. Esto tiene como



11473

consecuencia que la estrella de arrastre -26- no encaja con las
púas de arrastre -12- de la máquina de escribir, pues éste las
210 más de las veces es algo más corto que el ancho de la cinta entin-
tada. Al introducir cuidadosamente, centrando exactamente el eje
del carrete -9- en el adaptador, no perjudicaría demasiado, en
primer lugar, la función del dispositivo de transporte, si se pres-
cinde de una marcha muerta algo grande. Pero como ahora el arras-
215 tre del carrete no se realiza ya por la estrella de arrastre, sino
por uno de los lóbulos de resorte, existe el peligro de que los
lóbulos de arrastre se deterioren o incluso se desgarran absoluta-
mente al tirar fuertemente la cinta o por una causa similar, por
lo cual se perjudicará la conducción exacta del carrete. Pero si,
220 tal como se muestra en la Figura 6, se procura poner dos adaptado-
res iguales a cada lado del carrete, entonces hay a cada lado una
estrella de arrastre a disposición, que permite transmitir también
mayores fuerzas de tracción al carrete, sin que puedan averiarse
los lóbulos de resorte.

225 En la forma descrita del invento se ha comprobado como venta-
joso modificar algo la posición relativa de la estrella de arras-
tre respecto de los lóbulos de resorte, en comparación con la for-
ma de realización según la Figura 3. Se ha comprobado, como espe-
cialmente favorable, una disposición en la que, los radios -26a-
230 de la estrella de arrastre, previstos para recibir el arrastrador,
están colocados de tal manera contra los lóbulos de resorte -18-,
que dividen el ángulo entre los lóbulos de resorte contiguos en
dos partes desiguales, preferentemente en la relación de 1:3. Si
por consiguiente, como se representa en la Figura, los lóbulos de
235 resorte -18- se encuentran en alguna ocasión mutuamente en un ángu-
lo de 120°, entonces el ángulo entre el radio -26a- de la estrella
de arrastre -26- y el lóbulo de resorte llegará a 30° y el ángulo
respecto al otro lóbulo de resorte a 90°.

240 Gracias a esta medida, en colaboración con la circunstancia
de que también la ranura -8- en la circunferencia del adaptador se
desplaza en 30° hacia el próximo lóbulo de resorte, se consigue
que las estrellas de arrastre -26a- de los dos adaptadores inser-
tados en el carrete -3- vengán a situarse uno encima del otro. Con
esto se logra que las espigas de arrastre de mayor longitud no



245 choquen contra la pared frontal -25- del adaptador superior, sino que encajen en un radio -26a- de la estrella superior del arras-
trador.

250 Por consiguiente que la forma, dimensiones, clases de material, disposición y arreglo del conjunto y de cada una de las partes integrantes del carrete de cinta entintada, para máquinas de escribir, a que nos hemos referido en el transcurso de la presente memoria, y muy especialmente las relativas al adaptador que se coloca en el buje del carrete para el ajuste a portacarretes de diferentes diámetros, podrán variar y sufrir todas las modificaciones y sustituciones que se estimen pertinentes, siempre que no
255 se altere la funcionalidad del conjunto.

El Modelo de Utilidad, por: "CARRETE DE CINTA ENTINTADA, PARA MAQUINA", cuyo privilegio de explotación en España y sus Provincias de Ultramar se solicita por un periodo de 20 años, deberá
260 recaer sobre las particularidades que se concretan en las siguientes,

REIVINDICACIONES

1ª.- "CARRETE DE CINTA ENTINTADA, PARA MAQUINA", del tipo dotado de un adaptador, a colocar en el buje del carrete de cinta para
265 máquinas de escribir, para el ajuste a portacarretes de diferentes diámetros, el cual está compuesto de un cilindro hueco con una brida, que con el eje del carrete presenta elementos elásticos que actúan conjuntamente, caracterizado por el hecho de que los elementos elásticos están configurados como lóbulos, que se amoldan formando un conjunto con la pared interior del cilindro hueco, es-
270 tando constituido cada lóbulo por dos secciones, de las cuales, la exterior, se halla dirigida radialmente hacia dentro a continuación de la pared del cilindro hueco y la sección interior hace contacto con el eje del carrete, con lo que, además, ambas secciones de cada lóbulo forman un ángulo obtuso y el cilindro hueco
275 está provisto de una pared frontal, en parte abierta, que presenta la brida.

2ª.- "CARRETE DE CINTA ENTINTADA, PARA MAQUINA", según reivindicación 1ª, caracterizado por el hecho de que los lóbulos del adaptador están disminuídos, por lo menos, en la zona de las secciones
280 interiores en ángulo.



- 285 3ª.- "CARRETE DE CINTA ENTINTADA, PARA MAQUINA", según una de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por el hecho de que la relación entre las secciones interiores y exteriores de los lóbulos elásticos es de 1:2 a 2:1, aproximadamente.
- 4ª.- "CARRETE DE CINTA ENTINTADA, PARA MAQUINA", según una de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por el hecho de que el ángulo entre la sección interior y la exterior es de 120 a 175°.
- 290 5ª.- "CARRETE DE CINTA ENTINTADA, PARA MAQUINA", según una de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por el hecho de que el ángulo entre la sección interior y la exterior es de 135°, aproximadamente.
- 295 6ª.- "CARRETE DE CINTA ENTINTADA, PARA MAQUINA", según una de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por el hecho de que cada lóbulo se halla unido con la pared frontal, en la zona de sus secciones exteriores.
- 300 7ª.- "CARRETE DE CINTA ENTINTADA, PARA MAQUINA", según las reivindicaciones precedentes, caracterizado por el hecho de que la altura del cilindro es, a lo sumo, igual a la mitad de la longitud del buje, de manera que por ambos lados del carrete se puede insertar un adaptador en el buje.
- 305 8ª.- "CARRETE DE CINTA ENTINTADA, PARA MAQUINA", según la reivindicación 7ª, caracterizado por el hecho de que la altura del cilindro, es a lo sumo, igual a la mitad del ancho de la cinta entintada.
- 310 9ª.- "CARRETE DE CINTA ENTINTADA, PARA MAQUINA", según una de las reivindicaciones 7ª y 8ª, caracterizado por el hecho de que las perforaciones previstas en la pared frontal del cilindro para formar, de la manera en sí conocida, una estrella de arrastrador, están situadas contra tres lóbulos de resorte que colaboran con el eje del carrete, dispuestos habitualmente en el interior del cilindro de tal manera que cada radio de la estrella del arrastrador divide el ángulo entre dos lóbulos próximos en dos partes desiguales.
- 315 10ª.- "CARRETE DE CINTA ENTINTADA, PARA MAQUINA", según la reivindicación 9ª, caracterizado por el hecho de que las perforaciones de la estrella del arrastrador se trasladan unos 30° contra los lóbulos de resorte.



11.4.73

11ª.- "CARRETE DE CINTA ENTINTADA, PARA MAQUINA".- Tal como se ha descrito y demostrado en los dibujos adjuntos.

Consta de diez hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara.

Barcelona a 11 NOV. 1971

P.A. de Kores Holding Zug AG

JUAN B. RENTERIA BICAJA

FIG. 1

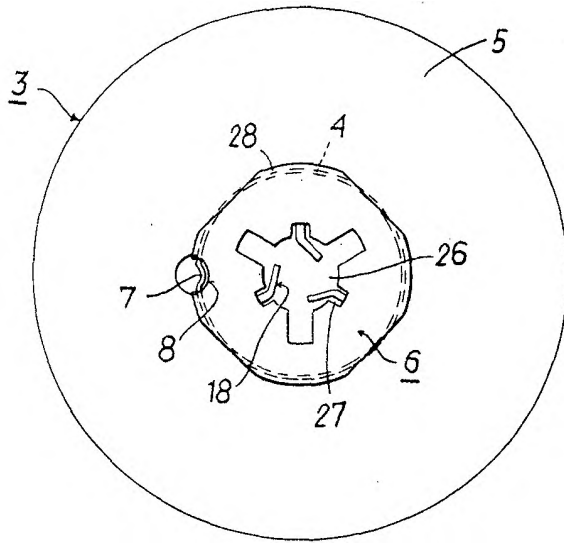


FIG. 2

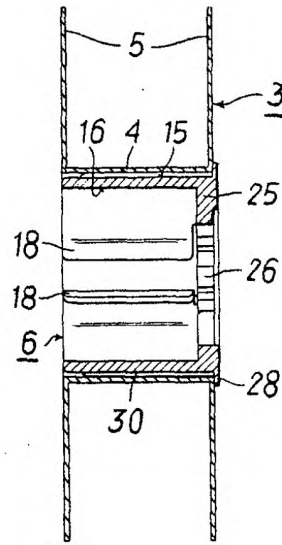


FIG. 3

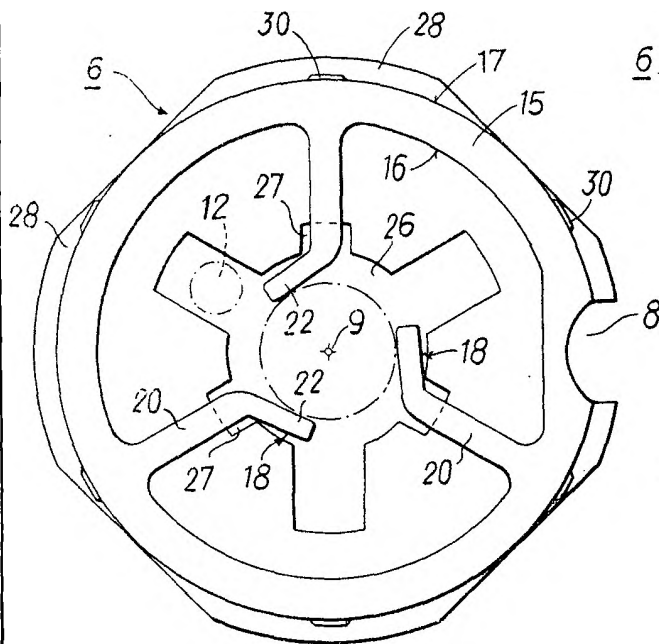
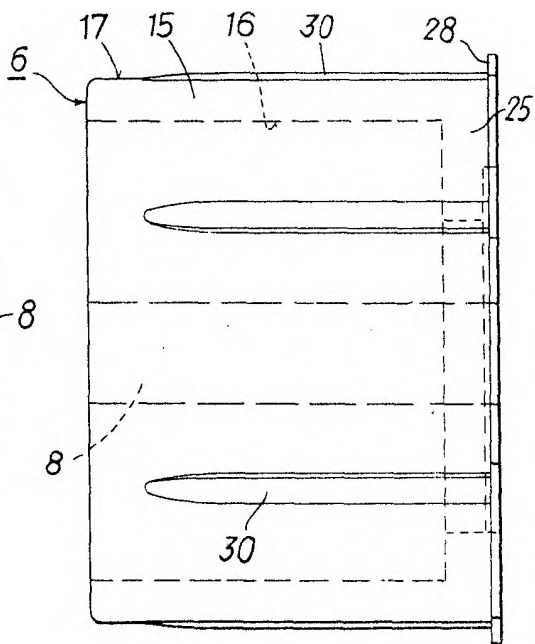


FIG. 4



Barcelona 11 junio 1971
 P.A. *Juan B. Renter*
 Juan B. Renter Ridaura

Escala variable



FIG.5

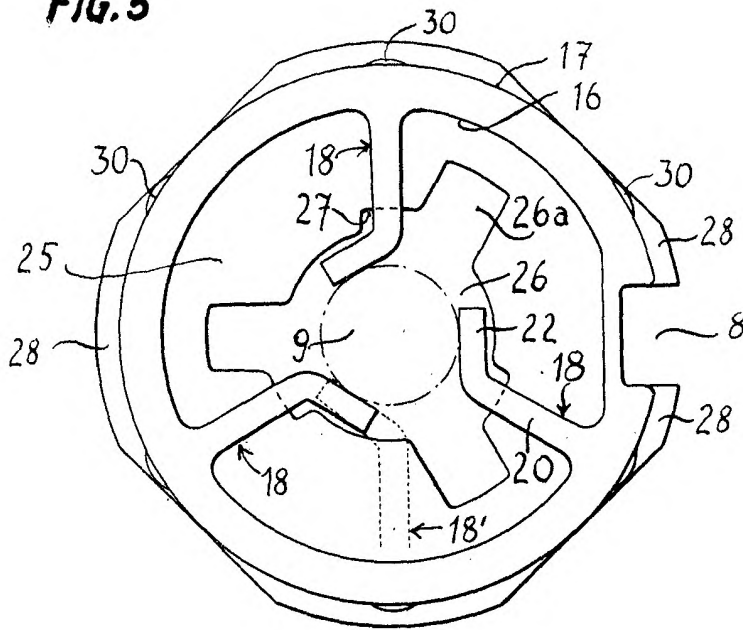
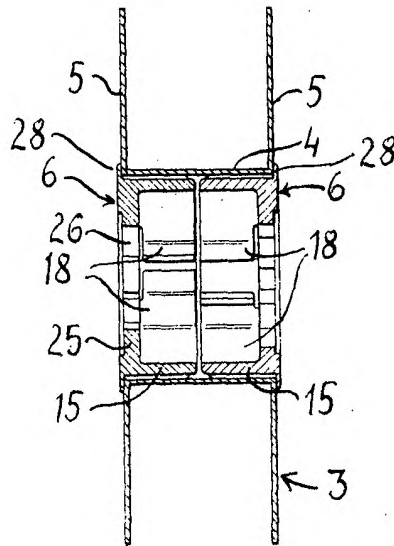


FIG.6



Barcelona, 11 Mayo 1971

PA *[Handwritten signature]*

Juan B. Renter Ridaura

Escala variable