

7773

23



174454

174454

DESCRIPCIÓN	
F16	G06
H	M

M O D E L O
D E
U T I L I D A D

por "RUEDA TRINQUETE PARA CONTADORES DE MÁQUINAS RECREATIVAS", a favor de la firma PAPROSA, S.A., domiciliada en Madrid, "Fernandez Cancela nº 12".

- ... -

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente Modelo de Utilidad se refiere a una rueda trinquete para contadores de máquinas recreativas.

En estos contadores el trabajo de la rueda trinquete es intenso y casi continuo, por lo que se emplean materiales metálicos y de gran resistencia. Como además dicha rueda recibe el movimiento del impulso dado a sus dientes, que a su vez transmite al eje en que se apoya, para un perfecto funcionamiento se recurre a fabricar eje y rueda con sendas piezas metálicas íntimamente unidas y solidarizadas entre sí mediante soldaduras, es



decir, que ambas partes forman un todo único.

Ahora bien, los dientes de la rueda son contactados por un fiador también de material duro, por lo que van sufriendo desgaste que, por pequeño que sea repercute en un deficiente enganche en la retención e impulsión de su contacto con el fiador, lo que lleva a tener que reponer con relativa frecuencia este conjunto de eje y rueda, ya de por sí de fabricación costosa.

5.

Con el presente Modelo de Utilidad se subsana tal inconveniente pues, aparte de que el material plástico empleado para la rueda, ofrece mayor resistencia al desgaste, se independiza la construcción moldeando por un lado la rueda dentada de material plástico y por otro lado el eje y soporte de la misma, que se realiza este último en un material metálico y resistente. Estos dos conjuntos fabricados por separado y con materiales distintos se juntan después en una unión rígida e inamovible, es decir, que no es posible deslizamiento alguno de la rueda respecto al eje y, sin embargo, cuando los dientes de la rueda sufren desgaste, basta deshacer la precitada unión y aprovechar este eje metálico para montarle otra rueda de plástico.

10.

15.

20.

Hay pues economía y eficacia con esta solución y desde luego la rueda puede tener, no solo cualquier número de dientes del habitual trazado en diente de sierra, sino también tener una serie de ruedas de repuesto incluso con dientes anulados de acuerdo con las necesidades del juego al que haya de servir.

25.

En los dibujos anexos se muestra la realización de los fines de la invención, ilustrando en ellos:

En la fig. 1a el conjunto rueda-eje ya montado;

En la fig. 2a el eje con una chapa solidarizada; y

En la fig. 3a la rueda de plástico independiente para mos-

30.

trar mejor sus detalles.



174454

Refiriéndonos a los dibujos, se designa en E el eje metálico que con sus dos diámetros crea un escalón donde se solidariza por soldadura la platina de chapa circular P cuyo plano es perpendicular al eje. Esta pletina lleva cuatro agujeros parentes A circunferencialmente equidistantes entre sí, y en circunferencia de diámetro algo mayor que la de dichos agujeros, lleva otros dos opuestos entre sí, teniendo estos dos últimos O-O una misión de referencia en el montaje de la rueda; el hueco de paso del eje tiene una escotadura lateral en radio que es perpendicular al diámetro en que están dichos dos agujeros de referencia.

5.
10.

La rueda obtenida en plástico, lleva un vaciado central circular cuyo espesor o profundidad es igual al espesor de aquella pletina y su diámetro es asimismo igual al de la pletina, resultará posible un encaje de pletina en rueda de suerte que coincidan los agujeros A con los A' y para que esa coincidencia sea fácil de lograr, está los tetones O' de la rueda que basta hacerlos penetrar en los agujeros O de la pletina para que, por construcción, quede lograda tal coincidencia y por ello se puedan pasar remaches a su través. Así, al montar la rueda R sobre P se forma un conjunto en el que no hay posibilidad de que la rueda, que es la que impulsa al eje, tenga ni el más mínimo deslizamiento giratorio y reciba por ello el eje íntegro el impulso. Si en la cara opuesta de la pletina se forma un saliente que, al encajar la rueda, penetre en la escotadura del hueco de paso del eje, tendremos otro motivo de solidaridad monolítica, y sin embargo fácil de deshacer tal montaje cuando el desgaste de los dientes de la rueda aconseje reemplazarla y montar otra de repuesto aprovechando el mismo eje, lo que es mucho más rápido, eficaz y económico que la habitual construcción. Se indica en T el habitual saliente topacontactos de estas ruedas trinquete.

15.
20.
25.
30.

7773

174454

23



N O T A

Descritos el objeto y utilidad de esta invención, lo que se declara como no divulgado ni practicado en España, comprende las reivindicaciones siguientes:

- 5. 1.- Rueda trinquete para contadores de máquinas recreativas, caracterizada porque la rueda propiamente dicha y el eje en que va montada se fabrican con mútua independencia, la rueda con material susceptible de extrusión y moldeo, y el eje de un material metálico resistente, siendo preferido para la rueda un plástico termoendurente.
- 10. 2.- Rueda trinquete, de acuerdo con la reivindicación 1, cuya rueda, dotada en su periferia con el dentado habitual, continuo o discontinuo, lleva una de sus dos caras centradamente rebajada, y en la corona circular resultante tiene cuatro agujeros circunferencialmente equidistantes, y en circunferencia de radio ligeramente mayor que el de la de dichos agujeros, lleva diametralmente opuestos dos topes, y el hueco central de paso del eje en que ha de ser montada lleva un entrante en un radio perpendicular al referido diámetro portador de dichos topes, mientras que en la cara opuesta y en excentricidad, lleva el saliente topacontactos habitual.
- 15. 3.- Rueda trinquete, de acuerdo con las reivindicaciones 1 y 2, cuyo eje de montaje, de material metálico, lleva soldada en la zona en que haya de montarse la precitada rueda, una pletina circular de plano perpendicular al eje, cuyo radio es sensiblemente igual al del precitado entrante central circular de la rueda, y su espesor asimismo igual al de ese entrante, estando dotada esta pletina de cuatro agujeros similares en posición y tamaño a los cuatro mencionados de la rueda, y en un diámetro intermedio
- 20.
- 25.



174454

23

similar al que lleva en la rueda los expresados topes, tiene aquí sendos agujeros de dimensiones apropiadas en sección a la de dichos topes.

- 4.- Rueda trinquete, de acuerdo con las reivindicaciones precedentes, cuyo montaje sobre el eje se lleva a cabo deslizando por el eje hasta que la pletina de éste quede alojada en el entrante de la rueda, penetrando sus topes en los precitados agujeros diametralmente opuestos de la pletina en cuya posición, por construcción, coincidirán los cuatro agujeros de la rueda con los similarmente dispuestos de la pletina y mediante remaches pasantes se formará un conjunto monolítico de eje y rueda, y sin embargo susceptibles de desmontar la rueda cuando el desgaste de sus dientes lo requiera, reponiéndola con otra nueva sobre el mismo eje.

- 5.- Rueda trinquete para contadores de máquinas recreativas. Según se describe y reivindica en la presente memoria que consta de cinco hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara y de una lámina de dibujos.

Madrid, a 23 de Noviembre de 1971

P A P R O S A, S. A.

p. a.

p. p.

JAVIER ROSA



fig.1

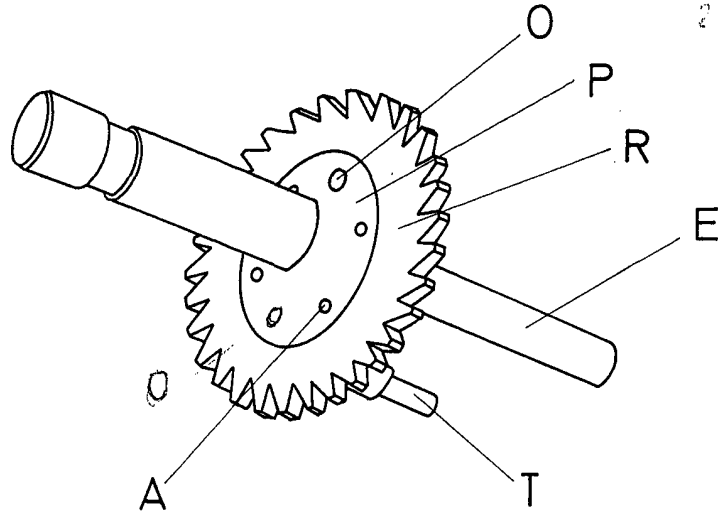


fig.2

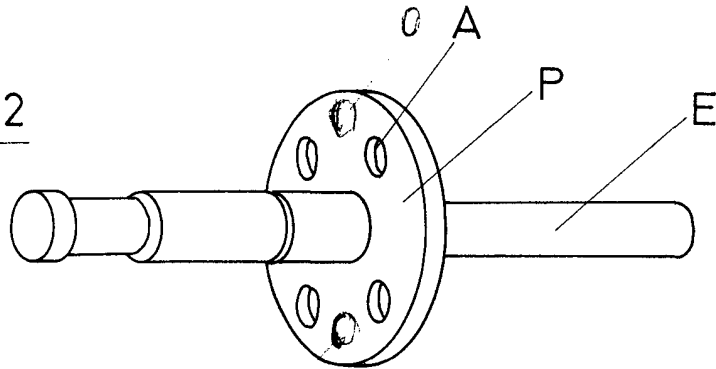
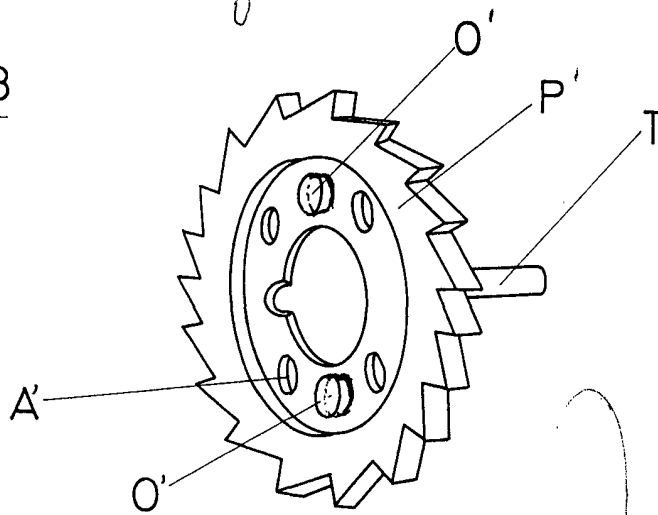


fig.3



Madrid, 23 NOV. 1971

JAVIER IZQUIERDO
P. B.