

174391

PATENTE DE INTRODUCCION
=====

MALA REPRODUCCION
POR DEFECTO DEL ORIGINAL



MEMORIA DESCRIPTIVA

sobre:

"Procedimiento de fabricación de un limpiametales".

=====

Solicitante: Don Pedro Puig Ros, domiciliado en
Barcelona.

=====

La presente invención se refiere a un procedimiento de fabricación de un limpiametales, con el que se obtiene un preparado que limpia y pule automáticamente dichos metales.

5. La composición del producto es a base de carbonatos e hidratos alcalinos, usados por separado, o indistintamente en cualquier proporción entre ellos.

El proceso de fabricación consiste en la pulverización de dichos carbonatos e hidratos, tamizándolos posteriormente y envasando a continuación el producto.

10. Los carbonatos e hidratos alcalinos, antes mencionados, deberán ser: carbonato e hidrato sódico, potásico, amónico; y sosa, potasa o similares.

174391



- 2 -

El procedimiento en cuestión consiste en introducir los objetos de plata, cromo o níquel en un recipiente con agua caliente en el cual se halla sumergida una placa metálica; el contacto con dicha placa de un polvo cuya composición lo ataca, produce un plateado por contacto y por tanto una limpieza y restauración de los objetos tratados.

20. Para usar el producto así obtenido, a los efectos de limpiar metales, se tomará un recipiente bien limpio, cubriendo el fondo con el producto y vertiéndose agua hirviendo, permaneciendo el metal a limpiar en esta solución por espacio de unos tres minutos aproximadamente. Luego se saca y enjuaga con agua tibia y limpia y una vez secados dichos metales quedarán como nuevos.

N O T A

Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle, en cuanto no altere su principio fundamental, siendo lo que constituye su esencia y por lo que se solicita patente de Invención, por veinte años en España: "Procedimiento de fabricación de un limpiametales"; caracterizándose por lo siguiente:

19.- Procedimiento de fabricación de un limpiametales, por medio del cual se obtiene un preparado que los limpia y pule automáticamente.

20.- Procedimiento según reivindicación precedente, caracterizándose porque la composición del producto es a base de carbonatos e hidratos alcalinos, usados solos, o indistintamente combinados en cualquier proporción entre

MALA REPRODUCCIÓN
POR DEFECTO DEL ORIGINAL

- 3 -



174391

ellos.

45. 3^a.- Procedimiento según reivindicaciones anteriores, caracterizándose porque se emplean como carbonatos e hidratos alcalinos, el carbonato e hidrato sódico, potásico, amónico, y sosa, potasa o similares.

50. 4^a.- Procedimiento según reivindicaciones anteriores, caracterizándose porque se introducen los objetos de plata, cromo o níquel en un recipiente con agua caliente en el cual se halla sumergida una placa metálica; el contacto con dicha placa de un polvo cuya composición lo ataca, produce un plateado por contacto y por tanto una limpieza y restauración de los objetos tratados.

55. 5^a.- Procedimiento según reivindicaciones anteriores, caracterizado porque con el producto así obtenido se cubre el fondo de un recipiente bien limpio, vertiendo sobre dicho producto agua hirviendo y dejando el metal a limpiar en esta solución, por espacio de breves minutos, 60. secándolo luego y enjuagándolo con agua tibia y limpia, obteniendo después del secado dichos metales en estado perfectamente nuevo.

65. 6^a.- Procedimiento de fabricación de un limpiametales; tal y como queda substancialmente descrito en la presente memoria que consta de tres hojas escritas por una sola cara.

Madrid 22 de julio de 1946.

PEDRO PUIG ROS.

Por Poder de J. GÓMEZ AGUIRRE

Handwritten signature of Pedro Puig Ros.