



P A T E N T E
D E
I N V E N C I Ó N

174236
174236

por "PERFECCIONAMIENTOS EN LAS LLENADORAS DE CONTRAPRESION PARA LA CARGA DE BOTELLAS DE GASEOSA", a favor de Don Evaristo Barranca Pastor, de nacionalidad española, domiciliado en Barcelona.

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a unos perfeccionamientos en las llenadoras de contrapresion para la carga de botellas de gaseosa.

- Actualmente los grifos empleados en las llenadoras de
5. contrapresión, ya sean de línea o rotativas, para el llenado de botellas de gaseosa y demás bebidas carbónicas, suelen estar compuestos por un cuerpo de grifo propiamente dicho: un macho con cabezal cilíndrico con un eje, denominado distribuidor: un disco de cuero perforado de acción intermitente y
10. un tubo que termina en una boquilla.

- Tanto el cuerpo del grifo, como el disco intermitente de cuero y el distribuidor, están perforados de manera adecuada, para que cuando se accione el eje de este último, coincidiendo en su primera fase, los orificios correspondientes al
15. paso del líquido (que contenido en el colector va a depositarse

174236



en la botella por su propio peso) sea desalojado simultáneamente el aire contenido en la misma, cuyo aire va a almacenarse en el colector y expulsado después al exterior.

5. En su segunda fase y a un punto determinado, se produce el desgaseo de la botella, con objeto de evitar el rebose del líquido al retirarla.

10. Sin embargo, de ser utilizado con ventaja este sistema, se encuentran en él averías y defectos inherentes a su organización: tales con, por ejemplo, que la coincidencia de los orificios en las diversas posiciones de funcionamiento es defectuosa, y a veces quedan obstruidos, realizándose entonces el llenado incompletamente; por otra parte, la obturación del cuero no es suficiente, existiendo fugas sobre su superficie. Tampoco es posible exagerar el grado de apriete de la tuerca de cierre sin deteriorar las restantes piezas del aparato.

15. La invención, pues, trata de evitar este inconveniente, suprimiendo los orificios en el disco de cuero y reemplazándolos por ranuras de amplitud y orientación apropiadas; 20. se logra también una buena obturación de este disco, montándolo en una platina dotada de espiga central, contra la cual actúa un enérgico resorte, alojado en el eje del distribuidor, y finalmente realizar el apriete de la tuerca contra este plato del distribuidor por intermedio de una corona de bolas 25. alojadas en una canal circular apropiada.

30. Con esta disposición, la tuerca puede apretarse a fondo, en la seguridad de que siempre es posible, con facilidad, retirarla; este apriete obliga a una mayor obturación del cuero, que además es incrementada por el muelle compresor del soporte del mismo.

174236



Para facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria una lámina de dibujos, en la cual se ha representado un caso de ejecución, que se cita a título de ejemplo.

En el dibujo:

5. la figura 1ª representa, en sección y alzado, el conjunto del distribuidor llenador;

la figura 2ª es un detalle de la organización de los agujeros del distribuidor; y

10. la figura 3ª es otro detalle de la nueva organización del cuero distribuidor.

Consiste la invención en disponer el cuero distribuidor -1- (figuras 1ª y 3ª) dotado de las ranuras a b c, adecuadamente dispuestas para que realicen la distribución según los orificios m, m', p, q y r del cuerpo del grifo distribuidor (Fig. 2ª). Este cuero está alojado en una platina -2-, provista de un pequeño eje -3-, contra el cual se apoya la placa -4- de impulso del resorte -5-, alojado en el cuerpo hueco -6- que constituye el eje del plato de accionamiento -7- del distribuidor.

20. La tuerca de fijación del conjunto a la caja, indicada en -8-, lleva como elemento de apoyo una serie de bolas -9-, alojadas en una canal circular, a fin de que se pueda efectuar a fondo el apriete de la referida tuerca contra el reverso del plato -7- antes citado.

25. Con la disposición de las ranuras del disco de cuero, se logran las combinaciones de distribución sin necesidad de la coincidencia de agujeros de los medios actuales, consiguiéndose la comunicación con el orificio de purga mediante la ranura inclinada e, que en posición conveniente lleva dicho disco

30. lateralmente a las dos paralelas a y b.



174236

- El invento, dentro de su esencialidad, puede ser llevado a la práctica en otras variaciones, a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, ser construido en cualquier forma y tamaño, utilizando para su fabricación los materiales más adecuados: por entrar todo dentro del espíritu de las reivindicaciones.
- 5.

NOTA

Hecha la descripción del presente invento, se declara como nuevas y de propia invención, las siguientes reivindicaciones:

10. 1ª.- Perfeccionamientos en las llenadoras de contrapresión para la carga de botellas de gaseosa, caracterizados esencialmente por el hecho de que la distribución se efectúa mediante un disco de cuero de obturación automática, cuyo disco lleva ranuras alargadas adecuadas para poner en comunicación los orificios del distribuidor.
15. 2ª.- Perfeccionamientos según la anterior reivindicación, en los que el disco de cuero va sostenido por una platina o disco metálico, dotado de un pequeño eje saliente, sobre cuyo eje presiona enérgicamente un resorte con cabeza de empuje adecuada.
20. 3ª.- Perfeccionamientos según las precedentes reivindicaciones, en los que el resorte mencionado está alojado en el núcleo del eje del macho distribuidor, cuyo plato se apoya y manda a la platina soporte del cuero.
- 25.- 4ª.- Perfeccionamientos según las reivindicaciones que



174236

5. anteceden, en los que la presión entre las dos partes reivindicadas en 2ª y 3ª, se logra por una tuerca de cierre, dotada de bolas, alojadas en ranura circular, cuyas bolas son los elementos de presión de dicha tuerca contra el plato del macho distribuidor.

5ª.- Perfeccionamientos en las llenadoras de contra-presión para la carga de botellas de gaseosa.

10. Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva, que consta de cinco hojas, foliadas y escritas a máquina por una sola cara, acompañadas de una lámina de dibujos.

Madrid, a 8 de Julio de 1946.-

EVARISTO BARRANCA PASTOR.

p.a.



Fig. 1ª

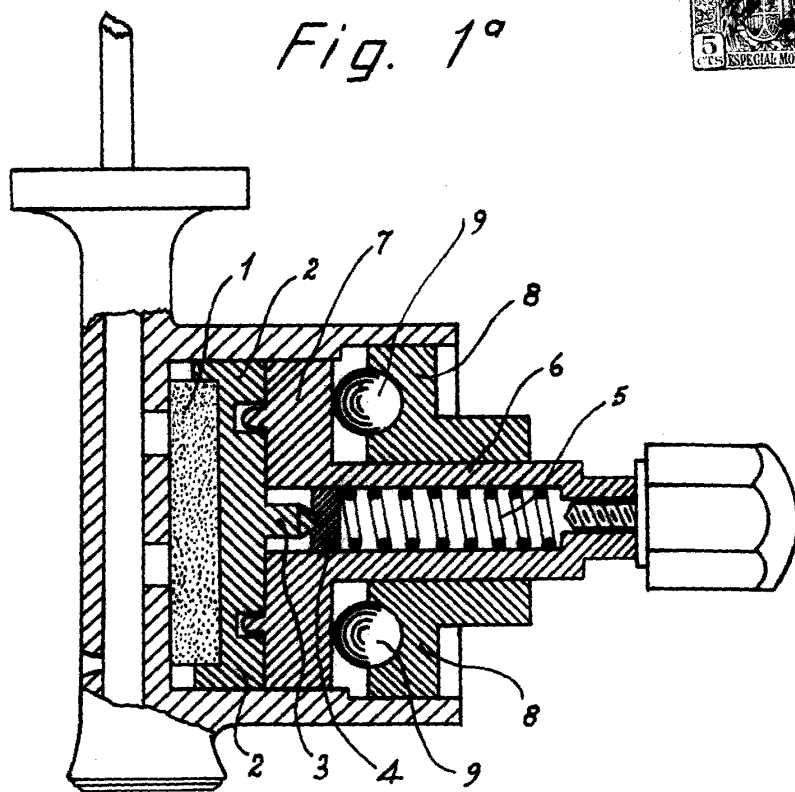


Fig. 2ª

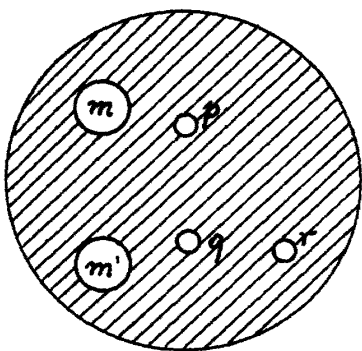
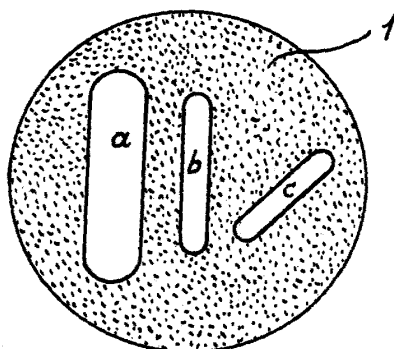


Fig. 3ª



Madrid, 8 Julio 1946

Jaime Iñern

P.P. *William*