

174057

-5



REGION TECNICA
 CLASIFICACION
 C. B 23
 SUBCLASE Q

MEMORIA DESCRIPTIVA

del Modelo de Utilidad, por 20 años, solicitado a favor de D. ENRIQUE GALAN NOGUEL, de nacionalidad española, residente en Barcelona, calle Madrazo, nº 4, por: "UN DISPOSITIVO PARA FIJACION DE HERRAMIENTAS DE CORTE GIRATORIAS".

El presente Modelo de Utilidad se refiere a un dispositivo para fijación de herramientas de corte giratorias.

Los dispositivos normales están constituidos normalmente por una sola pieza, sin tener la posibilidad de presionar ajustando debidamente el soporte de la herramienta, al cono principal de sujeción.

El dispositivo está constituido por el cono principal atravesado axialmente por un conducto que, a partir de su parte frontal, tiene las medidas precisas para el ajuste del extremo cónico del brazo soporte de la herramienta. El tramo posterior del conducto del cono principal es de mayor diámetro, y sirve para el encaje a presión del eje intermedio de enlace con la barra del cabezal. El testero posterior del brazo soporte de la herramienta, lleva un orificio axial roscado abierto a la zona del tramo posterior de mayor diámetro del conducto longitudinal del cono principal. En este orificio se rosca la espiga extrema delantera saliente del eje intermedio de enlace.

El eje intermedio de enlace, presenta el cuerpo cilíndrico intermedio de ajuste en la boca posterior del conducto del cono principal. El cuerpo cilíndrico presenta, por el extremo inte-



25

30

35

40

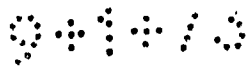
45

50

rrior al cono principal, el vástago roscado de unión con el soporte de la herramienta de corte. La parte exterior del eje intermedio es cilíndrica y de diámetro superior a la cavidad posterior del cono principal, en cuya boca hace tope. El testero exterior del eje intermedio presenta una cavidad axial roscada, en la que se introduce la espiga roscada de la barra del cabezal. De esta forma, actuando en la tuerca de la barra del cabezal, y a través de la doble unión roscada de barra a eje intermedio, y de éste a la barra soporte, se consigue obtener la unión del conjunto giratorio, ya que la operación de giro de las espigas roscadas hace introducir la barra soporte de la herramienta en el cono principal.

En la hoja gráfica adjunta y a título de ejemplo, se representa un caso de realización práctica del dispositivo para sujeción de herramientas de corte giratorias.

Siguiendo los dibujos se advierte el cono principal -1- con el conducto cónico -2-, en el que se ajusta la prolongación -3- de sujeción o soporte de la herramienta de características variables montada a partir de -4-. El cono principal -1- presenta en su parte posterior una cavidad de mayor diámetro -5-. La prolongación cónica -3- presenta en su extremo posterior, el orificio roscado -6-. La pieza que sirve de enlace entre el cono principal y el cabezal de la máquina herramienta, es el eje intermedio que presenta la zona cilíndrica -7- de diámetro intermedio ajustada en la abertura -5-. El eje intermedio presenta, en la parte delantera de la zona -7-, el enlace troncocónico -8- con la espiga extrema de diámetro reducido -8'- que se rosca en el orificio roscado -6- de la prolongación -3-. La pieza de enlace lleva posteriormente a la zona -7-, una zona de mayor diámetro -9- cuya base plana posterior lleva la boca del conducto roscado -10- en



55

el que se introduce el extremo de la barra roscada -11- del eje del cabezal. De esta forma, por giro de esta barra, se obtiene la fijación del cono principal -1- ya que, por medio de los elementos roscados -8'- y -11-, se determina el movimiento de acoplamiento del soporte cónico con el cabezal, al moverse por la acción del roscado la prolongación cónica -3-.

60

Se fabricará el dispositivo para sujeción de herramientas de corte giratorias, con los materiales apropiados a sus elementos componentes, pudiendo variar su forma, acabado, dimensiones y cuantos detalles no alteren, cambien o modifiquen su esencialidad.

- - - N O T A - - -

Se reivindica:

65

1ª.- Un dispositivo para fijación de herramientas de corte giratorias caracterizado por el cono principal atravesado axialmente por un conducto que, a partir de su parte frontal, tiene las medidas precisas para el ajuste del extremo cónico del brazo soporte de la herramienta. El tramo posterior del conducto del cono principal es de mayor diámetro y sirve para el encaje a presión del eje intermedio de enlace con la barra del cabezal. El testero posterior del brazo soporte de la herramienta, lleva un orificio axial roscado abierto a la zona del tramo posterior de mayor diámetro del conducto longitudinal del cono principal. En este orificio se rosca la espiga extrema delantera saliente del eje intermedio de enlace.

70

75

2ª.- Un dispositivo para fijación de herramientas de corte giratorias, según reivindicación primera, caracterizado porque el



80

85

90

93

eje intermedio de enlace presenta el cuerpo cilíndrico intermedio de ajuste en la boca posterior del conducto del cono principal. El cuerpo cilíndrico presenta, por el extremo interior al cono principal, al vástago roscado de unión con el soporte de la herramienta de corte. La parte exterior del eje intermedio es cilíndrica y de diámetro superior a la cavidad posterior del cono principal, en cuya boca hace tope. El testero exterior del eje intermedio presenta una cavidad axial roscada en la que se introduce la espiga roscada de la barra del cabezal. De esta forma, actuando en la tuerca de la barra del cabezal y a través de la doble unión roscada de barra a eje intermedio y de éste a la barra soporte, se consigue obtener la unión del conjunto giratorio, ya que la operación de giro de las espigas roscadas hace introducir la barra soporte de la herramienta en el cono principal.

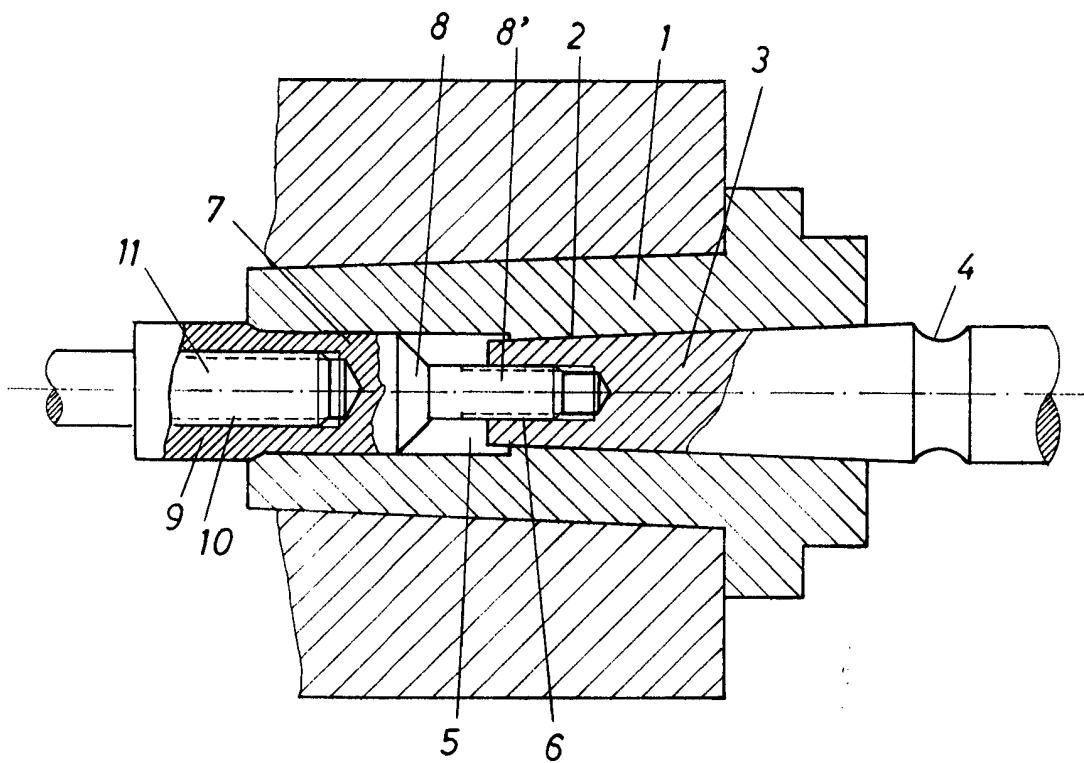
32.- Un dispositivo para fijación de herramientas de corte giratorias.

Consta la presente Memoria Descriptiva de cuatro hojas foliadas y escritas por una sola cara.

Barcelona, 5 de Noviembre de 1.971

P. A.

M. LLORT



BARCELONA S. DE *chicombas* DE 19. *EL*
P. R.

M. LLOR

ESCALA VARIABLE.