



1,3997

1397

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

que se acompaña a una solicitud de PATENTE DE INVENCION, por veinte años, para España y posesiones, en favor de don Miguel GUAJARDO-FAJARDO ORTEGA, de nacionalidad española y residente en España, por "MEJORAS EN LA FABRICACION DE MEMBRANAS PARA LAS BOMBAS DE CARBURANTES EN LOS MOTORES DE EXPLOSIÓN"

- - - - -

El presente invento se refiere a las membranas que para aspiración de los combustibles y alimento del carburador tienen las bombas que desempeñan tal cometido en los motores de explosión y tiene por objeto mejoras en su fabricación ca
5. racterizadas por una indiscutible mejora en su calidad con notoria reducción en su precio de coste.

Como es sabido, las bombas de aspiración de combusti -
bles y alimento de los carburadores en los motores de explo -
sión , constan en su elemento cilíndrico de dos cuerpos, en -
10. tre los cuales se intercala, a manera de tabique, una membra -
na de material lo suficientemente elástico, flexible y resis -
tente a la vez, para que el mismo vacío del cuerpo superior, al solicitar dicho tabique hacia arriba, por el equilibrio
entre su sujección fija y la fuerza aspirante misma -o la ma -
15. terial del émbolo- de una parte y el margen de dilatación de tal membrana, le dé un efecto aspirante como el de una vento



sa que facilita la absorción del líquido combustible de que se trate. Dicho se está pues, que la eficacia y duración de tales membranas estará en razón directa de las características técnicas de que haya dotado, durante su fabricación a tal tabique membranoso.

20.

En síntesis las mejoras que nos ocupan se distinguen por el proceso de preparación y tratamiento para el curtido de pellejos de pieles de roedores que permite de una manera mucho más rápida y económica que por los procedimientos conocidos la obtención de las citadas membranas sin recurrir al más complicado del pergamino, con pieles como la de liebres, conejos, ratas etc. que sin embargo no tenían hasta la fecha otra aplicación que la de convertirlas en fieltros, ya que lo quebradizo de su pelo, y la deficiente calidad de su pellejo excluyen su utilización en las dos industrias principales derivadas: peletería y curtidos.

25.

30.

En efecto, un tratamiento que deje el pellejo blando y no elimine la epidermis, dejando los folículos pilosos por consiguiente, refuerza la resistencia de la misma e impide la porosidad y, finalmente el cuarteamiento y rotura de las membranas. Esto por otra parte conviene más realizarlo con las pieles cuyo pellejo o cuero es más delgado, como pasa con las de liebres, conejos, etc.

35.

Y así esbozado el preámbulo de la presente pasemos a la descripción concreta de las mejoras a que venimos aludiendo.

40.

En la fabricación de las repetidas membranas, hay que distinguir dos fases bien caracterizadas: la de preparación y curtido de la piel, es la primera; la de corte y confec -

45.



ción de la membrana propiamente dicha, la segunda. Por lo hasta aquí expuesto, se comprende que la novedad radica en la primera fase, con la finalidad precisamente de obtener las membranas de las condiciones requeridas.

50. Aún puntualizando más, cabría decir que es el tratamiento de las pieles de conejos, por ejemplo, en las operaciones preliminares de su operación, digo preparación, donde se introducen las mejoras que nos ocupan. Estas operaciones preliminares son el macerado, limpia, depilación e hinchazón. El macerado y la limpia, a mano o mecánicos, apropiados al curtido que nos interesa. Pero la depilación, con las mejoras que nos ocupan se prescinde del espumjamiento para quitar la epidermis y el resuramiento a cuchilla, se realiza de manera que no quede despojada totalmente del pelo, para que, con la desaparición del folículo o raíz, no presente poros que afecten al uso posterior de la piel como membrana de bombas. La hinchazón, u operación para predisponer la piel a absorber las materias curtientes, bañándolas en soluciones muy diluidas -un volumen por cada mil-
55. de agua, de ácidos para formar sales cálcicas solubles -sulfúrico, acético, propiónico, butírico, láctico etc-
60. Posteriormente se efectúa el curtido mineral preferentemente una solución al cinco por ciento de una mezcla de alumbre y sal común en la proporción de dos a uno respectivamente. Luego quedan, después de una maceración de dos o tres días, y un aplamamiento -apilamiento- por igual período en disposición de secarse y pasar a cortar ya las membranas para su utilización conforme al diámetros y perforaciones necesarios para su adaptación a la bomba.
65. Las membranas así fabricadas, a base de piel de conejo, de general depreciación e inagotables existencias, pre-

70. Las membranas así fabricadas, a base de piel de conejo, de general depreciación e inagotables existencias, pre-

75. Las membranas así fabricadas, a base de piel de conejo, de general depreciación e inagotables existencias, pre-

113997



80. sentan características inmejorables por las cualidades antes indicadas que mejoran notablemente esta industria y suponen un indudable adelanto. Por ello, recaba el solicitante la protección en su propiedad y explotación exclusiva.

Naturalmente, los términos de la presente memoria deberán interpretarse en un sentido amplio y nada limitativo. Por consiguiente, caben dentro de las características apuntadas del proceso a que estas mejoras se contraen cuantas variantes de detalle no alteren la esencialidad de aquellas.

85.

- - - - -

NOTA.- Descrito suficientemente este invento, solo resta consignar que lo que se declara como propio y nuevo es lo esencialmente contenido en las siguientes

90.

REIVINDICACIONES

1).- "MEJORAS en la fabricación de membranas para las bombas de carburantes en los motores de explosión, caracterizadas por el hecho de emplear peletería de conejo y roedores similares, en cuya fase de preparación para el curtido después de un macerado y limpia por medios mecánicos apropiados, se depilan estiradas en superficies convexas, rasurándolas con cuchillas de manera que queden los folículos pilosos para no despojarlas totalmente de las raíces y evitar queden poros, tras lo que se bañan en soluciones diluidas, al uno por mil como mínimo de ácidos que formen sales clásticas solubles y predispongan la piel a la absorción de curtientes minerales, tales como mezclas en proporción de dos a uno de alumbre y sal común en soluciones al cinco por ciento, seguidas de maceración y apilamiento, secado y troquelamiento de las membranas.

95.

100.

105.

173997



2).- "MEJORAS EN LA FABRICACION DE MEMBRANAS PARA LAS BOMBAS DE CARBURANTES EN LOS MOTORES DE EXPLOSION"

Todo según queda descrito en la presente memoria que consta de cinco hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara y ciento cinco líneas.

Madrid, a 18 de junio de 1946

P.A.

EL AGENTE OFICIAL