

173878



173078

MEMORIA DESCRIPTIVA

QUE ACOMPAÑA LA SOLICITUD DE PATENTE CUYO REGISTRO SE SOLICITA A FAVOR DE VILARO Y VALLS, S. A., RESIDENTE EN BARCELONA Y DOMICILIADA EN LA CALLE MUNTANER, N.º. 157, POR: "PROCEDIMIENTO DE OBTENCION DE UN PRODUCTO DETERGENTE APLICABLE ESPECIALMENTE A SUPERFICIES PINTADAS".

5 - Es indudable que la mayor parte de sistemas y productos destinados a la limpieza de las superficies pintadas, esmaltadas o lacadas, como son muebles y demás objetos de decoración, tienen el inconveniente de ser muy difícil su empleo sin que se deteriore, deslusca y raye el objeto a que se aplican.

10 - El procedimiento inventado por el recurrente y para el cual se solicita patente de invención, viene a evitar los mentados inconvenientes y es aplicable sin esfuerzo teniendo la propiedad de desinfectar al mismo tiempo que limpia y aún conservar las superficies, defendiéndolas contra la acción del tiempo. Tiene además la ventaja de que todos los productos empleados en su composición son asequibles y de fácil adquisición en el mercado.

15 - El procedimiento en cuestión consiste en cuanto a los productos cuya asociación y mezcla son la base del mismo, en su empleo en las proporciones que a continuación se detallan:

20 -	Caolín	11,80 %
	Esencia de trementina	2,00 %
	Saponina	0,80 %
	Jabón potásico	1,60 %

173878



	Jabón de resina	0,40 %
	Glucosa	2,40 %
25 -	Carbonato sódico	0,40 %
	Amoniaco	2,00 %
	Formol	0,60 %
	Carbonato de cal	8,00 %
	Carbonato de magnesia	2,40 %
30 -	Polvo de alabastro	51,56 %
	Pómez en polvo	6,00 %
	Agua	10,00 %
	Colorante vegetal	0,04 %

Para ello, previamente deben pasarse los abrasivos en polvo por un tamiz vibratorio a fin de obtener uniformidad en el grano.

A continuación se prepara una emulsión en molino adecuado de una mezcla de caolín, saponina y un hidrocarburo p. e. esencia de trementina, con la cantidad de agua precisa hasta obtener para la emulsión una consistencia de jarabe y una perfecta compenetración de todos los componentes.

Luego dentro de una malaxadora de eje horizontal y doble hélice en Z, provista de un dispositivo para el calentamiento y con las paredes de la cuba construidas de material oxidable se procede al batido de una mezcla compuesta por jabón potásico, jabón de resina y glucosa, mezclada con una cantidad determinada de agua alcalinizada con carbonato de sosa hasta obtener una disolución completa por la doble acción del batido y calentamiento. Una vez lograda la perfecta disolución, se añade el amoniaco y el formol.

A continuación se introducen dentro de la propia malaxadora, pero en frío, la emulsión y la disolución anteriormente expuestas, añadiendo durante la operación carbonato de cal y de magnesia, polvo de alabastro, pómez en polvo

173878



55 - y el colorante vegetal necesario para el teñido de la masa.
Este amasado se prolonga hasta obtener una pasta perfectamente homogénea y casi seca.

A continuación dicha masa se dispone en moldes procediéndose a su compresión por medio de un dispositivo adecuado para que adopte la forma de pastillas. Se procede luego al secado completo del producto mediante cualquiera de los procedimientos en uso, quedando el producto en condiciones de ser expedito en el mercado.

N O T A

65 - Esta patente se refiere a:

1º - Un procedimiento por el cual se mezclan,
Caolín 11,80 %; Esencia de trementina 2,00 %; Saponina 0,80 %; Jabón potásico 1,60 %; Jabón de resina 0,40 %; Glucosa 2,40 %; Carbonato sódico 0,40 %; Amoníaco 2,00 %; Formol 0,60 %;
70 - Carbonato de cal 8,00 %; Carbonato de magnesia 2,40 %; Polvo de alabastro 51,56 %; Pómez en polvo 6,60 %; Agua 10,00 %; y colorante vegetal 0,04 %.

2º - El propio procedimiento por el cual previamente se pasan los abrasivos en polvo por un tamiz vibratorio con el fin de obtener uniformidad en el grano.

3º - El propio procedimiento por el cual se prepara una emulsión en molino adecuado de una mezcla de caolín, saponina y un hidrocarburo, por ejemplo esencia de trementina, con la cantidad de agua precisa hasta obtener para la emulsión
80 - una consistencia de jarabe y una perfecta compenetración de todos los componentes.

4º - El propio procedimiento por el cual dentro de una malaxadora de eje horizontal y doble hélice en Z, provista de un dispositivo para el calentamiento y con las partes de la cuba construidas de material inoxidable, se procede al batido de una mezcla compuesta por jabón potásico, jabón de resina y glucosa, mezclada con una cantidad determi-



da de agua alcalinizada con carbonato de sosa hasta obtener una disolución completa por la doble acción, del batido y ca-

90 - lentamiento, añadiendo una vez lograda la perfecta disolución el amoníaco y el formol.

5º - El propio procedimiento por el cual se introducen en frío dentro de la propia malaxadora, la emulsión y la disolución a que se refieren las anteriores reivindicacio-

95 - nes, añadiendo durante la operación carbonato de cal y de magnesia, polvo de alabastro, pómez en polvo y el colorante vegetal necesario para el teñido de la masa. Este amasado se prolonga hasta obtener una pasta perfectamente homogénea y casi seca.

100 - 6º - El propio procedimiento por el cual la mentada masa se dispone en moldes procediéndose a su compresión por medio de un dispositivo adecuado para que adopte la forma de pastillas.

105 - 7º - El propio procedimiento por el cual se prosede al secado completo del producto mediante cualquiera de los procedimientos en uso hasta dejar el producto en condiciones de ser expedito en el mercado.

8º - "Procedimiento de obtención de un producto de tergente aplicable especialmente a superficies pintadas".

110 - Todo tal y como se ha descrito.

Consta esta Memoria de cuatro hojas foliadas y escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, 28 de mayo de 1946.-

P. A.

Javier Fina Coll

A. P.