

MALA REPRODUCCION
POR DEFECTO DEL ORIGINAL



173861

173861

PATENTE DE INVENCION

por veinte años

a favor de Don Juan AYMERICH AL-
se dá , de nacionalidad española, residente en Barce-
lona, calle Diputación, número 465, p o r :

"MAQUINA PARA CORTAR FIAMBRES"

MEMORIA DESCRIPTIVA

1 Se refiere esta patente a una nueva máquina para cor-
tar fiambres, en la que a una simplicidad de mecanismos y
sencillez de funcionamiento, se une una robustez de cons-
5 trucción y, cuestión muy importante, una seguridad parti-
cular en el funcionamiento de la cuchilla, merced al esta-
blecimiento de un sistema de transmisión completamente rí-
gido y perfectamente sincronizado.

 Para la mejor comprensión de la referida máquina es
oportuno hacer relación a los adjuntos dibujos, en los que
10 se representa, de un modo esquemático, los órganos funda-



173861

mentales de la máquina; pero explícitamente se manifiesta que revisten carácter de simple ejemplo de ejecución y que podrá ser variable todo cuanto no cambie la esencialidad de las mejoras introducidas:

5 En dichos dibujos: Figura 1 es un alzado del mecanismo de accionamiento de la cuchilla; Figura 2 una vista por debajo, mostrando el eje motor y órganos ajenos de transmisión; Figura 3 un corte en alzado, correspondiente a la 2, debiendo darse un giro de noventa grados
10 al papel si se quiere situar en la posición normal de la máquina; Figura 4 una vista por debajo del plato al que se fija el fiambre; Figura 5 un alzado-detalle mostrando, junto con la 4, el mecanismo para imprimir el movimiento intermitente de avance transversal al dicho plato, y
15 Figura 6 un detalle del dispositivo para sujeción del fiambre.

 En la presente máquina, del tipo de cuchilla circular rotatoria, la transmisión del movimiento a esta dicha
20 cuchilla 1 se verifica en forma totalmente rígida, consistiendo el mecanismo en los dos juegos de engranajes, cónicos o helicoidales, 5-6 y 7-8, enlazados entre sí por el árbol 9 sobre el cual están calados los piñones 6 de un juego y 7 del otro. Por intermedio de este mecanismo se transmite el movimiento circular del eje 4 al eje
25 8 de la cuchilla. El conjunto va montado en la carcasa 10 que forma parte de o está unida a la bancada fija de la máquina.

 El eje auxiliar 4 recibe su movimiento desde el eje motor 3 por el sistema de engranajes cónicos o helicoida-



173001

les 12-13-14, según el cual, un piñón 12 calado sobre el eje motor 3 ataca a una corona dentada 13 y ésta a su vez al piñón 14 calado sobre el eje 4.

5 El eje 15 de la corona 13 lleva solidario el manubrio 10 a cuyo extremo se articula la biela 17 que por su otro extremo se articula al pivote 18 solidario del carro 11 de la máquina. Todo este mecanismo queda oculto bajo la plataforma 19 de la bancada de la máquina, atravesando el pivote 18 la misma y deslizando por la abertura alargada 20 que presenta la tal plataforma. Convenientemente guiado el carro 11, el movimiento rotatorio de la corona 13, o sea en definitiva el del árbol 5, se transforma en el rectilíneo alternativo del carro portafiambre 11. El movimiento del eje 3 puede ser a mano, por manubrio o volante, o transmitido por polea o por motor acoplado.

10 En el carro 11 va montado el plato 31 sobre el que se coloca y fija el fiambre, cual plato se mueve intermitentemente, de cortos espacio regulares, en dirección perpendicular a la del movimiento de vaivén del carro. Al efecto, el tal plato 31 se mueve guiado por las guías 22-23 del carro y lleva solidario un peine dentado 24 articulado en 25, que engrana con un husillo 26 fijo al carro y que puede girar pero no desplazarse. El dicho husillo termina en la rueda de trinquete 27 impulsada por el gatillo 28 montado sobre la palanca 29 articulada sobre el eje del propio husillo 26 y obligada por un muelle 30 a apoyarse permanentemente contra un tope 31 fijo de la bancada y cuya posición puede variarse a voluntad. Se tiene que a cada movimiento de vaivén del carro se produce un



173001

giro de la rueda de trinquete, de un cierto número de
dientes y por tanto de un cierto valor angular, dependen-
te de la posición del tope 31. Según dicho, el giro de
la rueda de trinquete supone el del husillo 26 y subsi-
5 guientemente un avance del plato 21. Para hacer rápido
el retroceso, después de llegar a final de carrera, bas-
tará separar el peine 24 haciéndolo girar alrededor de
su articulación 25. Los avances intermitentes del plato
21 son de magnitud correspondiente al grueso de las lon-
10 jas que quieren cortarse. Este corte se produce a cada
desplazamiento contra cuchilla del carro 11 en su movi-
miento de vaivén.

La fijación del fiambre sobre el plato 21 se obtie-
ne mediante un sistema de placas con púas, unas 32 sobre
15 el propio plato 21, otras en la placa 32 que presiona el
fiambre contra el plato y otras en la vertical 33 utili-
zable para apurar los cabos de fiambre; la posición de
las placas 32 y 33 puede variarse, ascendiendo o descen-
diendo los manguitos 35 en columnas 36, una de ellas
20 cuan menos dotada de cremallera y gatillo de fijación.

Por lo demás, en la realización práctica de esta
máquina podrá ser variable todo cuanto revista caracter
accesorio (tamaño, potencia, forma, materiales, y otros
extremos) relativamente a lo que constituye la esencia-
25 lidad de la misma.

H O T A

SE REINVIENDE :



173001

1 - Máquina para cortar fiambres, de cuchilla circular rotatoria, en la que la pieza a cortar en lonjas, convenientemente fijada mediante un sistema de placas con púas, se coloca sobre el plato de un carro que está
5 animado de movimiento de vaivén y cuyo plato dicho se traslada además con movimiento intermitente, en dirección transversal al carro, caracterizada en que el movimiento de rotación de la cuchilla se obtiene imprimiéndolo al eje de la misma desde el árbol motor general de
10 la máquina por intermedio de transmisiones rígidas.

2 - Máquina para cortar fiambres, según reivindicación 1, en la cual el movimiento de rotación de la cuchilla se obtiene por intermedio de transmisiones mecánicas rígidas, a cual efecto se proveen dos juegos de
15 piñones cónicos o helicoidales, enlazados entre sí por un árbol, común a un piñón de un juego y a un piñón del otro, y estando el (o un) piñón conducido de un juego acoplado a o calado sobre el eje de la cuchilla, y el piñón conductor del otro juego acoplado o calado sobre un
20 eje auxiliar, movido a su vez por el eje motor de la máquina, por intermedio de otro juego de engranajes cónicos o helicoidales.

3 - Máquina para cortar fiambres, según reivindicaciones 1 y 2, en la que el movimiento desde el eje motor
25 al auxiliar citado en 2 de accionamiento de los juegos de engranajes cónicos o helicoidales que transmiten el movimiento a la cuchilla, se obtiene por intermedio de un juego de engranajes cónicos o helicoidales, compuesto de un piñón calado sobre el eje motor, una corona que engra-



173007

na con el dicho piñón, y que lleva calada en su propio eje una manivela mediante la que se imprime movimiento de vaivén al carro, y otro piñón que engrana con la misma corona y que está calado en el referido eje auxiliar, quedando oculto todo el dicho mecanismo en la bancada de la máquina:

4 - Máquina para cortar fiambres, según reivindicaciones anteriores, en la que el propio sistema de engranajes por cuyo intermedio se mueve el eje auxiliar referido en 2 y 3, transmite el movimiento de vaivén al carro de la máquina, mediante un mecanismo que queda asimismo oculto en la bancada de la máquina, constituido por la manivela a la que se hace referencia en 3, calada sobre el eje de la corona citada en la misma, a cuyo extremo se articula una biela, articulada por su otro extremo a un pivote del carro, pivote que atraviesa la plataforma de la bancada y se desliza por una correspondiente abertura alargada de la misma:

5 - Máquina para cortar fiambres, según reivindicaciones anteriores, en la que el movimiento intermitente transversal del carrito o plato montado en el carro y sobre el que se coloca el fiambre, se obtiene por medio de un mecanismo, constituido a base de un husillo que puede girar pero no desplazarse, al que sirve de tuerca un peine articulado al carrito dicho y situado debajo de él, siendo el husillo solidario de una rueda de trinquete cuyo gatillo va dispuesto sobre una palanca articulada en el eje del husillo y que obligada por un muelle apoyado su extremo libre contra un tope fijo a la bancada de



173001

la máquina y cuya posición puede variarse, gira impulsada por el movimiento de vaivén del carro, de un ángulo mayor o menor según sea la posición del tope dicho.

5 6 - Máquina para cortar fiambres, según reivindicaciones anteriores, en la que la fijación del fiambre en el carro animado de movimiento de vaiven según dicho, colocado sobre el plato del mismo que se desplaza transversalmente a él, se obtiene mediante un sistema de placas con púas, púas previstas en el propio plato soporte y en
10 dos placas más, una horizontal y otra vertical, sirviendo la primera para apretar el fiambre contra el plato y la segunda para apurar los cabos apretándolos, proveyéndose un dispositivo para levantar mas o menos las dichas
15 placas en columnas con cremallera y gatillo retentor, en ambas o una de ellas cuan menos.

7 - Máquina para cortar fiambres:

20 Consta la presente Memoria Descriptiva de siete hojas mecanografiadas, escritas por una sola cara, numeradas del 1 al 7 y con sus líneas numeradas, a su vez, de cinco en cinco, y de dos hojas con dibujos, anexas.

Madrid, de junio de 1946
P.A.

173861

FIG. 1

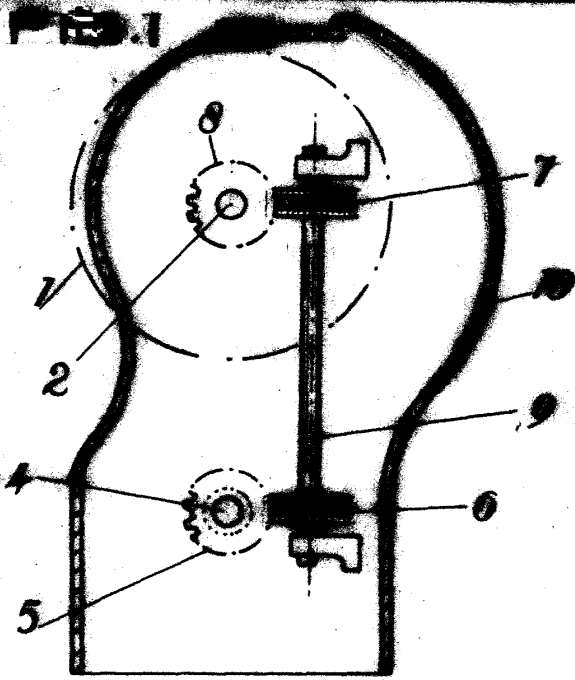


FIG. 2

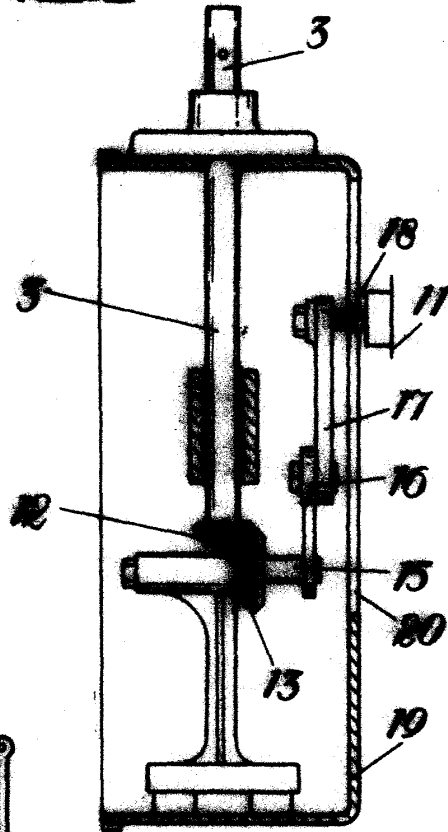
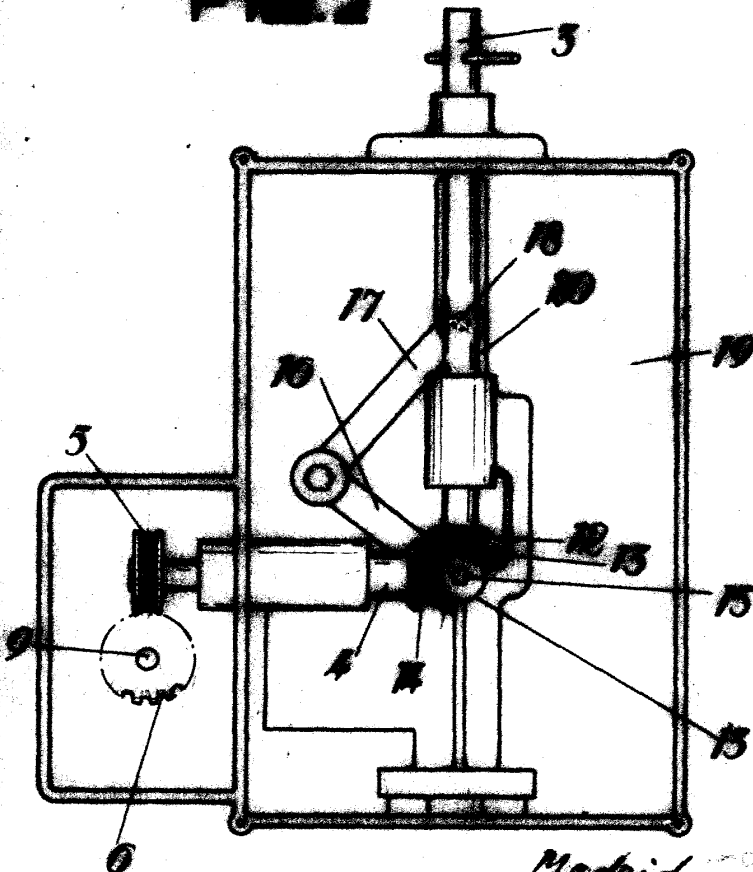


FIG. 3



Madrid, 25 junio 1946
P. Q.

Escaleta variable.

FIG. 4

173861

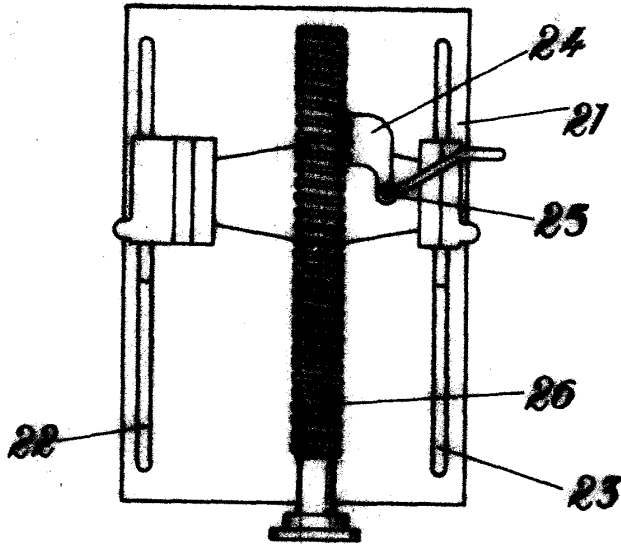


FIG. 5

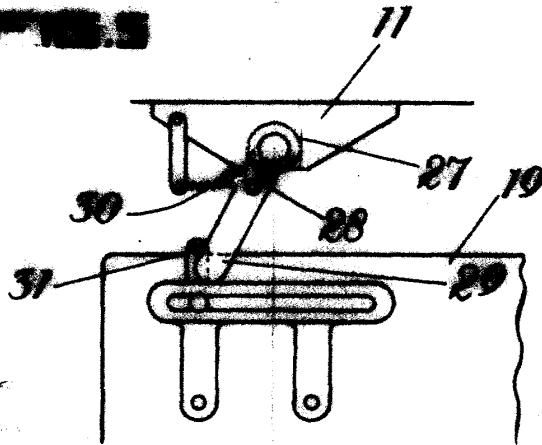
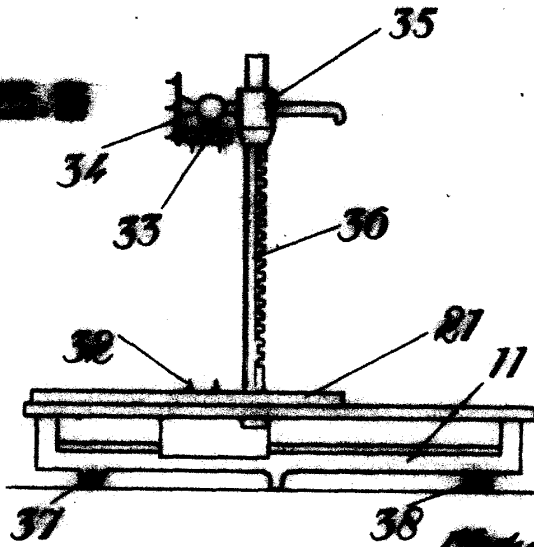


FIG. 6



Escala variable.

*Madrid, 5 junio 1946
P. R.*