



5 El burlete perfeccionado a que nos estamos -
refiriendo tiene la misma aplicación, en la parte infe-
rior de las puertas, que el burlete protegido por el
Modelo de Utilidad anterior y al igual que este, su -
fin es obturar la rendija existente entre la puerta y
el piso, para evitar la entrada de polvo, de insectos
y de corrientes de aire, reteniendo el calor interno
alcanzado con la calefacción. Su funcionamiento es -
también automatico, pues se eleva por sí mismo, evitan-
do su arrastre por el suelo, cuando la puerta se abre
y se cierra y se mantiene hacia abajo en contacto con
el suelo, cuando la puerta se cierra, obturando la -
rendija.

15 Los perfeccionamientos introducidos en el -
tipo de burlete mencionado, están orientados a simpli-
ficar su fabricación y a emplear menos materias pri-
mas, consiguiendo así una importante reducción en los
costes, que ha de permitir ponerlo a la venta a pre-
cios más económicos, para una mayor difusión.

20 Consisten en esencia los perfeccionamientos
objeto de la invención en que a la plancha metálica
entre cuyo dobléz se sujeta la lámina de goma u otra
materia que sella la abertura, se le practican sola-
mente dos o tres muescas en el lomo del dobléz, para -
25 montar en ellas las correspondientes piezas soporte,
dotadas del adecuado orificio, para sujetarse a la puer-
ta con un tornillo o clavo, siendo en una de dichas -
piezas o en varias, en donde se colocará el muelle ar-
rollado al eje, para que levante automáticamente el bur-



lete, cuando la palanca del extremo no esté obligán-
dole a estar bajado. De este modo limitamos el elemen-
to de sujeción y montaje a la puerta a solo a dos o -
tres piezas y nos ahorramos la larga pletina empleada
5 hasta ahora y el tener que configurar una bisagra de
piano, con la consiguiente reducción de los costes, sin
disminuir la efectividad de su funcionamiento .

Para que lo anteriormente expuesto puede com-
prenderse con más facilidad, se acompaña una lámina de
10 dibujos que muestra un ejemplo de realización, el cual
debe interpretarse con amplio criterio, no restrictiva
puesto que dentro del fundamento esencial de los per-
feccionamientos de la invención, caben otras variadas
realizaciones.

15 Los mencionados dibujos representan en sus -
figuras como sigue:

Fig. 1.- Vista frontal de un burlete, cortado
en dos puntos, para denotar lo variable de su longitud.

20 Fig. 2.- Sección transversal por A-B, de la
figura, para que se aprecie la composición del burlete.

Fig. 3.- Sección transversal por C-D, para -
mostrar la composición del burlete en el punto en que
se monta el elemento de sujeción a la puerta y el resor-
te.

25 Fig. 4.- Vista frontal de la plancha que suje-
ta al elemento flexible y de sellado, sin este y sin -
los medios soporte de montaje a la puerta.

Fig. 5.- Sección transversal por E-F, de la
figura 4.



Describiendo ahora el ejemplo de los referidos dibujos, vemos que su constitución es como sigue: comprende una pletina o plancha metálica -1-, preferentemente de aluminio, aunque podría ser de cualquier otro metal, e incluso de plástico, que tiene uno de sus lados doblado longitudinalmente formando un conducto -2-, y luego una pestaña -3-, entre la cual y el resto de la plancha, se sujeta a presión la lámina -4- de goma, esponjosa o nó, o incluso de otra materia, tal como de espuma de plástico, tejido, cuero etc.... En el referido conducto -2- va alojada una varilla -5- que actúa de eje, de las piezas soporte -6- que van ensartadas en dicha varilla y alojadas en las muescas -7- practicadas en el lomo doblado de la plancha -1-. En los referidos soportes -6- hay un orificio avellanado -8- en el que se introducirán los tornillos de sujeción del burlete a la puerta en donde haya de aplicarse (no visible en los dibujos). Arrollado en el eje -5- existe un muelle -9-, con dos brazos -10- apoyado en la plancha -1- y -11-, que se apoyará en la puerta, sirviendo para impulsar al burlete la tendencia a elevarse, de manera que, cuando la puerta se abra, el burlete se eleve y no roce con el suelo y, al contrario, cuando la puerta se cierre y la palanca -12-, con su rueda -13-, tropiecen con el marco de la puerta, se vence la resistencia del muelle -9- y el burlete se abata, apoyándose la lámina flexible -4- en el suelo, cerrando la rendija de debajo de la puerta.

Como ya se apuntó al principio, al fabricar el burlete descrito pueden variar las dimensiones, formas secundarias, materiales, el que se sujete solo con dos so



portes -6-, con tres, o con más, el que varíe el número de muelles y en general todo lo que no altere lo fundamental que se resume en la siguiente

NOTA REIVINDICATORIA

=====

5 En el presente Modelo de Utilidad se reivindica como no conocido ni practicado en España:

10 1.- Burlete automático perfeccionado, que comprende una plancha doblada longitudinalmente, sujetando en su dobléz una lámina flexible de sellado, con una varilla eje alojada en el conducto formado por el dobléz y con un muelle, más una palanca en un extremo, que obliga a su abatimiento, caracterizado porque la sujeción de la referida plancha a la puerta se efectúa mediante varios estrechos soportes separados e independientes entre sí, alojados en las correspondientes --
15 muestras, también espaciadas, practicadas en el lomo de dobléz de la plancha e insertados en el eje varilla.

20 2.- " BURLETE AUTOMATICO PERFECCIONADO ", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva y gráficamente representado en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

25 Esta memoria descriptiva consta de SEIS hojas

12-11-72

173832



- 6 -

escritas ó mecanografiadas por una sola cara a doble espacio.

Madrid, 3 NOV. 1971

Por autorización del interesado.

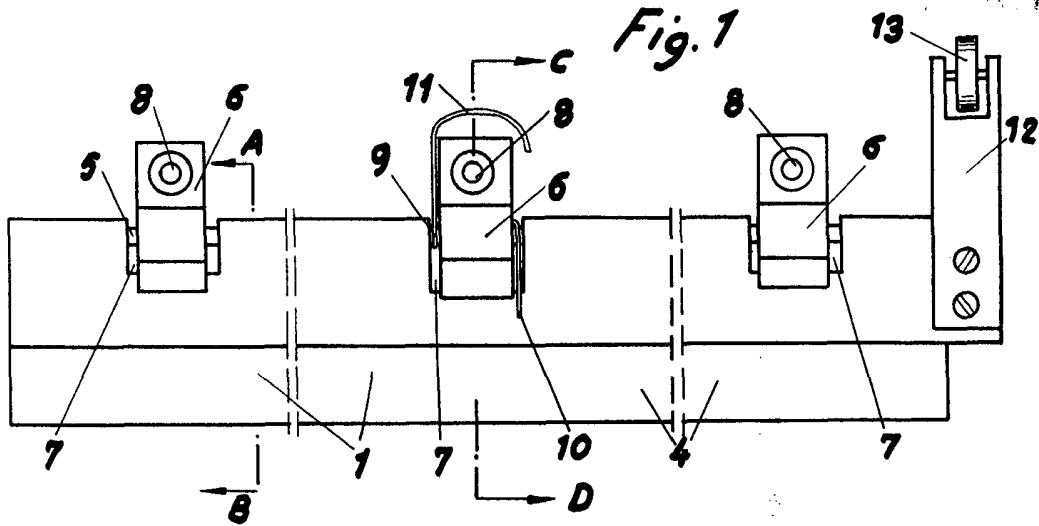


Fig. 2
Sección A-B

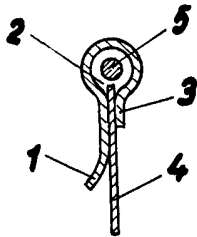


Fig. 3
Sección C-D

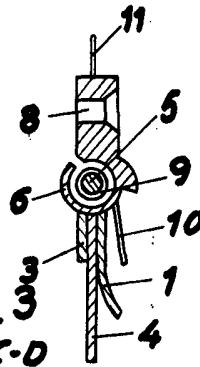


Fig. 4

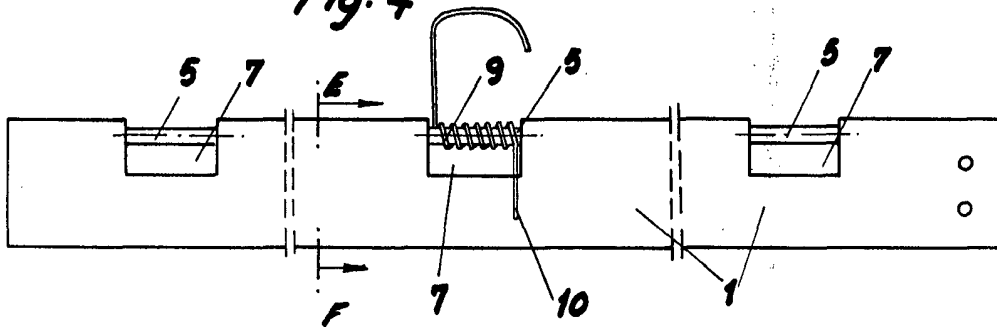
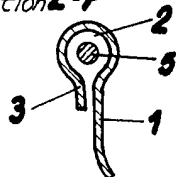


Fig. 5
Sección E-F



Escala variable

MADE IN U.S.A.

[Handwritten signature]