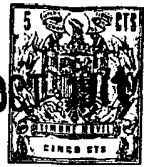


173569

15 0



B23

K

M O D E L O
D E
U T I L I D A D

a favor de Don Jaime BALDRICH DOMENECH, de nacionalidad española, residente en Barcelona, calle Beato Almató, 73, por "CLAVO PARA FUNDICIÓN".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un clavo para fundición mucho más simple que los que vienen utilizándose hasta ahora.

5. Los clavos para fundición conocidos están formados por dos piezas, un vástago y una cabeza unidos entre sí. Para obtener estos clavos es preciso troquelar la plancha para obtener el vástago y mediante troquelado también, obtener la cabeza, generalmente en forma de disco con una perforación para dar paso a un saliente del vástago que es remachado contra la cabeza. Es decir, son necesarias dos pie-

10.

173569

15



5. zas y tres operaciones, lo cual encarece el coste del clavo que, como es sabido, se funde con el material. Igualmente tiene por objeto conseguir una mayor solidez puesto que, al ser fabricado en una sola pieza, no existe por ningún concepto el peligro del desprendimiento de la cabeza, cosa que ocurre con los de la cabeza remachada.

Para evitar estos inconvenientes se ha ideado el clavo objeto de la invención, formado de una sola pieza y que se obtiene con dos operaciones.

10. El clavo en cuestión consta de una sola pieza de plancha troquelada, dotada en el extremo opuesto a la punta de una prolongación a modo de cuello rematada por un ensanchamiento, cuyo cuello se dobla en dos sentidos y queda adosado contra la cara inferior de la cabeza que ocupa una posición en un plano normal al de la misma.

15. Para la mejor comprensión de cuanto queda descrito en la presente memoria, se acompaña un dibujo en el que, tan sólo a título de ejemplo, se representa un caso práctico de realización del objeto de la invención.

20. En dicho dibujo, la figura 1 es una vista en alzado frontal del clavo antes de efectuar la operación de doblado del cuello y cabeza; la figura 2 es una vista en alzado lateral; la figura 3 es una vista en perspectiva del clavo formado; la figura 4 es un detalle en alzado lateral del extremo superior del clavo ya formado; y la figura 5 es un detalle en alzado frontal.

25. El clavo descrito consta en el aludido dibujo de una pieza de plancha -1- troquelada, de forma que comprende

1735695



el vástago -2-, un cuello superior -3- y la cabeza ensanchada -4-. El cuello -3- se dobla en sentidos opuestos por sus extremos, y queda adosado contra la cara inferior de la cabeza (figuras 3 y 4), mediante una sola operación.

5. Se desprende fácilmente de todo lo descrito que bastan dos operaciones y una sola pieza para obtener el clavo en cuestión, reduciendo así el coste del mismo de una manera considerable, lo cual es de suma importancia puesto que se trata de una pieza que se pierde al fundir el material que moldean los noyos.
- 10.

Serán independientes del objeto de la invención, los materiales empleados en la construcción del clavo, formas y dimensiones del mismo y cuantos detalles accesorios puedan presentarse, siempre y cuando no afecten a su esencialidad.

15.

- . -

N O T A

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:

1. Clavo para fundición, caracterizado esencialmente por el hecho de que consta de una sola pieza de plancha debidamente troquelada, que comprende el vástago, una prolongación en forma de cuello y un ensanchamiento final que constituye la cabeza, cuyo cuello presenta unos dobleces unidos contra la cara inferior de la cabeza, la cual
- 20.

173569

15 OCT 1971



queda dispuesta en un plano ortogonal respecto al del vástago.

2. Clavo para fundición.

La presente memoria descriptiva consta de cuatro hojas foliadas escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, 15 de octubre de 1971

Jaime BALDRICH DOMENECH

p.a.

L. PONTE

P.F.

15 OCT 1971



FIG. 1

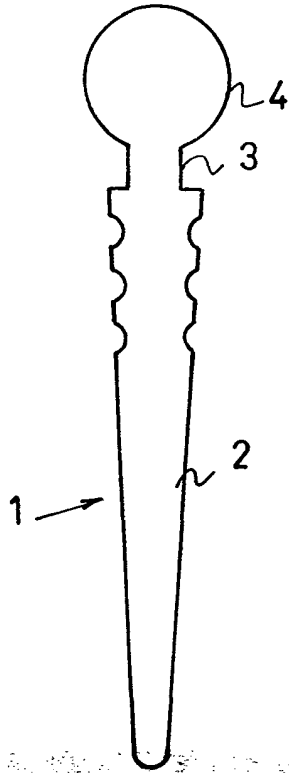


FIG. 2

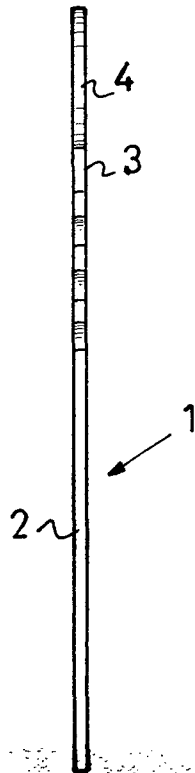


FIG. 3

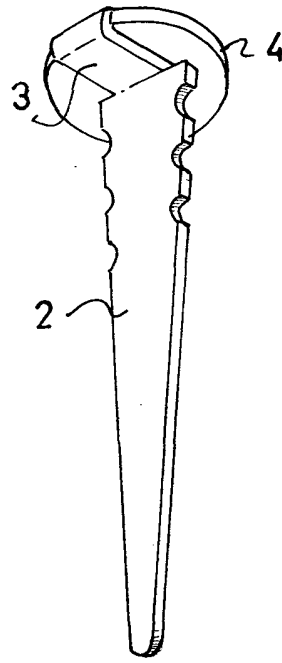


FIG. 4

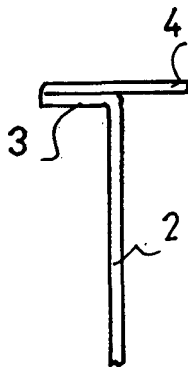
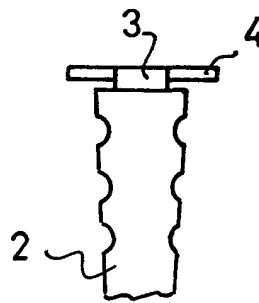


FIG. 5



Barcelona, 15 de octubre de 1971
Jaime BALDRICH DOMÉNECH

p. a. L. PONTI