



5 lla pudiendo variar rápidamente la estética de la silla cambiando su asiento. También estéticamente presenta una importante mejora, debido a que los costados formativos del asiento son de madera vista, siendo esto posible gracias a que el asiento va acoplado dentro de unos galces practicados a dichos costados en la parte superior de su cara interior y por tanto no vista.

10 Técnicamente nos facilita la rapidez de construcción de la silla ya que esta se monta independientemente del asiento, el cual se coloca una vez terminada la silla, por lo que la elaboración de la misma resulta más sencilla.

15 Para que resulte de fácil comprensión lo expuesto se adjunta una lámina de dibujos en la cual se representa un ejemplo de realización que, como tal ejemplo, conviene interpretar ampliamente y sin restricción alguna.

Dichos dibujos representan en sus figuras lo siguiente:

20 Fig. 1.- Perspectiva de una silla totalmente montada.

Fig. 2.- Perspectiva de la silla sin el asiento, en la cual se puede apreciar los costados con los galces.

Fig. 3.- Perspectiva del asiento.

25 Fig. 4.- Vistas en alzado, planta y perfil de uno de los costados.

Con el fin de facilitar la localización de cada una de las partes de que está constituida la silla, se han dispuesto referencias numéricas en cada uno de los elementos constitutivos de la misma, siendo -1- el asien



5

to que se acopla a los costados -2-, provistos de un galce -7- en la parte superior de su cara anterior. Estos costados -7- van mechonados a unas barras cilíndricas -3- que forman las patas traseras de la silla y que están unidas en su parte superior mediante un respaldo de madera -4-, ligeramente curvado. Por delante, dichos costados -2- están unidos mediante mechón a las patas delanteras de la silla -5- formados por dos barras cilíndricas, cuya altura es aproximadamente la mitad de las traseras.

10

15

20

Con el fin de reforzar el conjunto, las barras anteriores -5- se unen a las traseras -3- mediante los barrotes -6-, unidos también a su vez las dos traseras -3- con un barrote -6-, a nivel inferior, con el fin de que no se intercepten los mechones. Los costados -2- una vez montados (ver fig. 2) quedan en la posición indicada, por lo que los galces -7- forman un cuadro de mayor perímetro que el resto de forma que permite el acoplamiento del asiento -1-, el cual entra a presión con las caras laterales de los galces -7- hasta hacer tope en la cara inferior de los mismos.

25

30

Los costados van unidos a las barras mediante los mechones -8- (fig. 4).

Estimando que han sido descritos ampliamente los perfeccionamientos introducidos en las sillas con su asiento intercambiable, solo resta apuntar la posibilidad de poder variar todo aquello de carácter secundario que no altere lo esencial, como materiales de construcción del asiento, forma de este, pues también puede adoptar forma circular y cualquier circunstancia accesoria.



NOTA REIVINDICATORIA

=====

Los puntos no conocidos ni practicados en España que se reivindicán en este "Modelo de Utilidad, son:

5

1.- Silla perfeccionada, caracterizada porque sus costados están provistos de unos galces formando cuadro, que son capaces de alojar, mediante cierta presión, a un asiento cuyo perímetro es igual al que forman los galces de los costados, permitiendo que en un momento determinado pueda sustituirse dicho asiento - por otro de iguales dimensiones, pero de diferentes materiales o colores con el fin de variar la estética del conjunto.

10

15

2.- "SILLA PERFECCIONADA", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva y gráficamente representada en el plano adjunto, para su mejor comprensión.

Esta memoria consta de CUATRO hojas escritas ó mecanografiadas por una sola cara a doble espacio.

Valencia, 15 OCT. 1971

Por autorización del interesado.

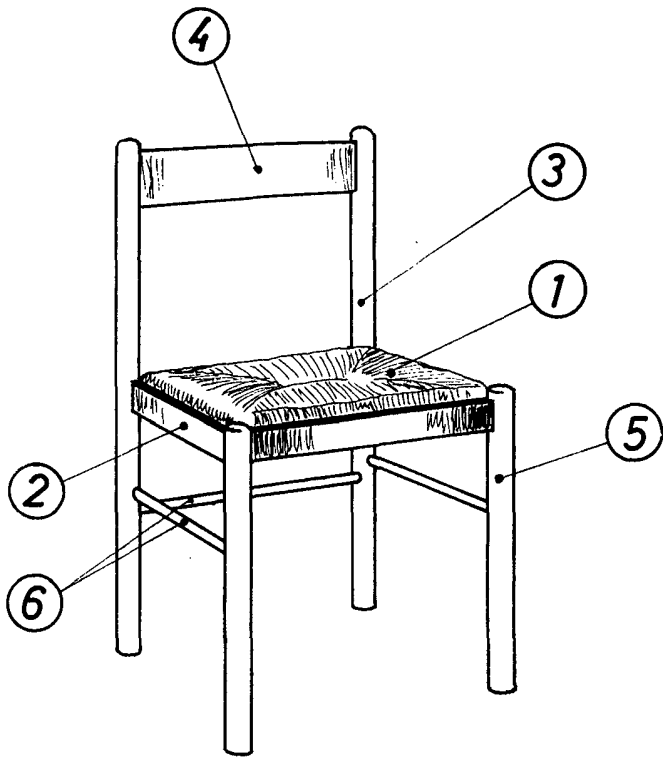


FIG. 1

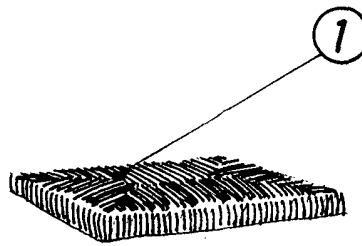


FIG. 3

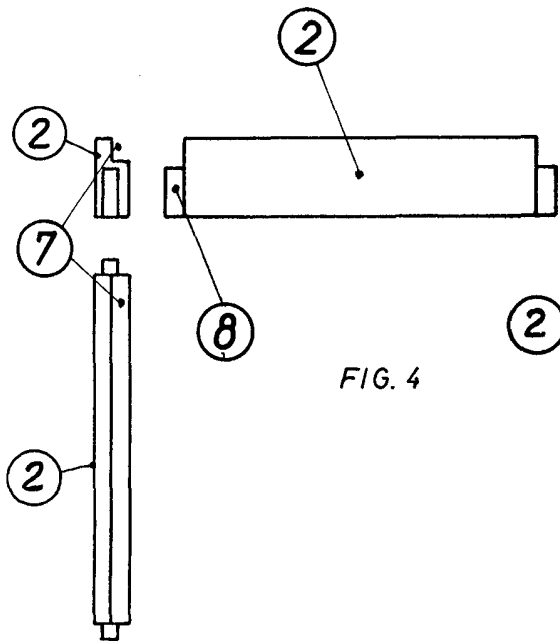


FIG. 4

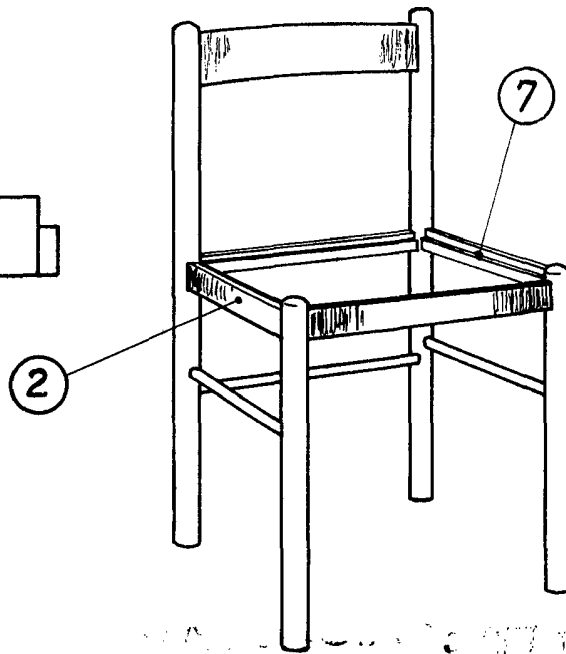


FIG. 2

Juan 1916