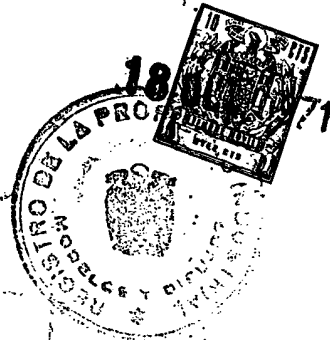


8:0:73

173344

SECCION TECNICA
 CLASIFICACION
 H 05
 K



M O D E L O
 D E
 U T I L I D A D

por "CAJA ARMABLE PARA DISPOSITIVOS ELECTRONICOS", a favor de la razón social española, ELEMENTOS DE INGENIERIA ELECTRONICA S.A., domiciliada en HOSPITALET DE LLOBREGAT (Barcelona), Casanovas, 21, 2º.

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

5. El presente modelo de utilidad, se refiere a una caja armable, para dispositivos electrónicos, constituida por varias placas metálicas troqueladas, que presentan unas particulares diferencias entre sí, tales como aletas dobladas en ángulo recto, aberturas cuadrilongas alargadas, agujeros ros- cados y otros lisos, entallas abiertas rectangulares y una pluralidad de perforaciones cuadradas, distribuidas en varias líneas.

10. Combinando adecuadamente varias de estas placas, uni- das mediante tornillos, es posible la realización de cajas uni-

173344



tarias, dobles, triples, e incluso se pueden armar, formando líneas angulares.

5. En estas cajas, preferentemente paralelepípedas, se pueden intercalar paredes separadoras intermedias, a distancias convenientes, conforme a los distintos dispositivos electrónicos que sea preciso alojar.

10. Con el fin de facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria, de una lámina de dibujos, en la que se ha representado un caso de realización, que se cita a título de ejemplo.

En el dibujo:

La figura 1, muestra una vista en planta, de la chapa frontal.

15. La figura 2, representa una vista frontal interior y otra lateral, de la chapa indicada para cubrir las paredes laterales de las cajas.

La figura 3, representa una vista frontal de una chapa, para la unión de dos chapas laterales.

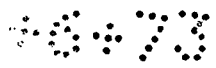
20. La figura 4, muestra una vista frontal interna, de la chapa para paredes intermedias y final de las cajas, junto con una vista lateral de la misma.

La figura 5, representa una vista frontal, de la chapa indicada para cubrir las cajas, por ambas caras: superior e inferior.

25. La figura 6, representa una vista en perspectiva, de una caja unitaria, con la chapa frontal presentando dos asas de barra redonda curvada.

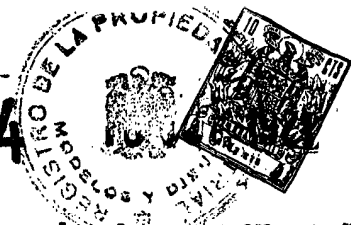
La figura 7, representa otra vista en perspectiva, de una caja triple.

30. Haciendo referencia a las figuras, es de observar, que por 1, se representa a la chapa frontal, que presenta dos en-



= 3 =

173344



- 5. tallas rectangulares 2, en cada uno de sus bordes menores; por 3, a los agujeros lisos 1 que alojan a los tornillos 16, de unión; por 4, a la chapa para formar las paredes laterales de las cajas, cuya chapa presenta tres aletas 5, dobladas en ángulo recto, en tres de sus cuatro bordes; por 6, a unas aberturas cuadrilongas, alargadas, para sujeción de las chapas transversales 9, y para la unión de chapas laterales 8; por 10, a las aletas longitudinales lisas, dobladas en ángulo recto y por 11, a las aletas de los bordes cortos, que presentan dos
- 10. agujeros 7, cada una, distribuidos, y cuyas aletas 10 y 11, presentan las chapas transversales 9; por 12, a las chapas que cubren las caras superior, inferior y posterior, de las cajas; por 14, a unos agujeros cuadrados troquelados, que distribuidos formando varias líneas, presentan las chapas 12, para la refrigeración de los dispositivos electrónicos, alojados en las respectivas cajas; por 15, a las asas, que puede presentar la chapa frontal, para facilitar su manipulación y transporte.

20. El modelo, dentro de su esencialidad, puede ser llevado a la práctica, en otras formas de realización, que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo, en la descripción. Podrá pues construirse, en cualquier forma y tamaño, con los materiales más adecuados, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

= . =

25. N O T A

Descrito el objeto y utilidad de la presente invención, lo que se declara como no divulgado en España, comprende las reivindicaciones siguientes:

- 30. 1.- Caja armable, para dispositivos electrónicos, esencialmente caracterizada, por comprender una chapa frontal (1) metálica troquelada, que presenta unas entallas rectangulares abiertas (2), en ambos lados menores y frente a las entallas,

173344¹⁸



- 5. presenta un agujero liso (3), para alojar a los tornillos de sujeción (16); por comprender una chapa lateral (4), que presenta tres aletas (5), dobladas en ángulo recto, en tres de sus cuatro bordes; por presentar unas aberturas cuadrilongas alargadas (6), para alojar a los tornillos que fijan a otras chapas y que cada aleta doblada, presenta dos agujeros roscados (7), para los tornillos de unión (16); por comprender unas chapas (8), de unión y refuerzo para las chapas laterales, gracias a cuatro agujeros roscados (7); por comprender unas chapas transversales (9), que presentan dos aletas longitudinales (10), de apoyo y otras dos aletas (11) cortas, que presentan dos agujeros roscados para fijación a las chapas laterales (4); por comprender una chapas planas (12), que presentan cerca de sus vértices, unos agujeros (3) y en su superficie, varias hileras con múltiples agujeros cuadrados (14), que promueven la ventilación de las cajas simples o múltiples empalmadas; por comprender unas asas (15), fijables en la cara exterior de la chapa frontal, para manipulación y transporte.

2.- Caja armable, para dispositivos electrónicos.

- 20. Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de 4 páginas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras y acompañadas de los dibujos reglamentarios.

Madrid, a 18 OCT. 1971

p.a.

JAIMESERN

D. D.

