

15:12:72

172891



MODELO DE UTILIDAD

Junkers 417
PLI-Th/Kr.

=====

Memoria Descriptiva

sobre:

TERMOELEMENTO

Solicitante JUNKERS & CO, GMBH, entidad alemana, residente en
Wernau/Neckar, Junkersstrasse, Alemania.

1

La invención se refiere a un termoelemento, especialmente para dispositivos de seguro de encendido termoeléctrico, con una pieza de cabeza, en la cual un conductor de corriente interior, en forma de pasador, está rodeado de un conducto de masa exterior, en forma de casquillo, con espacio in-

15:12:72

172891



- termedio aislado y ambos conductores están unidos en forma electricamente conductora solamente en sus extremos libres a través de un lugar de soldadura en caliente, y con un casquillo aislante, a continuación
- 5. del conductor de masa, en el lado opuesto a la soldadura, de igual diámetro exterior, así como con un tubo conductor de masa empujado sobre el casquillo aislante y el extremo de la parte de cabeza opuesto al lugar de soldadura en caliente y fijamente unido
 - 10. con ésta, y que está provisto de un asiento interior, que hace tope contra el extremo libre del casquillo aislante y un escalón de tope exterior.

Ya se ha propuesto un termoelemento desarrollado en la forma anteriormente descrita.

- 15. Un termoelemento de estos no se puede aplicar, sin más, a sujeción para un termoelemento que, según su finalidad de empleo, por ejemplo, en cabezas de mecheros de encendido, mecheros de aparatos calentados por gas u hogares de cocinas, pueden mostrar un desarrollo muy diferente.
- 20.

El cometido de la invención es por lo tanto crear para la sujeción de un termoelemento de estos un casquillo de sujeción que, con una fabricación uniforme del termoelemento permita una sujeción universal del mismo a soportes de distinto desarrollo.

- 25.
- 30. Este cometido se soluciona, en un termoelemento de la clase mencionada anteriormente, según la presente invención, porque para la sujeción del termoelemento, sobre el extremo libre del



15. 12. 72 1971

tubo conductor de masa hasta hacer tope contra su hom
bro de tope exterior se ha empujado un casquillo de
sujeción provisto de un tope interior, que lleva una
superficie exterior, o bien lisa o bien dotada de

- 5. paso de rosca; y que preferentemente en las proximi-
dades de su extremo dirigido hacia el lugar de solda-
dura en caliente está conectado con el extremo libre
del tubo conductor de masa. Una forma de ejecución
preferente prevé que el casquillo de sujeción esté
- 10. provisto, a continuación de su tope interior, de una
prolongación axial que alcanza hasta más allá del es-
calón de tope exterior del tubo conductor de masa.

La conexión entre el tubo conductor de masa y el cas-
quillo de sujeción se puede realizar de distintas

- 15. formas. Así es posible que el casquillo de sujeción
esté conectado con el extremo libre del tubo conduc-
tor de masa mediante un rebordeamiento anular, una
ranura anular, enmuescaduras o similares. Asimismo
está dada la posibilidad de que el casquillo de suje-

- 20. ción esté montado sobre el extremo libre del tubo
conductor de masa mediante una unión por soldadura,
soldadura blanda o aglutinación. De esta manera es-
tá garantizada una fabricación uniforme del termoele-
mento que, con ayuda de un casquillo de sujeción de-
- 25. sarrollado según la presente invención, tenga apli-
cación universal, ya que mediante el casquillo de
sujeción es, sin más, posible una adaptación a los
soportes usuales para los termoelementos.

El objeto de la invención se ex-

- 30. plica en un ejemplo de ejecución a base del dibujo,



que, en las figuras 1 y 2, muestra dos formas de ejecución distintas de un termoelemento desarrollado según la presente invención.

En las dos formas de ejecución re

5. presentadas de un termoelemento se ha previsto, en forma en si conocida, una pieza de cabeza, denominada en general con la referencia 10, con un conductor de corriente anterior 11 en forma de pasador y un conductor de masa 12 exterior en forma de casquillo.
10. Los dos conductores 11 y 12 están unidos en forma conductora en sus extremos libres a través de un lugar de soldadura en caliente 13. El conductor de corriente interior 11 en forma de pasador, está en la parte de cabeza 10 del termoelemento, a continuación de la
15. unión electricamente conductora, aislado del conductor de masa 12 en forma de casquillo por un espacio o intersticio 14. En el extremo del conductor de masa exterior 12 opuesto, al lugar de soldadura 13, se dispone a continuación un casquillo aislante 15 de
20. igual diámetro exterior. En la zona de la pieza de cabeza 10 está el conductor de corriente interior 11 unido firmemente a través de un lugar de soldadura en frio 16 con el conductor de corriente prolongador 17 que está provisto de un aislamiento 18. Sobre el casquillo aislante 15 y el extremo de la pieza cabezal
25. 10, opuesto al lugar de soldadura en caliente 13, se ha empujado un tubo conductor de masa 19 que, a través de un lugar de soldadura en frio 20, está asimismo unido en forma electricamente conductora con el
30. conductor de masa 12 de la pieza de cabeza 10. El



tubo conductor de masa 19 está provisto de un asiento interior 191 que hace tope contra el extremo libre del casquillo aislador 15. Además lleva el tubo conductor de masa 19 un escalón de tope exterior 192 que es

5. tá dispuesto aproximadamente a la altura del asiento interior 191.

Para la sujeción del termoelemento se ha empujado sobre el extremo libre del tubo conductor de masa 19 un casquillo de sujeción hasta

10. que éste hace tope con un apéndice interior sobre el escalón de tope exterior 192 del tubo conductor de masa 19. En la forma de ejecución según la figura 1 se ha previsto un casquillo de sujeción 21 con una superficie exterior lisa 211, mientras en la forma

15. de ejecución según la figura 2, sobre el extremo libre del tubo conductor de masa 19, se ha empujado un casquillo de sujeción 31 que, en su superficie exterior, tiene un paso de rosca exterior 311. Tanto el casquillo de sujeción 21 como también el casquillo

20. de sujeción 31 está provisto del ya mencionado tope interior 212 o bien 312. En ambas formas de ejecución está conectado el casquillo de sujeción 21 o bien 31, en las proximidades de su extremo dirigido hacia el lugar de soldadura en caliente 13, con el

25. extremo libre del tubo conductor de masa 19. Esta unión del casquillo de sujeción 21 o bien 31 con el tubo conductor de masa 19 se puede realizar de distintas formas. Así es posible, como unión, un bordeamiento anular con el borde frontal limitador

30. del extremo del casquillo de sujeción 21 o bien 31

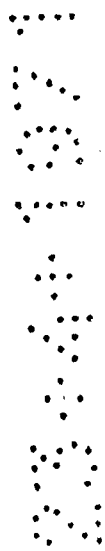


172891

dirigido hacia el lugar de soldadura en caliente 13. En lugar de un rebordeamiento anular se pueden prever enmuescamientos en el mencionado borde frontal o en las proximidades del mismo, pero igualmente se podría disponer una muesca anular a una distancia del borde frontal como unión de ambas piezas. Además podría servir también como unión, una unión por soldadura o soldadura blanda que una el mencionado borde frontal del casquillo de sujeción 21 o bien 31 con el extremo del tubo conductor de masa 19 dirigido hacia el lugar de soldadura en caliente 13. Es igualmente posible una unión por aglutinación entre el casquillo de sujeción 21 ó bien 31 y el extremo libre del tubo conductor de masa 19.

15. En la forma de ejecución según la figura 1 muestra el casquillo de sujeción 21, a continuación de su tope interior 212, una prolongación axial 213 que alcanza más allá del escalón de tope exterior 192 del tubo conductor de masa 19. Igualmente puede llevar, en la forma de ejecución según la figura 2, el casquillo de sujeción 31 así mismo una longitud que alcance más allá del tubo conductor de masa 19 para tener así un margen de graduación axial suficientemente grande para el termoelemento en su sujeción.

El casquillo de sujeción 21 según la figura 1 se pasa, para la sujeción del termoelemento, a través de un taladro en un soporte hasta hacer tope en el escalón de tope exterior 214, formado por la prolongación 213 del casquillo de sujeción.





172891

ción 21, y después se sujeta mediante un enroscamiento dispuesto en el soporte. La sujeción de un termoelemento provisto de un casquillo de sujeción según la figura 2 se realiza mediante tuercas que se enroscan sobre el paso de rosca exterior 311 del casquillo de sujeción 31 después de que éste se ha pasado a través de un taladro correspondiente en una pieza de sujeción.

Una adaptación a distintos soportes para el termoelemento es sin más posible para cada uno de los casos, por ejemplo, mediante selección de diámetros exteriores correspondientes de los casquillos de sujeción 21 o bien 31, o bien mediante correspondiente longitud, de manera que el termoelemento mismo está fabricado en forma uniforme pero mediante un correspondiente casquillo de sujeción resulta de aplicación universal.

N O T A

Descrita suficientemente la naturaleza del invento así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental. También se hace constar que el invento corresponde a una solicitud de patente presentada en Alemania con fecha 17 de Agosto de 1.968, bajo el número P 17 51 918.5, acogándose por tanto a los beneficios que conceden los Convenios Internacionales en vigor, siendo lo que constituye la esencia del referido invento y por lo que se solicita



Modelo de Utilidad por 20 años, sobre: TERMOELEMENTO;
caracterizándose por lo siguiente:

5. 1.-Termoelemento, especialmente para dispositivos de seguro de encendido termoeléctrico, del tipo provisto con una pieza de cabeza en la cual un conductor de corriente interior, en forma de pasador, está rodéado de un conductor de masa exterior, en forma de casquillo, con espacio intermedio aislado y ambos conductores están unidos en forma electricamente conductora solamente en sus extremos libres a través de un lugar de soldadura en caliente y con un casquillo aislante a continuación del conductor de masa en el lado opuesto a la soldadura, de igual diámetro exterior, así como con un tubo conductor de masa empujado sobre el casquillo aislante y el extremo de la
10. parte de cabeza opuesto al lugar de soldadura en caliente y fijamente unido con ésta, y que está provisto de un asiento inferior, que hace tope contra el extremo libre del casquillo aislante y un escalón de tope exterior, caracterizado porque para la sujeción del termoelemento,
15. sobre el extremo libre del tubo conductor de masa hasta el tope contra su hombro de tope exterior se ha alojado un casquillo de sujeción de un tope interior que lleva una superficie exterior o bien lisa o bien dotada de paso de rosca y preferentemente en las proximidades de su extremo dirigido hacia el lugar de soldadura en
20. caliente está conectado con el extremo libre del tubo de
30. masa.



2.- Termoelemento, según la reivindicación 1, caracterizado porque el casquillo de sujeción está provisto a continuación de su tope interior, de una prolongación axial que alcanza hasta más allá del escalón de tope exterior del tubo conductor de masa.

5. 3.- Termoelemento, según la reivindicación 1, caracterizado porque el casquillo de sujeción está unido con el extremo libre del tubo conductor de masa mediante un rebordeamiento anular, enmuescamientos o similares.

10. 4.- Termoelemento, según la reivindicación 1, caracterizado porque el casquillo de sujeción está sujeto en el extremo libre del tubo conductor de masa mediante una unión por soldadura, soldadura blanda o aglutinación.

15. 5.- Termoelemento, tal y como queda sustancialmente descrito en la presente Memoria e ilustrado en el dibujo adjunto.

20. Esta Memoria consta de nueve hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid,

23 ABR. 1971

JUNKERS & CO. GMBH

A. GOMEZ ACEBO Y MODER
D. P. Firmador: F. Hernández Ruiz

172891



ESCALA
VARIABLE

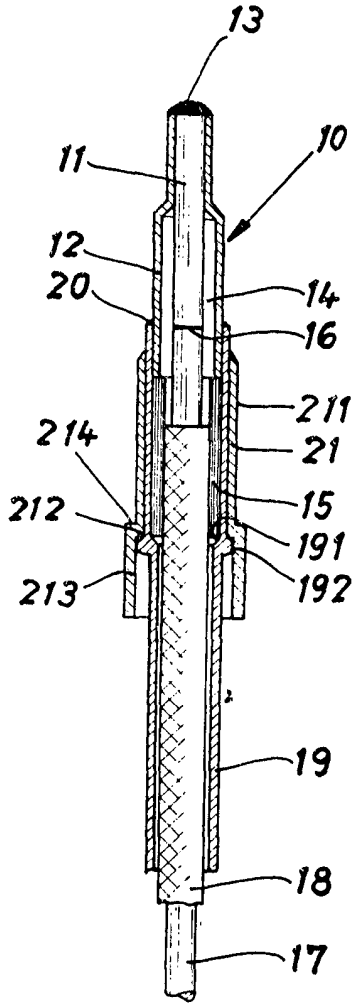


Fig. 1

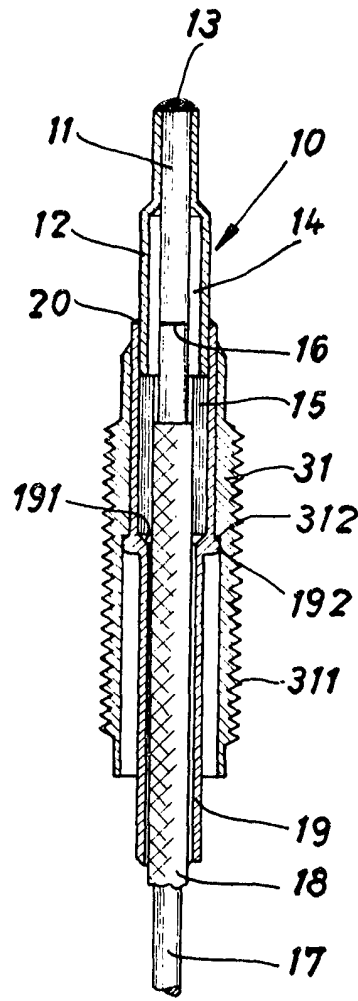


Fig. 2

Madrid 14 10 1959

J. GÓMEZ ACEBO Y MOD.
d. p. Firmados A. GARCÍA BRAVO