

172882



13

MEMORIA DESCRIPTIVA de la Patente de Invención por veinte años, solicitada a favor de Don Luis Gorostiaga Bilbao, de nacionalidad y residencia españolas, por " UN NUEVO PROCEDIMIENTO DE CONSTRUCCIÓN DE SOLADOS, EMPANELADOS, PUERTAS, VENTANAS, MOLDURAS Y SIMILARES "

--ooOoo--

La Patente de Invención que se solicita se refiere a un nuevo procedimiento, según el cual se emplea madera cortada a la testa en solados; procedimiento nuevo y propio del solicitante.

5 Esta modalidad constituye un gran adelanto en la en tablación de pisos o suelos como consecuencia de la escasa pérdida de madera que tiene, siendo cortada a la testa; esto, aparte de otras ventajas a que se alude a continuación.

10 Para la confección de los suelos o pisos se procede previamente en la siguiente forma:

Primeramente son cortados los troncos hasta dejarlos

172082

en forma de paralelepípedo; una vez hecha esta operación, se corta el tronco en espesores de cinco milímetros (que pueden ser variables) y a la testa. Las planchas obtenidas se cor-
tan a troquel de cuatro en cuatro en trozos cuadrados o rec-
tangulares (Fig. 1.) -1- según convenga, con tendencia al ma-
yor aprovechamiento de la madera o como consecuencia de exi-
gencias decorativas.

Posteriormente, se procede a unir (Fig. 2.) la ma-
dera al corcho (-2-3-4-, corcho, pegamento y madera respec-
tivamente) lo que se obtiene colocando sobre una plancha o
plataforma las combinaciones definitivas de madera y en la
parte superior de la prensa, la loseta de corcho a la cual
se habrá adosado ya el pegamento por su parte inferior. Una
vez la madera y el corcho en la forma o posición antes indi-
cada, se intercala una resistencia eléctrica de manera que
caliente ambos materiales a una temperatura elevada con ob-
jeto de que se reblandezca el pegamento adquiriendo sus má-
ximas propiedades adhesivas. Conseguido esto, tras retirar
la resistencia y bajando la prensa que se la somete a una
gran presión durante dos o tres segundos que es lo que tarda
en fraguar el pegado, queda ya la losa obtenida en disposi-
ción de ser colocada. Puede ser realizada esta colocación
por dos procedimientos; uno de ellos, empleando el mismo pe-
gamento con fraguado más lento para que de lugar a efectuar
la colocación y otro, en losas de 1 x 1 metros susceptible
de variación o alteración según aconseje la experiencia, de-
bidamente engrapadas (Fig. 2.) -5-.

Las cualidades y ventajas que con este nuevo proce-
dimiento se obtienen son muy notables, figurando, entre otras,
las de que, en lo que a la madera se refiere, no es necesario



112002

45

esperar años para su secado, ni someterla a estufas, bas -
tando, dado su escaso espesor de cinco milímetros (dimen -
siones variables) tenerla unos días al aire. Por otra par
te, la pérdida del tronco en rollo es escasamente de un
quince por ciento, que, normalmente, en entablaciones co -
rrientes resulta hasta de un setenta por ciento. También
los cortes a la testa pueden hacerse aún con menos pérdida,
empleando guillotina una vez cocido el tronco.

50

Otra ventaja es la dureza obtenida, factor princi
pal en pisos o suelos y que es infinitamente superior a
los solados de madera cortada a la veta. Pueden ser em -
pleadas maderas antes inútiles por quedar enteramente de -
sinfectadas por la elevada temperatura a que son sometidas
con este nuevo procedimiento y, además, por la composición
del pegamento de adherencia a la losa de corcho. Una vez
la losa construída, se la inyecta resina sintética en los
poros y en su superficie.

55

60

También en lo que se refiere al pegamento, por su
composición, aparte de desinfectar la madera, no se altera
por la humedad ni por los cambios de temperatura hasta se -
senta grados. Con el empleo del corcho, que obra como
neutralizador de los movimientos de la madera, se evitan
toda clase de resonancias aislando los pisos, obteniéndose
un resultado de aislante térmico.

65

70

Los pisos o suelos así obtenidos tienen otras ven
tajas, como son, su mayor rapidez de colocación en obra
por las dimensiones considerables de las losetas. Son sus
ceptibles de combinaciones de maderas, así como de dibujos
que harán resaltar la belleza de la madera en ese nuevo as -
pecto y hace que sea tenida muy en cuenta, esto, aparte de
que puede ser teñida en todo su tizón que en algunos casos
resulta interesante.

112002

75

Este mismo nuevo procedimiento, con la variación de emplearse maderas cortadas a la veta, puede ser empleado en la construcción de empanelados, puertas, ventanas, molduras y otros diversos, adosando maderas cortadas a la veta (Figs. 3 y 4) -7- a pastas comprimidas de corcho o serrín -6-.

80

Pueden ser construídas también tablas para encofrado y otras finalidades, obtenidas con pasta de viruta especial mezclada con pegamento pulverizado, sometiéndolas a temperaturas y presiones convenientes,

Todo tal y como se describe en la presente Memoria Descriptiva con carácter enunciativo y no limitativo.

N O T A. - Se reivindica la propiedad de esta Patente de In ven ción:

1ª - Un nuevo procedimiento de construcción de solados, empanelados, puertas, ventanas, molduras y similares, caracterizado por emplear madera cortada a la testa en solados, lo que representa una gran economía por la escasa pérdida de madera.

2ª - Un nuevo procedimiento de construcción de solados, empanelados, puertas, ventanas, molduras y similares, según 1ª reivindicación, caracterizado porque los troncos son cortados hasta darlos una forma de paralelepípedo y después en espesores de cinco milímetros (que pueden ser variados) y a la testa.

3ª - Un nuevo procedimiento de construcción de solados empanelados, puertas, ventanas, molduras y similares, según 2ª reivindicación, caracterizado porque las planchas obtenidas se sortan a troquel de cuatro en cuatro en trozos cuadrados, rectangulares o de cualquiera otra forma.

4ª - Un nuevo procedimiento de construcción de solados,



13

112002

empanelados, puertas, ventanas, molduras y similares, según 3ª reivindicación, caracterizado porque los trozos de madera se unen a similares de corcho, mediante pegamento, colonando sobre una plataforma las combinaciones definitivas de madera y en la parte superior de la prensa la loseta de corcho previamente impregnada de pegamento por su parte inferior.

5ª - Un nuevo procedimiento de construcción de solados, empanelados, puertas, ventanas, molduras y similares, según 4ª reivindicación, caracterizado porque entre ambas planchas de losetas se intercala una resistencia eléctrica de forma que se calienten a elevada temperatura de forma que se reblandezca el pegamento adquiriendo sus máximas propiedades adhesivas. Retirándose después la resistencia, se baja la prensa sometiéndola a una gran presión durante dos o tres segundos en que ya habrá fraguado el pegado, quedando la losa en disposición de ser colocada.

6ª - Un nuevo procedimiento de construcción de solados, empanelados, puertas, ventanas, molduras y similares, según 5ª reivindicación, caracterizado porque la colocación puede realizarse con el mismo pegamento con fraguado más lento, suficiente a permitir una perfecta colocación.

7ª - Un nuevo procedimiento de construcción de solados, empanelados, puertas, ventanas, molduras y similares, según 6ª reivindicación, caracterizado porque también puede ser realizada la colocación de las losas en piezas de 1 x 1 metros (u otras dimensiones) debidamente engrapadas.

8ª - Un nuevo procedimiento de construcción de solados, empanelados, puertas, ventanas, molduras y similares, según 1ª a 7ª, caracterizado porque pueden ser empleadas maderas antes inútiles que quedan completamente desinfectadas por la elevada temperatura a que se someten y además por las propie



13

172082

dades de la composición del pegamento.

9º - Un nuevo procedimiento de construcción de solados, empanelados, puertas, ventanas, molduras y similares, según 1º a 8º, caracterizado porque una vez construída la losa, se la inyecta en poros y superficie, resina sintética.

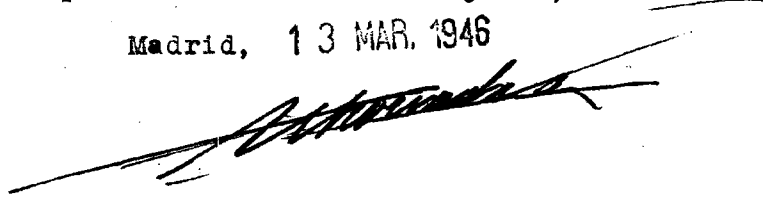
10º - Un nuevo procedimiento de construcción de solados, empanelados, puertas, ventanas, molduras y similares, caracterizado porque pueden construirse empanelados, puertas, ventanas, molduras y diversos adosando maderas cortadas a la veta a pastas comprimidas de corcho o serrín.

11º - Un nuevo procedimiento de construcción de solados, empanelados, puertas, ventanas, molduras y similares, caracterizado porque pueden construirse tablas para encofrados y otras finalidades, obtenidas con pasta de viruta especial mezclada con pegamento pulverizado, sometiéndolas temperaturas y presiones convenientes.

12º - "UN NUEVO PROCEDIMIENTO DE CONSTRUCCIÓN DE SOLADOS, EMPANELADOS, PUERTAS, VENTANAS, MOLDURAS Y SIMILARES".

Todo tal y como se describe en la Memoria Descriptiva que antecede y se representa en el Plano adjunto,

Madrid, 13 MAR. 1946



13

972

Fig.1

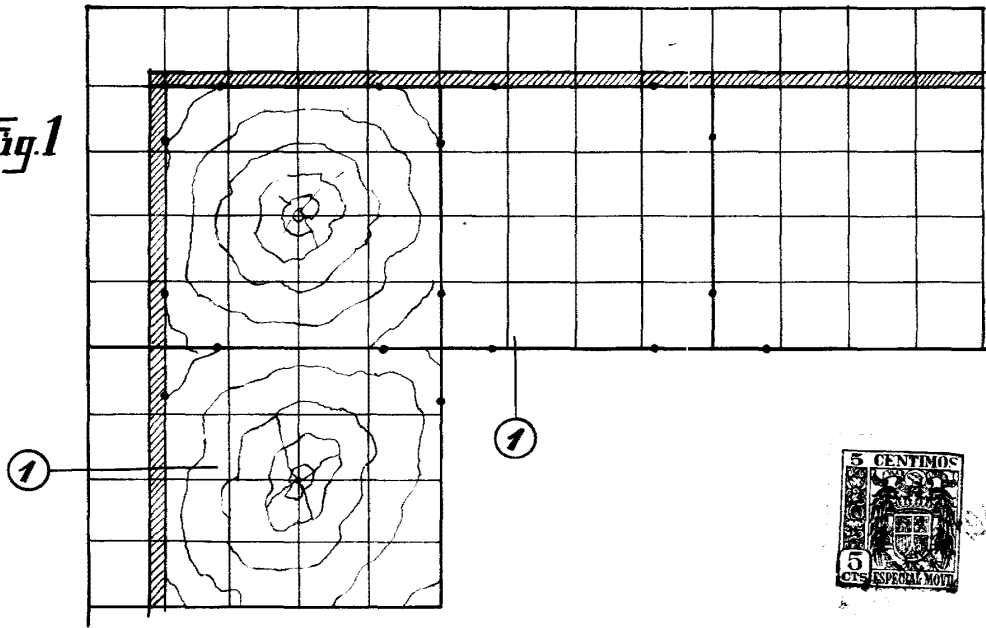


Fig.2

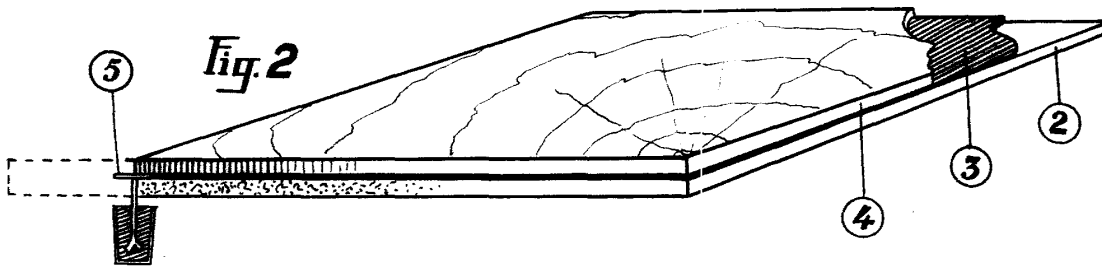


Fig.3

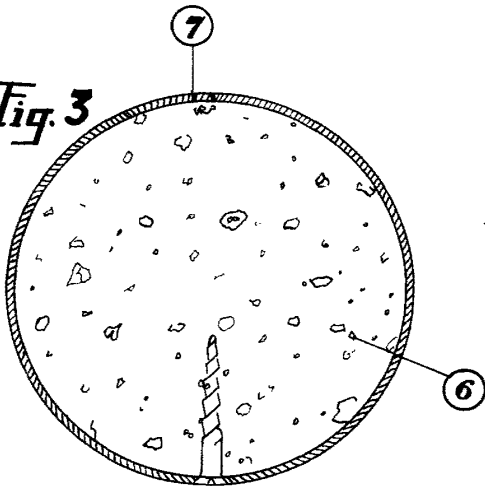
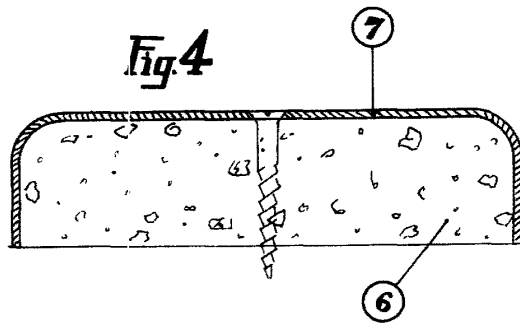


Fig.4



Escala variable
MADRID, 1946