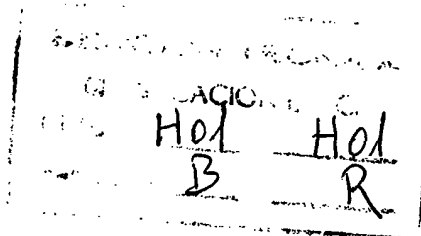


19-12-72

172839



MODELO DE UTILIDAD

por VEINTE años
a favor de D. JUAN JOSE BASANTA PEREZ
de nacionalidad española
domiciliado en Madrid, C/ Trujillos, 1, bajo
Por: PIEZAS DE EMPALME Y TERMINALES BIMETALICOS.

MEMORIA DESCRIPTIVA

El Modelo de Utilidad al que corresponde la Memoria Descriptiva se refiere a piezas de empalme y terminales constituidas por dos metales fusionados por soldo por presión.

5.- Mediante las citadas piezas es posible empalmar elementos de cobre y sus aleaciones con elementos compuestos de aluminio y sus aleaciones.

10.- Son notorias las ventajas que aportan las piezas objeto de la solicitud y que permiten soslayar los conocidos inconvenientes que hasta la fecha representaba el conseguir los empalmes o uniones entre metales tan dispares como son el cobre y el aluminio y las aleaciones de los mismos, uniones que realizadas por los procedimientos clásicos conocidos, quedaban fácilmente destruidas al



cabo de un periodo de tiempo mas o menos largo, por efecto de la corrosión.

5.- Mediante las piezas que son objeto de la solicitud, se impide la entrada de cualquier elemento extraño entre las superficies de contacto de los metales empleados y consecuentemente se evita cualquier tipo de corrosión.

10.- Por otra parte la resistencia metálica de la unión resultará siempre superior al mas debil de los metales utilizados, en éste caso el aluminio, lo que permite obtener productos de la mas alta calidad.

15.- La descripción será mas facilmente comprendida mediante la consulta de los planos adjuntos en los que se representa un ejemplo de ejecución práctica no limitativa, que debe de ser considerada en su mas amplio aspecto toda vez que será posible introducir cuantas variaciones de detalle no alteren la esencialidad de la solicitud.

20.- FIGURA 1ª, muestra un triple ejemplo de formas susceptibles de ser unidas y que se corresponden respectivamente con los dos metales utilizados.

FIGURA 2ª, muestra la forma de acoplamiento de las dos piezas metálicas a unir, colocadas respectivamente sobre las mordazas utilizadas en la soldadura a presión.

25.- FIGURA 3ª, muestra la pieza resultante despues de ser soldada y antes de su mecanización.

FIGURA 4ª, es la propia pieza de la figura 3ª, despues de ser mecanizada.

30.- FIGURA 5ª, representa una diversidad de piezas bimetálicas obtenidas por el procedimiento de la invención.

35.- Las piezas que son objeto de la solicitud, son conseguidas esencialmente soldando dos piezas macizas o huecas, de las cuales la primera, 1- es un elemento constituido a base de cobre o aleaciones del mismo y la segunda -2- un elemento formado por aluminio o aleaciones del mismo.

A éste efecto ambas piezas son colocadas sobre



5.- sendas mordazas -3- situadas en una prensa de potencia suficiente, realizándose la soldadura metalúrgicamente por presión y a la temperatura ambiente, de tal modo que al descender la mordaza superior sobre la inferior se produce el forjado de los dos materiales que originan la unión soldada de los dos metales. Este forjado puede ser ayudado por medio del paso de una intensidad de corriente A.

10.- En semiproducto obtenido -4- es transformado en forma de piezas de empalme y terminales bimetalicos mediante mecanizados que comprende los procesos de cepillado torneado y matrizado.

La figura 5ª, muestra una diversidad de piezas que es posible obtener por éste proceso. Así,

15.- a). Es un tubo bimetalico para empalmes de cambiadores de calor con los circuitos exteriores de tubos de cobre.

b). Es un terminal eléctrico bimetalico de empalme para conectar un cable de cobre con uno de aluminio.

20.- c) y d). Son dos tipos de terminales bimetalicos de conexión par empalmar cables de aluminio a aparatos con bornas de cobre.

e). Es una pletina bimetalica par conexión con barras de aluminio.

25.- Descrito suficientemente el objeto de la solicitud, solo resta añadir que en su realización podran introducirse todas aquellas modificaciones de detalle que no alteren su esencialidad, que es la que se desprende de cuanto antecede y se reivindica a continuación, pudiendo ser alterada la forma, dimensiones y en general todas las circunstancias accesorias, debiendo quedar comprendidas tales variaciones en la protección que se recaba.

30.-

N O T A

La presente Modelo de Utilidad habrá de recaer sobre las siguientes:

REIVINDICACIONES

5.- 1ª.-PIEZAS DE EMPALME Y TERMINALES BIMETALICOS, caracterizado por estar constituidas a base de dos piezas macizas o huecas, cada una de las cuales es de un metal diferente, preferentemente cobre y aluminio, o aleaciones de los mismos, las que son acopladas sobre sendas mordazas y sustituidas en una prensa de potencia suficiente, en tal forma que al descender la mordaza superior sobre la inferior, se produce el forjado de los materiales y la unión por presión y soldadura metalúrgica de los dos metales.

10.-

2ª.-PIEZAS DE EMPALME Y TERMINALES BIMETALICOS, de conformidad con la reivindicación 1ª, caracterizado porque la operación de forjado puede ser facilitada mediante el paso de una intensidad de corriente variable.

15.-

3ª.-PIEZAS DE EMPALME Y TERMINALES BIMETALICOS, de conformidad con las reivindicaciones 1ª y 2ª, caracterizado porque al semiproducto obtenido se le provee de la forma mas adecuada en cada caso, mediante un mecanizado que comprende los procesos de cepillado, torneado y matrizado.

20.-

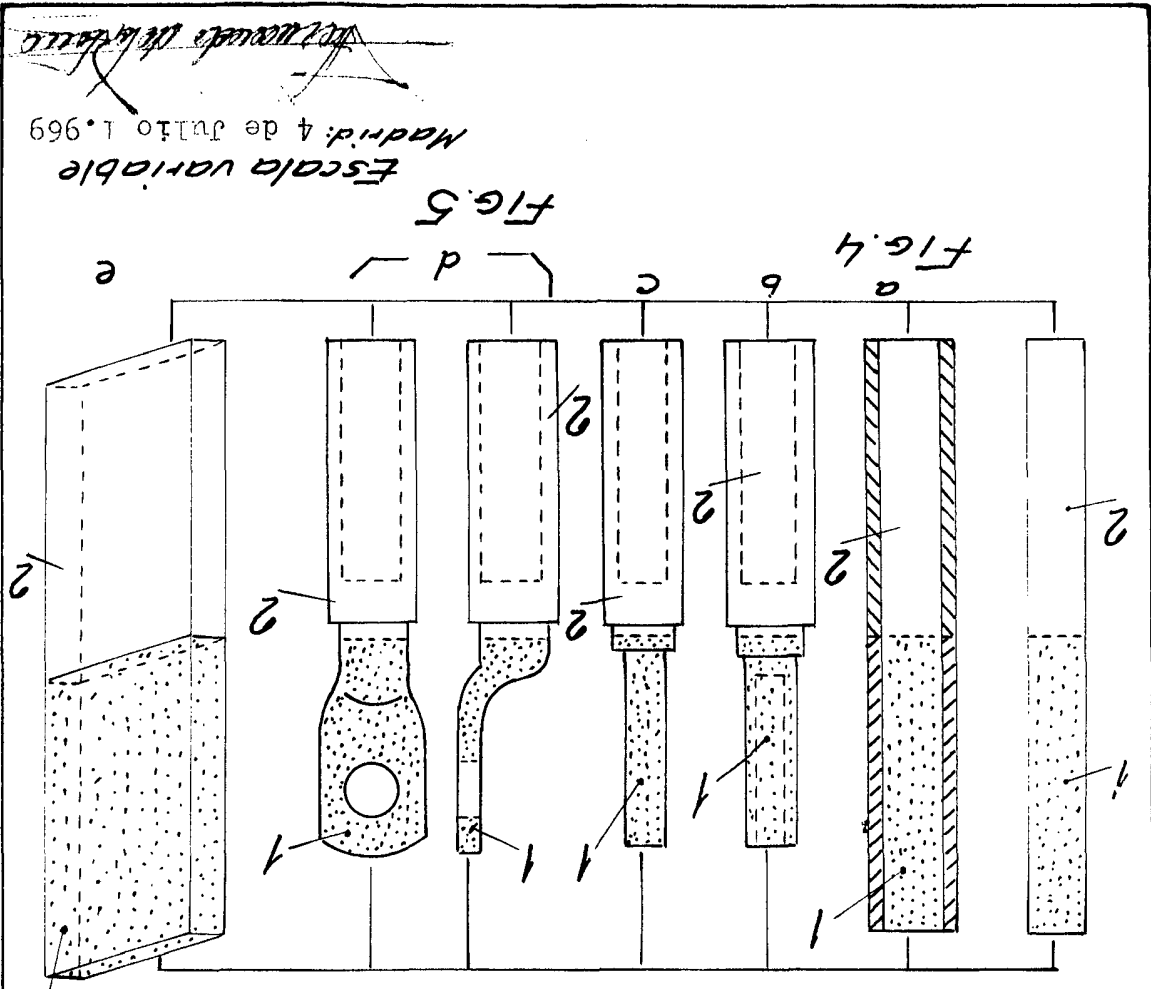
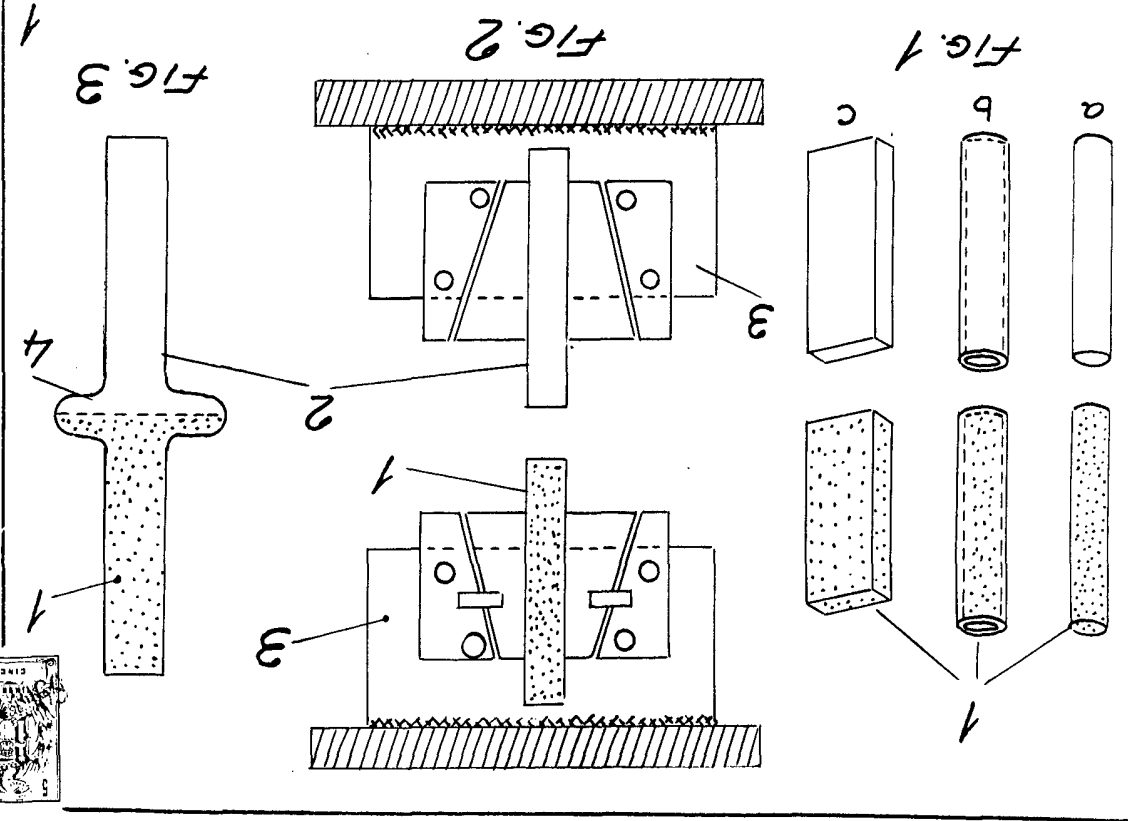
4ª.-PIEZAS DE EMPALME Y TERMINALES BIMETALICOS.-

Todo ello tal y como se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva, escrita en cuatro hojas por una sólo de sus caras y un plano que la ilustra.

MADRID 4 de julio de 1.969

JUAN JOSE BASANTA PEREZ

P.A. **P. Pujol Matabosch****PP**



Escala variable
Madrid: 4 de Julio 1.969
~~Los derechos de la patente~~