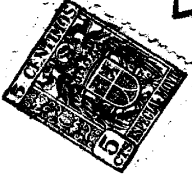


27

MALA REPRODUCCION
POR DEFECTO DEL ORIGINAL



172831

172831

MEMORIA .

Isaac Peral Cencio, de nacionalidad española, con residencia y domicilio en esta Capital Avenida Doctor Federico Rubio, 61, SOLICITA PATENTE DE INVENCION POR UN NUEVO PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE MORTEROS ESPECIALES CON MATERIAS PRIMAS APROPIADAS

5 - A LA CONSTRUCCION DE PLANCHAS, MOLDURAS, SANEAMIENTOS Y CUBIERTAS PARA LA CONSTRUCCION DE VIVIENDAS,

~~FORMULA PARA LA FABRICACION DE MORTEROS ESPECIALES~~

~~Formula~~

F O R M U L A

10 - 4 partes de tierra fosil Tripoli.

3/100 de Alumbre disuelto en agua, al 1 x 1.000

1/100 de Minios "Málaga".

1/4 de arena fina tamizada.

3 partes de viruta fina de madera tamizada.

15 - Temperaturas del aire y del agua a 18 grados centígrado.

Se mezclan y se baten bien las materias primas aglomerantes y se amasa la masta así resultante con agua en la proporción de 185 centímetros cúbicos de los pesos totales. Una vez obtenida la pasta del mortero Yvasa se envuelve en una parte de ce-

20 - mento representativa del 25 % de los pesos aglomerantes. Una vez amasado el mortero se vierte en moldes a propósito y con prensas se le dá la presión y forma adecuada. Las medidas de dimensión serán las adecuadas para cada unidad de material. Puede modificarse las proporciones de materias primas antes indica-

25 - das hasta obtener el mortero perfecto que responda a las características y al estudio técnico realizado. En el caso de em -

172831

plearse yeso en vez de cemento como materia aglutinante la proporción del yeso será la del 50 % de los pesos aglomerantes que constituyen el mortero Yvasa objeto de esta Patente.

30 - NOTAS REIVINDICATORIAS

1º.- Por el procedimiento caracterizado por una mezcla compuesta de:

4 partes de tierra fosil Tripoli.

3/100 de Alumbre disuelto en agua al 1 x 1.000.

1/100 de Minios "Málaga".

35 - 1/4 de arena fina tamizada.

3 partes de viruta fina de madera tamizada.

Materia aglutinante el cemento en la proporción del 25 % de los pesos aglomerantes.

2º.- Por el procedimiento caracterizado por una mezcla compuesta de:

40 - 4 partes de tierra fosil Tripoli.

3/100 de Alumbre disuelto en agua, al 1 x 1.000

1/100 de Minios "Málaga".

1/4 de arena fina tamizada.

3 partes de viruta fina de madera tamizada.

45 - Material aglutinante el yeso en la proporción del 50 % de los pesos aglomerantes.

Se batan bien estas mezclas en seco, durante cinco minutos se hace una corona en el centro de la mezcla en seco, y se va añadiendo agua en la cantidad de 185 centímetros cúbicos por

50 - kilo de los pesos aglomerantes. Se trabaja la masa del mortero Yvasa por espacio de cuatro minutos y se extiende en platos y moldes especiales que sometidos a la acción de prensas les dá la forma, dimensión y dureza precisas a cada unidad de material que se fabrique.

55 - La Patente ha de recaer sobre : POR UN NUEVO PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE MORTEROS ESPECIALES CON MATERIAS PRIMAS APROPIADAS A LA CONSTRUCCION DE PLANCHAS, MOLDURAS, SANEAMIENTOS Y

172831

-3-

CUBIERTAS PARA LA CONSTRUCCION Y PRE-FABRICACION DE VI-
VIENDAS.

Madrid, 8 de Marzo de 1.946.



Guac Peral Casio