



172830

172830

MEMORIA DESCRIPTIVA

de la PATENTE DE INVENCION, por 20 años, solicitada a favor de Don Arturo S A L E S Espasa, de nacionalidad Española, residente en Barcelona, por "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE POTENCIOMETROS BOBINADOS".

La Patente de Invención a que se refiere la presente memoria descriptiva está destinada a garantizar la propiedad y el derecho a la explotación exclusiva de unos perfeccionamientos introducidos en la fabricación de potenciómetros bobinados.

5 La finalidad de las mejoras objeto de esta Patente, es la de conseguir, en primer término, un perfecto y seguro funcionamiento del aparato mediante la adopción de medios por los que el contacto entre la resistencia y el puente móvil del potenciómetro, esté en todo momento perfectamente asegurado, al propio tiempo que se consigue una mayor vida en estos aparatos y el que su costo de fabricación quede un tanto reducido por la simplificación que tales mejoras aportan en la fabricación de sus partes componentes y en el montaje de las mismas.

A continuación se describen detalladamente las referidas mejoras con el auxilio de los dibujos de la hoja adjunta.



que se representan detalladamente las distintas partes de un potenciómetro afectadas por las mejoras que se describen.

La figura 1, es una vista parcial de frente de un potenciómetro sin la tapa que cubre su frente; la figura 2, es una
20 sección transversal, también parcial, del propio aparato; la figura 3, es una vista por - A - del patín móvil de contacto y la figura 4, muestra la pieza que comunica eléctricamente con el puente giratorio del repetido aparato.

Una de las mejoras de que se trata afecta al puente giratorio que presenta la característica de ser oscilante en sentido
25 paralelo al eje del mando correspondiente. Para ello el referido puente está constituido por un escudo -1- de material aislante, solidario al eje del mando -2-. En la cara posterior del escudo -1- va establecida una placa metálica -3- que queda fijada a la
30 primera por una segunda placa metálica -4- que forma unas lengüetas -5- que se rebaten contra la cara anterior del escudo -1- como se muestra claramente en las figuras 1 y 2.

Las piezas metálicas -3- y -4- presentan una abertura suficientemente grande para quedar aisladas del eje de mandos -2-.
35 La pieza metálica -3- se prolonga inferiormente en dos ramas -6- que en su extremo forman una pequeña uña -6'- en las que va montado el puente -7- que, en esta forma, puede oscilar en un plano paralelo al eje -2-. El puente -7- presenta en sus extremos unos elementos salientes -7² que constituyen las zonas
40 de aplicación del mismo contra la resistencia anular -8- y quedan un tanto desplazadas una de otra con relación a su eje transversal de manera que no coinciden totalmente con las mismas espiras de la resistencia -8- y con ello queda asegurado el cierre constante del circuito, aun cuando una o más espiras de
45 la propia resistencia no permitiesen conseguirlo. Un resorte -9-



establecido entre las ramas -6- y que se aplíca contra las piezas -1-3- reacciona sobre el fondo del puente -7- asegurando en esta forma el contacto constante del patín con la resistencia -8-.

50 En cuanto a la pieza que constituye la berna del contacto mó-
vil está constituida por una tira -10- que por su extremo forma
la referida berna -10'- y que por el extremo opuesto se prolonga
en una anilla plana -11- que por su cara anterior lleva montado
y fijado un disco -12- de material aislante contra el que obra un
55 resorte -13- que reacciona sobre el extremo del manguito metálico
que va empotrado en la parte central de la caja -15- que consti-
tuye el cuerpo del aparato. Por la acción del resorte -13- la
anilla metálica -11- queda constantemente aplicada contra la
pieza metálica -4-, que forma parte del escudo central del puente
60 móvil del aparato.

Finalmente, otra mejora consiste en fabricar el núcleo o alma
de la resistencia -8- de baquelita o de un producto que presente
unas características dieléctricas análogas a las de aquel.

Por lo que se refiere a las demás partes del potenciómetro
65 describe se construirán de acuerdo con cualquiera de los sistemas
que en la actualidad o en lo sucesivo se emplean, siendo variable
cuanto afecte a detalles de construcción de las partes mejoradas,
materiales que se utilicen y en general en todo cuanto no altere,
cambie o modifique la esencialidad del objeto de la Patente des-
70 crita.

----- N O T A -----

Se reivindica como objeto de esta Patente:-

1ª.- Una mejora en la fabricación de potenciómetros que en su
esencialidad consiste en que el puente móvil de contactos forme,
75 visto de frente, una curvatura muy pronunciada quedando montado
por sus extremos en unas uñas o salientes que forman unas ramas



prolongación del escudo metálico que, debidamente aislado, va montado en el eje del aparato, de manera que puede oscilar en el sentido del eje.

80 22.- En la mejora de la reivindicación anterior el establecer un resorte entre el canto del escudo del puente giratorio, por entre las dos ramas que el mismo forme y la cara interna del puente, por cuya acción aquel se aplica en cualquier posición en que el propio puente se halle contra la resistencia anular establecida
85 en el interior de la caja del aparato y que recorre el propio puente al hacer girar el botón de mando en uno u otro sentido.

31.- En la mejora de la reivindicación 1ª., el hecho de que el puente de contactos que abarca la anchura de la resistencia anular presenta unos elementos salientes por los que se establece el
90 contacto con las espiras de la resistencia y dichos salientes quedan mutuamente desplazados, visto de frente el aparato, con el fin de que el contacto lo establezcan cada uno de ellos en espiras distintas de la resistencia anular del mismo.

32.- Otra mejora que consiste en que la pieza que comunica eléctricamente con el puente giratorio forme una anilla plana
95 fijada a la lengüeta que constituye la berna de conexión correspondiente y dicha anilla plana va provista en su cara posterior de un disco aislante contra el que obra un resorte que rodea el eje de mando y se aplica contra el manguito metálico que constituye el soporte de dicho eje, en forma que por la acción de tal
100 resorte la totalidad del anillo plano se aplica constantemente contra la pieza metálica del escudo del contacto móvil.

42.- Otra mejora que en su esencialidad consiste en que el soporte o alma de la resistencia anular que comprende el aparato esté
105 constituida por una hoja o lámina de baquelita o material análogo.



- 5 -

1.230

50.- Perfeccionamientos en la fabricación de potenciómetros bobinados.

Consta la presente memoria descriptiva de cinco hojas foliadas 109 escritas por una sola cara.

Barcelona, 26 de FEBRERO de 1946.

P. A.



FIG. 1

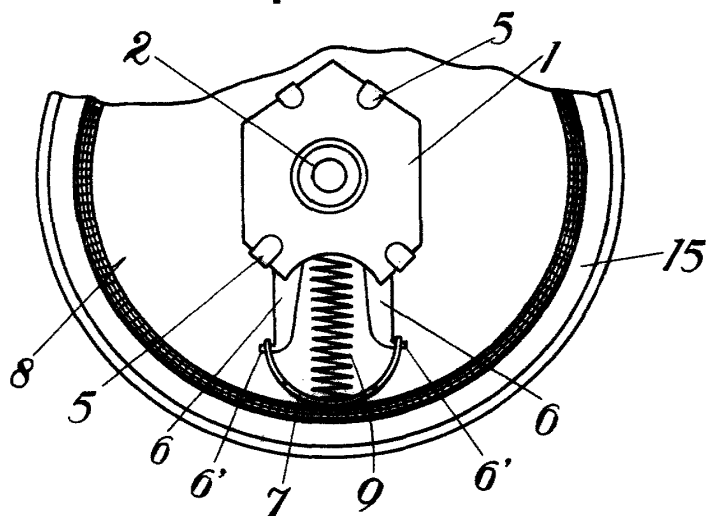


FIG. 2

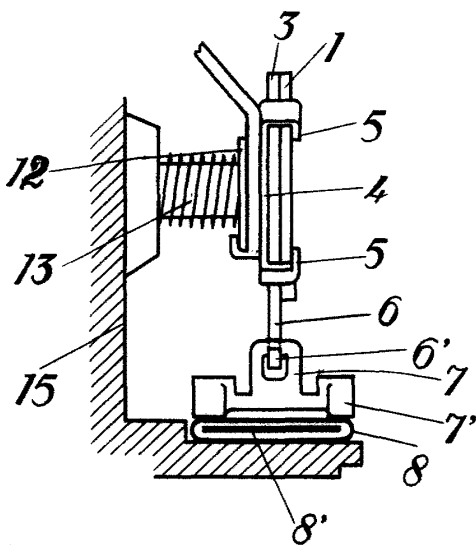
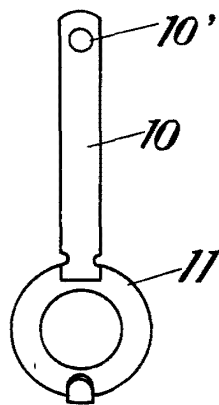
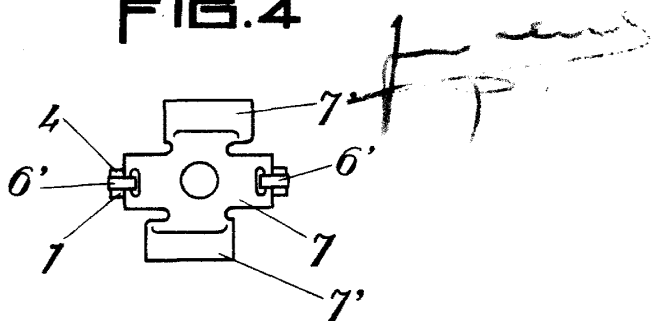


FIG. 3



CONDICION 26 Febrero 1946

FIG. 4



Escala variable.