

2073  
172683



MODELO DE UTILIDAD

Que por veinte años, para España y sus Provincias de Ultramar se solicita, a favor de D. JOSE ANDRES PEÑA VARONA, de nacionalidad española, domiciliado en: Don Ramón de la Cruz, 25 MADRID, por: "CAJA ENVASE"

Memoria Descriptiva

La caja envase que, como objeto de esta solicitud de Modelo de Utilidad, seguidamente se describe, está concebida para contener envasados elementos tan diversos como pueden ser frutas u otros elementos alimenticios, de bollería, pastelería, etc. piezas de recambio, piezas industriales, etc. caracterizándose,

5



además de por esta gran versatilidad, por la sencillez extrema de su constitución, lo que repercute en un muy bajo coste.

Este envase, puede además fabricarse en material laminar transparente, lo que permite ver el contenido de una manera permanente.

10 Se caracteriza por constar de una única pieza laminar, embutida o moldeada al vacío (de preferencia por este último procedimiento a partir de lámina de termoplástico transparente), presentando dicha única pieza dos partes principales, claramente diferenciadas y unidas entre sí, en la misma pieza, por una banda que limita con aque-  
15 llas dos líneas de doblez, de manera que, al rebatirse una contra otra dichas partes principales, queda entre ellas un espacio vacío correspondiente a la anchura de dicha banda, existiendo una serie de pivotes que, encajándose unos en otros, determinan dicho posicionamiento con dicho espacio vacío, siendo alguno de dichos pivotes  
20 configurados como broches a actuar con sus omólogos, produciendo precisamente este último montaje el cierre estable de la caja envase.

Tiene un especial interés la utilización de este elemento para el envasado de frutas, debido a la posibilidad de aireación.

25 Pero, evidentemente, según el producto artículo o elemento que



deba contener(en número variable) dicha caja-envase las cavidades formadas para ello en una y otra parte serán de tamaños y formas diferentes, con lo cual, caso de ser innecesaria (por la naturaleza del contenido) la mencionada aireación, las partes más próximas en la posición de cerrado llegaran a ser casi coincidentes.

Con objeto de hacer más claramente comprensible cuanto antecede poniendo al propio tiempo de relieve otras características y ventajas de esta caja envase, se describe seguidamente un ejemplo de realización, no limitativo de la misma, ilustrado en los dibujos adjuntos, e n los cuales:

La figura 1 es la perspectiva de un fragmento del conjunto casi totalmente abierto, y visto desde adentro.

La figura 2 es una planta del conjunto, cerrado

La figura 3 es una representación esquemática de la sección por III-III de la figura 2.

La figura 4 es una representación esquemática de la sección por IV-IV.

Y finalmente la figura 5 representa también esquemáticamente la sección por V-V de la misma figura 2.

así pues, esta caja envase está constituida por una única  
 pieza laminar, de material adecuadamente flexible, que queda di-  
 vidida según su eje medio en dos partes superponibles 1 y 2, u-  
 nidas entre sí, en la misma pieza por una banda 3, con dos líneas  
 50 de dobles, una para la hoja 1 y otra para la hoja 2.

Cada uno de las hojas superponibles presenta una plurali-  
 dad de concavidades que, al confrontar, forman otros tantos recin-  
 tos.

Estas cavidades 4 tienen la forma y el tamaño adecuados a  
 55 los artículos productos u objetos a contener.

Para que la mencionada superposición tenga lugar a una dis-  
 tancia predeterminada uniforme a lo largo de ambas hojas y con  
 apoyo y retención adecuados, existen:

Las gruesas protuberancias troncocónicas 5, cuyas bases li-  
 60 bres que son las menores presentan entrantes en forma de cono.

Las protuberancias 6, análogas a las 5 pero con sus bases  
 menores prolongadas en sendos conos que constituyen el positivo  
 del cual el negativo es la concavidad cónica que presenta cada  
 protuberancia 5. Las coincidencias de estas partes entrantes y  
 65 salientes cónicas produce un apoyo y simultáneamente un centraje



Otras protuberancias o columnas 7 tienen una constitución análoga a las 5, pero con unos diámetros considerablemente menores

Las protuberancias 8, de diámetros análogos a las 7, se enfrentan con ellas, con el mismo montaje de entrantes y salientes cónicos que las parejas 5-6.

Todo esto constituye los elementos de apoyo, tope y centraje

Para la retención en la posición de cerrado existen las protuberancias 9, terminadas en una parte cilíndrica de menor diámetro de la que arrancan radialmente pequeñas protuberancias, que constituyen elementos de cierre por broche contra las partes concavas en las que se adentran, de las protuberancias correspondientes 10.

Como ya se ha indicado antes, la lámina puede ser transparente, permitiendo ver el contenido.

La altura de los elementos 5-6, 7-8 y 9-10 determina la separación (coincidente con la anchura de la banda 3) a que deben quedar, paralelamente las hojas 1 y 2.

Evidentemente, respecto a lo descrito e ilustrado, pueden introducirse en la práctica cuantas modificaciones de detalle por no alterar lo esencial de este modelo, tengan cabido en el marco de las reivindicaciones que siguen:

172683

30



NOTA

El Modelo de Utilidad, que por veinte años se solicita, deberá recaer sobre las siguientes.

REIVINDICACIONES

90 1º.-"CAJA ENVASE" caracterizada por el hecho de estar constituida por una única pieza laminar, de material adecuadamente flexible, que queda dividida según su eje medio por una banda con dos líneas de doblez, de tal manera que cada parte puede ser rebatida contra la otra, quedando ambas partes paralelas y a cierta distancia

95 que es la anchura de la citada banda presentando ambas partes concavidades que, al coincidir, constituyan recintos, quedando unidas ambas partes rebatidas por ajuste de protuberancias de una de ellas en casquillos de la otra, presentando dichas protuberancias pequeños

100 pivotes radiales para producir el efecto de retención por salto elastico, existiendo así mismo apéndicas coincidentes, unos de los cuales presentan puntas cónicas, mientras que los otros presentan concavidades cónicas para centraje, de tal manera que, al cerrarse así la caja queda entre ambas partes rebatidas entre sí una cámara de circulación de aire.

105 2º.-"CAJA ENVASE"

172683



Todo ello, tal y como queda descrito y reivindicado en la presente memoria descriptiva, que consta de 7 hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara, a la que se acompañan los dibujos que la ilustran

Madrid a, 30 SET. 1971

CARLOS BALLESTERO  
D. P.



28 SE

72.33

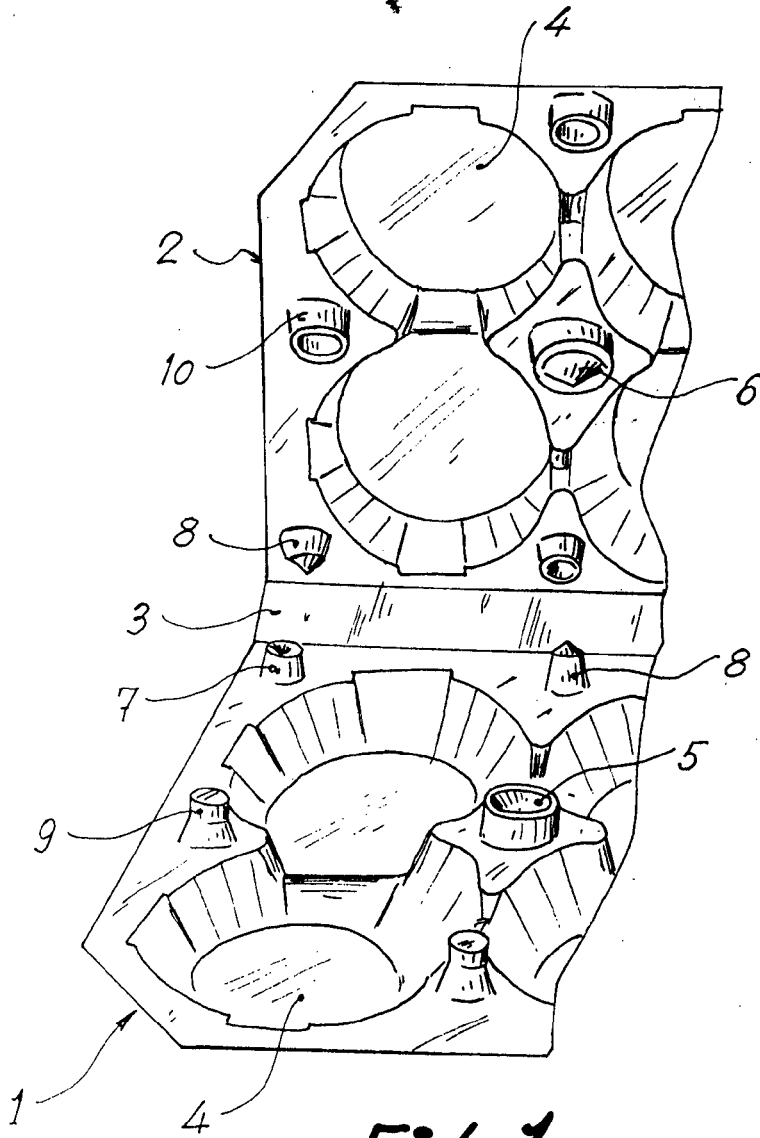


Fig. 1

ESCALA VARIABLE  
MADRID,

*Carlo Zellerker*

172083

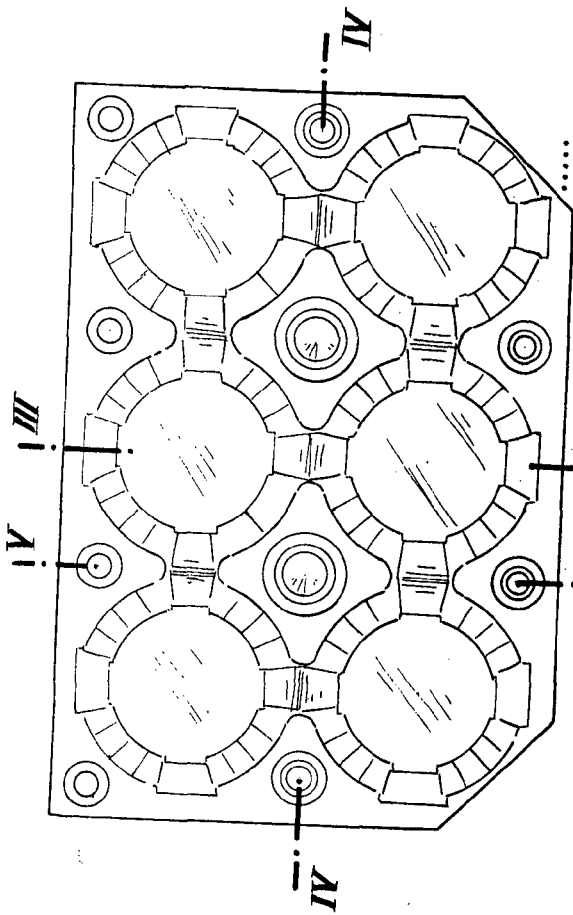


Fig. 2

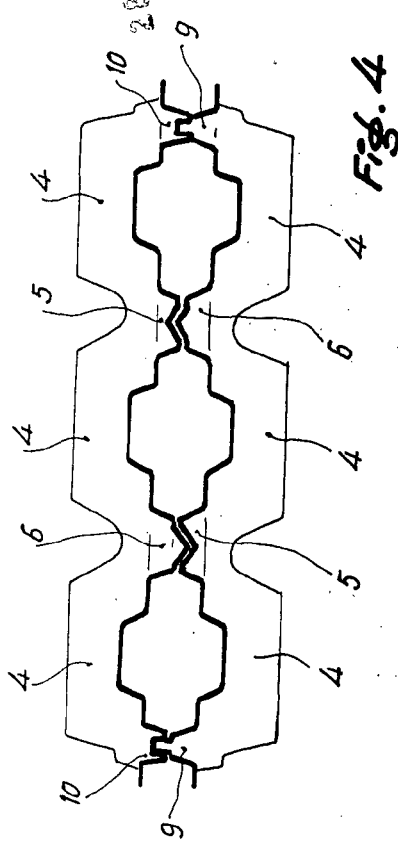


Fig. 4

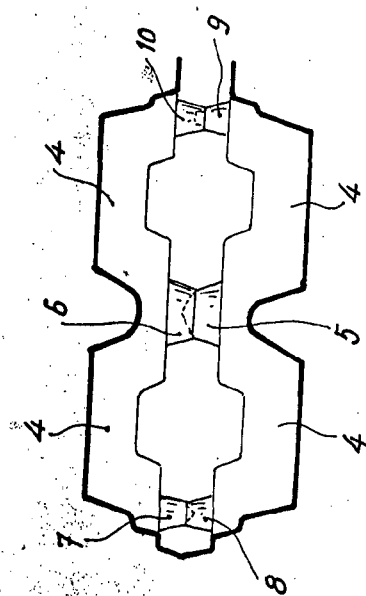


Fig. 3

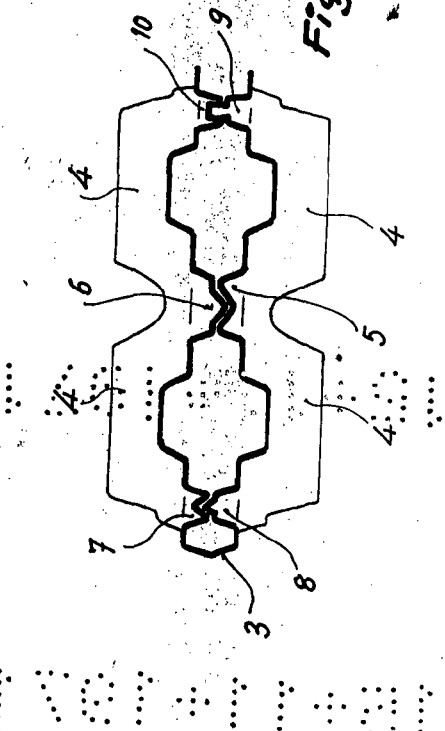


Fig. 5

ESCALA VARIABLER MADRID, 1951

*Carlo S. Peña*