



172601

172601

MEMORIA DESCRIPTIVA

de una

PATENTE DE INVENCION

cuyo registro se solicita por veinte años, para España y sus Posesiones, a favor de Gabriel Enseñat Sanguí, domiciliado en Alicante, calle Doctor Nieto, 17.

por:

"NUEVO SISTEMA DE MAQUINA PARA CORTAR REBABAS DE GOMA PAPEL, METALES DE POCO GROSOR Y SIMILARES".

5 La Patente de Invención, cuyo registro se insta consiste en un mecanismo singularmente adecuado para cortar toda clase de rebabas de goma, como así también aquellos cuerpos que, por su poco espesor, se presten a ello; como por ejemplo: la lata, latón y otros metales blandos y de escaso grueso.

La carencia de utiles de trabajo adecuados para llevar a cabo estas operaciones, a dado motivo al presente invento, habiéndose logrado con este mecani



10 mo un conjunto que facilita grandemente esta labor,
pues con ella, además de conseguirse un considerable
rendimiento, se realiza el trabajo con verdadera co-
modidad y escaso o nulo esfuerzo físico.

15 A título informativo y como ejemplo práctico de
realización, en los adjuntos dibujos se aprecia una
forma de conseguir el objeto que motiva esta Patente.

Segun la figura que se reseña sobre un pié for-
jado -1-, y en su parte superior, se sustenta una eje
-4- que, en un extremo, lleva el volante -3-, des-
20 pues de atravesar la cabeza que contiene los cojine-
tes, este eje -4- tiene acondicionado en un extremo
contrario la cuchilla -10-.

En la parte delantera del cuerpo principal -1-,
y aproximadamente a media altura, se establece, gra-
25 cias al brazo -15-, el soporte -2- que en un extremo
contiene, aligerado también por rodillos, el eje -6-.
Este eje, lleva también en un extremo delantero la cu-
chilla, -11-, que roza con la anterior, mientras que
por el extremo contrario tiene acondicionado, gracias
30 a un tornillo de presión, la corona -8- que acciona p
por diente sobre su gemela -7- colocada en el eje su-
perior.

El soporte -2- se fija a voluntad al brazo -15-
mediante el tornillo presor -14-, elevándose previamen-
35 te a voluntad gracias al tornillo -5- que rosca sobre
la arandela -13-.

Es punto de vital importancia mantener la preci-
sión adecuada entre las cuchillas porque de ellas de-
pende que el corte que ellas proporcionen sea más o
40 menos perfecto.



45 Para proporcionar adecuadamente esta presión se han dispuesto; en el eje superior -4- una arandela de fijación -9- que se coloca en el interior de la cabeza, entre la corona -7- y el volante -3-; y en el eje inferior, un muelle -12-, que se establece en el soporte -2-, que presiona sobre la arandela -16.

50 Como quiera que la arandela superior -9- dificulta el desplazamiento lateral del eje -4- quiere decirse que la presión entre las cuchillas se mantendrá uniforme gracias al muelle -12- porque este acciona en forma contraria a la anterior arandela.

55 El funcionamiento de esta máquina se reduce a hacer accionar el volante, a mano o a motor, aplicando sobre el filo que presentan las cuchillas el objeto que se trate de cortar.

60 Los términos en que queda redactada esta Memoria son ciertos y fiel reflejo del invento, cuya descripción deberá tomarse con carácter amplio y nunca en forma limitativa, reservándose el peticionario los derechos que el vigente Estatuto Ley de Propiedad Industrial le confiere de obtener los oportunos certificados de adición por las mejoras o perfeccionamientos que la practica le vaya aconsejando.

REIVINDICACIONES

65 Se reivindican a favor de Don Gabriel Enseñat Seguí, de nacionalidad española, domiciliado en Alicante, calle Doctor Nieto, 17, los términos que a continuación se expresan:

PRIMERO.- Nuevo sistema de máquina para cortar re-



- 70 babas de goma, papel, metales de poco grosor y similares caracterizado por estar constituido de una pieza o pié en cuya parte superior se establece mediante rodillos un eje que en un extremo contiene un volante, mientras que en el otro lleva una cuchilla.
- 75 SEGUNDO.- Nuevo sistema, según la reivindicación anterior, caracterizado porque de la parte media del indicado pié y hacia adelante sale un brazo que sustenta mediante tornillos de presión el soporte que contiene el otro eje o la cuchilla gemela del anterior.
- 80 TERCERO.- Nuevo sistema, según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque la mayor o menor altura del soporte anterior se gradúa mediante un tornillo que se fija en el brazo mediante una arandela roscaada.
- 85 CUARTO.- Nuevo sistema, según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque el movimiento rotatorio de las cuchillas se transmite a estas por el eje superior que va unido solidariamente al volante y por que este movimiento se sincroniza con el eje inferior mediante la transmisión que se efectúa por coronas dentadas que se fijan a los mismos por tornillos.
- 90 QUINTO.- Nuevo sistema, según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque el roce uniforme entre las cuchillas se consigue disponiendo en el eje superior, dentro de la cabeza, una arandela que imposibilite su desplazamiento lateral, mientras que en el eje inferior se consigue esta presión gracias a un muelle, que actúa sobre arandela fija al eje, colocado en el interior del soporte sustentador del mencionado eje.
- 95

172601 -5-



100

SEXTO.- Se reivindica por último, por: "NUEVO SISTEMA DE MAQUINA PARA CORTAR REBABAS DE GOMA, PAPEL, METALES DE POCO GROSOR Y SIMILARES".

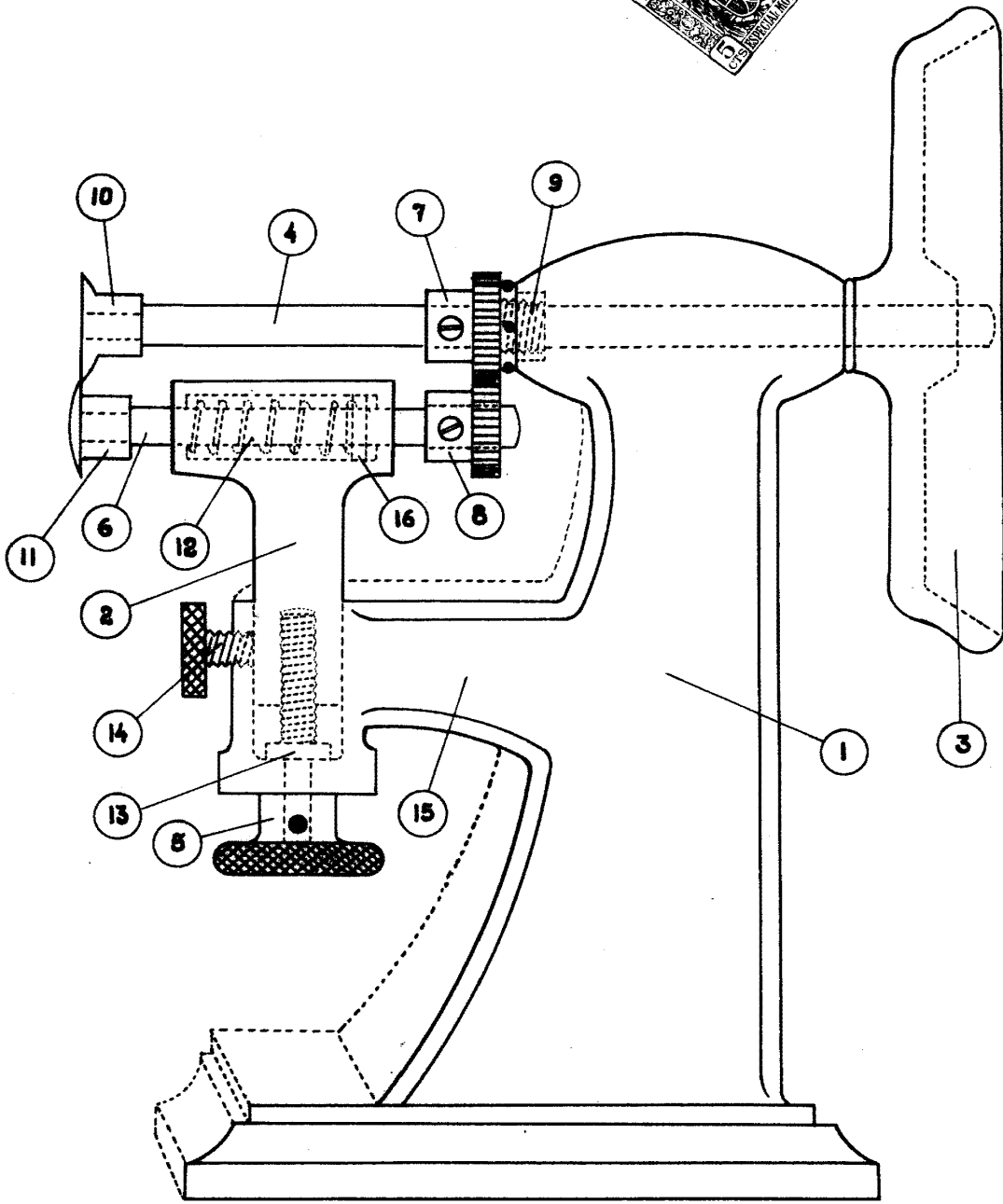
105

Todo conforme consta en la presente Memoria Descriptiva que consta de cinco hojas mecanografiadas, por una sola cara, foliadas y dibujos que se acompañan.

Madrid, Febrero de 1.946

ANTONIO FERNANDEZ PASCUAL
P.P.

172001



-escala variable-

Madrid, 19 de Febrero de 1.946.

ANTONIO FERNANDEZ PASCUAL
P.P.

Antonio Fernandez Pascual