

172495



1946

172495

MEMORIA DESCRIPTIVA

PATENTE DE INVENCION.

PAIS: ESPAÑA.

DURACION: 20 AÑOS.

OBJETO: "UN PROCEDIMIENTO DE FABRICACION  
"DE UNA ENVOLTURA DE EMBALAJE".-

INTERESADO: FRITZ MENG.

RESIDENTE EN: BERNA. (SUIZA).

NACIONALIDAD: SUIZA.

{ Doss: 17.171. Cas: 1 }  
{ P. N°. 329. P. J/L. }



946

172495

- Constituye el objeto de la presente invención un procedimiento de fabricación de una envoltura de embalaje que puede por ejemplo tener forma de bolsa o de caja que le ofrece al consumidor las características propias de un embalaje de papel permitiendo sin embargo ver la naturaleza del producto que protege. Dicha envoltura de embalaje se prepara tomando como base un a modo de tubo que se forma uniendo los dos bordes de un elemento (por ejemplo de papel, tejido, cartón y similares) mediante un elemento de material transparente en forma de caja.
- 5.- El dibujo representa a título de ejemplo la fabricación y el aspecto definitivo de la envoltura según la invención.
- 10.- La Fig. 1 muestra la pieza tubular obtenida a mano o a máquina de un elemento de papel 1, cuyos bordes 2 han sido aproximados y unidos mediante un elemento 3 en forma de faja de material transparente, pegado a él. El borde del elemento de material transparente se halla dentro de la pieza tubular.
- 15.- Dentro de la pieza tubular se introduce luego una caja 4 (Fig. 2) rectangular, que ocupa una conveniente longitud de ella, subdividida por tabiques longitudinales en una cantidad de departamentos destinados para contener bombones 5. La caja carece de adornos, no estando adornado sino el departamento central, para lo cual se emplean por ejemplo pequeñas envolturas de papel de colores que contienen los bombones. Una vez introducida la caja, que se adapta exactamente a la pieza tubular, se cierran sus bordes frontales, de forma que el con-
- 20.-
- 25.-



junto tiene el aspecto representado en la Fig. 3, no viéndose la sencilla caja desprovista de todo adorno.

30.- El elemento tubular de papel puede ser adornado o estampado para que su aspecto resulte más agradable; la naturaleza del producto puede verse por la faja de material transparente.

35.- En la Fig. 4 se representa una bolsa para productos sueltos, obtenida también con un elemento tubular según la Figura 1 cerrando los bordes de un extremo. Una vez introducido el producto, cuya naturaleza puede también verse por la faja transparente, se dobla la parte superior de la envoltura empleándose para su cierre una tira a modo de grapa. Aquí también puede imprimirse sin dificultad alguna la parte de la envoltura constituida por papel. La envoltura descrita reúne por tanto en sí las ventajas del papel y las del material de embalaje transparente.

40.- El elemento transparente pudiere también ser unido con hilos o cosido a los bordes del elemento de papel.

45.- Para que el cierre resulte más perfecto, el lado exterior de la junta entre el elemento transparente y el de papel pudiera ser cubierto con una tira de papel.

**N O T A .**

Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de esta Patente de Invención en España por veinte años, son los siguientes:

50.- 1º.- Un procedimiento de fabricación de una envoltura de embalaje, caracterizado por establecerse una pieza tubular formada juntando los dos bordes de un elemento con los de otro elemento de material transparente en forma de faja.

2º.- Procedimiento según la reivindicación 1ª, caracterizado por estar pegado el elemento de material transparente



1946

55.- en forma de faja a los bordes del elemento tubular de papel.

3°.- Procedimiento según la reivindicación 1ª. caracterizado por estar cosido con hilo la faja de material transparente a los bordes del elemento tubular de papel.

60.- 4°.- Procedimiento según la reivindicación 2ª. caracterizado por estar pegada la faja de material transparente al lado interior del elemento tubular.

5°.- Procedimiento según la reivindicación 4ª. caracterizado por estar cubiertas exteriormente las juntas entre la pieza tubular de papel y la faja transparente por tiras adicionales de papel.

65.- 6°.- "UN PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE UNA ENVOLTURA DE EMBALAJE", todo tal y conforme se describe en la presente memoria descriptiva la cual consta de 69 líneas y a título de ejemplo se representa en los adjuntos dibujos.

Madrid, 7 FEB. 1946

FRITZ MENG

P.A.



172445

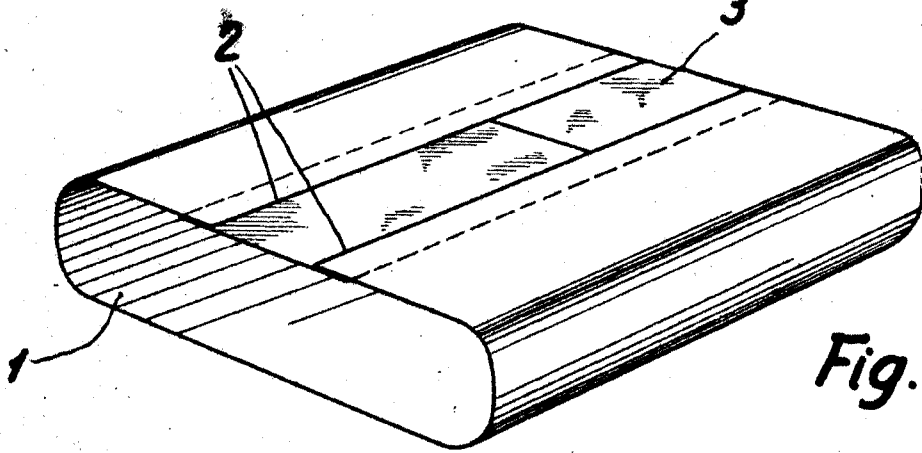


Fig. 1

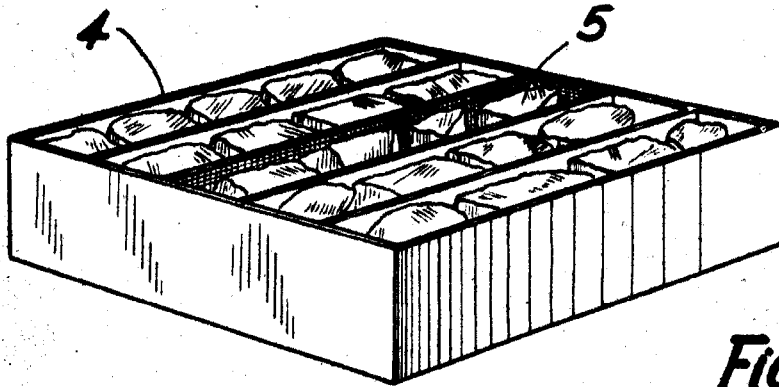


Fig. 2

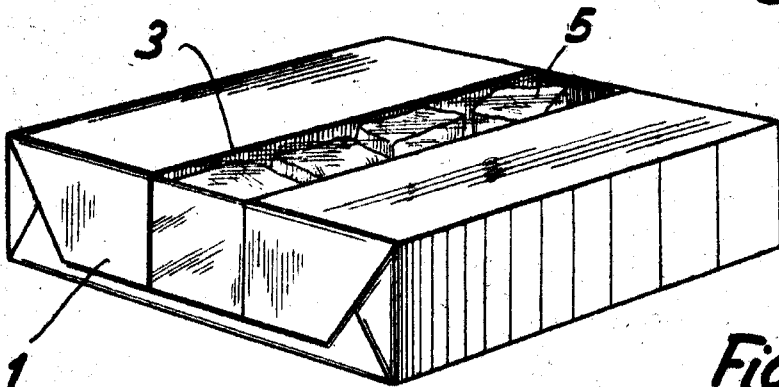


Fig. 3

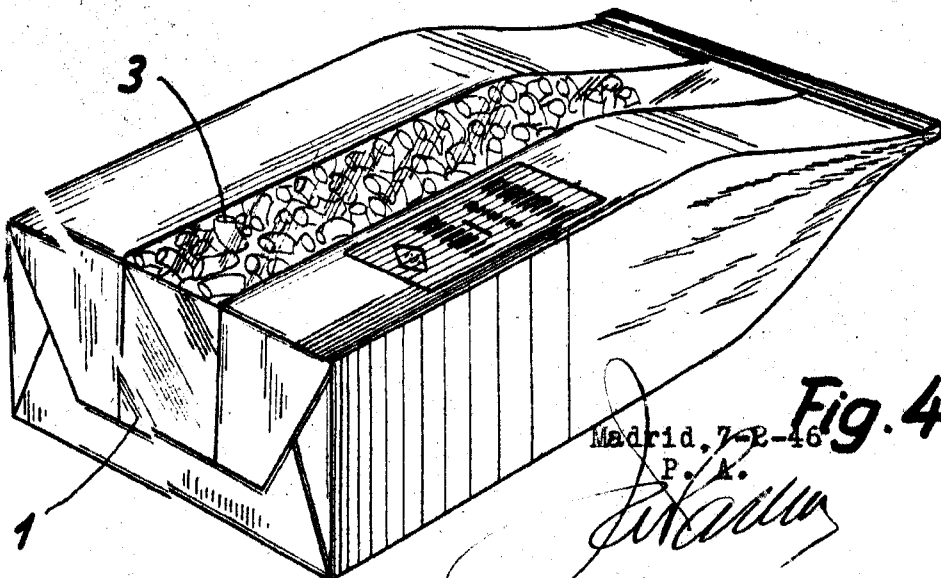


Fig. 4

Madrid, 7-2-46  
P. A.

*[Signature]*