

172484

17 SEP



SECCION TECNICA
CLASIFICACION I. P. C.
CLASE B 41
SUBCLASE f

M O D E L O  
D E  
U T I L I D A D

a favor de Don Carlos VELTEN ARROYO, de nacionalidad española, residente en Barcelona, Calle Teodoro Llorente, 19, por "PRENSA NEUMÁTICA PARA ARTES GRÁFICAS".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La invención se refiere a una nueva prensa neumática especialmente estudiada para hacer posible realizar indistintamente los diversos procesos de ins-

5. lación o copiado que se utiliza corrientemente en los sistemas fotomecánicos de artes gráficas y afines.

La prensa en cuestión consta de un mueble que comprende un cuerpo en el que se hallan montados los mandos y los dispositivos de accionamiento, y una ca-

10. ja superiormente abierta, en cuya boca está montado giratorio alrededor de un eje central un tablero de inso-



5. lar o prensa propiamente dicha, y en cuyo interior se encuentra un tabique intermedio o doble fondo con una abertura central, sobre el que se encuentran dispuestas dos series de lámparas de mercurio y bombillas de luz difusa, debajo del cual se forma una cámara en la que se encuentra una lámpara de luz puntual en correspondencia de la abertura, y un dispositivo aspirador de aire para la refrigeración.

10. La prensa comprende preferiblemente un tablero provisto de una mantilla blanda de respaldo para el material de trabajo, y una pestaña elástica de junta que la rodea, sobre la cual es ajustable una placa transparente montada en un marco que se halla articulado a uno de los lados del tablero, provisto de medios de compensación elástica de su peso.

15.

Los dibujos adjuntos muestran, a título de ejemplo no limitativo del alcance de la presente invención y en representaciones esquemáticas, una forma preferida de llevarla a la práctica.

20. En dichos dibujos: La figura 1 es una sección transversal alzada del conjunto de la máquina; la figura 2 es una sección en planta de la caja de insolar; la figura 3 es una vista lateral alzada de la máquina en posición de insolar; la figura 4 es una vista similar a la anterior, con la prensa abierta; la figura 5 es un detalle en sección alzada del montaje de la prensa en uno de sus lados, y la figura 6 es un detalle correspondiente al otro lado de la misma.

25.



5. Como se aprecia en los dibujos, la máquina consta de un mueble construido de chapa plegada y soldada, el cual comprende dos cuerpos acoplados -1- y -2- que forman respectivamente la caja de insolar y el armario o pupitre que contiene los mandos y dispositivos accesorios.

10. La caja de insolar -1-, superiormente abierta, tiene una valona interna -3- en su boca, que sirve de soporte de montaje para la prensa giratoria indicada con la referencia general -4-. En la parte central de su fondo se encuentra montada una lámpara de incandescencia u otro foco de luz puntiforme -5-, por encima de la cual se encuentra un tabique horizontal -6-, con una ventana central -7- y en cuya cara superior están montadas, por una parte cuatro lámparas de incandescencia-vapor de mercurio -8-, mediante los soportes -8a-, y una serie de lámparas sílicas -9- por la otra, de luz difusa y distribuidas alrededor de la caja. El recinto inferior -10- de la caja de insolar comunica por una abertura -11- con un recinto adyacente -12- formado en la parte inferior del cuerpo -2- y provisto de una ventana -13- que comunica con el exterior, provista de rejilla de paso -14-; en la abertura -11- está montado un electroimpulsor de aire -15-, que proporciona una corriente de aire de refrigeración según las flechas.

25. La prensa -4- está formada por un grueso tablero -16- de madera aglomerada o equivalente, en cu-



5. yos lados se hallan fijadas, mediante tornillos -17- y por la cara inferior, unas escuadras -18- que tienen la rama opuesta a la de fijación vertical y dirigida hacia arriba, terminando en sendos muñones -19-, alineados y dirigidos hacia fuera, los cuales forman el eje de giro de la prensa al estar montados en los cojinetes -20-. La cara superior del tablero -16- tiene una gruesa mantilla -21-, de caucho u otro material blando, mantenida en posición mediante un marco -22- de perfiles angulares, y alrededor de cuyo contorno se halla fijada por medios convencionales una junta labiada -23-, con su pestaña -24- dirigida hacia arriba y hacia fuera.

15. El tablero puede estar provisto de asideros como el -25- para su accionamiento, y sus posiciones de trabajo se hallan estabilizadas mediante un dispositivo fiador formado por un cerrojo -26- cuyo extremo es acoplable con un orificio cerradero -27- de una de las escuadras -18- y el opuesto está provisto de una empuñadura exterior -28-. Este cerrojo atraviesa orificios alineados, previstos en paredes opuestas de la pestaña -3- y está solicitado hacia la posición de cierre mediante un resorte helicoidal -29-, dispuesto alrededor del mismo y comprimido entre una de dichas paredes y un pasador de apoyo -30-; otro pasador -31-, situado exteriormente, forma el tope de introducción para el cerrojo.

20. El canto posterior del tablero -16- tiene bisagras -32- en las que se halla articulado un marco



5. formado por dos perfiles angulares -33- y -34-, ajustados uno dentro del otro de manera que forman un cajetín para una placa de vidrio -35-. Un asidero -36- facilita el manejo del marco, y unos cierres de gendarme -37- permiten sujetarlo en la posición de trabajo, cerrada.

10. Para facilitar la maniobra de la tapa transparente descrita, los lados del marco exterior -33- tienen en posiciones intermedias sendos muñones fijos -38- en los que están articuladas respectivas bielas -39- que se extienden hacia delante. El extremo de cada biela forma un horquilla -40-, atravesada por un eje -41- sobre el que es loco un rodillo de contacto -42- que corre sobre el fondo de una canal -43-, montada al lado del tablero -16-. En el extremo de la biela se halla articulado uno de los extremos de un resorte helicoidal de tracción -44- que está anclado por el opuesto en el extremo posterior de la guía acanalada.

15. Dentro del contorno del marco junta -23- desemboca un racor -45- que atraviesa el tablero -16- y lleva unido un tubo flexible -46- que se extiende hasta una bomba de vacío -47-, montada dentro del cuerpo pupitre -2-.

20. Colocados los materiales a trabajar, originales y películas o papeles en la prensa -4- y cerrada la tapa transparente de la misma, la aplicación del vacío proporciona una firme aplicación de la placa de vidrio contra dichos materiales. La prensa puede ser manipulada entre las dos posiciones de carga y de insolación (Figuras 4

25.



y 3 respectivamente), y las lámparas son alimentadas y controladas en tiempo de exposición e intensidad de la misma mediante dispositivos auxiliares -48- y mandos -49- adecuados a cada caso.

5. Se aprecia que la máquina puede realizar indistintamente y sin ningún cambio, cualquiera de los trabajos de insolación que se presentan normalmente en el taller fotomecánico.

10. Serán independientes del alcance de la presente invención los detalles accesorios y demás características constructivas empleadas en la puesta en práctica de la misma y que no alteren su esencialidad, tales como la naturaleza de los dispositivos accesorios mencionados, por quedar todo ello comprendido dentro del espíritu de las siguientes reivindicaciones.
- 15.

- . -

N O T A

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:

20. 1. Prensa neumática para artes gráficas, caracterizada esencialmente por el hecho de estar formada por un mueble que comprende un cuerpo en el que se hallan montados los mandos y dispositivos accesorios de accionamiento, y una caja de insolar, superiormente abierta, en cuyo borde está montado giratorio alrededor de un eje



5. central, un tablero de insolar, y en cuyo interior se encuentra un tabique intermedio, con una abertura central y en cuya cara superior están montadas una serie de lámparas de mercurio y una serie de lámparas de luz difusa, debajo de cuyo tabique se forma una cámara en la que se encuentra un foco de luz puntiforme en correspondencia de la abertura, y un dispositivo aspirador de aire para la refrigeración.

10. 2. Prensa neumática para artes gráficas, de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizada esencialmente por el hecho de que el tablero de insolar comprende una placa base, provista de una mantilla blanda de respaldo para el material de trabajo, y una pestaña elástica de junta que la rodea, sobre la cual es ajustable una placa transparente, montada en un marco que se halla articulado a uno de los lados del tablero y provisto de dispositivos compensadores del peso del marco.

20. 3. Prensa neumática para artes gráficas, de acuerdo con las reivindicaciones 1 y 2, caracterizada esencialmente por el hecho de que el marco de la tapa transparente lleva articuladas dos bielas laterales cuyos extremos corren, mediante dispositivos de contacto, dentro de guías dispuestas a los lados de la base, y están conectados con resortes compensadores, alojados dentro de las propias guías.

25. 4. Prensa neumática para artes gráficas.  
Todo ello según queda descrito y reivindicado

34:072

- 8 -

172484

17 SEP



en la presente memoria descriptiva que consta de ocho  
hojas foliadas escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, 7 de septiembre de 1971

Carlos VELTEN ARROYO

p. a. L. PONTI



FIG. 1

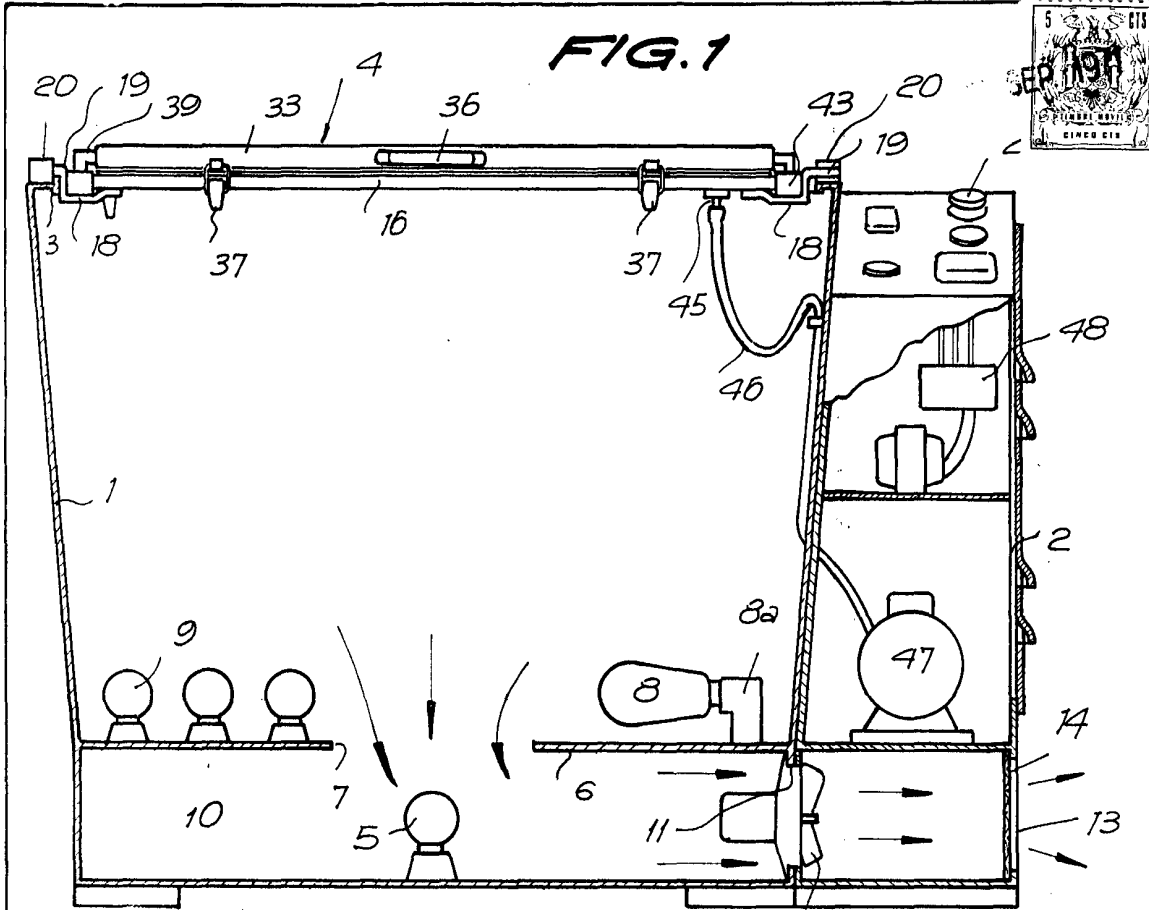
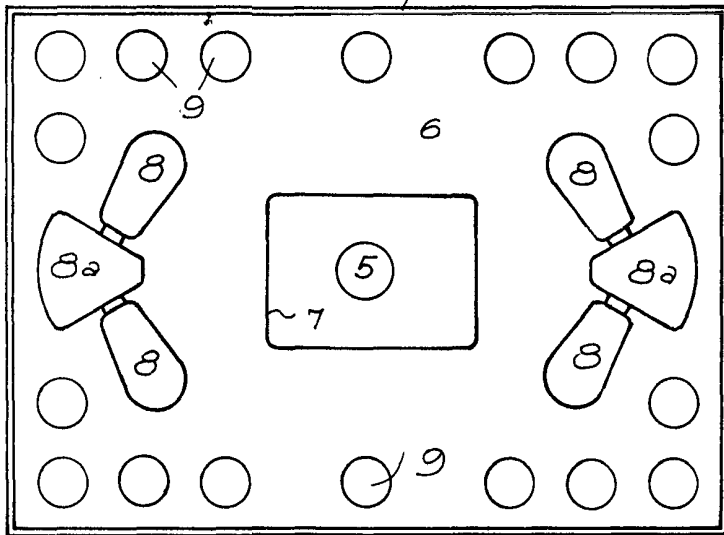


FIG. 2



Barcelona,  
Carlos VELTEN ARROYO  
p. a. 4 PONTI

20775/3

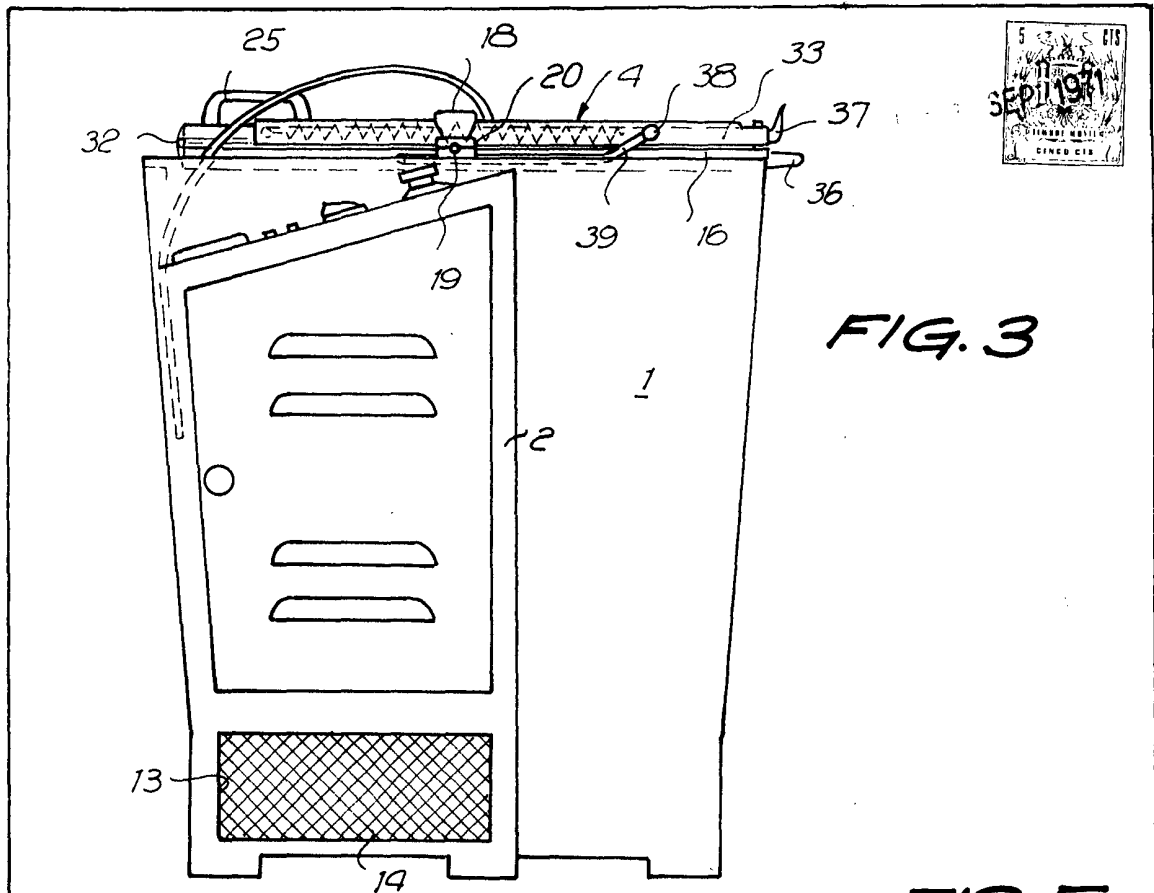


FIG. 3

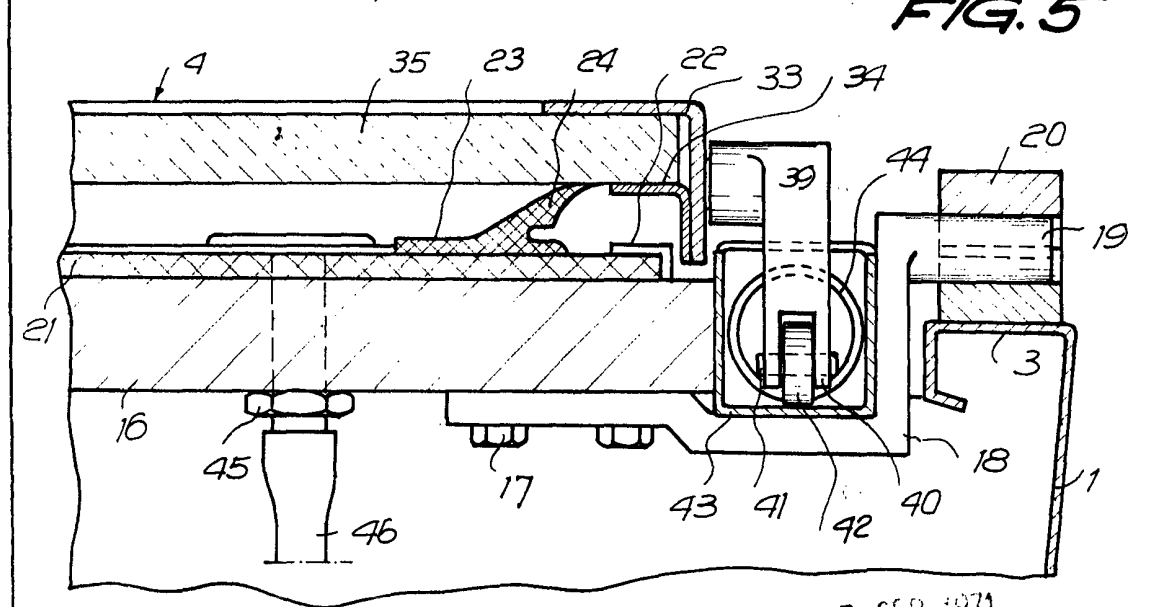


FIG. 5

Barcelona, 7 SEP. 1971  
 Carlos VELTEN ARROYO  
 p. a. I. FONVI

20775/3



FIG. 4

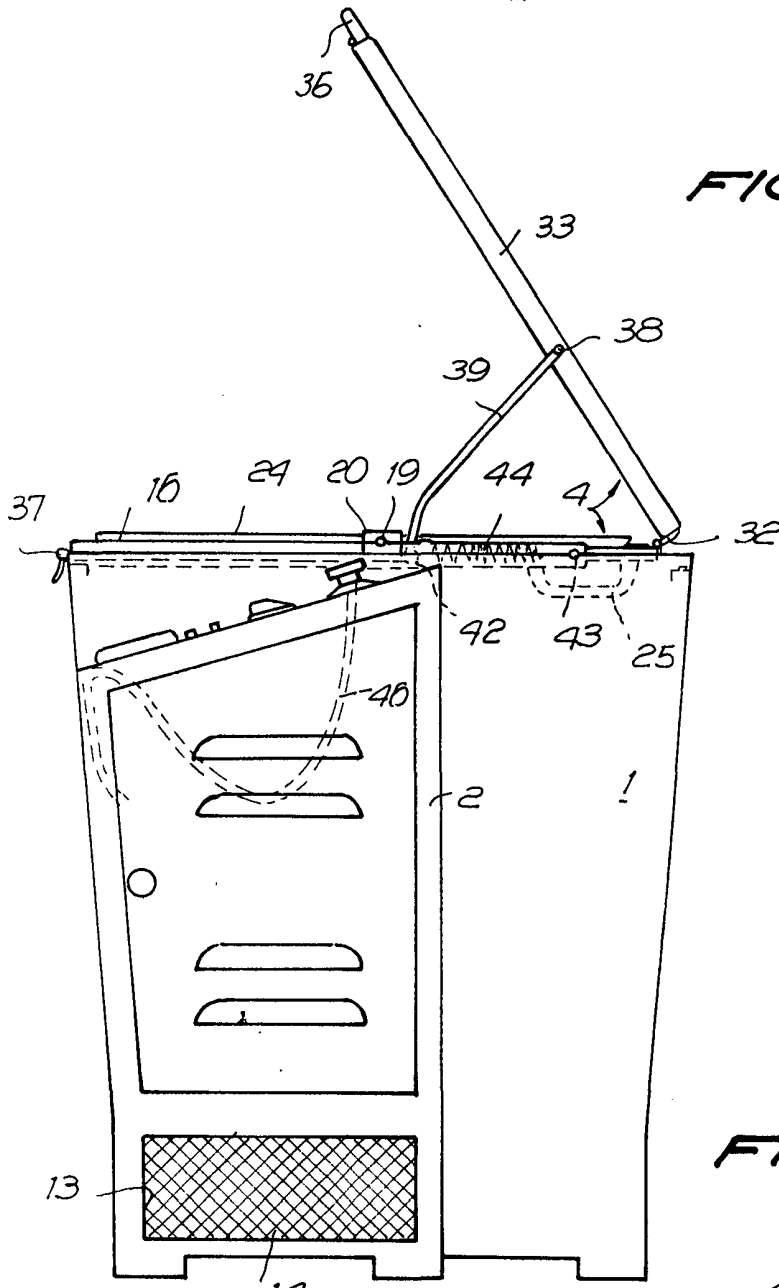
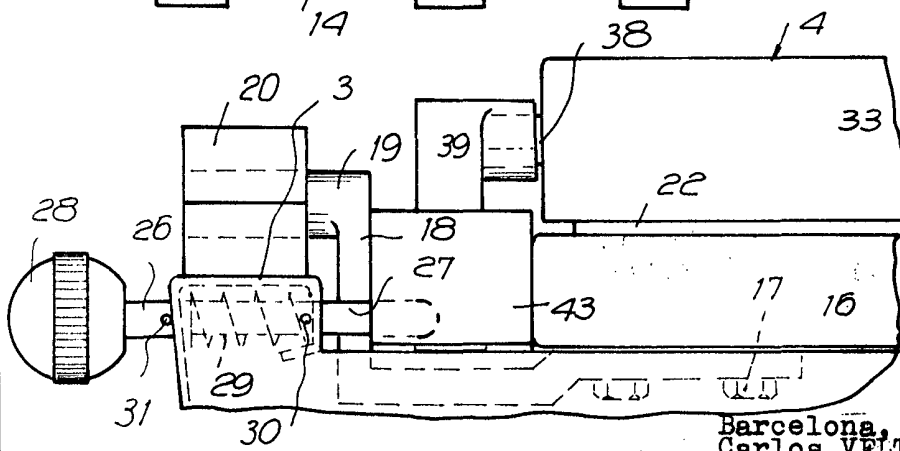


FIG. 6



Barcelona, 2 SEP. 1974  
 Carlos VELTEN ARROYO  
 p. a. I. PONTI