

20-11-72

172401



REGISTRACION
F 25
D

M O D E L O
D E
U T I L I D A D

Por "UN REFRIGERADOR", a favor de la firma italiana M.&A.
F.LLI COSTAN S.A.S., residente en Via Bologna 152 - TURIN
(Italia).

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

Esta invención se refiere a refrigeradores. En particular esta invención se refiere a refrigeradores del tipo que comprende una unidad de refrigeración y una caja que tiene una abertura en la pared, que está cerrada mediante una puerta.

En el presente existe una demanda que se incrementa de alimentos conservados y congelados y los almacenes y las tiendas de alimentos requieren refrigeradores más grandes y más espaciosos para el almacenado de productos alimenticios congelados. Como un resultado, la instalación de refrigerado-



res en locales de venta se hace más y más difícil a causa de que el refrigerador tiene que pasar a través de la entrada de la tienda y ésta frecuentemente no es suficiente grande para permitirle el paso de un refrigerador muy grande.

5. En algunos casos, cuando los locales tienen una ventana amplia, es posible pasar el refrigerador dentro de los locales a través de la ventana, pero esto no es siempre posible y así se hace necesario desmantelar el refrigerador con objeto de entrarlo en el local y subsiguientemente montarlo de nuevo en la posición que deba ocupar.

10. Se conocen refrigeradores formados por varios paneles conectados entre sí por medio de dispositivos de fijación separables tal como vástagos, tornillos y ganchos y es posible introducir tales refrigeradores en un espacio que tiene pequeñas aberturas de acceso incluso si los refrigeradores son de medida considerable. Sin embargo, el montaje de tales refrigeradores requiere técnicos especializados y precisa un tiempo considerable, incrementando así el coste del refrigerador.

15. De acuerdo con la presente invención se prevé un refrigerador del tipo que comprende una unidad de refrigeración y una caja substancialmente rectangular que tiene una abertura, cerrada mediante una puerta en una pared de la misma, caracterizado en que la caja está formada como dos semi-cajas que son unibles en forma separable entre sí a través de un plano paralelo a la pared que soporta la puerta, soportando una de las dos semi-cajas completamente la unidad de refrigeración.

20. Se apreciará que realizaciones de esta invención, incluso si se realizan muy grandes, pueden instalarse en lo-

25. 30.

20:00:72 3 =

172401



1971

cales con aberturas de acceso pequeñas en un corto tiempo incluso mediante operarios no entendidos.

De la descripción anterior se apreciará que un refrigerador construido como una realización de esta invención puede formarse simplemente mediante dos elementos que pueden conectarse fácil y rápidamente entre sí manualmente. La unión de

5. los dos elementos es el único trabajo de montaje requerido cuando el refrigerador se está disponiendo en posición ya que tanto la unidad de refrigerador como la puerta están ya montadas a uno u otro de los elementos en la factoría.
- 10.

Las ventajas de los refrigeradores construidos como realizaciones de esta invención son las mismas que las de los refrigeradores construidos en unapieza ya que están divididos en solamente dos piezas que se conectan fácilmente entre sí.

15. Además, ya que las realizaciones de esta invención se forman mediante dos semi-cajas de medida substancialmente igual, las semi-cajas son suficientemente pequeñas, incluso si el refrigerador es grande cuando se monta, para permitirle el paso fácilmente a través de puertas o ventanas para la instalación en la posición deseada.
- 20.

Los refrigeradores construidos como realizaciones de esta invención tienen la ventaja sobre los refrigeradores desmontables conocidos, formados por una pluralidad de paneles, en que pueden montarse en un tiempo muy corto y son fácilmente transportables. Además, los paneles de refrigeradores grandes formados mediante paneles que pueden montarse entre sí no son muy rígidos y por consiguiente no son fácilmente transportables. Con frecuencia, tales paneles inician un pandeo durante su transporte en una extensión tal que no pueden utilizarse. Sin embargo, con realizaciones de esta invención, a pesar del hecho

25.

30.

20:4:7:2 = 4 =

172401

16 SEP



de que las dos semi-cajas pueden ser de medida considerable, tienen una rigidez de forma mucho mayor que la de paneles sencillos y son capaces de soportar satisfactoriamente las fuerzas a que se someten durante el transporte.

5. Una realización de esta invención se describirá ahora más particularmente, por vía de ejemplo, con referencia a los dibujos que se acompañan, en los que:

10. La figura 1 es una vista en perspectiva despiezada desde arriba de un refrigerador construido como una realización de esta invención.

La figura 2 es una sección transversal tomada sobre la línea II-II de la figura 1.

La figura 3 es una sección transversal tomada sobre la línea III-III de la figura 2.

15. En los dibujos, un refrigerador que comprende una caja substancialmente rectangular, se indica en general por 1, La caja de refrigerador 1 tiene una pared frontal 2 y una pared posterior 3 que son paralelas entre sí y, cuando el refrigerador está en su posición de pie normal, las paredes 2 y 3 son verticales. Dos paredes laterales 4, una base 5 y una parte superior 6 completan la caja 1.

20. En la pared frontal 2 se forma una abertura 7 substancialmente rectangular y esta abertura esta cerrada mediante una puerta 8 que puede abrirse hacia afuera y que está articulada por un lado a la superficie exterior de la pared frontal 2.

25. La caja de refrigerador 1 está subdividida en dos semi-cajas 9 y 10 que son de substancialmente la misma medida cada una y se forman como elementos frontal y posterior separados por un plano paralelo a la pared frontal y que pasa a
- 30.

... = 5 =
00:00:00

172401

16



través de la parte media de las paredes 4, 5 y 6. La semi-caja 9 incluye la pared frontal 2 y la puerta 8 y lleva una unidad de refrigeración 11 soportada completamente sobre la parte superior 9.

- 5. Los bordes de las semi-cajas 9 y 10 están protegidos mediante cornisás 12 y 13 respectivamente, formadas por una tira perfilada anclada a resinas expandidas situadas en el interior de las paredes de la caja de refrigerador 1. Se apreciará que, siguiendo la práctica convencional, las paredes de la caja 1 comprenden chapas metálicas interior y exterior entre las cuales se incorpora una capa de resina o de material plástico térmicamente aislante. Las dos tiras perfiladas 12 y 13 tienen dos ranuras centrales longitudinales 12a y 13a respectivamente que se enfrentan entre sí cuando se montan los dos semi-cajas y en las que se inserta en el montaje una pequeña lengüeta 18 de posición.
- 10.
- 15.

Las cornisás 12 y 13 soportan asimismo una pluralidad de dispositivos de fijación 14 que retienen conjuntamente las dos semi-cajas 9 y 10 cuando se monta la caja 1. Los dispositivos 14 constituyen el objeto de la solicitud del Modelo de Utilidad italiano nº 53 621-B/70 depositado en Italia el 17 de Septiembre de 1970.

20.

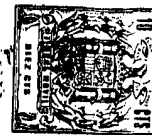
Cada dispositivo 14 comprende un gancho 15 y una barra 16 sobre la cual puede empeñarse el gancho. Los ganchos 15 se montan pivotablemente en la cornisa 12 y se sitúan en el interior de las paredes de la semi-caja 9 en una posición para cooperar, cuando se gira manualmente desde el exterior, con las barras transversales 16, que son soportadas por la cornisa 13, de modo que fije firmemente entre sí las dos semi-cajas 9 y 10.

25.

30.

20:11:72 = 6 =

172401



Con objeto de permitir que los ganchos 15 empenen las barras 16, la cornisa 13 tiene una entalla 17 longitudinal adyacente a la posición de cada barra 16.

5. Naturalmente, el principio de este modelo puede utilizarse en modelos similares del mismo uso al utilizar las mismas ideas innovadoras.

= . =

REIVINDICACIONES

10. Descrito el objeto del presente invento, se declaran nuevas y de propia invención las siguientes reivindicaciones, con prioridad de la solicitud del modelo de utilidad italiano nº 53.620 B/70 del 17 de Septiembre de 1.970.

15. 1.- Un refrigerador del tipo que comprende una unidad de refrigeración y una caja substancialmente rectangular que tiene una abertura, cerrable mediante una puerta en una pared de la misma, caracterizado en que la caja (1) está formada como dos semi-cajas (9, 10) que son unibles en forma separable entre sí, a través de un plano paralelo a la pared (2) que soporta la puerta (8), soportando completamente una de las dos semi-cajas (9) la unidad de refrigeración (11).

20. 2.- Un refrigerador, según la reivindicación 1, caracterizado en que los bordes de las paredes (4, 5, 6) que se enfrentan entre sí cuando se monta la caja (1), están protegidos mediante una tira de borde conformada (12, 13) soportando una de las tiras de borde (13) una pluralidad de ganchos (15) montadas pivotablemente, operables manualmente, en el interior de las paredes (4, 5, 6) de la semi-caja asociada (10), y soportando la otra tira de borde (12) una pluralidad de barras (16) sobre las cuales pueden empenarse los ganchos

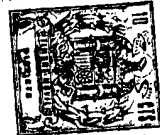
25.

20.11.72

= 7 =

17240

16



(15) para unir firmemente entre sí las dos semi-cajas (9, 10).

3.- Un refrigerador.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de 7 páginas foliadas y escritas a

5. máquina por una sola de sus caras y acompañadas de los dibujos reglamentarios.

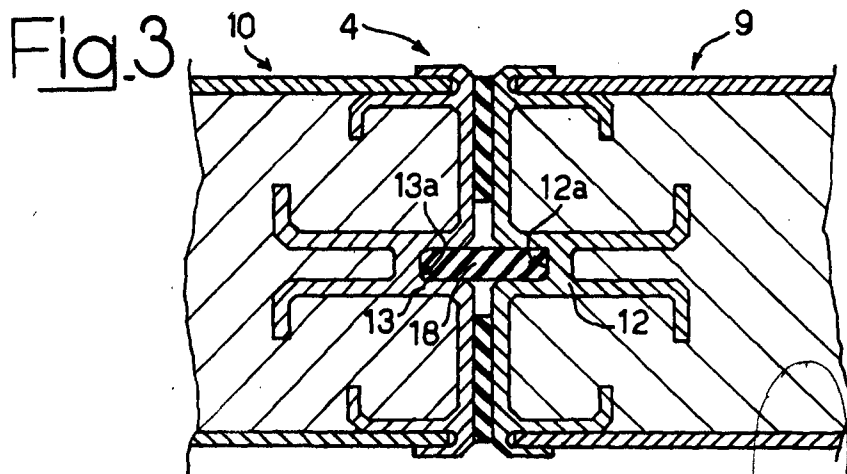
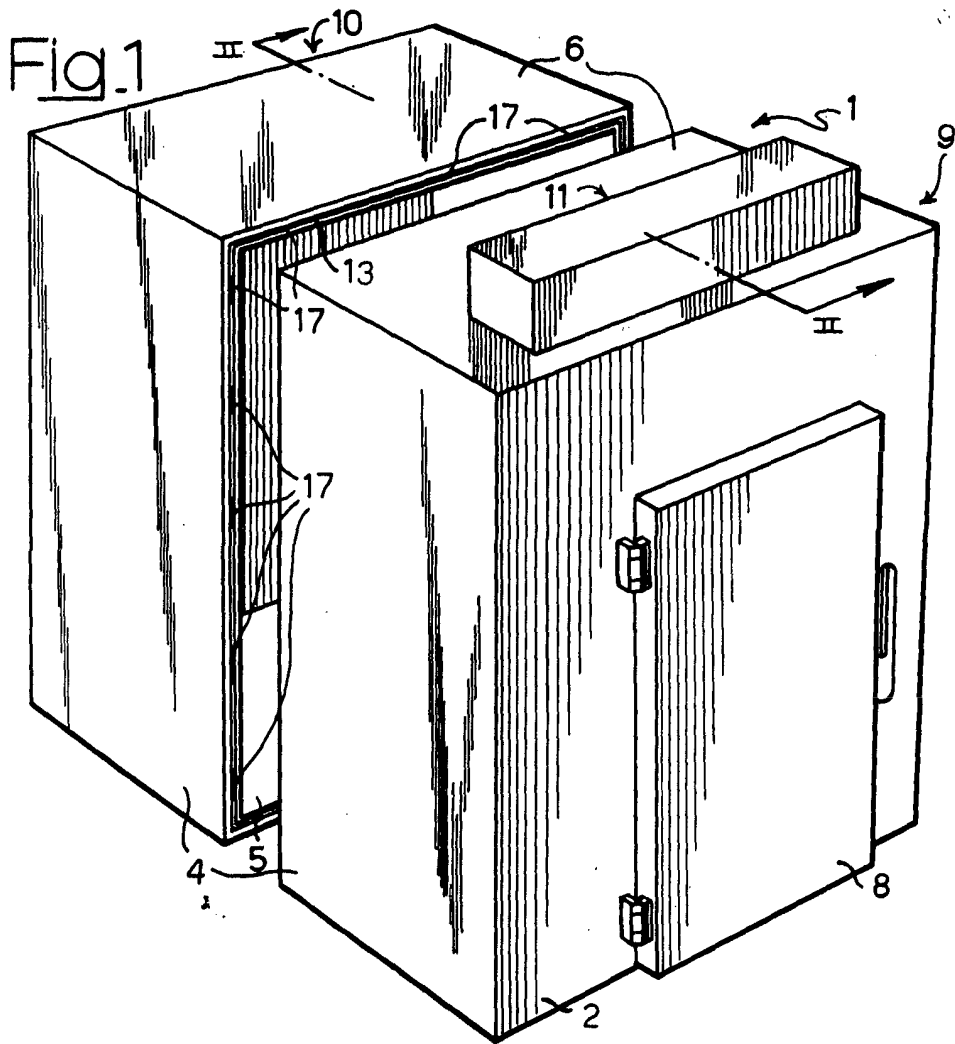
Madrid, a 16 de Septiembre 1971

p.a.

JAVIER IGLESAS
D. P.

Vertical text on the left side, possibly a stamp or a list of items, consisting of several lines of small, illegible characters.

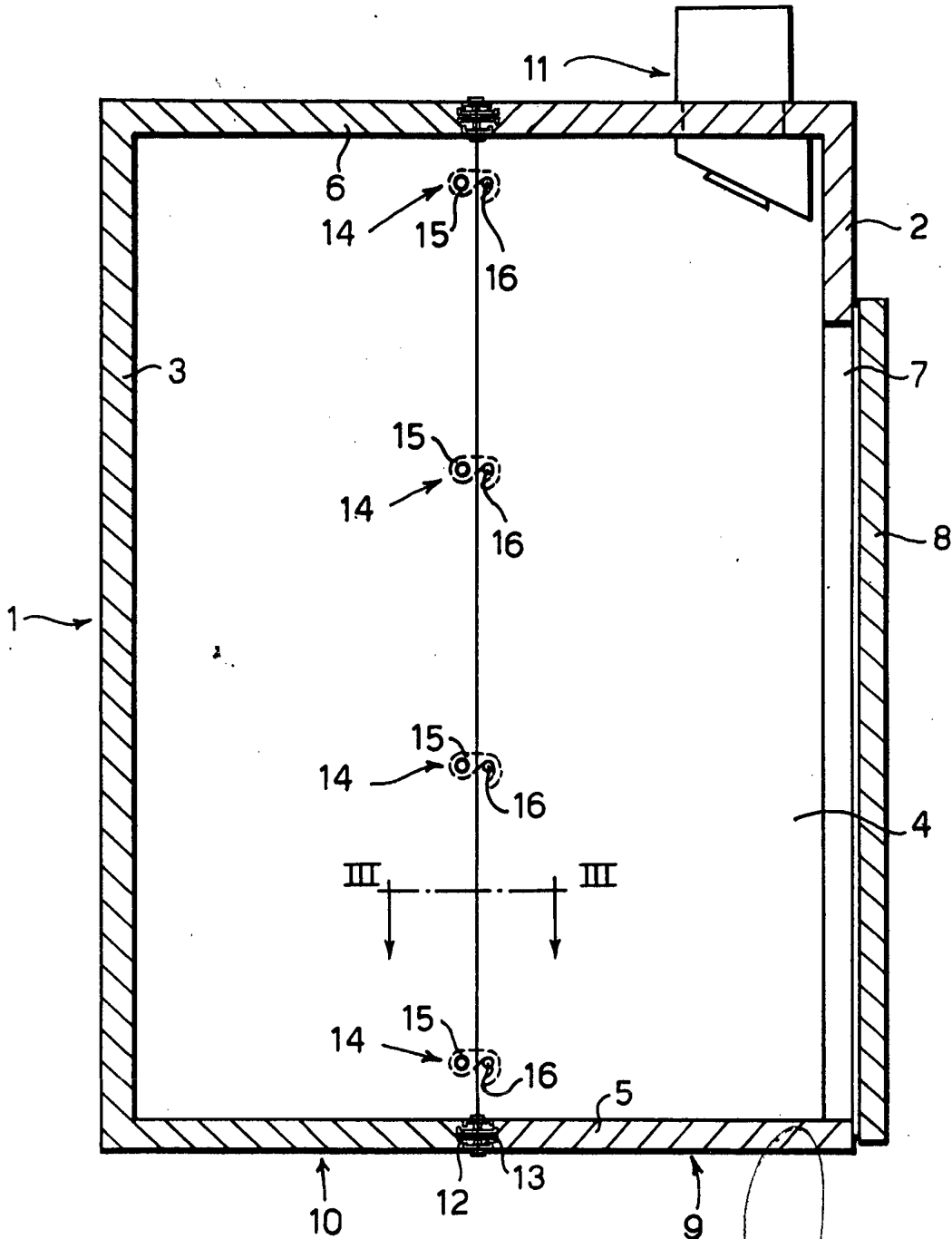
mpc.



Madrid, a 10 SET. 1971
p.a.



Fig. 2



Madrid, a 16 SET. 1971
p.o.

DAVIDE JORDAN