

172351 172351 114 SEP 1971



CLASE F 16  
SUBCLASE L

# memoria descriptiva

CLASE DE REGISTRO  
NOMBRE Y NACIONALIDAD DEL SOLICITANTE  
RESIDENCIA Y DOMICILIO  
OBJETO

Un modelo de utilidad, por veinte años en España.

Uralita, S.A.  
- sociedad española -

Madrid. Mejía Lequerica, nº 10.

" Nuevo elemento de toma en derivación para conducciones de fluidos. "

172351

14



- 1 -

1 El presente modelo de utilidad se solicita para proteger un nuevo elemento de toma para efectuar derivación en una conducción de fluidos.

5 Es bien sabido que el efectuar tomas en una conducción en uso presenta dificultades, las cuales se incrementan si dicha conducción se compone de tubería de plástico, tal como el P.V.C. Pues bien, el colocar un collarín para efectuar una toma, y realizarlo con una estanqueidad máxima en un tiempo mínimo es prácticamente  
10 irrealizable. Con este nuevo elemento se subsana estos inconvenientes ya que su colocación se hace rapidísimamente y con la estanqueidad deseada como veremos más adelante. Las ventajas económicas y técnicas que se obtienen con este nuevo elemento de toma son sumamente interesantes como se deduce de su uso y empleo.

15 Este nuevo elemento de toma se compone de una parte tubular cuyo diámetro interior coincide con el diámetro exterior de aquel sobre el cual se ha de hacer la toma, que carece en toda su longitud de una parte de su  
20 pared de forma que su sección recta es un anillo al cual se ha cortado un trozo inferior a la mitad de su desarrollo; este cuerpo presenta en su superficie exterior uno o varios salientes perforados y roscados en todo su espesor o no, para recibir el o los tubos que han de constituir la toma. Esta pieza se monta en clip sobre el tubo  
25 de conducción, del cual se quiere sacar una derivación o toma, gracias a la elasticidad del material de que está hecho, pudiéndose lograr la estanqueidad entre las dos

30 o soldadura, etc., o por combinación de alguno de ellos.

172351

14



- 2 -

1 superficies en contacto mediante adhesivo o junta de goma  
o soldadura, etc., o por combinación de alguno de ellos  
entre sí. El más recomendable para efectuar una toma rá-  
pida es el empleo, conjuntamente, de la junta de goma con  
5 el adhesivo o la soldadura porque proporciona una estan-  
queidad inmediata mientras se efectúa la soldadura o se en-  
durece el adhesivo; con esto se subsana los inconvenien-  
tes intrínsecos que pueden padecer las juntas de goma pa-  
ra algunos usos, así como el envejecimiento que puede su-  
10 frir dicha junta de goma.

Una vez efectuada la sujeción y estanqueidad del  
nuevo elemento de toma a la tubería a la cual se desea de-  
rivar, se procede a efectuar los taladros a través de los  
salientes que posteriormente recibirán al tubo o tubos  
15 que realizan la derivación o toma.

Para una mejor y más rápida comprensión de lo  
expuesto, se adjunta unos dibujos a título orientativo y  
sin ningún sentido limitativo.

20 En la fig. 1 tenemos una perspectiva de dicho  
elemento colocado en una conducción.

La fig. 2 es una sección transversal de la ante-  
rior.

Vemos como el nuevo elemento de toma compuesto  
de una parte tubular (1) cuyo diámetro interior es igual  
25 al exterior del conducto (5) al cual se le va hacer la de-  
rivación, tiene carencia de una parte de su pared (2) y ha-  
ce función de abrazadera de agarre, pues se monta en clip.  
En su superficie exterior presenta un saliente (3) que en  
su parte interna puede o no ir rescada, que recibe al tubo  
30

172351



1 (4). En este ejemplo hemos empleado adhesivo únicamente,  
tanto para efectuar la estanqueidad del elemento como la  
del tubo de toma.

5

-----

10

N O T A.

15

El presente modelo de utilidad, comprende las  
siguientes reivindicaciones:

20

1.- Nuevo elemento de toma en derivación para  
conducciones de fluidos, caracterizado porque su forma es  
la de un trozo de tubo, cuyo diámetro interior coincide  
con el diámetro exterior de aquél, sobre el cual se va ha  
cer la toma, que carece en toda su longitud de una parte  
de su pared de forma que su sección recta es un anillo al  
que se ha cortado un trozo inferior a la mitad de su desa  
rrollo; este cuerpo presenta en su superficie exterior  
uno o varios salientes, perforados y roscados en todo su  
espesor o no, para recibir el ó los tubos que han de cong  
tituir la toma.

25

2.- Nuevo elemento según la reivindicación 1,  
caracterizado porque esta pieza se monta en clip sobre el

30

172351



- 4 -

1 tubo de conducción que se quiere derivar, gracias a la -  
elasticidad del material de que está hecho, pudiéndose lo  
5 lograr la estanqueidad entre las dos superficies en contac-  
to, bien mediante adhesivo, junta de goma, soldadura y -  
análogos.

3.- Nuevo elemento de acuerdo con las reivindi-  
caciones anteriores, caracterizado porque la junta de go-  
ma proporciona estanqueidad inmediata mientras se realiza  
10 la soldadura o se endurece el adhesivo no teniendo impor-  
tancia alguna el envejecimiento u otros inconvenientes in-  
trínsecos que puedan padecer las juntas de goma para algu-  
nos usos.

4.- Nuevo elemento de acuerdo con las reivindi-  
caciones anteriores, caracterizado porque el tubo de toma  
15 se puede unir al nuevo elemento, previo taladro del tubo-  
de conducción a través de los salientes perforados, me-  
diante soldadura, adhesivo, roseado, junta de goma, combi-  
nación de éstos sistemas o con cualquier dispositivo de -  
los usuales para el empalme de tubos.

20 5.- "Nuevo elemento de toma en derivación para  
conducciones de fluidos".

Según se describe y reivindica en la presente me-  
25 moria descriptiva, ilustrada en los planos adjuntos, la -  
cual consta de cuatro hojas foliadas y escritas a máquina  
por una sola de sus caras.

Madrid, a 14 Septiembre 1971.

CARLOS ROEB  
P. P.

Fdo.: Francisco del Pozo

30

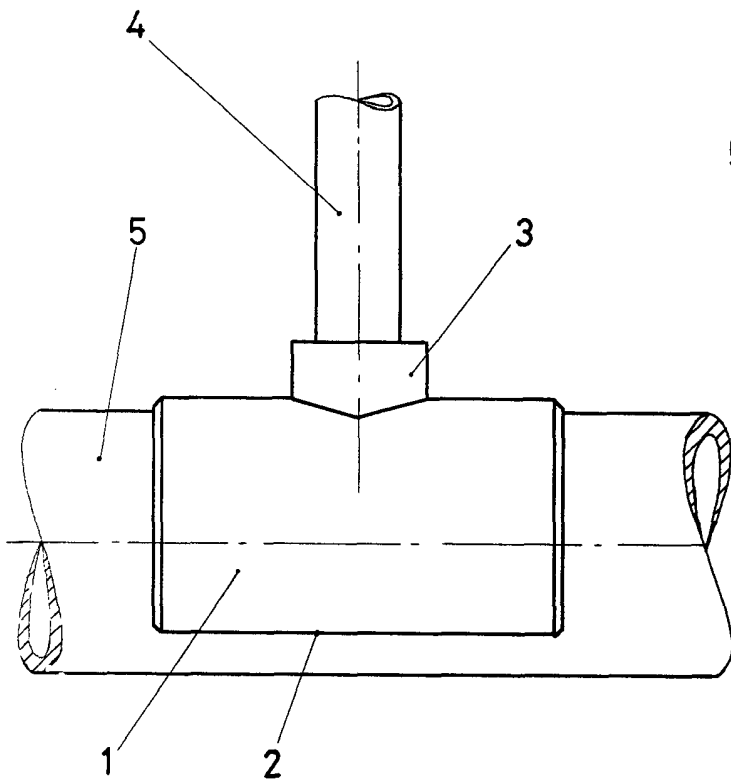


FIG-1

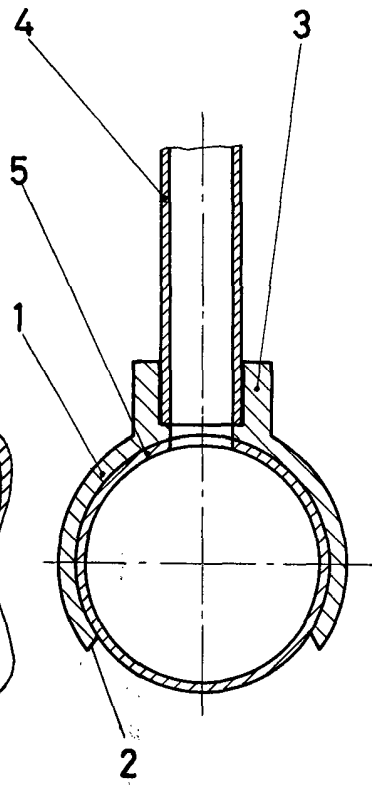


FIG-2

ESCALA VALIENTE

CARLOS ROBB  
P. P.

Fdo: Francisco del Pozo