

172312



SECCION TECNICA
CLASIFICACION I.P.C.
CLASE H01
SUBCLASE h

11 SEP 1977

MODELO DE UTILIDAD

que por veinte años, para España, se solicita a favor de la firma BASSANI S.p.A., entidad italiana, residente en MILANO (Italia) - C.so Porta Vittoria 9, por: "PERFIL NORMALIZADO PARA EL MONTAJE EN NUMERO VARIABLE DE INTERRUPTORES AUTOMATICOS NORMALIZADOS CONTI--GUOS".-

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente invento tiene por objeto un perfil normalizado para el montaje de interruptores automáticos adosables normalizados, en número variable.-

5 Tal perfil se compone de tantos tramos idénticos de norma igual al número de los interruptores a montar, unidos entre sí y separables en cualquier número deseado, en dependencia del número de los interruptores a montar. Cada tramo normalizado presenta en su parte inferior un elemento de sujeción destinado a cooperar con un rebaje previsto en el interruptor a montar así como de elementos superiores para la retención de un muelle de
10 bloqueo que actúa sobre la pared superior del interruptor, y taladros intermedios para el paso de tornillos o clavos para la sujeción del perfilado. La ventaja de dicho perfilado es que és-



15

te gracias a la separabilidad de los diversos tramos permite de -
obtener rapidamente la longitud adecuada al número de interruptores
a montar, permitiendo además el montar los interruptores por simple
enganche a presión con absoluta independencia de los interruptores
entre sí. Además éste proporciona un sistema de montaje de interrup-
tores automáticos que puede ser producido en grandes series y a -
precios muy limitados.-

20

El objeto del invento, a puro título de ejemplo no limi-
tativo de realización es mostrado en la adjunta lámina de dibujos
en la que:

25

La figura 1 es una vista del perfilado con la aplicación
de un interruptor automático;

La figura 2 es una vista frontal del perfilado;

La figura 3 es una vista en perspectiva de un muelle ins-
talable sobre el perfil para el montaje a presión del interruptor.

30

Con referencia a las mencionadas figuras el perfil 1, ob-
jeto del presente invento, se obtiene en lámina perfilada y cortada
y está compuesto por una serie de tramos normalizados 2 iguales de-
limitados entre sí por una hendidura vertical intermedia 3 y por -
hendiduras de extremos 4 y 5 de forma que los diferentes tramos 2
resulten unidos los unos a los otros mediante cortas orejuelas 6 y
7 fácilmente separables mediante sizallado o efectúan un plegado a
fondo provocando la rotura a lo largo de una eventual línea de me-
nor resistencia. Cada tramo está previsto para sostener un respec-
tivo interruptor automático unipolar 8 y por consiguiente este tie-
ne una anchura o "norma" igual a la del interruptor.-

35

40

De esta forma cuando está previsto el montaje de un de-
terminado número de interruptores, del perfil se separa una sección
que comprende un igual número de secciones 2. Cada sección presen-
ta en su parte inferior un borde 9 plegado hacia atrás y destinado

172312₁₁



45 a ser introducido en un hueco o cavidad 10 prevista en la carcasa
del interruptor 8. En su parte superior cada sección está dotada
de un tabique recto 11 dispuesto entre dos brazos 12 y 13 que tie-
nen sus extremos plegados hacia el interior. Los tabiques 11 y -
los brazos 12 y 13 en su parte inferior están plegados hacia el-
interior para formar un escalón 14 desde el borde del cual se ele-
50 van dos apéndices paralelos 15 que delimitan una abertura, no visi-
ble, practicada sobre el plano del escalón y sobre el tabique rec-
to 11. Entre los apéndices 15 sobresale un tramo 15' que puede -
entrar en una abertura ciega existente en la superficie poste-
rior del interruptor. Entre los brazos 12 y 13 y adosados al ta-
55 bique 11 es introducido un muelle 16 visible en la fig. 3:-

Este muelle presenta una parte plana 17 que mediante -
dos topes 18 y 19 laterales se reduce de anchura en su parte in-
ferior para formar una cola 20 dotada de una abertura central rec-
tangular.-

60 En la parte superior el muelle está dotado de una len-
güeta 22 plegada primeramente hacia adelante y después hacia aba-
jo con inclinación hacia atrás para formar un elemento de retención
23.-

65 El muelle 16 es montado sobre el respectivo tramo hacien-
do pasar la lengüeta 20 en la hendidura delimitada por los apéndice-
ces 15 hasta tanto que los topes 18 y 19 quedan apoyados sobre los
bordes de tal hendidura, es decir, sobre el escalón 14. En esta -
posición en la abertura 21 entra un diente 24 que sobresale del -
plano del perfil y es obtenido por troquelado y plegado. El muelle
70 es de éste modo sujetado establemente por dicho diente y por la -
flexión elástica entre el tabique 11 y los apéndices 15.-

Cuando se desea montar el interruptor 8 se hace entrar
primeramente el borde 9 en la acanaladura 10 seguidamente se empu-
ja el interruptor contra el borde 23 que anteriormente se ha le-

172312 11 SEP 1971



75 vantado por deformación elástica y después penetra a presión en un hueco previsto sobre el borde superior del aparato bloqueándolo.

80 El muelle 16 presenta en su parte frontal una hendidura 25 practicada en la curvatura de unión entre las partes 22 y 23 sirviendo tal hendidura para el enganche de un útil para levantar el borde 23 a fin de liberar el aparato cuando se desea desmontarlo.-

85 Cada tramo se halla dotado de partes 26 y 27 cóncavas en dirección frontal y sobresalientes por el lado posterior dotadas de taladros para el paso de clavos o tornillos para su fijación siendo la parte cóncava lo suficientemente profunda a fin de que la cabeza del tornillo o clavo en ella alojada no hiera con el borde superior del interruptor 8.-

90 En el caso de instalación de un interruptor multipolar que ocupa varios tramos podrán ser utilizados un menor número de muelles con respecto al número de los mencionados tramos.-

Naturalmente el invento no queda limitado al ejemplo e descrito e ilustrado sino que puede ser llevado a la práctica incluso en formas diferentes sin que por ello salir del ámbito de la propia invención.

95 Descrita suficientemente la naturaleza y alcance de la presente invención, se hace constar que en la misma podrán ser variables, los materiales, dimensiones y en general aquellos otros detalles accesorios ó secundarios que no alteren, cambien ni modifiquen la esencialidad propuesta.-

100 Los términos en que queda redactada esta memoria son ciertos y fiel reflejo del objeto descrito, debiéndose tomar en un sentido más amplio y nunca en forma limitativa.-

REIVINDICACIONES

Se reivindica como de la propia y nueva invención, la propiedad -

172312



y explotación exclusiva de:

105

1ª.- Perfil normalizado para el montaje en número variable de interruptores automáticos normalizados contiguos, caracterizado por estar compuesto de una serie de tramos iguales en anchura o "norma" a los interruptores a montar, estando unidos entre sí tales tramos mediante lengüetas fácilmente fracturables de forma que del perfil se pueda separar un tramo comprendente el número deseado de ellos, presentando cada tramo en la parte inferior un borde plegado y -
110 elevado en dirección frontal destinado a cooperar con una cavidad prevista sobre el ángulo inferior del interruptor a montar y presentando en la parte superior sistemas para la fijación de un -
115 muelle apto a retener a presión una segunda cavida prevista en el borde superior del mencionado interruptor.-

115

120

2ª.- Perfil normalizado para el montaje en número variable de interruptores automáticos normalizados contiguos, según reivindicación 1ª, caracterizado por el hecho de que los sistemas de fijación del muelle comprenden un tabique realizado a cuyos lados existen dos brazos doblados hacia delante contrastando tal tabique -
elásticamente con dos apéndices situados frente al mismo y dispuestos sobre el borde de una hendidura ejecutada sobre el plano de un escalón obtenido por el plegado de dicho tabique, así como un diente en realce idóneo para retener en su posición al muelle.-

125

130

3ª.- Perfil normalizado para el montaje en número variable de interruptores automáticos normalizados contiguos, según reivindicaciones 1ª y 2ª, caracterizado por el hecho de que el mencionado muelle presenta una parte plana que se prolonga inferiormente en un tramo más estrecho destinado a ser introducido en la hendidura prevista en el escalón obtenido del tabique realizado del tramo -
estando dotada esta zona más estrecha de un taladro en el que penetra el diente y de una parte anterior doblada sustancialmente -



135 hacia adelante y hacia abajo a fin de formar un elemento de fijación por presión destinado a entrar en una cavidad prevista sobre el límite superior del aparato, estando retenida la parte plana del muelle entre el tabique y los apéndices dispuestos frente a éste.-

140 4ª.- Perfil normalizado para el montaje en número variable de interruptores automáticos normalizados contiguos, según reivindicación 1ª, en el que cada uno de los tramos presenta partes cóncavas vista desde el frente y que sobresalen por la parte posterior dotadas de taladros para el paso de tornillos o clavos para la fijación del perfil, teniendo dichas partes cóncavas una
145 profundidad suficiente para evitar que sobresalgan de su interior la cabeza de los tornillos o clavos.-

5ª.- "PERFIL NORMALIZADO PARA EL MONTAJE EN NUMERO VARIABLE DE INTERRUPTORES AUTOMATICOS NORMALIZADOS CONTIGUOS".-

Consta la presente memoria descriptiva de seis hojas numeradas y mecanografiadas por una sola cara a la que se acompaña un plano para su mejor comprensión.-

Madrid,

11 SEP 1971

RODOLFO DE LA TORRE
P. P.

Emilio García Arteaga

1723 12

11 SEP 1971

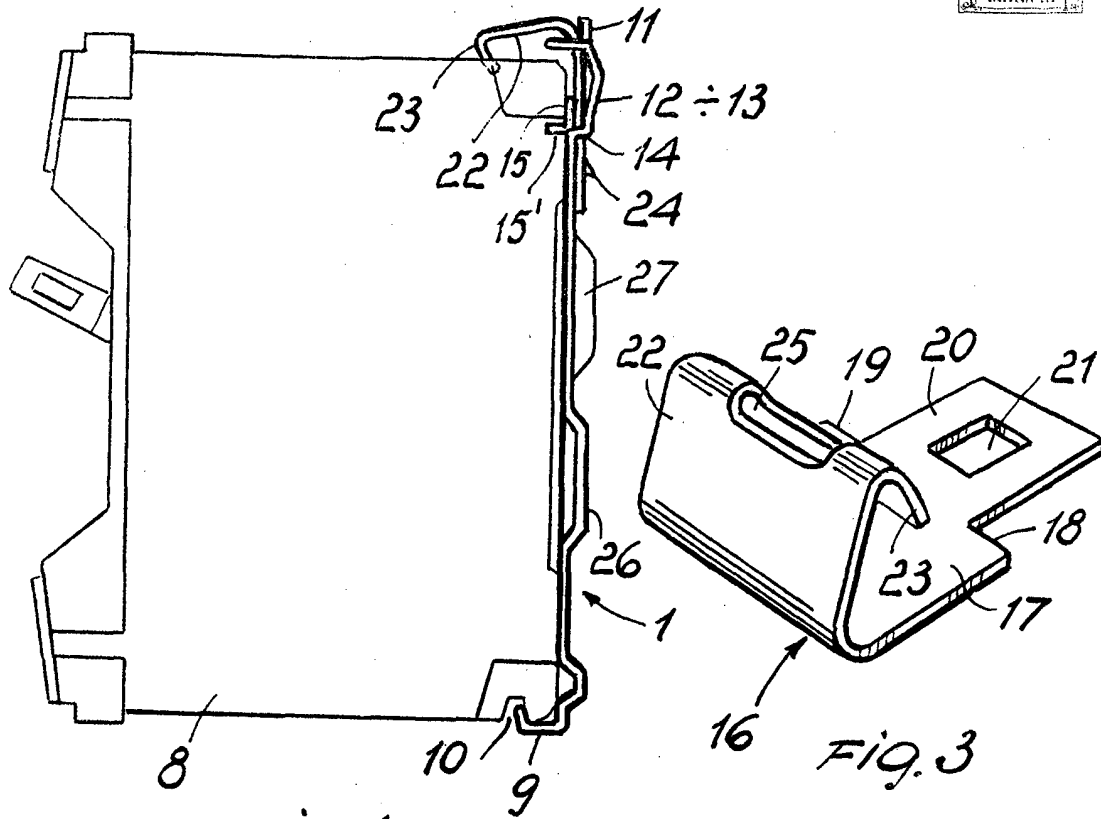


FIG. 1

FIG. 3

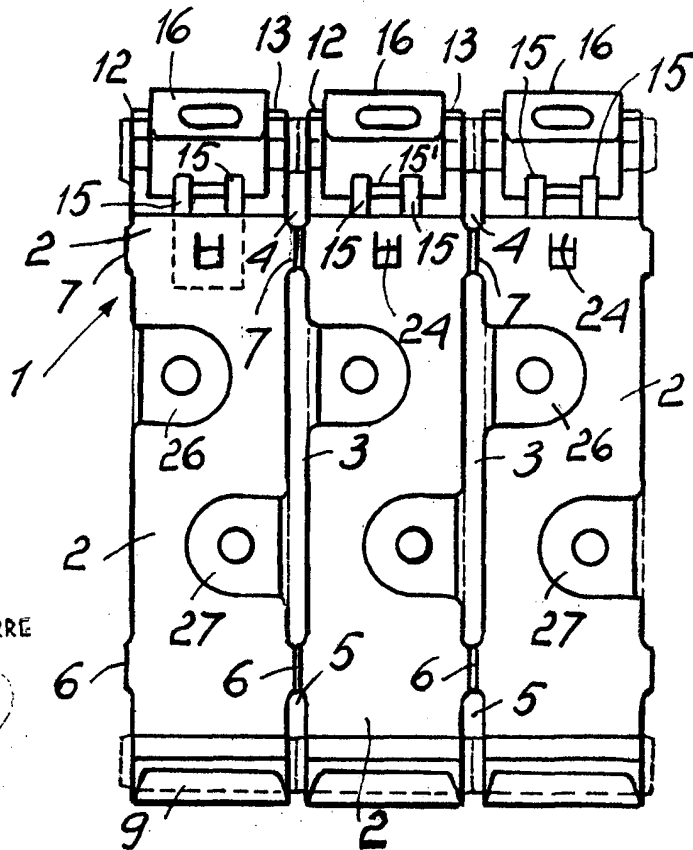


FIG. 2

11 SEP 1971

RODOLFO DE LA TORRE
P. P.

García Artésaga

ESCALA VARIABLE