

172265



P A T E N T E  
D E  
I N V E N C I O N

a favor de Don HENRY ALFRED DePHILLIPS, de nacionalidad norteamericana, residente en Belleville (Nueva Jersey, E. U. A.), por "UN PROCEDIMIENTO PARA LA OBTENCIÓN DE MATERIALES PARA REVESTIMIENTO".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un procedimiento para la obtención de materiales para revestimiento, y, con mayor particularidad, a los que se emplean para revestir telas con el objeto de impermeabilizarlas, de modo que puedan resistir elevadas presiones de agua y a la vez permitan ser atravesadas por los vapores de la humedad.

5.

Un objeto de la invención consiste en suministrar composiciones para revestimiento que resistan el frío sin agrietarse.

10.

Otro objeto del invento estriba en suministrar

172265

materiales de revestimiento que no se pongan pegajosos al exponerse al calor. Además, los materiales para revestimiento según la invención deben resistir una considerable presión hidrostática y tener una transmisión relativamente elevada de los vapores de la humedad.

5.

Un objeto más de la invención es suministrar un material recubierto que pueda unirse por pegamento y cuyas partes pegadas sean tan fuertes como el mismo material recubierto o más fuertes todavía.



10.

Otro objeto del invento consiste en suministrar un material recubierto que pueda unirse por medio del calor para formar juntas impermeables sin perder las propiedades del material recubierto.

15.

Teniendo presentes los objetos arriba indicados, consiste principalmente la invención en un material para revestimiento que comprende un compuesto vinílico clorinado, un plastificante compuesto de ftalato etílico de dibutóxido, de éter mono-etílico dibutílico de ftalato de glicol etileno y phtalato de glicol butóxido, y de una trituración de pigmento compuesta de pigmento y un plastificante.

20.

El plastificante empleado para esta trituración de pigmento debe tener ciertas características físicas y químicas, que son de gran importancia desde el punto de vista del invento presente. Así, este plastificante debe tener una escala en su punto de ebullición que fluctúe de 178° a 215° C. a una presión de 2 mm., una solubilidad en 100 gr. de agua de 0,089 gr. a 25° C. y

25.

172265

una presión de los vapores de menos de 1 mm. a 28° C. Este plastificante debe adaptarse también para aumentar la flexibilidad del compuesto de vinilo que forma parte del material para el recubrimiento, si es que éste debe someterse a temperaturas bajas.

5.

El cloruro de vinilo empleado para los objetos del invento presente es de preferencia un compuesto vinílico clorinado, que tiene como promedio un peso molecular que fluctúa entre 16,000 y 24.000, es decir, vinilita. La vinilita empleada materialmente y de preferencia es un copolímero que contiene aproximadamente del 88,5% al 95%, por peso, de cloruro, siendo el resto de acetato.

10.



15.

Son posibles varias aplicaciones del material para revestimiento objeto de la invención. Así, algunos materiales para revestimiento según el invento se adaptan de modo particular a la formación de una cubierta aplicada por medio de calandria; es decir, que debe aplicarse a las telas no sometidas a tratamiento o a las sometidas a un tratamiento previo, de modo que se obtenga una mejor unión u otro soporte que deba recubrirse por medio de una calandria, en tanto que otras aplicaciones de esta nueva composición para revestimiento se adaptan de preferencia para formar una capa aplicada, según se llama, a cuchilla; es decir, que debe aplicarse disuelta.

20.

25.

Aunque la composición de este material para revestimiento puede variarse hasta cierto grado con el

objeto de formar diferentes materiales para revestimiento, todos éstos tienen ciertas características y propiedades, físicas y químicas, en común que las hacen particularmente adaptadas para los objetos de la invención.

5. Así, todos los materiales para revestimiento que arriba se describen y que están amparados por la descripción siguiente y que se reivindican como parte del invento, pueden resistir una presión hidrostática mayor de  $5,6 \text{ Kg./cm}^2$ .; no se agrietan cuando se someten a temperaturas que fluctúen entre  $-10^\circ$  y  $-40^\circ \text{ C.}$ ; no se ponen pegajosas a  $82^\circ \text{ C.}$ ; y tienen una transmisión de los vapores de la humedad mayor de 2 gr. por cada  $645,2 \text{ cm}^2$ ., en 24 horas. La prueba calorífica hecha para determinar a qué temperatura se pone pegajoso el material, se lleva a cabo colocando en la superficie del material para revestimiento un peso de 1,81 kg. con una superficie de contacto de 7,62 por 7,62 cm., y elevando la temperatura a  $82^\circ \text{ C.}$ , a la cual el peso no debe quedar adherido a esta superficie, sino que debe quitarse fácilmente de ella.
- 10.
- 15.
- 20.



25. Como se dice arriba, es posible hacer varias aplicaciones de la invención. Así es que la composición de una cubierta aplicada por medio de calandria, según el invento, difiere de la composición de una cubierta aplicada a cuchillo no solo en la proporción de sus diversos ingredientes, sino igualmente en la selección de estos ingredientes mismos.

Una capa preferida y aplicada por medio de calan-

172265

dria, según la invención, se compone de los ingredientes siguientes: un compuesto de vinilo, clorinado, que tiene un peso medio molecular que fluctúa entre 16.000 y 24.000; es decir, vinilita; un pigmento triturado que comprende

5. un pigmento y un plastificante con las características físicas y químicas arriba mencionadas; ricinoleado butílico; fosfato tricresílico; un plastificante dibutílico de ftalato de glicol etileno y ftalato de glicol butóxico; y un material inerte que sirve de pigmento.
10. La vinilita empleada en esta composición produce la continuidad de la tela y sirve de ligazón, en tanto que el plastificante que forma parte de la trituración del pigmento aumenta la plasticidad y la flexibilidad del material de revestimiento después de su aplicación.
15. De igual manera, cada uno de los otros ingredientes tiene su función específica en la composición ya acabada. De este modo, el ricinoleato butílico que se agrega produce la estabilidad de la flexibilidad de una tela del material para revestimiento; el fosfato tricresílico sirve como un
20. plastificante solvente que se agrega; el plastificante mencionado en segundo lugar, y que generalmente se conoce por su nombre comercial de "Kronisol", produce un efecto plastificante, en tanto que el material inerte que sirve de pigmento y que se incorpora en la composición,
25. sirve de excipiente y sirve de base para el recubrimiento.



De preferencia, una capa aplicada a cuchilla, según el invento, comprende, —de igual manera que la

172205

- capa aplicada por medio de calandria—, el mismo compuesto vinílico clorinado, la misma trituration de pigmento, y el mismo plastificante conocido con el nombre industrial de "Kronisol". Esta capa, sin embargo, no contiene ningún ricinoleato butílico, ni fosfato tricresílico ni material inerte que sirva de pigmento. Sin embargo, contiene una composición absorbente compuesta de quetona etílica de metilo, vinilita, un plastificante, gelatina de sílice precipitada, y una pequeña proporción de caolín o de un material análogo.

5. Aunque la composición empleada primeramente descrita, como capa aplicada por medio de calandria es una composición plástica y no flúida, que se aplica por calandria y no cambia de composición después de aplicada, el material para revestimiento que se ha descrito al final, y que se utiliza como capa aplicada a cuchilla, es algo flúido y contiene una proporción relativamente elevada de solvente, que se evapora después de su aplicación.

10. Debe hacerse resaltar que, para los fines de la invención podrían usarse, no sólo compuestos vinílicos clorinados, sino también otras resinas de vinilita, como butiral de vinilo, acetato de vinilo y otras. Por supuesto, es también posible usar las combinaciones de tales resinas de la vinilita.

15. A continuación se describen con particularidad las aplicaciones preferidas de la invención. No obstante, debe comprenderse que la descripción de tales aplicaciones



172265



específicas no tiene por objeto limitar el espíritu y alcance del invento, reduciéndolo a ellas, sino que el espíritu y alcance de éste se define exclusivamente por medio de las adjuntas reivindicaciones de la novedad del invento. Estas aplicaciones preferidas son:

5.

I. Un material para revestimiento según la invención, adaptado para su aplicación por medio de calandria, se compone de:

10.

(a) 38 partes, por peso, de un compuesto vinílico clorinado, que tenga como promedio un peso molecular que fluctúe entre 16.000 y 24.000, es decir, vinilita;

15.

(b) 22 partes, por peso, de un pigmento triturado compuesto del 62,5%, por peso, de un pigmento, y del 37,5%, por peso de un plastificante. Este plastificante debe tener ciertas características físicas y químicas, de las cuales las más importantes se encuentran mencionadas arriba. El plastificante material empleado se conoce bajo el nombre industrial de "Plastificante SC", fabricado por E. F. Drew & Co., de Boonton, N. J. Además

20.

de las características de la lista de arriba, este plastificante tiene las siguientes propiedades físicas y químicas: es un líquido de color amarillo claro, con una gravedad específica de 0,9680 a 0,970, con un peso molecular medio aproximadamente de 216, un punto de inflamación de 208° C., y adaptado para aumentar la flexibilidad de la vinilita y de otros cloruros vinílicos empleados para los fines del invento a bajas temperaturas.

25.

de las características de la lista de arriba, este plastificante tiene las siguientes propiedades físicas y químicas: es un líquido de color amarillo claro, con una gravedad específica de 0,9680 a 0,970, con un peso molecular medio aproximadamente de 216, un punto de inflamación de 208° C., y adaptado para aumentar la flexibilidad de la vinilita y de otros cloruros vinílicos empleados para los fines del invento a bajas temperaturas.

172205

(c) 3 partes, por peso, de ricinoleato butílico.

(d) 6,5 partes, por peso, de fosfato tricresílico.

(e) 30,5 partes, por peso, de un material inerte que sirva de pigmento, como, por ejemplo, un material conocido con el nombre industrial de "Whitcarb", o caolín; y

5.

(f) 5 partes, por peso, de un plastificante conocido con el nombre industrial de "Kronisol" y compuesto, según se menciona arriba, de ftalato etílico dibutóxico, de éter monoetílico dibutílico de ftalato de glicol de etileno y de ftalato de glicol butóxico.

10.

Estos ingredientes se mezclan íntimamente; es decir, por medio de molienda, hasta que la composición quede absolutamente homogénea. Se aplica ésta entonces, por medio de calandria, a cualquier soporte plano, como, por ejemplo, a una tela, del modo conocido.

15.

II. Un material para recubrimiento, según la invención, a propósito para aplicarse a cuchilla, se compone de:

20.

(a) 13 partes, por peso, de un compuesto vinílico clorinado, que tenga un peso molecular medio que fluctúe entre 16.000 y 24.000; es decir, vinilita;

25.

(b) 17 partes, por peso, de un pigmento triturado compuesto de 62,5 partes, por peso, de un pigmento, y 37,5 partes, por peso, de "Plastificante SC" cuyas características físicas y químicas se han dejado descritas arriba;

(c) 1,25 partes, por peso, del plastificante "Kronisol" cuya composición también se ha descrito arriba;



345

172205

(d) 17 partes, por peso, de una composición absorbente que consiste del 76,5%, por peso, de quetona etílica de metilo, del 15%, por peso, de vinilita, del 1-1/2%, por peso, de "Whitcarb", del 7,5%, por peso, de gelatina de sílice precipitada, es decir, de "Santocel", y del 1,5%, por peso, de "Plastificante SC". Este material para recubrimiento es relativamente flúido y puede aplicarse con una cuchilla de modo bien conocido; y

5.

(e) 51,75 partes, por peso, de quetona etílica de metilo.

10.

Se ha encontrado que pueden prepararse géneros aislantes dotados de excelentes propiedades aisladoras, mediante de la ayuda de los materiales para revestimiento arriba descritos. De este modo, un género que muy bien resistió un gran esfuerzo se preparó aplicándole primeramente a una superficie de una tela textil una capa por medio de calandria, del tipo descrito bajo el número I, y aplicándole después al revés de esta tela y a la parte superior de la cubierta aplicada por medio

15.

de calandria una capa adicional a cuchilla, del tipo descrito en el número II. Por supuesto, después de la aplicación de las capas a cuchilla, la tela recubierta tiene que secarse durante cierto tiempo a fin de permitir la evaporación del solvente contenido en estas capas.

20.

25.

Se ha encontrado igualmente que los géneros recubiertos de este modo se adaptan muy bien como material para empaque, puesto que resisten muy bien los esfuerzos físicos lo mismo que el calor, el frío y los



172205

ataques de los ácidos y de otras sustancias químicas destructoras.

Se comprenderá que cada uno de los elementos arriba descritos, o dos o más de ellos juntos, pueden también hallar aplicación útil en otros tipos de materiales para recubrimiento y composiciones que difieren de los tipos arriba descritos.

5. Aunque se ha descrito el invento aplicado a los materiales y composiciones para recubrimiento, no debe verse restringido aquél a los detalles aquí dados, puesto que se pueden hacer varias modificaciones y cambios sin desviarse de modo alguno del espíritu y alcance del invento.

10. De este modo, por ejemplo, a fin de hacer los materiales para recubrimiento según la invención y las telas recubiertas con ellos que resistan a los hongos, podría someterse a tratamiento la tela antes de recubrirse con un fungicida o de agregar una pequeña proporción de un fungicida al material de revestimiento. Por supuesto,

15. es también posible hacer ambas cosas, esto es, no sólo someter a un tratamiento la tela con un fungicida, sino, a un mismo tiempo, agregarle algún fungicida al recubrimiento. Como fungicidas para los fines del invento se usan de preferencia uno o más de los compuestos hechos de fenol de pentacloro, de anilida salicílica de metano de diclorodifenilo dihidróxico, de naftanato de cobre y otros, según el desarrollo particular o desarrollos que desee combatirse. Cada uno de estos compuestos,

20. 25.



172265



cuando se aplica por sí solo, da resultados satisfactorios. No obstante, es también posible usar combinaciones de estos compuestos o utilizar para el tratamiento de la tela que sirva de base, otro fungicida distinto

5. del agregado al material para el revestimiento.

Sin ningún análisis adicional, lo precedente describe de modo tan completo el espíritu y alcance de la invención, que otras personas pueden, aplicando los conocimientos corrientes que hay sobre el particular,

10. adaptarlo fácilmente a otras aplicaciones, sin omitir características que, desde el punto de vista del arte anterior, constituyen particularidades esenciales de los aspectos genéricos o específicos de este invento, y, por lo tanto, tales adaptaciones debieran tener por objeto,

15. como lo tienen el ser comprendidas dentro del significado y alcance de equivalencia de las reivindicaciones siguientes.

- . -

#### N O T A

Se reivindica como objeto de esta patente de invención:-

20. 1. Un procedimiento para la obtención de materiales para revestimiento, caracterizado porque comprende por lo menos una resina de vinilita; un plastificante compuesto de ftalato etílico dibutóxico, éter monoetí-

172265



- lico dibutílico de ftalato de glicol etileno, y ftalato de glicol butóxico; y una trituración de pigmento, compuesta de pigmento y de un plastificante que tenga un punto de ebullición que fluctúe entre 178° y 215° C. a
5. una presión de 2 mm., una solubilidad en 100 gr. de agua de 0,089 gr. a 25° C., y una presión de los vapores menor de 1 mm. a 28° C.
2. Un procedimiento para la obtención de materiales para revestimiento, según la reivindicación anterior, que
10. comprende cloruro de vinilo; un pigmento triturado compuesto de un pigmento y de un plastificante; de ricinato butílico; de fosfato tricresílico; de un plastificante "Kronisol"; y de un material inerte que sirva de pigmento.
15. 3. Un procedimiento para la obtención de materiales para revestimiento, según las reivindicaciones 1 y 2, caracterizado por el hecho de que comprende por lo menos una resina de vinilita; un plastificante compuesto de ftalato etílico dibutóxico, éter monoetílico de dibutilo
20. de ftalato de glicol de etileno, y ftalato de glicol butóxico; material inerte que sirva de pigmento; y un pigmento triturado compuesto de pigmento y de un plastificante con una escala de puntos de ebullición de 178° a 215° C., a una presión de 2 mm., una solubilidad en 100
25. gr. de agua, de 0,089 gr. a 25° C., y una presión de los vapores menor de 1 mm. a 28° C.
4. Un procedimiento para la obtención de materiales para revestimiento, según las reivindicaciones 1 a 3,

172265



5. caracterizado por el hecho de que comprende cloruro de vinilo; un plastificante compuesto de ftalato etílico dibutóxico, de éter monoetílico de dibutilo de ftalato de glicol etileno, y de ftalato de glicol butóxico; un pigmento; y un pigmento triturado compuesto de pigmento y de un plastificante que tenga una escala de puntos de ebullición de 178° a 215° C. a 2 mm. de presión, solubilidad en 100 gr. de agua, de 0,089 gr. a 25° C., y una presión de los vapores de menos de 1 mm. a 28° C.
10. 5. Un procedimiento para la obtención de materiales para revestimiento, según las reivindicaciones 1 a 4, caracterizado por el hecho que se utiliza un compuesto principalmente de resina de vinilita que tenga un peso molecular medio que fluctúe entre 16.000 y 24.000; un pigmento triturado compuesto de pigmento y de un plastificante, un material inerte; y que también comprenda pequeñas proporciones de ricinoleato butílico; fosfato tricresílico; y de un plastificante compuesto de ftalato etílico dibutóxico, éter monoetílico de dibutilo de ftalato de glicol etileno, y ftalato de glicol butóxico.
15. 6. Un procedimiento para la obtención de materiales para revestimiento, según las reivindicaciones 1 a 5, caracterizado por el hecho de que comprende entre el 35% y el 45%, por peso, de cloruro de vinilo; entre el 20% y el 25%, por peso, de un pigmento triturado compuesto de pigmento y de un plastificante; entre el 2,5% y el 3,5%, por peso, de ricinoleato butílico; entre el 6% y
- 20.
- 25.



172265

- y el 8%, por peso, de fosfato tricresílico; entre el 20% y el 25%, por peso, de un material inerte seleccionado de entre el grupo de carbones y arcillas inertes; y entre el 4% y 6%, por peso, de un plastificante compuesto de ftalato dibutóxico, éter monoetílico de dibutilo de ftalato de glicol etileno, y ftalato de glicol butóxico.
- 5.
7. Un procedimiento para la obtención de materiales para revestimiento, según las reivindicaciones 1 a 6, caracterizado por el hecho de que lleva un compuesto aproximadamente de 35 partes, por peso, de cloruro vinílico; aproximadamente de 20 partes, por peso, de un pigmento triturado; aproximadamente de 3 partes, por peso, de ricinoleato butílico; aproximadamente de 6 partes, por peso, de fosfato tricresílico; aproximadamente de 5 partes, por peso, de un plastificante "Kronisol"; y aproximadamente de 23 partes, por peso, de un material inerte que sirve de pigmento.
- 10.
- 15.
8. Un procedimiento para la obtención de materiales para revestimiento, según las reivindicaciones 1 a 7, caracterizado por el hecho de que comprende aproximadamente 35 partes, por peso, de una resina de vinilita que tenga un peso molecular medio que fluctúe entre 16.000 y 24.000; aproximadamente 3 partes, por peso, de ricinoleato butílico; aproximadamente 6 partes, por peso, de fosfato tricresílico; aproximadamente 6 partes, por peso, de un plastificante compuesto de ftalato etílico dibutóxico, éter monoetílico dibutílico de ftalato de glicol etileno, y ftalato de glicol butóxico; aproximadamente 23 partes de
- 20.
- 25.

172265<sup>2</sup>



un material inerte que sirva de pigmento; y aproximadamente 20 partes de un pigmento triturado compuesto de un pigmento y de un plastificante que tenga una escala de puntos de ebullición de 178° a 215° C. a 2 mm; de presión, una solubilidad en 100 gr. de agua de 0,089 gr. a 25° C., y una presión a los vapores de menos de 1 mm. a 28° C.

5. 9. Un procedimiento para la obtención de materiales para revestimiento, según las reivindicaciones 1 a 8, caracterizado por el hecho de que comprende aproximadamente 35 partes, por peso, de un compuesto vinílico clorinado que tenga un peso molecular medio que fluctúe entre 16.000 y 24.000; aproximadamente 3 partes, por peso, de ricinoleato butílico; aproximadamente 6 partes, por peso, de fosfato tricresílico; aproximadamente 5 partes, por peso, de un plastificante compuesto de ftalato etílico butóxico, de éter monoetílico dibutílico de ftalato de glicol etileno, y de ftalato de glicol butóxico; aproximadamente 23 partes de un material inerte que sirva de pigmento; y aproximadamente 20 partes de un pigmento triturado compuesto aproximadamente del 40%, por peso, de un pigmento, y aproximadamente el 60%, por peso, de un plastificante que tenga una escala de puntos de ebullición de 178° a 215° C. a 2 mm. de presión, una solubilidad, en 100 gr. de agua, de 0,089 gr. a 25° C., y una presión de los vapores de menos de 1 mm. a 28° C.

10. Un procedimiento para la obtención de mate-



172265

- riales para revestimiento, según las reivindicaciones 1 a 9, caracterizado por el hecho de que comprende cloruro vinílico principalmente; un pigmento triturado; una composición absorbente; y una pequeña proporción de un fungicida y un plastificante compuesto de ftalato etílico dibutóxico; éter monoetílico de dibutilo de ftalato de glicol etileno y ftalato de glicol butóxico.
5. 11. Un procedimiento para la obtención de materiales para revestimiento, según las reivindicaciones 1 a 10, caracterizado por el hecho de que en él tiene incorporado, del 30% al 40%, por peso, de una composición absorbente hecha de quetona etílica metílica, gelatina de sílice precipitada, vinilita, un material inerte que sirve de pigmento, y un plastificante
10. 12. Un procedimiento para la obtención de materiales para revestimiento, según las reivindicaciones 1 a 11, caracterizado por el hecho de que en él tiene incorporado aproximadamente el 35%, por peso, de una composición absorbente hecha aproximadamente del 50%, por peso, de quetona etílica metílica; aproximadamente el 30%, por peso, de vinilita; aproximadamente el 15%, por peso, de gelatina de sílice precipitada; aproximadamente el 35%, por peso, de un material inerte que sirva de pigmento; y aproximadamente el 1,25%, por peso, de un plastificante.
15. 20. 13. Un procedimiento para la obtención de materiales para revestimiento, según las reivindicaciones 1 a 12, caracterizado por el hecho de que comprende aproximadamente el 35%, por peso, de un pigmento triturado; apro-
- 25.

112265



5. ximadamente el 27%, por peso, de cloruro vinílico; aproximadamente el 3%, por peso, de un plastificante compuesto de ftalato etílico dibutóxico, de éter monoetílico dibutílico de ftalato de glicol etileno, y ftalato de glicol butóxico; y aproximadamente el 35%, por peso, de una composición absorbente.

10. 14. Un procedimiento para la obtención de materiales para revestimiento, según las reivindicaciones 1 a 13, caracterizado por el hecho de que comprende aproximadamente 13 partes, por peso de un compuesto vinílico clorinado; aproximadamente 17 partes, por peso, de una trituración de pigmento compuesta de un pigmento y de un plastificante; aproximadamente 1,25 partes, por peso, de un plastificante de ftalato atílico dibutóxico, de éter monoetílico de dibutilo de ftalato de glicol de etileno y ftalato de glicol butóxico; y aproximadamente 17 partes, por peso, de una composición absorbente hecha aproximadamente del 50%, por peso, de quetona etílica metílica; aproximadamente el 30%, por peso, de vinilita; aproximadamente el 15%, por peso, de gelatina precipitada de sílice; aproximadamente el 3%, por peso, de un material inerte que sirve de pigmento; y aproximadamente el 1,25%, por peso, de un plastificante.

25. 15. Un procedimiento para la obtención de materiales para revestimiento, según las reivindicaciones 1 a 14, caracterizado por el hecho de que comprende aproximadamente 35 partes, por peso, de un pigmento triturado compuesto de pigmento y un plastificante que tienen una esca-



172265

- la de puntos de fusión de 178° a 215° C. a 2 mm. de presión, una solubilidad, en 100 gr. de agua, de 0,089 gr. a 25° C., y una presión de los vapores menor de 1 mm. a 28° C.; 27 partes, por peso de un compuesto vinílico clorinado; aproximadamente el 3%, por peso, de un plastificante compuesto de ftalato etílico dibutóxico, de éter monoetílico dibutílico de ftalato de glicol etileno, y de ftalato de glicol butóxico; aproximadamente el 35%, por peso, de una composición absorbente hecha de quetona etílica metílica, vinilita, un material inerte, un plastificante y gelatina precipitada de sílice
5. 10. 15. 20. 25.
16. Un procedimiento para la obtención de materiales para revestimiento, según las reivindicaciones 1 a 15, caracterizado por el hecho de que comprende aproximadamente 17 partes, por peso, de un pigmento triturado compuesto aproximadamente del 40%, por peso, de un pigmento y aproximadamente el 60%, por peso, de un plastificante con una escala de puntos de ebullición de 178° a 215° C. a 2 mm. de presión, una solubilidad, en 100 gr. de agua, de 0,089 gr. a 25° C. y una presión de vapores de menos de 1 mm. a 28° C.; aproximadamente 13 partes, por peso, de un compuesto vinílico clorinado que tenga un peso molecular medio que fluctúe entre 16.000 y 24.000; aproximadamente 1,25 partes, por peso, de un plastificante compuesto de ftalato etílico dibutóxico, de éter monoetílico dibutílico de ftalato de glicol etileno, y de ftalato de glicol butóxico; y aproximadamente 17 partes, por peso, de una composición absorbente hecha aproximada-

112265



mente del 50%, por peso, de quetone etílica metílica; aproximadamente el 30%, por peso, de vinilita; aproximadamente el 15%, por peso, de gelatina precipitada de sílice; aproximadamente el 3%, por peso, de un material inerte que sirva de pigmento; y aproximadamente el 1,25%, por peso, de un plastificante.

17. Un procedimiento para la obtención de materiales para revestimiento, según las reivindicaciones 1 a 16, caracterizado por el hecho de que comprende aproximadamente 17 partes, por peso, de una trituración de pigmento compuesta aproximadamente del 40%, por peso, de un pigmento, y aproximadamente del 60%, por peso, de un plastificante que tenga una escala de puntos de ebullición de 178° a 215° C. a 2 mm. de presión, una solubilidad, en 100 gr. de agua, de 0,089 gr. a 27° C. y una presión de vapores de menos de 1 mm. a 28° C.; aproximadamente 13 partes, por peso, de un compuesto vinílico clorinado que tenga un peso molecular medio que fluctúe entre 16.000 y 24.000; aproximadamente 1,25 partes, por peso, de un plastificante compuesto de ftalato etílico dibutóxico, de éter monoetílico dibutílico de ftalato de glicol etileno, y de ftalato de glicol butóxico; y aproximadamente 17 partes, por peso, de una composición absorbente hecha aproximadamente del 50%, por peso, de quetona etílica metílica; aproximadamente el 30%, por peso, de vinilita; aproximadamente el 15%, por peso, de gelatina de sílice precipitada; aproximadamente el 3%, por peso, de un material inerte que sirva de pigmento; y aproximadamente



172265

5. el 1,25%, por peso, de un plastificante que tenga una escala de puntos de ebullición de 178° a 215° C. a 2 mm. de presión, una solubilidad, en 100 gr. de agua, de 0,089 gr. a 25° C., y una presión de los vapores de menos de 1 mm. a 28° C.

10. 18. Un procedimiento para la obtención de materiales para revestimiento, según las reivindicaciones 1 a 17, caracterizado por el hecho de que está compuesto de cloruro vinílico; una trituración de pigmento; un plastificante; un fungicida y una sustancia que aumenta la absorción de los materiales para revestimiento.

15. 19. Un procedimiento para la obtención de materiales para revestimiento, según las reivindicaciones 1 a 18, caracterizado por el hecho de que comprende un compuesto vinílico clorinado que tenga un peso molecular medio que fluctúe entre 16.000 y 24.000; una trituración de pigmento; un plastificante; y una composición absorbente hecha de quetona etílica metílica, de vinilita, de gelatina precipitada de sílice, de un material inerte que sirva de pigmento, y de un plastificante.

20. 20. Un procedimiento para la obtención de materiales para revestimiento, según las reivindicaciones 1 a 19, caracterizado por el hecho de que comprende un compuesto vinílico clorinado que tenga un peso molecular medio que fluctúe entre 16.000 y 24.000; una trituración de pigmento; un plastificante; y aproximadamente el 35%, por peso, de una composición absorbente hecha aproximadamente del 50%, por peso, de quetona etílica metílica;



172205 29

aproximadamente el 30%, por peso, de vinilita; aproximadamente el 15%, por peso, de gelatina precipitada de sílice; aproximadamente el 3%, por peso, de un material inerte que sirve de pigmento; y aproximadamente el 1,25%, por peso, de un plastificante.

5. 21. Un procedimiento para la obtención de materiales para revestimiento.

La presente memoria consta de veintiuna hojas foliadas, escritas por una sola cara.

Barcelona, a 29 de diciembre de 1945.

Henry Alfred DePHILLIPS

p.a.