

172053

172053

MEMORIA DESCRIPTIVA

PARA SOLICITAR PATENTE DE INTRODUCCION EN ESPAÑA  
POR: "MEJORAS EN CORDONES TELEFONICOS DE CONEXION " -  
A NOMBRE DE STANDARD ELECTRICA, S.A. DOMICILIADA EN  
MADRID, CALLE DE RAMIREZ DE PRADO, N.º.7

-----

Este invento se refiere a un cordón telefónico de conexión y más particularmente a una disposición para conectar cordones telefónicos flexibles del tipo de oropel a equipos de aparatos telefónicos.

5

Un fin del invento es la provisión de un sencillo y



172053

económico cordón de conexión por el cual cordones con o sin terminales pueden conectarse rápida y fácilmente al mismo juego de terminales de circuito.

10 Otro fin es la provisión de un terminal de conexión cuya disposición está normalmente adoptada para utilización con cordones con terminales, que puede convertirse rápidamente para utilización con cordones sin terminales por medio de un bloque de sujeción de nueva construcción.

15 En las patentes del mismo inventor N<sup>o</sup>s. 2226733 y 2226734, ambas concedidas en 31 de Diciembre de 1940 se describen disposiciones de bloques de conexión para ser utilizados con cordones telefónicos sin terminales, en los cuales la pieza base de un bloque de conexión está provisto de terminales que tienen dientes o púas sobresalientes para penetrar en el aislante de un conductor flexible cuando éste es forzado contra las púas por una pieza de sujeción. El presente invento es una mejora en los dispositivos de conexión de cordón descrito en dichas patentes y otros cordones de conexión similares conocidos, consistente en que es de construcción más sencilla, ocupa menos 20 sitio y tiene mayor utilidad.

Otros fines del invento aparecerán por la siguiente descripción dada con referencia a los adjuntos dibujos en los cuales,

30 La Fig. 1 muestra una vista de planta de un conector de acuerdo con el invento.

Las Figs. 2 y 3 son secciones verticales tomadas respectivamente por las líneas 2-2 y 3-3 de la Fig. 1.



172053

35 La Fig. 4 muestra parte de la base del conector incluyendo la ranura para el cordón.

La Fig. 5 muestra un bloque de conexión según se usa con cordones con terminales.

El invento se muestra considerablemente ampliado en los dibujos, para mayor claridad.

40 Haciendo referencia a las Figs. 1 y 2, el número de referencia 10, indica una parte de la base de un aparato telefónico hecho de material moldeado aislante. Cerca de un borde, la base se forma con una parte elevada 11, para proveer un área de mayor grueso. La parte 11 en la presente característica es de forma triangular y cerca de cada esquina de la misma hay una boquilla hueca roscada 12, formada con un lóbulo 13 que se extiende por debajo de la superficie inferior de la base a que se conectan circuitos adecuados del aparato. Las piezas roscadas se colocan en la base durante el proceso de moldeado.

50 Un entrante 14 está formado en la parte 11 de la base a fin de recibir el extremo aislado de una longitud de cordón telefónico 15 que puede ser de la clase descrita en las patentes antes mencionadas. La parte exterior del entrante 14 tiene una sección dependiente 16 que coopera con una parte complementaria de un bloque de conexión de nueva construcción que se describirá.

60 Cuando se ha de utilizar cordón sin terminales, un bloque de sujeción 20 de nueva construcción se provee para sujetar el cordón y retenerlo en posición en el entrante así como para establecer conexiones entre los conductores del



172053

cordón y las boquillas 12.

65 La pieza de sujeción 20 según se muestra en las Figs. 1 a 3, incluye una placa triangular fijada por los tornillos 22, 23 y 24 a las piezas roscadas 12 en la base 11. Un nervio 25 depende la parte inferior de la placa 20 y encaja en la ranura 14. Parte del nervio sobresale fuera de la placa triangular y se extiende a lo largo de la ranura 14 esencialmente hasta el borde de la base y en 26, Fig.3

70 donde sobremonta la parte inclinada 16 de la ranura, el nervio está formado con una superficie inclinada hacia abajo correspondiente que preferiblemente es corrugada para proveer una sujeción eficaz sobre el alambre en la ranura. La pieza de sujeción está provista en la presente característica con tres piezas de contacto separadas 1, 2 y 3

75 riblemente de metal no corrosivo y que se moldean en la misma. Un número de dientes o púas se proveen en el borde inferior de cada pieza de contacto.

80 Las piezas de contacto están dispuestas separadas unas de otras en la pieza de sujeción de modo que los dientes 4 de cada pieza sobresalen por debajo del nervio y están alineados sobre un conductor del cordón de conductores paralelos dispuesto en la ranura, estando los dientes y el nervio correspondiente proporcionados de tal modo que cuando los

85 tornillos 22 y 24 se aprietan el cordón queda firmemente sujeto entre la superficie inferior 27 del nervio 25 y ranura 14, penetrando los dientes en el aislante del cordón y extendiéndose a los conductores del mismo.



172053

90 La parte superior de las piezas de contacto respecti-  
vas tienen forma de lóbulo con ojete 30 en los extremos  
de los mismos y están dobladas en 31 de modo que cada ojete  
está dispuesto coaxialmente con respecto a un orificio 32  
en la pieza de sujeción alineado con la boquilla 12. Las  
depressiones 33 están formadas en la parte superior de la  
95 pieza de sujeción sobremontando los ojetes de modo que la  
superficie superior de los ojetes quede libre de material  
aislante de modo que se puede hacer un contacto eficaz con  
el mismo por la superficie inferior de las cabezas de los  
tornillos 22 y 24.

100 La pieza de sujeción preferiblemente se moldea de una  
pieza. Puede, sin embargo, formarse de dos secciones, la  
inferior 20 que tiene una superficie superior plana sobre  
la que descansan los ojetes respectivos y a las partes do-  
bladas 31 de las piezas de contacto y una sección superior  
105 21 que tiene una superficie inferior provista con ranuras  
que encajan en las partes transversales de las piezas de  
contacto y que tiene sus bordes de tal forma que no tocan  
las cabezas de los tornillos 22 a 24 según se muestra en  
el dibujo. Los pasadores 36 y/ó un cemento a prueba de  
110 humedad adecuado se puede usar para fijar las dos partes  
20 y 21 entre sí.

La pieza de sujeción que se ha descrito se moldea  
preferiblemente de material termoplástico aunque cualquier  
material plástico con buenas cualidades aislantes y buena  
115 resistencia a la deformación por el calor puede ser utilizado.



172053

A fin de que el conductor pueda ser siempre colocado debidamente en la ranura, se provee una ranura 34 en la parte inferior del entrante para encajar un saliente formado en un lado del cordón paralelo.

120 Si el bloque de conexión se ha de utilizar con cordones con terminales 35, el bloque de sujeción se quita y se pueden utilizar los mismos tornillos para sujetar el cordón según se muestra en la Fig. 5.

125 Este invento corresponde a una Patente concedida en los Estados Unidos del Norte de América el día 2 de Marzo de 1943 señalada con el N°.2.312.970.

----- N O T A -----

130 Los puntos de propia novedad que se presentan para que sean objeto de esta Patente de Introducción, son los siguientes:

135 1. - Un conector del tipo descrito, con un bloque de sujeción, varias piezas de contacto dispuestas unas al lado de otras y separadas paralelamente entre sí en dicho bloque, dientes perforadores de aislamiento en cada una de dichas piezas, un tornillo individual para cada pieza de contacto para mantener dicho bloque en contacto con un cordón de conductores paralelos y para forzar los dientes de dicha pieza de contacto a través del aislamiento de un conductor y medios que incluyen dichos tornillos para conectar circuitos a dichas piezas de contacto.

140 2. - Un conector del tipo descrito con una pieza base provista con un entrante para recibir el extremo aislado de un cordón de conductores paralelos, varias boquillas ros-



172053

145      cadas moldeadas en dicha pieza base, un lóbulo de conexión  
de circuito unido a cada boquilla, medios para conectar  
dicha boquilla a un cordón de conductores paralelos colocado  
en dicho entrante incluyendo un bloque de sujeción provisto  
con orificios para tornillos dispuestos en forma que enca-  
jen encima de dichas boquillas, un tornillo para cada uno  
150      de dichos orificios para fijar dicho bloque de sujeción a  
dichas boquillas, un nervio formado en dicho bloque adaptado  
para encajar en dicho entrante, varias piezas de contacto  
en dicho bloque separadas unas de otras y dispuestas de  
modo que el borde inferior de cada pieza de contacto esté  
155      alineada con un conductor de un cordón de conductores para-  
lelos colocado en dicho entrante, varios dientes que sobre-  
salen de los bordes inferiores de dichas piezas de contacto  
debajo de la superficie de dicho nervio, un ojete formado  
en la parte superior de cada pieza de contacto y dispuesto  
160      coaxialmente con uno de los orificios en dicho bloque de  
sujeción a fin de ser conectado con el tornillo en el mismo,  
siendo la disposición tal que cuando dichos tornillos son  
apretados el cordón queda fijado en dicho entrante por  
dicho nervio y los dientes de cada pieza de contacto son  
165      forzados a través del aislante del cordón, en contacto con  
uno de los conductores.

3. - Un conector de acuerdo con el punto 2 en el cual una  
de dichas boquillas está situada a cada lado de dicho en-  
trante y otra justamente pasado el extremo de dicho en-  
170      trante.



172053

8.

4. - Un conector de acuerdo con el punto 2 en el cual dicho bloque de sujeción puede quitarse y dichos tornillos utilizarse para conectar los terminales de un cordón con terminales a dichas boquillas.

175

5. - Mejoras en cordones telefónicos de conexión.

-----

Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede representado en los dibujos que se acompañan y a los fines especificados.

Esta Memoria consta de ocho hojas escritas por una sola cara.

Madrid

5 JUN 1948



SECRETARÍA DE PATENTES

*[Handwritten signature]*



DEA

172053

FIG. 1.

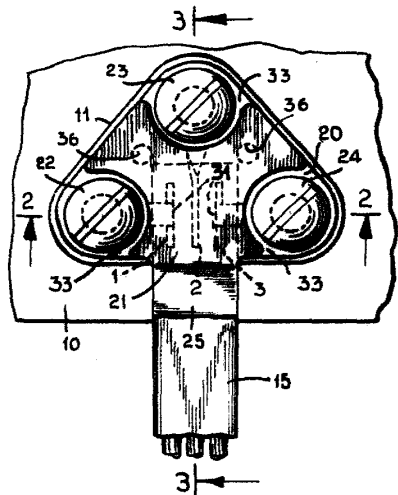


FIG. 2.

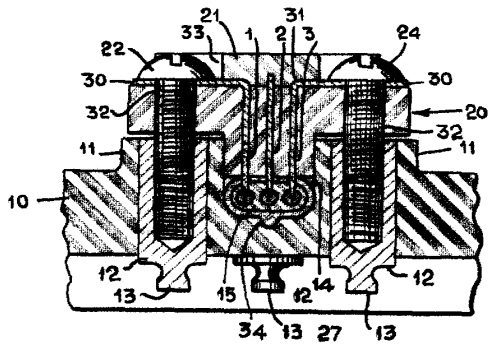


FIG. 3.

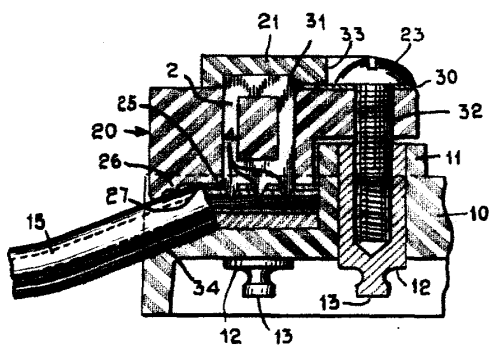


FIG. 4.

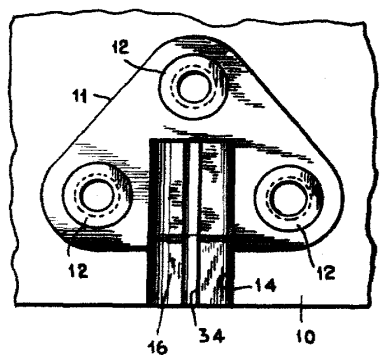
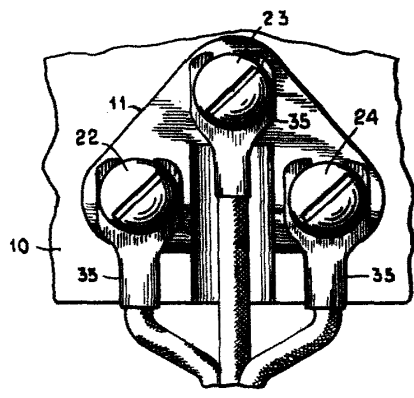


FIG. 5.



*M. Meyer*

