

172007

19



S. N. O. N. O. E 05 D
--------------------------------

M O D E L O  
 D E  
 U T I L I D A D

a favor de Don Luis OLIVERO CAPELLADES, de nacionalidad española, residente en Barcelona, Travesera de las Corts, 152, 5º, 3ª, por "ESTRUCTURA COMPUESTA PARA CUBIERTAS".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a una nueva estructura o pieza compuesta para la construcción de cubiertas, que presenta considerables cualidades y ventajas, por ser autoportante, de constitución simple y de poco peso, y por consiguiente económica y muy práctica por su fácil manejabilidad; ello unido a una gran resistencia y facilidad de colocación.

Consiste esencialmente la estructura de la invención en dos planchas similares de toda la longitud de la zona a cubrir entre apoyos, mantenidas superpuestas y paralelas

172007 19 AGO



5. a una determinada distancia, mediante una pieza separadora longitudinal, también de plancha, de toda la longitud de aquéllas, y unos diafragmas transversales de similar constitución, para mantener con la debida rigidez la estructura así formada, o bien disponer de unos refuerzos longitudinales de mayor grueso de chapa en los bordes laterales.

10. Tanto el separador longitudinal como los diafragmas transversales han de estar rígidamente unidos a las planchas base, para compensar los esfuerzos a que pueda estar sometida la estructura. Tal unión puede ser a base de soldadura continua o por puntos, pegado o bien en los casos que la constitución de la estructura lo permita, por propio doblado longitudinal de las planchas base.

15. Para mejor comprensión de la presente memoria descriptiva, se acompaña un dibujo en el que, esquemáticamente y tan sólo a título de ejemplo, se representa un caso práctico de realización del objeto de la invención.

20. En dicho dibujo, la figura 1 representa una vista en perspectiva de una estructura para cubiertas, según la invención; la figura 2 representa una sección transversal de dicha estructura; la figura 3 una vista en perspectiva de la propia estructura con la pieza separador vertical lateral; la figura 4 una sección transversal de la misma; y la figura 5 un alzado con la estructura en posición de trabajo.

25. La aludida estructura está formada por las planchas -1- y -2- de toda la longitud, entre apoyos, de la superficie a cubrir y de un ancho proporcional y suficiente para poder constituir la cubierta uniendo una pieza al lado de otra.



Estas planchas -1- y -2- se mantienen paralelas, superpuestas y a una cierta distancia entre sí, por la pieza separador vertical longitudinal -3-, unida rígidamente por sus bordes, con las referidas planchas base.

5. Esta pieza separador -3- proporciona al conjunto de la estructura la oportuna resistencia para el trabajo de los esfuerzos de tracción y compresión a que está sometida la cubierta.

10. Para proporcionar mayor rigidez al conjunto, se disponen las piezas diafragma transversales -4- convenientemente distribuidas, según el tipo de cubierta, o bien refuerzos a base de mayor grueso de plancha en los bordes laterales.

15. Tanto los separadores como los diafragmas podrán proporcionar mayor rigidez y resistencia, si conviene, si en lugar de simples chapas, son a base de perfiles en L, U, T, Z o  $\Omega$ . Cabe prever también para aumentar la rigidez, que los separadores verticales presenten en su superficie unos rehundidos a modo de nervios convenientemente distribuidos.

20. En la representación de las figuras 3 y 4, la pieza separador -3'- entre las planchas -1'- y -2'- está dispuesta entre los bordes laterales de éstas, manteniendo la rigidez del conjunto igualmente, los diafragmas transversales -4'.

25. La disposición lateral del separador -3'- permite constituir la estructura por simple doblado de una sola plancha, que a la vez determina las tres partes -1'-, -2'- y -3'- sin necesidad de soldadura alguna. En la figura 5, puede observarse el apoyo sobre dos muros -5- y -6- de una pieza como la descrita y convenientemente enclavada por las patas -7-.

19 AG



172007

Para constituir la cubierta, se unirá cada pieza con las que estén situadas a su lado, lo que se conseguirá uniendo por cualquier sistema (soldadura, grapado, etc.) las placas base de una y otra pieza y disponiendo de un refuerzo longitudinal a todo lo largo de la unión si conviene.

5.

- . -

N O T A

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:

10. 1. Estructura compuesta para cubiertas, que consiste esencialmente en dos planchas iguales de toda la longitud a cubrir entre apoyos, mantenidas paralelas superpuestas y a una determinada distancia entre sí mediante, una pieza separador longitudinal, también de plancha y de toda la longitud de aquéllas, y unos diafragmas transversales, o refuerzos a base de un mayor grueso de plancha en los bordes laterales para mantener la debida rigidez al conjunto.

15.

20. 2. Estructura compuesta para cubiertas, según la reivindicación anterior, que se caracteriza por el hecho de que la unión entre los componentes de la estructura ha de ser por soldadura continua o por punto, pegado, agrapado o por simple doblado de la plancha en el caso de disponer el separador longitudinal en un borde lateral de la estructura.

3. Estructura compuesta para cubiertas, según las reivindicaciones 1 a 2, que se caracteriza por el hecho de que

172007

19



los elementos separadores entre las planchas base, son a base de elementos laminares de sección recta o doblada en sus cabezas.

4. Estructura compuesta para cubiertas.

La presente memoria descriptiva consta de cinco hojas foliadas escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, 19 de agosto de 1971

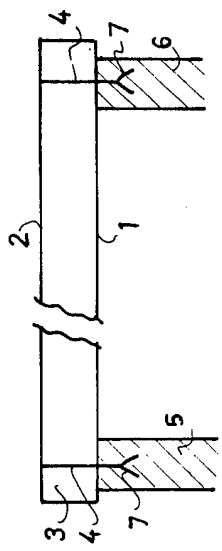
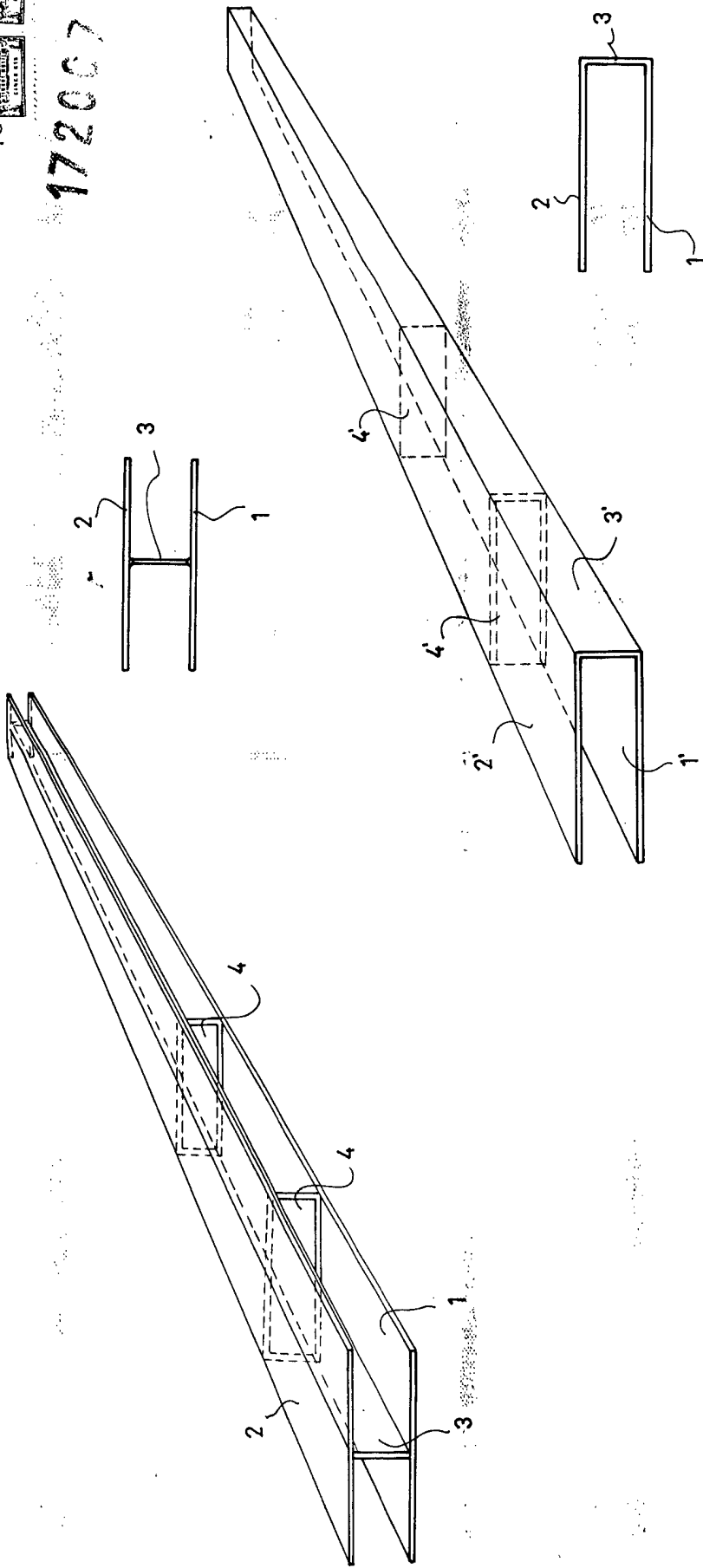
Luis OLIVERO CAPELLANES

p.a.

172007

19

172007



Barcelona, 19 de agosto de 1971  
 Luis OLIVERO CAPELLADES  
 p. s.