



P - 4473

Nº. 88.034.-

171865

15 DIC. 1915

171865

MEMORIA DESCRIPTIVA

para solicitar

P A T E N T E D E I N V E N C I O N

en

E S P A Ñ A

por VEINTE años

a nombre de DERRICK WALTER SHIMWELL, de nacionalidad británica, residente en "Styles", Shiplake-on-Thames, Oxfordshire, Inglaterra, por:

"MEJORAS INTRODUCIDAS EN LOS TELARES".

-0-

Este invento se refiere a telares del tipo en el cual las cajas de lanzaderas van montadas para realizar movimiento independiente con relación al batán y al peine, moviéndose estos últimos junto con las cajas de las lanzaderas hacia la posición de batanado durante el tiempo en que la lanzadera recorre la calada de la urdimbre, al paso que, tan pronto como la lanzadera pasa a la caja de lanzaderas, el batán y el peine siguen avanzando y efectúan sólo el batanado.



171865

El objeto del presente invento es crear medios perfeccionados para accionar el batán y el peine con el fin de asegurar que estos últimos se muevan perfectamente al unísono con las cajas de lanzaderas mientras la lanzadera va desplazándose de caja en caja, siendo el movimiento final del peine que efectúa el batanado, de velocidad relativamente lenta para ejercer la presión deseada sobre la trama sin choque.

El invento comprende la disposición, en un telar del tipo especificado, en el cual los montantes del batán que sostienen el camino de la lanzadera y el peine están pivotados en los montantes de las cajas de lanzadera, hay unos medios que comunican un movimiento oscilante hacia atrás y hacia delante a los montantes de las cajas de lanzaderas, hay unas palancas pivotadas sobre estos montantes, hay unas bielas que conectan las palancas con los montantes del batán, y se disponen medios que impiden que las palancas giren en torno de sus pivotes, mientras que los montantes de las cajas de lanzaderas se mueven desde su posición trasera al lado de su posición delantera que está cerca de la posición de batanado, de manera que los montantes de batán y los de las cajas de lanzaderas se mueven juntos, y hay unos medios que hacen girar dichas palancas sobre sus pivotes durante la última parte del movimiento hacia delante de los montantes de las cajas de lanzaderas para mover el peine sobre los montantes de batán a la posición de batanado.

El invento comprende además trayectos de leva fijos que tienen una parte coaxial con el fulcro de los



13 45
171865

5 montantes de las cajas de lanzaderas, y otra parte en ángulo con la primera parte, y unos rodillos sobre las palancas que entran en dichos trayectos de leva para determinar el período de parada y el período de movimiento de las palancas.

El invento comprende además la disposición en la cual los pivotes de las palancas y bielas en cada lado del telar están virtualmente en línea en la posición de batanado.

10 Con referencia a los adjuntos dibujos explicativos:

La fig. 1 es una vista diagramática que muestra los montantes de batán y de las cajas de lanzaderas y su mecanismo en las posiciones que ocupan cuando la lanzadera pasa al través de la calada de la urdimbre.

La fig. 2 es una vista similar pero que muestra las partes en las posiciones que ocupan en el batanado.

20 Hay dos montantes de caja de lanzaderas a, uno a cada lado del telar, y dos montantes de batán b, pivotados en c con el lado interior de un montante a de caja de lanzaderas.

Los montantes de batán sostienen el peine d y el camino de lanzadera e y los montantes de la de lanzaderas sostienen estas cajas, partes de las cuales se representan en f y en g. Una lanzadera está representada en h.
25 Está en una caja de lanzaderas en la fig. 2, y en desplazamiento y sostenida por el camino e en la fig. 1.

Cada montante de la caja de lanzaderas está



171865

conectado por una biela i con un brazo de manivela j sobre un árbol k que se extiende al través del telar y es movido de cualquier manera adecuada.

5 Cada montante de caja de lanzaderas a tiene una ménsula m y un árbol n va montado por sus extremos en dichas ménsulas. Sobre dicho árbol van sostenidas dos palancas o cada una de las cuales está conectada en un extremo con un montante de batán mediante una biela p, al paso que su otro extremo sostiene un rodillo q que corre en
10 un trayecto de leva fijo n. Este último está proyectado de manera que una parte de su longitud es coaxial con el fulcro s de los montantes de la caja de lanzaderas. La línea t es parte de un círculo cuyo centro está en s. El resto del trayecto de leva r forma un ángulo con la línea t. El resul-
15 tado de esto es que cuando los rodillos q recorren la parte del trayecto r que es paralela a t, esto es, cuando el montante a se mueve desde el punto muerto posterior a una posición que se aproxima al término de su movimiento de avance que está cerca de la posición de batonado, la palanca o
20 y la biela p aseguran que los batanes b se muevan con las cajas de lanzaderas a la misma velocidad. Es durante este tiempo cuando la lanzadera pasa por la calada para insertar el hilo de trama en los hilos de urdimbre. Cuando la lanzadera deja la calada, cada rodillo q de una palanca o
25 entra en la parte u del trayecto de leva que está en ángulo con la parte anterior del trayecto, y esto da por resultado acelerar el movimiento de los montantes de batán con relación a los montantes de las cajas de lanzaderas, y también



4045

. 177865

una extensión del movimiento de los montantes de batán más allá de los montantes de las cajas de lanzaderas, de manera que el peine d puede efectuar el batanado. La posición de batanado de las partes se representa en la fig. 5 2, y se observará que los puntos de pivote 1, 2 y n están en línea o virtualmente en línea. Esto es importante para asegurar que el batanado no se efectúe con un golpe pesado rápido, sino más bien con una presión fuerte, y que la reacción de la presión del batanado sea recibida por las 10 espigas de pivote 1, 2 y n y no por el trayecto de leva, lo cual podría implicar chirridos y flojedad de las partes en el batanado.

Se comprenderá que el trayecto de leva r puede colocarse donde se quiera para controlar el movimiento de la palanca o. 15

La disposición descrita permite en forma satisfactoria un factor de tiempo plargo para el desplazamiento de la lanzadera, porque el camino de la misma e no solo está fuera de línea con las cajas de lanzaderas 20 durante un corto período un momento antes y un momento después de la operación del batanado, cuando los rodillos q están en las partes u de los trayectos de leva.



171865

- O - N O T A - O -

Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de esta Patente de Invención en España, por VEINTE años, son los siguientes:

5 1º. - Mejoras introducidas en los telares del tipo en el cual las cajas de las lanzaderas van montadas con movimiento independiente en relación con el batán y el peine que comprenden montantes de batán que sostienen el camino de la lanzadera y el peine y van pivotados en los montantes de las cajas de lanzaderas, medios que
10 comunican un movimiento oscilatorio hacia atrás y hacia delante a los montantes de las cajas de lanzaderas, palancas pivotadas en los montantes de estas cajas, bielas que conectan dichas palancas con los montantes de batán, y medios que impiden que las palancas giren sobre sus pivotes
15 mientras los montantes de las cajas de lanzaderas se mueven desde su posición trasera hasta junto a su posición delantera, que está cerca de la posición de batanado, de manera que los montantes de batán y los de las cajas de lanzaderas se mueven juntos, y medios que hacen girar dichas palancas
20 sobre sus pivotes durante la última parte del movimiento hacia delante de los montantes de las cajas de lanzaderas, con el fin de mover el peine sobre los montantes de batán a la posición de batanado.

2º. - Mejoras introducidas en los telares



171865

según se reivindican en el punto 1º, que comprenden trayectos de leva fijos que tienen una parte coaxial con el fulcro de los montantes de las cajas de lanzaderas, y otra parte en ángulo con la primera parte, y unos rodillos sobre las palancas que entran en los trayectos de leva para determinar el período de parada y el período de movimiento de las palancas.

3º. - Mejoras introducidas en los telares según se reivindican en los puntos 1º ó 2º, que comprenden la disposición en la cual las palancas y bielas a cada lado del telar están virtualmente en línea en la posición de batanado.

4º. - Mejoras introducidas en los telares, que comprenden el mecanismo de batanado perfeccionado, virtualmente como se describe y se representa en los dibujos adjuntos.

5º. - Mejoras introducidas en los telares. Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en los dibujos que se acompañan y con los fines que se han especificado.

Este Memoria consta de siete hojas escritas por una sola cara.

Madrid, 15 DIC. 1945

P. A.
Alberto de Elizaburu

DG/L/

171865

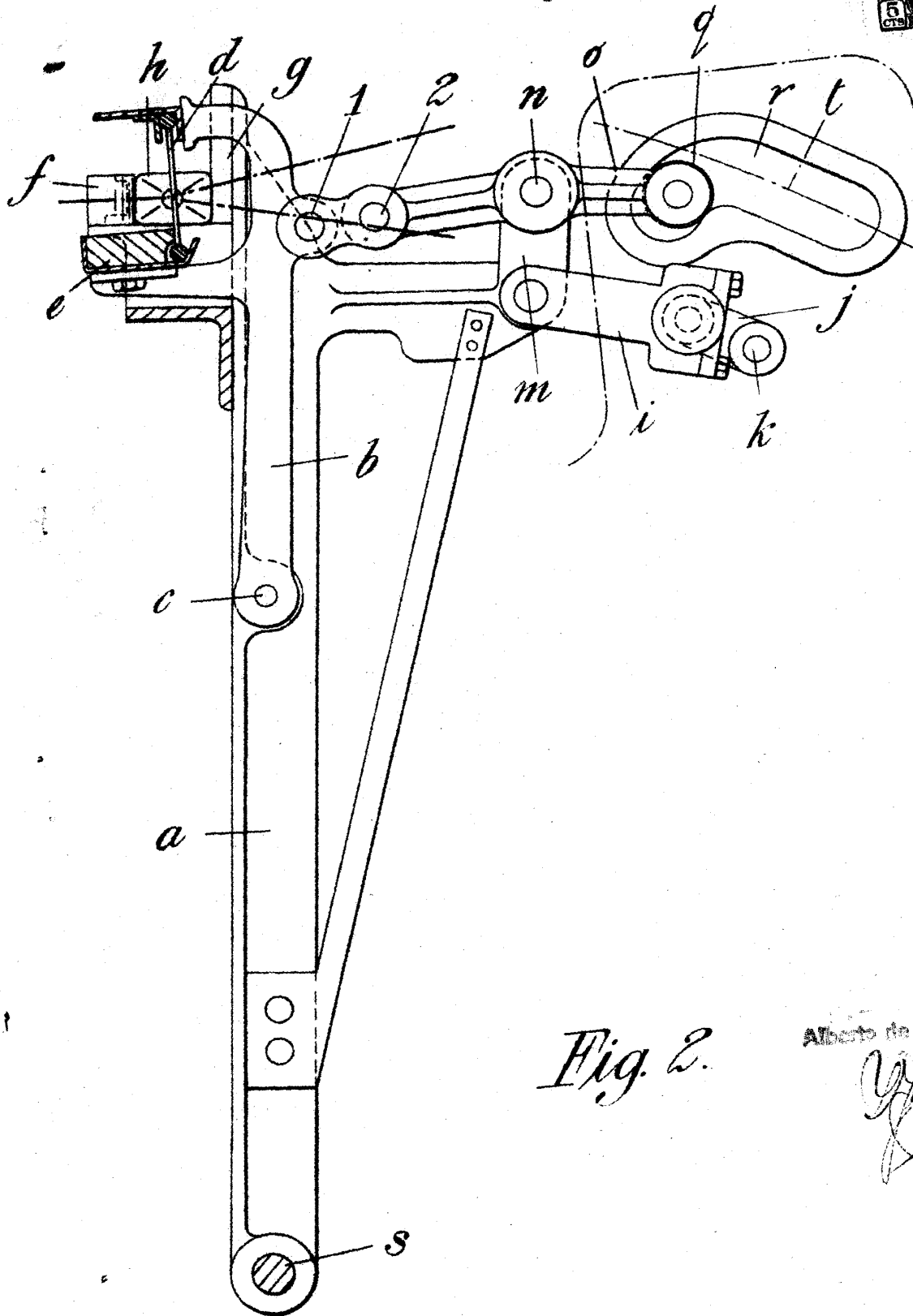


Fig. 2.

Alberto de Fitzburg