

PATENTE ESPAÑOLA

171681

MEMORIA

171681

descriptiva sobre "Perfeccionamientos en dispositivos para el encendido
de mecheros y aparatos análogos".

POR

MARCEL QUERCIA Y GEORGES FERDINAND

DE

PARIS el primero y

Nogent s/Marne, el segundo.

Francia.

PATENTE DE INVENCION

PARA LA REPRODUCCION
POR DEFECTO DEL ORIGINAL

Cas III

171681

171681 27



MEMORIA DESCRIPTIVA

sobre:

"Perfeccionamientos en dispositivos para el encendido de
"mecheros y aparatos análogos".

=====

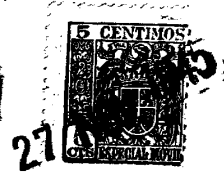
Solicitantes: MARCEL QUERCIA Y GEORGES FERDINAND, ambos de
nacionalidad francesa, y domiciliados en
primero en 176 Rue Saint-Martin, Paris y
el segundo en 14 Avenue Simone, Nogent-s/Marne,
Seine, Francia.

=====

La invención se refiere a un dispositivo de encendido
para mecheros, encendedores u otros aparatos análogos que
utilizan piedras de ferro-cerio.

- Este dispositivo tiene por objeto la utilización de varillas
5. de ferro-cerio de longitud relativamente grande que hacen posi-
ble reemplazar la piedra a intervalos mayores. La dificultad en
este caso está en la necesidad de asegurar una presión sensible-
mente constante de la piedra sobre el rodillo, sea cual fuere
el grado de desgaste de la piedra. Con tal objeto, el
 10. dispositivo consiste en emplear, para asegurar esta presión, un
sistema de dos o varios muelles, cuyas acciones se suman o se
compensan a medida que se desgasta la piedra, de modo que

177081



- 2 -

asegure durante toda la duración de esta piedra, la presión constante de la misma sobre el rodillo.

15. Por otra parte, este sistema, tiene la ventaja de asegurar la regulación prácticamente automática de la presión durante todo el servicio de la piedra, al mismo tiempo que la utilización de la casi totalidad de la longitud de ésta, reduciendo así considerablemente las pérdidas y las necesidades de recarga.
- 20.

Se comprenderá que en lugar de una piedra única de mayor longitud podrán utilizarse también varias piedras superpuestas que se utilizarán sucesivamente.

25. Los dibujos adjuntos, muestran a título de ejemplo, varios modos de ejecución del dispositivo objeto de la invención.

La fig. 1 es un corte vertical de un modo de ejecución.

Las figs 2 y 3 son dos vistas similares que muestran otras dos variantes.

30. Según se vé en la figura 1, la placa 1 que lleva el rodillo 2 del mechero se prolonga por una pieza tubular 3 que forma un canal para el alojamiento de la varilla de ferrocerio 10. Esta última, es en este caso de longitud suficientemente grande, por ejemplo el doble, triple, cuádruple o aun más de la longitud usual, de modo que se obtenga un funcionamiento mucho más prolongado, no necesitándose de este modo reemplazar la varilla con tanta frecuencia.
- 35.

- La abertura 4 del cuello de la pieza 3 es escasamente superior al diámetro de la varilla 10 y su altura es tan reducida que le permite una fabricación sólida.
- 40.

En el canal 3 se introduce, por ejemplo por la base, un muelle de empuje 5 en cuyo interior vá alojado un fondo 6,

177087

- 3 -



45. provisto de un reborde 7 sobre el cual hace presión el muelle 5. En el interior del fondo ⁶ ~~vá~~ alojado a su vez un muelle 8 que rodea una varilla 9, cuya longitud es a lo sumo igual a la altura interior del fondo 6. Esta varilla termina en su parte superior en una cabeza cónica 9a cuyo diámetro es un poco más pequeño que el del conducto 3.

50. La varilla de ferro-cerio 10 vá calzada en su base con una arandela 11 que forma un collar de pequeña altura, de preferencia de perfil algo cónico y de diámetro algo menor que el del conducto 3.

55. El conducto 3 en su extremo opuesto al rodillo 2 vá cerrado por cualquier medio apropiado, por ejemplo por un tapón 12 de tornillo u otro, o bien por un taladro, una válvula u órgano similar, o también por el hecho de ir alojado en una envolvente exterior que obtura el orificio del conducto, de modo que retenga el conjunto de las piezas en él alojadas.

60. El muelle externo 5 tiene su apoyo en el tapón 12, mientras que el muelle 8 se apoya en el fondo del fondo 6 que está sometido por su borde superior 7 a la acción del muelle 5.

65. La extremidad superior de la varilla de ferro-cerio vá enganchada en el cuello 4 y está en contacto con el rodillo 2, mientras que esta varilla se mantiene centrada en el eje vertical del conducto 3 gracias a la arandela 11 que se desliza libremente por este conducto.

70. Se comprende que el muelle interno 8, empujando la varilla 9-9a tiende a empujar la arandela 11 con la varilla 10, de modo que asegure la presión de esta última ^{externo} sobre el rodillo. El muelle ^{externo} 5 suma su efecto al del muelle 8 por el intermedio del fondo 6, actuando el fondo interior de

177087



este último sobre el citado muelle 8 de modo que aumente y
 prolongue su acción. De ello resulta que, cualquiera que sea
 75. la disminución de longitud de la varilla por el desgaste,
 siempre se ejercerá sobre ella una presión sensiblemente
 constante suficiente para obtener chispas de encendido
 convenientes.

Las piezas 7,9a y 11 tienen convenientemente forma cónica,
 80. según se ha representado, lo mismo que la superficie interna
 del fondo superior del conducto 3, de modo que permita gastarse
 casi totalmente la piedra, en la que tan solo se desperdicia
 la parte reducida contenida en el cuello 4 del conducto y
 en el collar de la arandela de base 11, siendo esta pérdida, sin
 85. embargo, negligible, teniendo en cuenta la mayor longitud de
 piedra que puede utilizarse.

En el modo de ejecución representado en la figura 2,
 la pieza tubular 3 va hendida en 3a en una gran parte
 de su longitud: por esta hendidura o ranura corre
 90. un estribo 6 sobre cuyo borde exterior actúa el muelle
 externo 5. En el fondo de este estribo se apoya el muelle
 interno 8 que empuja el sombrerete 9a de la varilla central 8
 que empuja ya sea la piedra única, o una serie de piedras
 superpuestas 10, 10a, 10b. Un tapón 12 cierra la pieza
 95. tubular 3 y sirve de asiento al muelle externo 5.

En la variante de la fig. 3 el muelle externo 5 es
 lateral y actúa sobre el muelle axial 8 por medio de una pieza
 acodada 6 que corre por la rendija 3a del tubo de chapa 3.
 Este muelle 5 se apoya en un tope fijo 12.

100. En todas estas disposiciones, los dos muelles, interno
 y externo suman su acción recíprocamente para que tenga
 lugar un empuje regular sobre la piedra o piedras cualquiera
 que sea el grado de desgaste de éstas.



Se observará, por otra parte, que la regulación de la presión sobre la piedra se obtiene automáticamente debido a la acción gradual de los muelles de presión.

Se sobrentiende que el sistema podría comprender más de dos muelles por ejemplo tres o cuatro, dispuestos concéntrica o lateralmente, y cuyas acciones se superpondrían o se compensarían para asegurar durante toda la duración de la piedra, un empuje sensiblemente constante sobre esta última.

N O T A

Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no altere su principio fundamental. También se hace constar que dicho invento corresponde a una patente francesa de fecha 10 de mayo de 1943; nº 897.896, acogiéndose, por lo tanto, a los beneficios que conceden los Convenios Internacionales en vigor y siendo lo que constituye la esencia del referido invento y por lo que se solicita patente de invención, por veinte años en España: "Perfeccionamientos en dispositivos para el encendido de mecheros y aparatos análogos"; caracterizándose por lo siguiente:

1º.- Perfeccionamientos en dispositivos para el encendido de mecheros y aparatos análogos, caracterizándose porque se utiliza una piedra o varilla de ferrocerio de gran longitud, o varias piedras superpuestas, empleándose para asegurar la presión de ésta varios muelles cuyas acciones se superponen progresivamente a medida que vá desgastándose la piedra, de modo que se asegura una presión constante entre ésta y el rodillo, suprimiendo este sistema, prácticamente, toda regula-

MALA REPRODUCCION
POR DEFECTO DEL ORIGINAL

177081



27 NOV

- 6 -

135. ción y permitiendo no tener que reemplazar la piedra más que a intervalos mucho más espaciados.

140. 2^a.- Perfeccionamientos en dispositivos para el encendido de mecheros y aparatos análogos, caracterizándose porque las piezas que ejercen el empuje sobre la piedra, así como la arandela de la base de ésta y la superficie interna del fondo superior del conducto porta-piedra son de forma cónica o similar, para permitir un desgaste casi total de la piedra.

145. 3^a.- Perfeccionamientos en dispositivos para el encendido de mecheros y aparatos análogos; tal y como queda substancialmente descrito en la presente memoria, e ilustrado en los dibujos adjuntos.

Esta memoria consta de seis hojas escritas por una sola cara.

Madrid, 27 de noviembre de 1945.

MARCEL QUERCIA Y GEORGES FERDINAND.

Por Poder de J. GÓMEZ ACEBO

171681

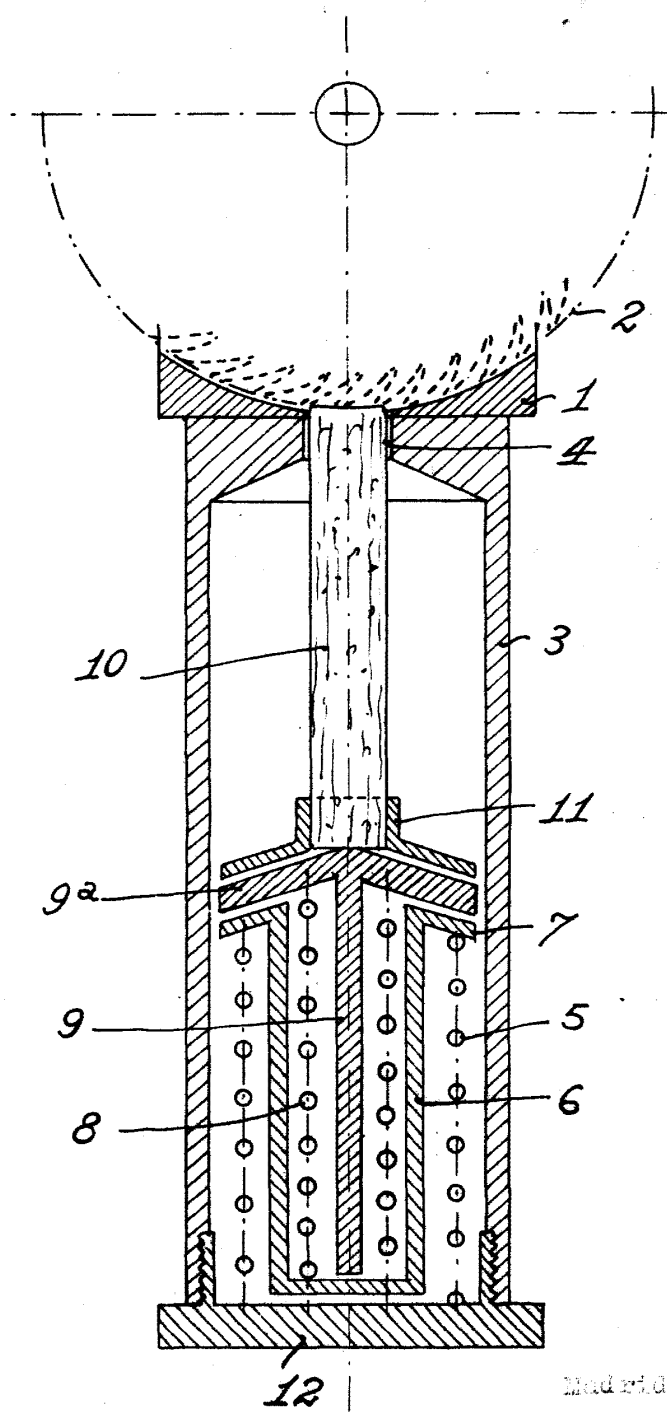


Fig. 1

Madrid 27 Nov. 1945.

171681

Fig. 2

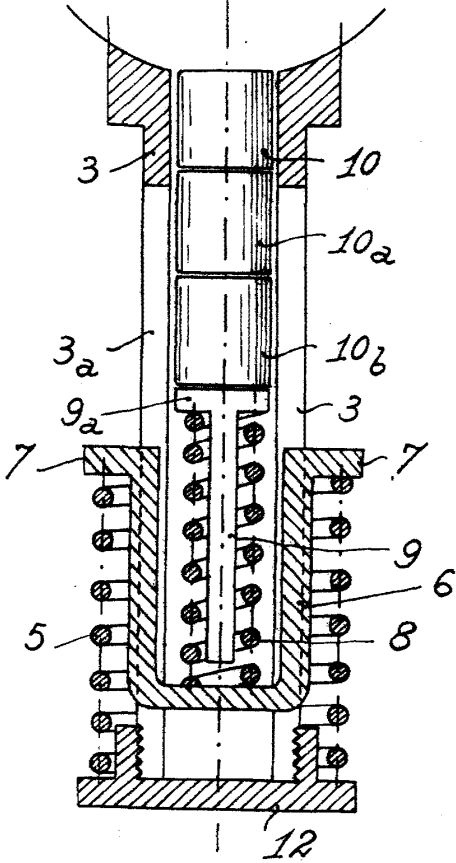
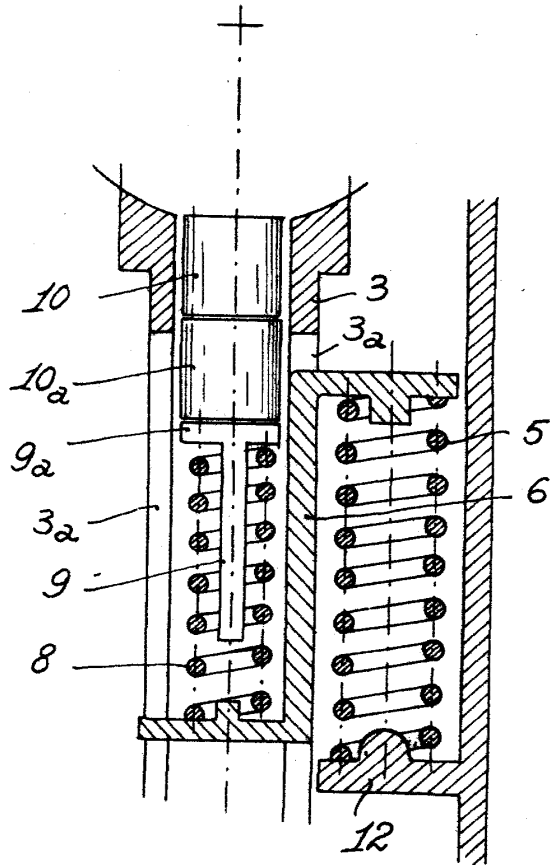


Fig. 3



Brevet 27 novembre 1945.

[Signature]