



171672

P-4445.

Nº 9699/R.-  
171672

26 NOV. 1945

MALA REPRODUCCION  
POR DEFECTO DEL ORIGINAL

MEMORIA DESCRIPTIVA

para solicitar

P A T E N T E     D E     I N T R O D U C C I O N

en

E S P A Ñ A

por DIEZ años

a nombre de N.V. ONDERZOEKINGSINSTITUUT "RESEARCH", entidad holandesa, establecida en Velperweg 76, Arnhem, Holanda, por:

"UN PROCEDIMIENTO DE PREPARAR BAÑOS USADOS DE HILATURA, QUE CONTIENEN SUSTANCIAS ADICIONALES CATIONICAMENTE ACTIVAS".

En la fabricacion de hilos y fibras artificiales partiendo de viscosa con ayuda de banos de acido sulfurico que contienen especialmente sales de cinc, se ha comprobado que es muy ventajoso aadir a los banos sustancias cationicamente activas, como por ejemplo, sulfato lautilpiridinico, para evitar la molesta disminucion de diametro y obstruccion de los finos orificios de las taberas con la consiguiente dificultad en el funcionamiento regular. Pero estas sustancias adicionales, por favorables que sean en su accion y casi inexcusables para la fabricacion, tienen el inconveniente de que solo pueden

5

10



171672

5 obtenerse con un gasto considerable, y por tanto cada pérdida de estas sustancias se hace sentir desagradablemente en el señalamiento de los precios del producto textil artificial fabricado. Por esto es necesario practicar al máximo la recuperación lo más completa posible de las sustancias adicionales.

10 Ahora bien: si en la preparación de los baños de hilatura utilizados en la fabricación se procede, en la forma corriente, evaporándolos para separar así el agua en exceso y separar en la medida necesaria las sales que se producen en la transformación de la viscosa con los baños de la precipitación, se ha comprobado que las citadas sustancias adicionales catiónicamente activas provocan una formación de espuma que prosigue durante todo el proceso de evaporación, y además es tan intensa que no se puede evitar prácticamente que la espuma rebose por encima de las paredes de los recipientes de evaporación. De esta manera se producen las pérdidas de valioso material insoportables para la fabricación, y además en los lugares de los recipientes de evaporación forrados de plomo, que se ponen más  
15 largo tiempo en contacto con la espuma, aparecen fenómenos de corrosión que también significan una pesada carga para la  
20 fabricación.

25 Se ha descubierto ahora que pueden evitarse a un tiempo todos estos inconvenientes y que se consigue una preparación, notable y fácil de realizar en el funcionamiento, de baños de hilatura usados de la fabricación de hilos artificiales de viscosa, adicionados de sustancias catiónicamente activas., favoreciendo al comienzo de la ha-



bitual evaporación de los baños de hilatura la formación de  
espuma mediante insuflación de aire finamente dividido, de tal  
manera que las considerables masas de espuma que se acumulan  
en la superficie puedan retirarse a un lado, después de lo cual  
5 la evaporación de los baños de hilatura se realiza hasta la  
concentración deseada sin ulterior formación de espuma, al  
paso que las masas de espuma retiradas contienen prácticamen-  
te toda la sustancia adicional catiónicamente activa que lue-  
go, después de deshacerse la espuma y en su caso después de  
10 condensar el líquido, se añade en la cantidad necesaria, al  
baño de hilatura concentrado.

Adecuadamente el procedimiento se realiza en  
funcionamiento ininterrumpido utilizando un dispositivo que  
se monta antes del recipiente de evaporación del baño pro-  
piamente dicho, para separar en él la masa principal de la  
15 espuma y con ella la sustancia adicional que contiene. En es-  
te separador de espuma previamente montado, y que tiene en  
el fondo una placa adecuadamente concrecionada por la cual  
se hace pasar a presión aire al baño de hilatura que se en-  
cuentra encima, se deja entrar el baño de hilatura calien-  
20 te a regenerar, para que permanezca en él sólo corto tiempo,  
para conducirlo luego inmediatamente a la tina de evapora-  
ción propiamente dicha. Mediante el aire insuflado, el baño  
de hilatura calentado a 70-80° forma una cantidad extraordi-  
naria de espuma la cual, al formarse, sube por las paredes  
25 del recipiente abierto por arriba y se acumula en una canal  
de su borde superior, donde se deshace rociándola con baño  
de hilatura y luego fluye como baño de hilatura con alta



71672

concentración de sustancia adicional, para seguir siendo  
utilizada en la forma correspondiente y adecuada. La gran  
cantidad del baño de hilatura libertado de espuma se evapo-  
ra como de costumbre, con lo cual no se produce nueva for-  
mación de espuma, lo cual por sí solo es ya una señal de  
5 que prácticamente no existe nada de sustancia adicional  
contenida en dicha porción del baño de hilatura.

Para que el procedimiento tenga buen éxito  
es importante que la espuma que rebosa de la pared del re-  
cipientes esté muy húmeda y que se conduzca el aire en bur-  
10 bujas lo más finas y uniformes que sea posible. Debe evitar-  
se a toda costa un trabajo intermitente.

- N O T A -

Los puntos de invención propia, no nueva,  
15 pero no establecida, practicada ni divulgada en España, que  
se presentan para que sean objeto de esta Patente de Intro-  
ducción en España, por DIEZ años, son los siguientes:

1.º.- Un procedimiento de preparar baños de  
hilatura usados provistos de sustancias adicionales catióni-  
camente activas, procedentes de la fabricación de hilos ar-  
20 tificiales de viscosa, caracterizado porque al empezar la  
evaporación habitual de los baños de hilatura, la formación  
de espuma se favorece por insuflación de aire finamente di-  
vidido, de tal manera que las considerables masas de espuma  
25 que se acumulan en la superficie pueden retirarse a un la-



171672

do, después de lo cual se realiza la evaporación de los  
 baños de hilatura hasta la concentración deseada sin ulte-  
 rior formación de espuma, al paso que las masas de espuma  
 retiradas contienen prácticamente toda la sustancia adicio-  
 5 nal catiónicamente activa que luego, al deshacerse la espu-  
 ma y en su caso después de condensar el líquido, se añade  
 en la cantidad necesaria al baño de hilatura concentrado.

10 2º.- Un procedimiento de preparar baños usados  
 de hilatura, que contienen sustancias adicionales catióni-  
 camente activas.

Tal y como se ha descrito en la Memoria que an-  
 tecede y con los fines que se han especificado.

Esta Memoria consta de cinco hojas escritas a  
 máquina por una sola cara.

Madrid, 26 NOV. 1945

P.A.  
 Alberto de Elizaburu  
 Air Feder  
