

13-10-72



9 A

171597

SECCION TECNICA	
CLASIFICACION N.º 1.º	
CLASE	B65 F16
SUBCLASE	H L

MODELO DE UTILIDAD

=====

por VEINTE años

cuyo privilegio se solicita para España, sus territorios y plazas de soberanía, a favor de:

CIRICI Y CIA., S. en C.

entidad de nacionalidad española, domiciliada en Barcelona, calle Nápoles núm. 107

relativo a:

"APARATO ENROLLADOR HELICOIDAL"

=====

171597

9



MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un aparato -
 enrollador helicoidal, especialmente destinado a la
 formación de revestimientos protectores para tubos,
 5. a base de cinta enrollada a lo largo de los mismos,
 en que la protección es posible con carácter aislante
 o anticorrosivo, tanto para instalaciones al aire
 como para las enterradas. - - - - -

El aparato enrollador de referencia se caracte-
 10. riza por el hecho de estar constituido por dos aros -
 paralelos entre sí y unidos por unos travesaños, te-
 niendo una porción articulada para su apertura a efec-
 tos de permitir la introducción de un tubo objeto de
 revestimiento, habiendo dentro de los aros unos pares
 15. de rodillos unidos entre sí por barras axiales en le-
 ve inclinación, apoyadas en unos soportes montados ra-
 dialmente en los aros en forma regulable en orden a -
 ajustar su posición respecto a la periferia del tubo,
 derivándose radialmente de un aro, por su parte exte-
 20. rior, un brazo con barra axial para apoyo de un rollo
 de cinta protectora, de modo que el tubo, al efectuar
 un movimiento giratorio alrededor de su eje dentro de
 los aros, se produce un desplazamiento longitudinal
 del mismo al tiempo que se produce el arrastre y apli-
 25. cación helicoidal de la cinta a lo largo del tubo, se

13:10:72



171597

1715

gún un paso de hélice determinado por el ángulo de los rodillos, que también coadyuvan a la aplicación de la cinta por presionado. - - - - -

5. Otros objetos y características de la invención se irán dando a conocer en detalle a lo largo de la descripción que sigue, haciendo referencia a los dibujos ilustrativos que la acompañan. En los dibujos: - - - - -

10. Figura 1, representa, en alzado frontal, el enrollador objeto de esta invención. - - - - -

Figuras 2 y 3, corresponden a sendas secciones de la figura anterior, por unas líneas II-II y III-III.

15. Figura 4, es una vista análoga a la de la figura 2, en la que se muestra la posición abierta de un aro articulado. - - - - -

Figura 5, es una vista análoga a la de la figura 1, según el estado de funcionamiento del enrollador, para aplicación de cinta protectora alrededor de un tubo. - - - - -

20. El aparato enrollador de referencia se compone de dos aros 1, paralelos entre sí, que tienen una porción 2 articulada mediante bisagra 3 para abrirse hacia el exterior, con pasador de cierre 4. Dichos aros 1 se unen mutuamente mediante uno o más travesaños 5,
25. formando un conjunto rígido. - - - - -

13+10+72



171597

171597

L 9 AGU

5. En el espacio interior de los aros 1 hay tres pares de rodillos 6, en que cada par está unido por una barra axial 7, aunque con una leve inclinación. Las barras 7 están unidas a unos soportes 8 montados radialmente en los aros 1, constando de un vástago - 9, de una tuerca de ajuste posicional 10 y de un mango 11. Unos orificios 12 existentes en los aros 1 - permiten desplazar a voluntad los citados soportes 8.

10. Uno de los aros 1 posee un brazo radial rígido 13, saliente por la parte exterior, al que se une una barra axial 14 provista de cojinetes 15 para un rollo de cinta 16. - - - - -

15. El empleo de este enrollador, tiene lugar de la siguiente manera. Tratándose de revestir un tubo 17, se abren las porciones articuladas 2 de los aros 1, - para permitir la introducción del tubo 17, situándolo en el centro del aparato, o sea en el eje de los citados aros 1, siendo cerrados seguidamente estos últimos. A continuación se procede al ajuste de los soportes 8 para que los rodillos 6 se apliquen en la superficie del referido tubo 17. - - - - -

20. El extremo libre de la cinta 16 se coloca pegada en el tubo 17 y, en estas condiciones, si inicia el giro axial del propio tubo con el consiguiente desplazamiento longitudinal del mismo, según un paso de hélice determinado. Los anteriores movimientos determinan el arrastre de la cinta 16 y la consiguiente aplicación -

171597



alrededor del tubo 17 en sentido helicoidal, mientras los rodillos 6 comprimen dicha cinta para su adherencia en la superficie de aquel tubo. - - - - -

5. La inclinación de las barras 7 y rodillos 6, permite regular el paso helicoidal del arrollamiento de la cinta 16. Este arrollamiento se produce con solapado de las vueltas. - - - - -

Esta operación prosigue ininterrumpidamente hasta abarcar la longitud del tubo objeto de protección. - -

10. La cinta 16 puede ser de plástico autoadhesivo, aislante y anticorrosivo, si bien en cada caso de adopta el tipo de cinta más especialmente indicado. No se excluye el empleo de este enrollador para proteger cables y conductores eléctricos, paquetes de tubos de varillas, alambres, etc. - - - - -

Como se comprende, la esgruotura sencilla de este enrollador permite su ejecución a costo reducido, siendo no obstante de gran eficacia y rendimiento su utilización. - - - - -

20. Descrietas convenientemente las características de la invención, se hace constar que en la misma podrán introducirse cuantas variantes de detalle pueda aconsejar la experiencia, siempre que con ello no se modifique la esencialidad de la misma que es la que se resume y concreta en las reivindicaciones que siguen.

NOTA

Se declaran de novedad, utilidad y propiedad para

171597



España, sus territorios y plazas de soberanía, las siguientes: - - - - -

REIVINDICACIONES

- 5. 1. Aparato enrollador helicoidal, caracterizado porque está constituido por dos aros paralelos entre sí y unidos por unos travesaños, teniendo una porción articulada para su apertura a efectos de permitir la introducción de un tubo objeto de revestimiento protector, habiendo en el espacio interior de los aros -
- 10. unos pares de rodillos unidos entre sí por unas barras axiales en leve inclinación, apoyadas en unos soportes montados radialmente en los aros en forma regulable en orden a ajustar su posición angular respecto a la periferia del tubo, derivándose radialmente de uno de dichos aros, por su parte exterior, un brazo portador de una barra axial para sostener un rollo de cinta protectora adherente, de modo que al girar axialmente el tubo, se produce al mismo tiempo un desplazamiento longitudinal, con todo lo cual se ocasiona el arrastre y la
- 15. aplicación helicoidal de la cinta alrededor del tubo, al tiempo que la posición angular de los rodillos determinan el paso helicoidal y los mismos comprimen la cinta depositada. - - - - -
- 20.

2. "APARATO ENROLLADOR HELICOIDAL". - - - - -

- 25. Todo ello tal como se describe y reivindica en -



171597

L. 9 AG

en la presente memoria que consta de siete hojas, fo-
liadas y mecanografiadas por una sola de sus caras, y
de cinco figuras que la ilustran. - - - - -

1971 AGO. 9

M. CORELL SUÑOL

M. Ludevit

Por Poder
Firmado: M. Ludevit

FIG. 1

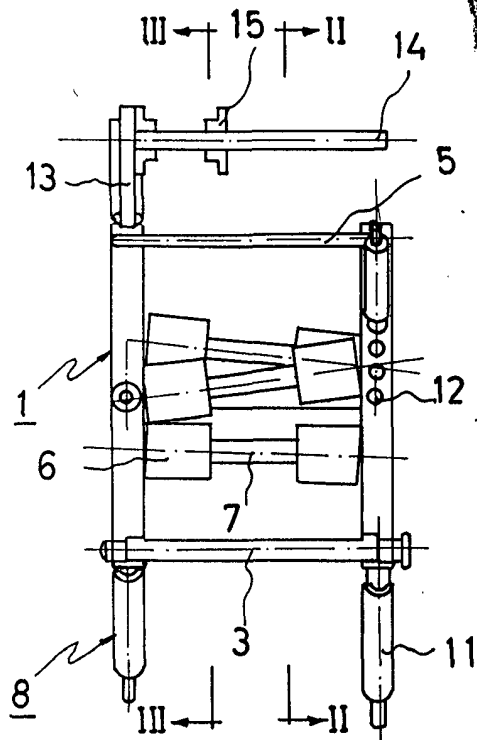


FIG. 2

171597

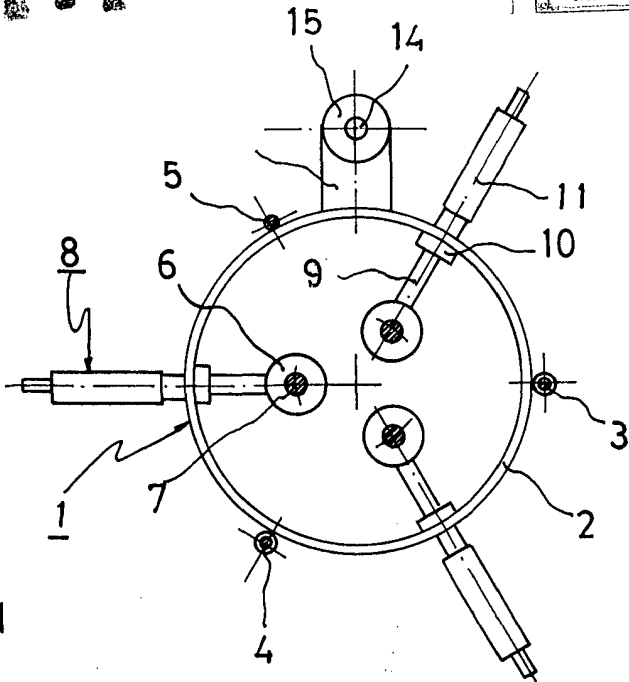
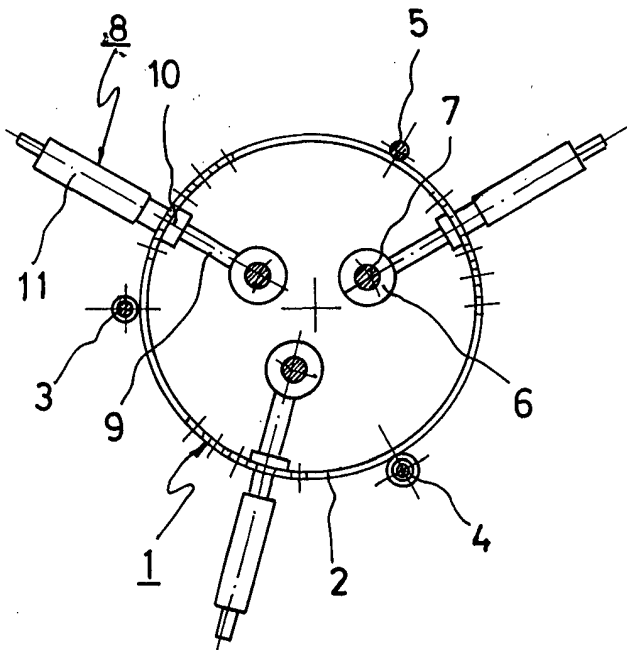


FIG. 3



Man. Inven

FIG. 5

471597

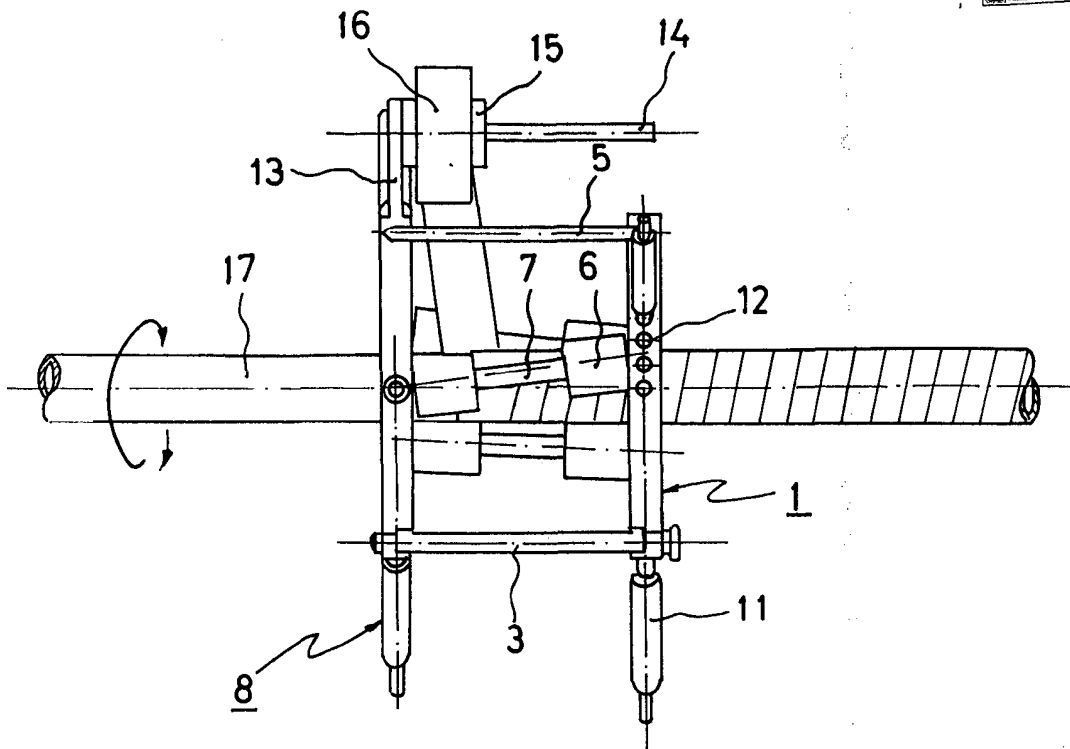
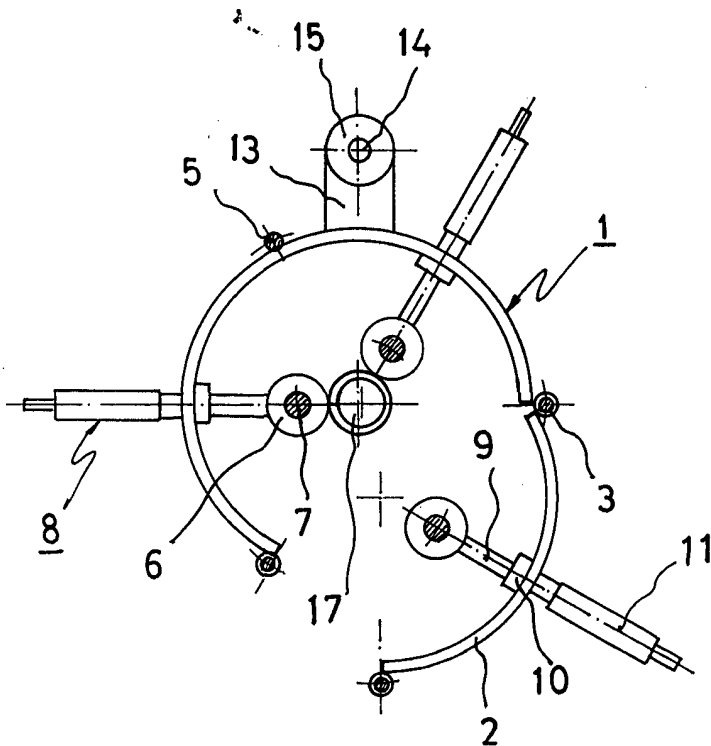


FIG. 4



Man. Ind. S. C.