



MEMORIA DESCRIPTIVA

— UN MODELO DE UTILIDAD.

DURACION: VEINTE AÑOS

OBJETO: "SOPORTE DE MOCHAS FRIEGASUELOS".

SECCION TECNICA
CLASIFICACION I. P. C.
CLASE <u>A 46</u>
SUBCLASE <u>B</u>

Solicitante: D. Manuel CALABUIG Martínez, D. Alfonso CALABUIG Martínez
y D. Modesto CALABUIG Martínez.
Residencia: CAMPO DE MIRRA (Alicante) c/ Calvo Sotelo nº 15 - Tlf. 19.

Nacionalidad: española.



La presente descripción se refiere, como su enunciado indica, a un soporte de mochas friega-suelos, especialmente concebido para sustentar los elementos filiformes o balletas frotadoras de un modo seguro, con la particularidad de permitir la reposición de tales elementos frotadores en cualquier momento.

Dicho objeto viene a mejorar a los elementos que actualmente se emplean para este fin, tanto por su sencillez como solidez, ya que suprime una serie de manipulaciones entretenidas que hoy día se siguen para conseguir una vinculación perfecta entre soporte y elementos frotadores, con la particularidad de que el soporte que se preconiza comporta la posibilidad de ser desmontable para poder sustituir los elementos frotadores deteriorados o desgastados por otros nuevos.

Dicho elemento comprende una pieza base prevista para ser fijada al mango, por cuya parte opuesta presenta un cajeadado dotado de unos tetones excéntricos en los que es susceptible acoplar una tapa presionadora, con un reborde que se orienta hacia el fondo del cajeadado de la pieza base, presionando los elementos filiformes o balleta fregadora contenida entre ambas.

Una característica particularmente importante es el hecho de que los tetones están perforados axialmente para facilitar el alojamiento de pasadores que actúen como elementos de seguro que eviten un posible desprendimiento de la tapa presionadora, la cual puede ser desmontada con un ligero esfuerzo que venza el de retención de los tetones, siempre que se desmonten previamente los pasadores.

A continuación se hará una descripción completa del aludido Modelo con referencia a los planos que se acompañan,



en los cuales se representa, a simple título de ejemplo, no limitativo, una forma preferente de realización susceptible de todas aquellas modificaciones de detalle que no alteren fundamentalmente sus características esenciales.

35 En dicho plano:

La figura 1, muestra el conjunto del soporte en perspectiva, seccionado diametralmente.

La figura 2, muestra, asimismo en perspectiva, una sección diametral de la tapa presionadora.

40 La figura 3, es una vista de la planta inferior de la pieza base.

La figura 4, es una vista externa en planta de la pieza presionadora.

Según queda representado en dichas figuras, el soporte objeto del presente registro comprende una pieza base circular (1), dotada de un cajeadado inferior (2) del que emergen unos tetones excéntricos (3), situados sobre un círculo concéntrico próximo al borde exterior; dichos tetones presentan un canal circular (4) de sección rectangular enrasada por uno de sus costados con el borde del cajeadado (2); asimismo, los tetones (3) están orificados axialmente por un taladro (5), cuyos extremos están ensanchados de forma que el correspondiente a la parte superior de la base (1) presenta un cajeadado cilíndrico (6), mientras que el inferior, opuesto, presenta una cavidad semiesférica (7).

En el cajeadado (2) de la pieza base (1) se aloja una tapa (8), también circular, pero de menor diámetro que el cajeadado (2), si bien comporta unas orejas semicirculares (9), previstas para facilitar la existencia de unos taladros (10) que han de coincidir con los tetones (3) de forma que tal ta-

60

171424 2-



65 pa (8) pueda ser fijada introduciendo a presión estos tetones (3) en los orificios (10), cuyos bordes quedan asentados en los respectivos canales anulares (4) sin posibilidad de desprendimiento, ya que la cabeza exterior de cada tetón (3) retiene a la tapa (8) al asentar sobre un resalte (11) existente alrededor de cada taladro (10). La cara interna de la tapa (8) está dotada de un reborde (12) que penetra en el cajeadado (2) efectuando la retención de los elementos filiformes o balleta fregadora de un modo efectivo.

70 Para asegurar tal retención se previenen unos pasadores (13) dotados de una cabeza superior (14) y un embotado esférico extremo (15), el cual se introduce a través de los correspondientes cajeados cilindricos (6) para ser pasados a presión a través de los taladros (5) de los tetones (3), de
75 forma que finalmente, los extremos embotados (15) queden contenidos en la cavidad semiesféricas (7).

80 El acoplamiento de la tapa (8) sobre los tetones (3), así como el acceso de los pasadores (13) a través de aquellos se puede realizar a presión dada la calidad de flexibilidad del material constitutivo de ambas piezas principales.

85 En la parte superior de la pieza base (1) existe un casquillo (16) dotado de un orificio lateral (17); dicho casquillo (16) tiene por misión recibir el extremo inferior del mango, quedando retenido por un clavo o pasador introducido a través del taladro (17), según formas de dominio público.

La forma, dimensiones y materiales podrán ser variables y en general cuanto sea accesorio o secundario, siempre que no altere, cambie o modifique la esencialidad del objeto que se describe.

90 Los términos en que queda redactada esta Memoria son



ciertos y fiel reflejo del objeto descrito debiendose tomar con carácter amplio y nunca en forma limitativa.

N O T A :

=====

EL MODELO DE UTILIDAD que se solicita, deberá recaer, precisamente, sobre las particularidades características de las siguientes reivindicaciones:

95

1). Soporte de mochas friegasuelos, c a r a c t e - r i z a d o porque comprende dos piezas, base y tapa acopladas entre sí, estando retenida la segunda por unos tetones solidarios a la primera, entre cuyas piezas quedan contenidos los elementos filiformes o balleta fregadora; la pieza base es circular, dotada del elemento de sustentación del mango, y en sentido opuesto presenta un cajeadado del que emergen unos tetones excéntricos situados sobre un círculo concéntrico próximo al borde exterior; dichos tetones presentan un canal exterior anular que determina una cabeza semiesférica, cuyas cabezas se introducen a presión a través de unos orificios existentes al efecto en la pieza tapa, la cual queda retenida en el canal periférico.

100

105

2). Soporte de mochas friegasuelos, según la anterior reivindicación, caracterizado porque la pieza tapa es de menor diámetro que el cajeadado de la pieza base, si bien comporta unas orejas semicirculares periféricas, al objeto de permitir la existencia de los orificios de acoplamiento en los tetones, esta tapa presenta un reborde periférico que se orienta

110



115 hacia el fondo del cajeadado de la pieza base, de forma que ejer-
za una presión efectiva sobre los elementos filiformes o ba-
lleta contenidos entre ambas.

120 3). Soporte de mochas friegasuelos, según anterio-
res reivindicaciones, caracterizado porque los tetones están
dotados de un taladro axial, ensanchado en la parte superior
con un cajeadado y en la inferior con una cavidad semiesférica;
cada uno de estos taladros están previstos para contener un pa-
sador de cabeza, cuyo extremo presenta un embotado esférico
que queda alojado en la cavidad semiesférica, efectuando el
125 montaje de los mismos mediante una presión adecuada capaz de
vencer la elasticidad de la materia constitutiva del soporte.

4). "SOPORTE DE MOCHAS FRIEGASUELOS".

Todo ello según queda expuesto en la presente Memo-
ria que consta de seis hojas foliadas y mecanografiadas por
una sola cara y una hoja de dibujos que con la misma se acompa-
ña.

MADRID, 2 de Agosto de 1.971

P.A.

Modesto Polo
P. P.



FIG. 1ª

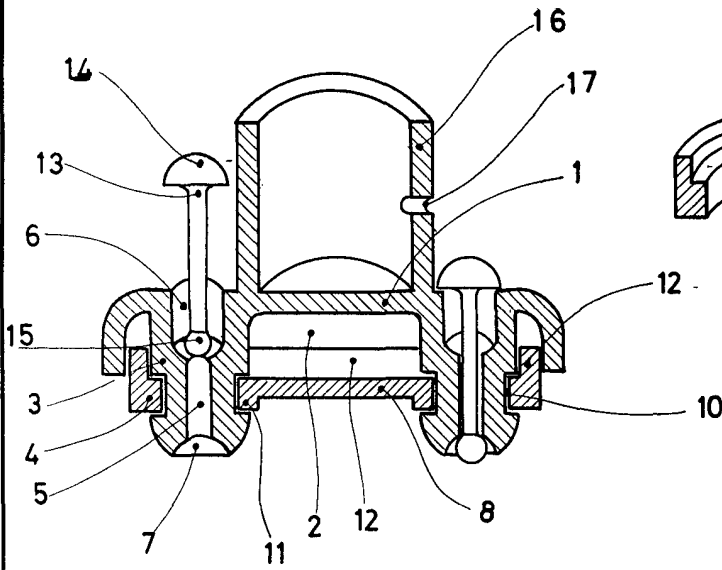


FIG. 2ª

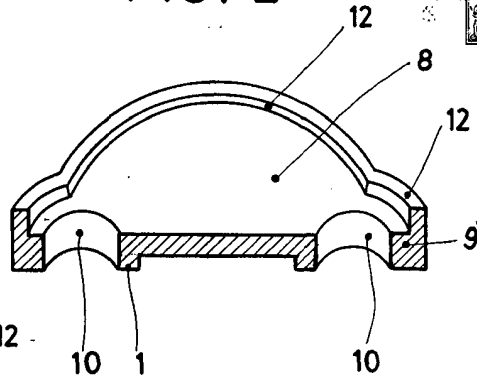


FIG. 3ª

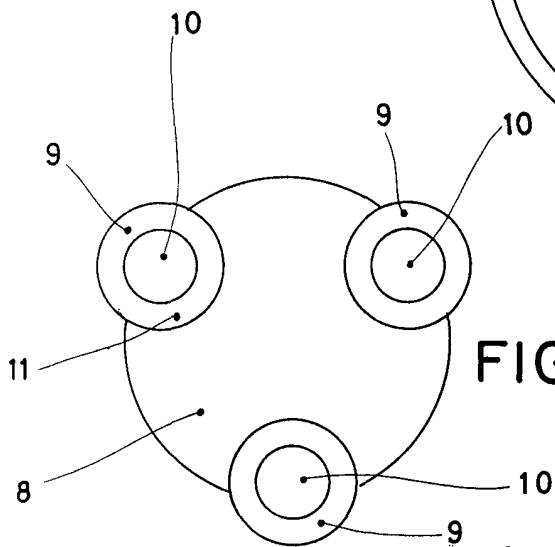
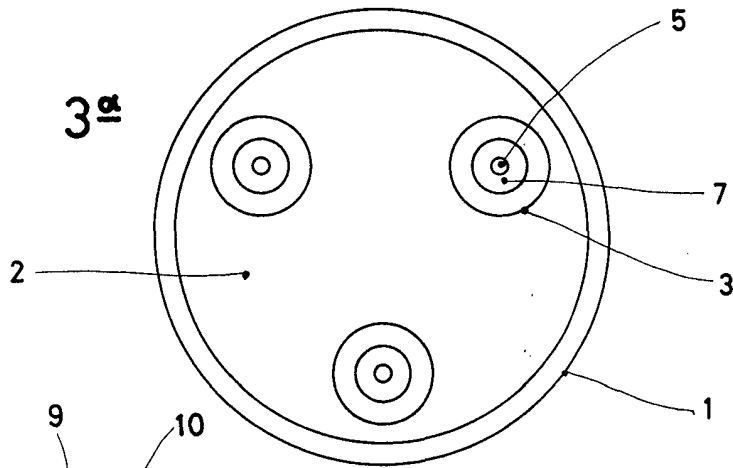


FIG. 4ª

ESCALA VARIABLE

Madrid