



171406

171406

MEMORIA DESCRIPTIVA.

Patente de Invención.-

País: España.-

Duración: 20 años.-

Objeto: "PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LAS MA-
"QUINAS HORIZONTALES PARA TALADRAR Y ESCO-
"PEAR".-

A nombre de ARRIOLA Y CIA.-

Residente en: ELGOIBAR. (Guipuzcoa).

Nacionalidad: española.-

(P. 304).
(V.M.).



171406

5.- Existe una notable diferencia de esta máquina perfeccionada, de la que se solicita Patente de Invención, a las que aún se conocen en el mercado nacional, pues con las mejoras que se han introducido en los puntos más esenciales de ellas, ha quedado completamente transformada en su aspecto general y por tanto, favorecida ventajosamente.

10.- Bien claro está lo que son las máquinas similares que todavía hoy se construyen, con los cabezales, poleas y correas al descubierto, sin que haya nada que les preserve del serrín que se produce al trabajar la madera, como también el sistema de mover las máquinas por transmisión general que resulta perjudicial a la economía a la vez que ofrecen muy pocas garantías de defensa para el operario que trabaje junto a ellas. Por otro lado, el que para maniobrar el carro tenga que agacharse y que no sea vea cuando está la pieza puesta a punto con la herramienta de corte, etc. hacen que el operario tenga que trabajar al azar.

15.- Se han tenido, pues, muy en cuenta todos aquellos inconvenientes que se citan en lugar precedente y a la vista de ello estudiado y perfeccionado tal como se describe a continuación.

20.- Para mejor comprensión del invento se ha dotado a esta memoria descriptiva de una hoja de dibujos en los cuales la figura 1 representa una vista de la máquina, apreciándose parte de la carcasa seccionada y la disposición de los brazos

25.-

171406



y palancas de arrastre.

30.- La Fig. 2 muestra una vista en conjunto en la que se muestra la posición del carro transversal, los dispositivos de accionamiento y cuando la palanca de arrastre del porta-brocas en retroceso se introduce en el tapón de la carcasa.

35.- El cuerpo de la máquina 1 en su parte más alta lleva dos conductos horizontales y paralelos en sentido longitudinal para el alojamiento de los tubos con cremalleras 2 y 3 y por el interior de uno de los cuales (del 2) va un eje 4 movido por una polea chaveteada 5 mediante correas trapezoidales 6 que vienen de la polea 7 del motor interior. Este eje 4 que gira sobre cojinetes de bolas, lleva un cabezal con la herramienta para taladrar y el tubo 2 le arrastra hasta alcanzar el tope en dirección en que se coloca en la mesa la pieza a trabajar y viceversa, pues para ello un brazo dentado 9 que
40.- está fijo en el eje lateral 10 de la máquina engranado en el tubo 2 le obliga a deslizarse en su interior al ser accionada la palanca 11 en sentido de rotación a uno y otro lado. El tubo con cremallera 3 también es arrastrado dentro del conduc-
45.- to de idéntica manera que el tubo 2, pero éste por el brazo 12 y la palanca 13 que gira en el moyú 13 independientemente aún que tenga relación con el brazo 9 y por la palanca 11.

50.- Dicho tubo 3 lleva una chaveta 14 que hace de guía en una canal lateral del conducto a la vez que sirve también para hacer de tope. El escoplo que está colocado en el mismo tubo, queda fijado con un tornillo de cabeza achafanada. Las poleas, correa y motor van protegidas por la carcasa 15 como también el eje 4 cuando en su retroceso sale fuera del conducto y va a meterse en el tapón 16.

55.- Por la parte frontal de la máquina, un eje 17 dentro



60.- del dispositivo del portapalanca 23 lleva por un extremo el piñón 19 que engrana con otro 20 del husillo 21, y por el otro volante 18 que se utiliza cuando se necesita levantar y bajar la mesa 22. El brazo dentado 24 que está engranado a la mesa en su parte inferior con la acción de la palanca 25 se consigue el movimiento transversal.

N O T A.-

Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de esta Patente de Invención en España, por veinte años, son los siguientes:

65.- 1). Perfeccionamientos introducidos en las máquinas horizontales para taladrar y escoplear, caracterizadas por un cuerpo que en su parte más alta lleva dos conductos horizontales y paralelos en sentido longitudinal para el alojamiento de los tubos con cremallera, por el interior de uno de los cuales va un eje movido por una polea chaveteada mediante
70.- correas trapezoidales que vienen de la polea del motor interior.

75.- 2). Perfeccionamientos como los reivindicados en el punto 1), caracterizadas porque el eje que gira sobre cojinetes de bolas lleva un cabezal con la herramienta para taladrar y un tubo le arrastra hasta alcanzar el tope en dirección a la mesa en que se coloca la pieza a trabajar mediante un brazo dentado que está fijo en el eje lateral de la máquina engranado en el tubo le obliga a deslizarse en su interior al
80.- ser accionada la palanca en sentido de rotación a uno y otro lado.

3). Perfeccionamientos según reivindicaciones prece-

171406

- 4 -



85.- dentes, caracterizándose porque el tubo con cremallera es arrastrado también dentro del conducto de idéntica manera que el otro tubo, llevando una chaveta que hace de guía en una canal lateral del conducto a la vez que sirve también para hacer de tope.

90.- 4). Perfeccionamientos según reivindicaciones anteriores, caracterizándose porque por la parte frontal de la máquina un eje dentro del dispositivo del portapalanca lleva por un extremo el piñón que engrana con otro del husillo y por el otro el volante que se utiliza cuando se necesita levantar y bajar la mesa.

95.- 5). Perfeccionamientos según reivindicaciones anteriores, caracterizándose por dos conductos en donde van alojados interiormente los tubos de arrastre portaescoplo y del portaherramientas.

100.- 6). Perfeccionamientos según reivindicaciones precedentes, caracterizándose por un dispositivo merced al cual el operario puede mover con una mano verticalmente el carro, mientras manobra la palanca de desplazamiento transversal con la otra.

105.- 7). »PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LAS MAQUINAS HORIZONTALES PARA TALADRAR Y ESCOPLEAR», todo tal y conforme se describe en la presente memoria descriptiva que consta de 107 líneas y a título de ejemplo se representa en el adjunto dibujo.

Madrid, 30 OCT. 1945

ARRIOLA Y CIA.

P. A.

141406
HOJA DOBLE

ARRIOLA Y C^{IA}

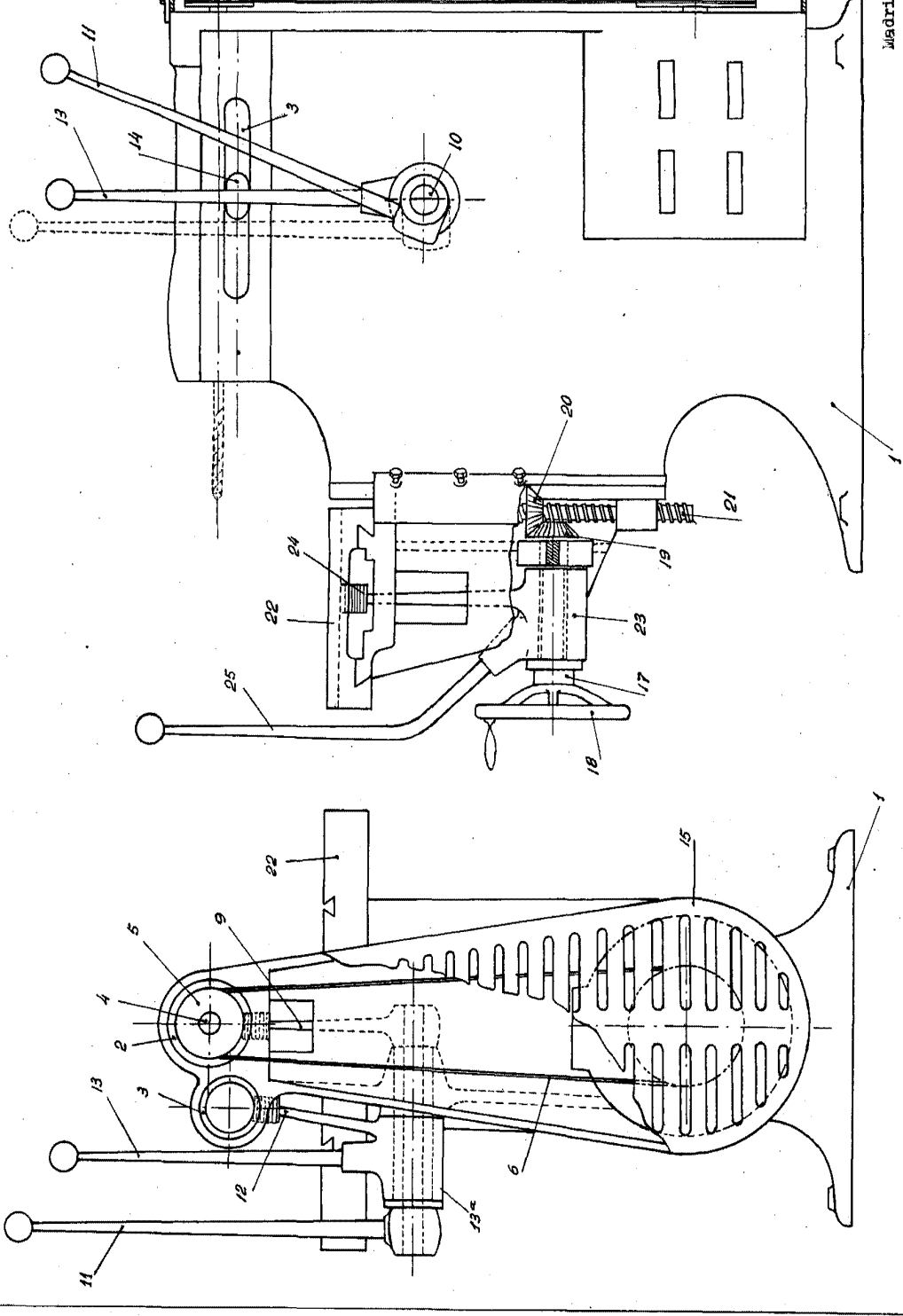
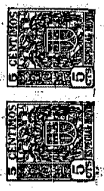


Fig. 2

ESCALA VARIABLE

Fig. 1

Madrid, 30 OCT. 1945

Arriola